



MODULE FORMATION



SECTIONNELLE INDUSTRIE

Jour 1

Accueil des participants

1 / Visite de l'outil de production

2 / Méthodologie :

- Détail des nomenclatures et étude du lexique spécifique
- Les différents types de levée
- Prise de côtes et particularités
- Préparation à la pose
- Réception / déballage et vérification

3/ Pose de porte sectionnelle industrie Levée Normale :

- Avec portillon

Jour 2

4/ Branchements et réglages moteurs :

- Moteur industrie 230/400 V – Pression Maintenu / coffret PIC 4410.
- Moteur Intellidrive 400/Op Drive – Pression Maintenu / Impulsion / Automatique

5/ Entretien et maintenance :

- Renseigner une fiche diagnostic
- Maintenance / procédure de dépose
- Règlementation suivant Norme 13241+A2
- Livret d'entretien : Les points de contrôle
- Manuel d'utilisation : Informer l'utilisateur

Retrouvez toutes les modalités pour s'inscrire à ce module sur la Convention de Formation