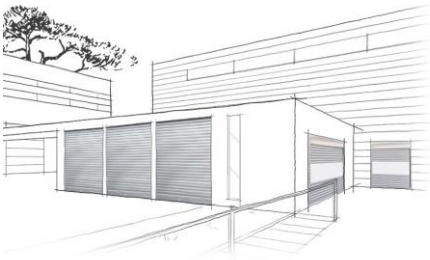


# Notice N° 1714

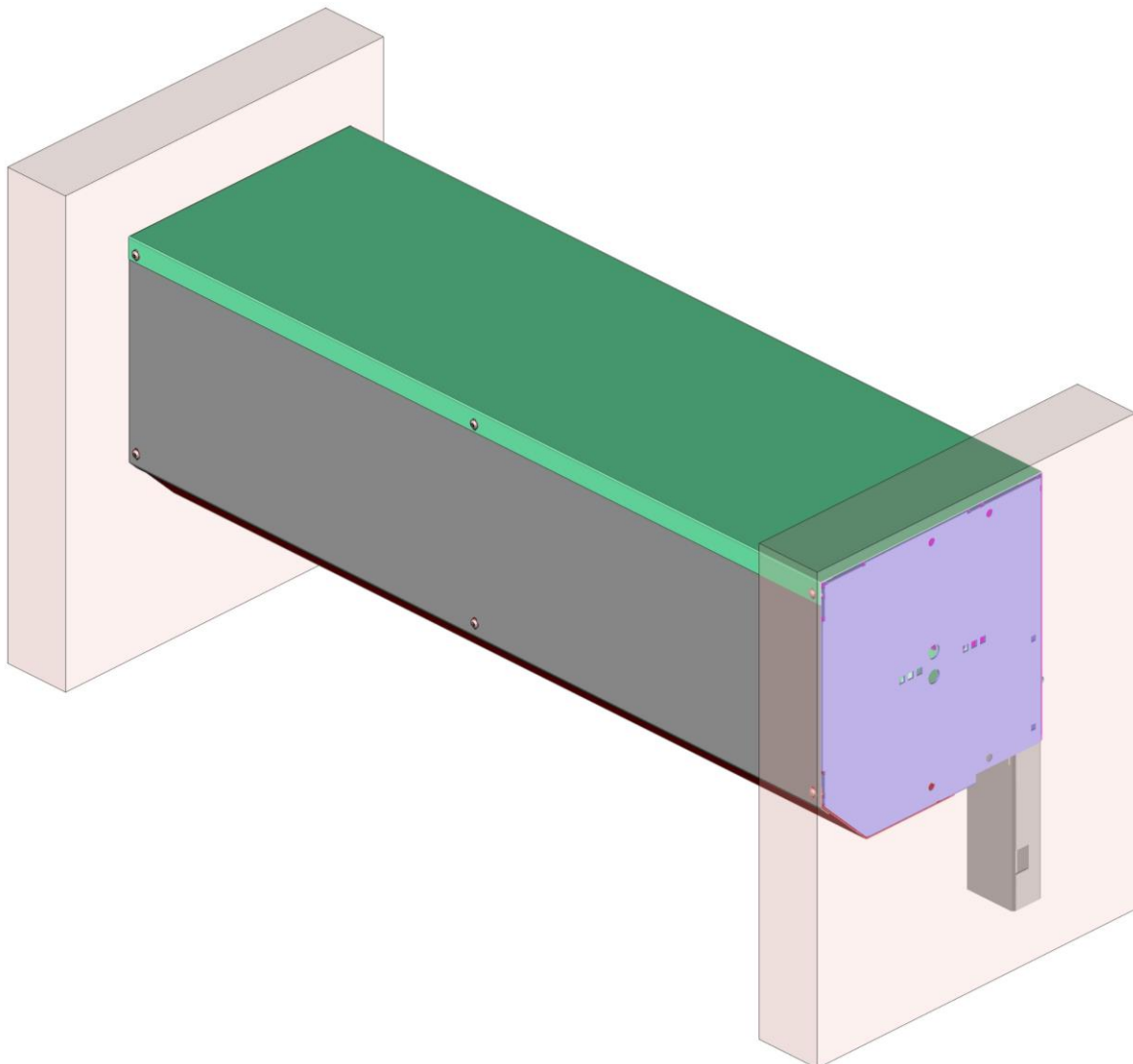
02/23

## Complément d'INSTALLATION

### Caisson P110



**AXIAL - Pose en tableau**  
Complet 4 Faces  
Sans joues de finition



(Document réservé aux installateurs)

# Sommaire

Instructions d'installation.....	3
Avant la pose .....	3
Matériel nécessaire .....	3
Préparation du caisson .....	4
Installation des écrous cages .....	4
Installation du caisson .....	6
Pose en tableau (LB ≤ 2980 mm) .....	6
Installation des tôles d'habillage .....	7
Annexe.....	10
Encombrement du caisson .....	10

# Instructions d'installation



**Pour que le montage, l'utilisation et l'entretien de ce produit soient réalisés en toute sécurité, il est nécessaire de suivre les instructions données ici.  
Pour la sécurité de tous, respectez les mesures de précaution ci-dessous.**

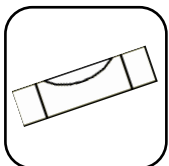
- Avant de procéder au montage, lisez attentivement cette notice.
- Toutes les pièces livrées sont calculées spécifiquement pour ce produit.  
Ajouter et/ou utiliser d'autres éléments peut être préjudiciable à la sécurité et à la garantie du produit.
- Travailler en respectant les consignes de sécurité.  
Utiliser les outils nécessaires à la mise en œuvre des produits.  
Veiller à travailler sur un sol stable.
- Veiller à avoir un espace de montage suffisamment lumineux, dégagé, propre et balisé.
- Veiller à ce qu'aucune autre personne que les installateurs ne soit présente sur le chantier.  
En effet, les personnes non autorisées comme les enfants, pouvant être présents sur le chantier, risquent de se blesser durant le montage.
- Tous les composants de cette fermeture doivent être installés conformément aux instructions d'installations stipulées dans cette notice.

**Couple maxi de serrage :**

Vis d'assemblage = 3 à 5 Nm

## Avant la pose

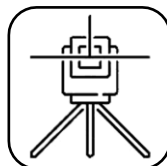
### Matériel nécessaire



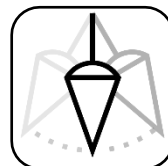
Niveau à bulle



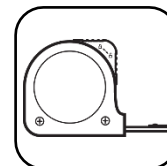
Joint silicone



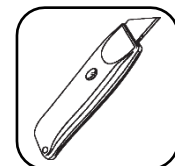
Niveau laser



Fil à plomb



Mètre



Cutter



Embout hexagonal



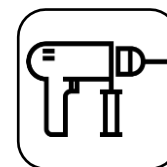
Crayon



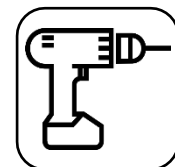
Meuleuse



Echelle



Perforateur



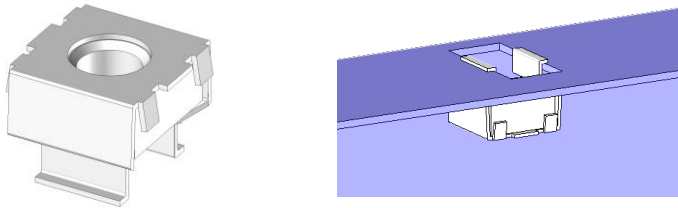
Visseuse

# Préparation du caisson

## Installation des écrous cages

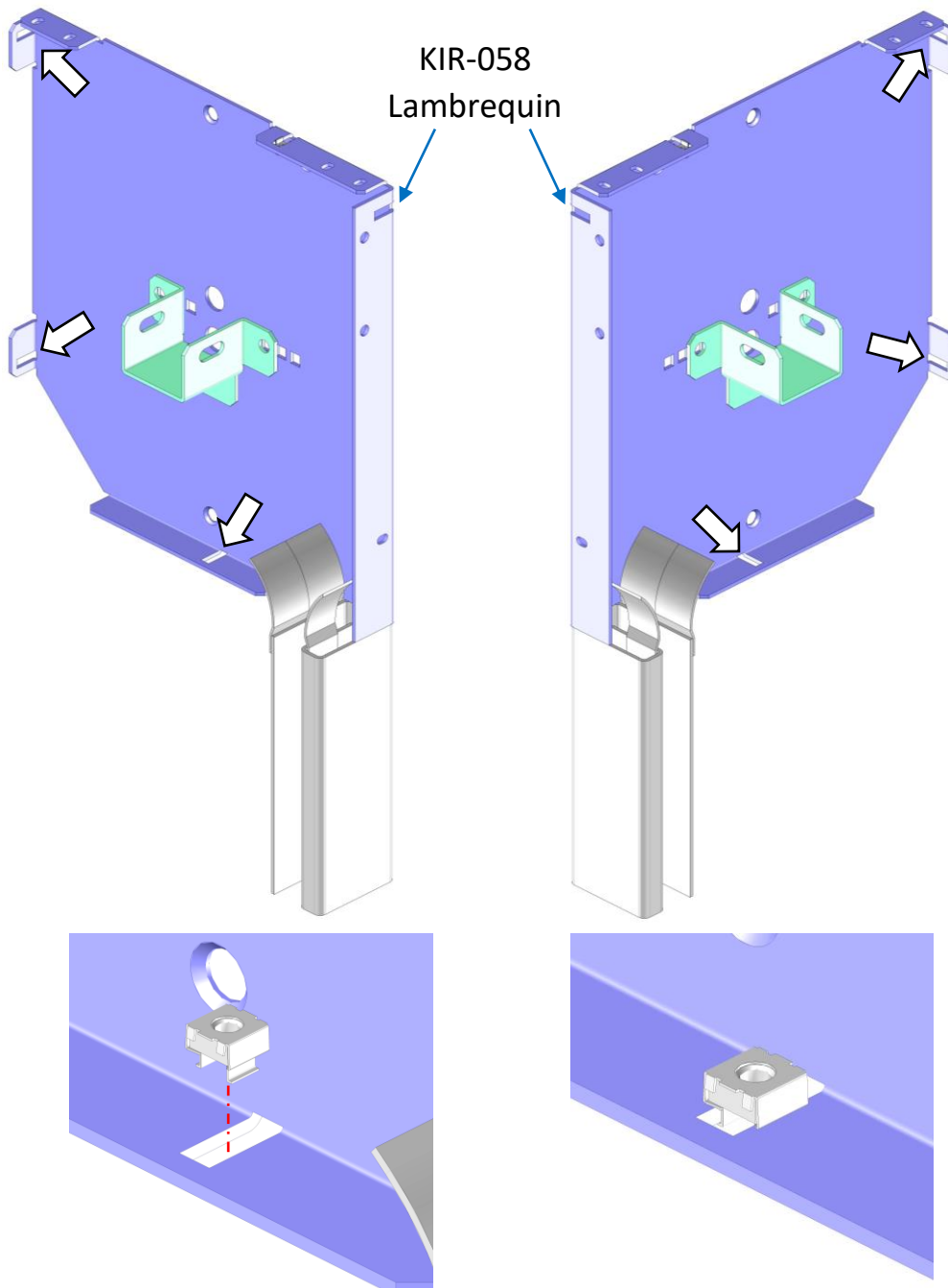
Clipser les écrous cages dans les trous rectangulaires des pièces en fonction des kits associés. Conserver les vis jusqu'au montage des tôles d'habillage.

Ecrou cage :

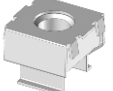




### A. Les supports

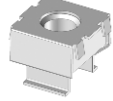



#### 1. Plaques d'enroulement :



#### KIR-053

- x8  ➔
- x8 
- x2 

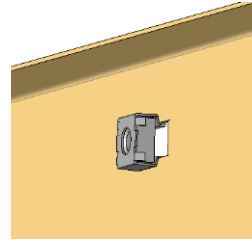
#### KIR-058 (Lambrequin)

- x2  ➔
- x4 
- x2 
- x2 

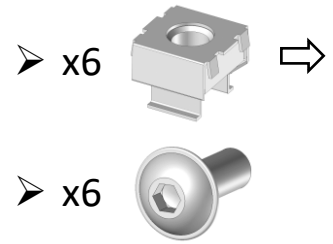
## B. Les tôles d'habillage

Pour toutes les tôles d'habillage, clipser les écrous cages M6 (fournis dans le colis d'accessoires) dans les trous rectangulaires.

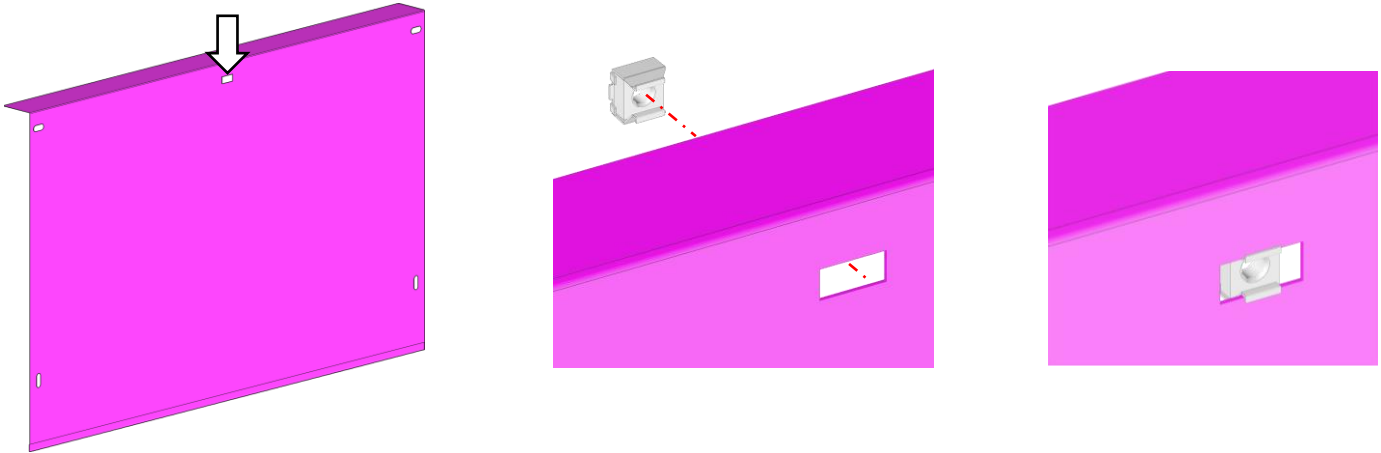
**Nota :** La quantité d'écrous varie selon leur longueur.



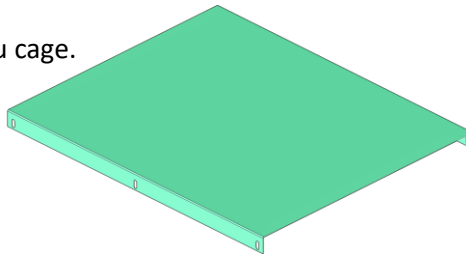
**KIR-057**



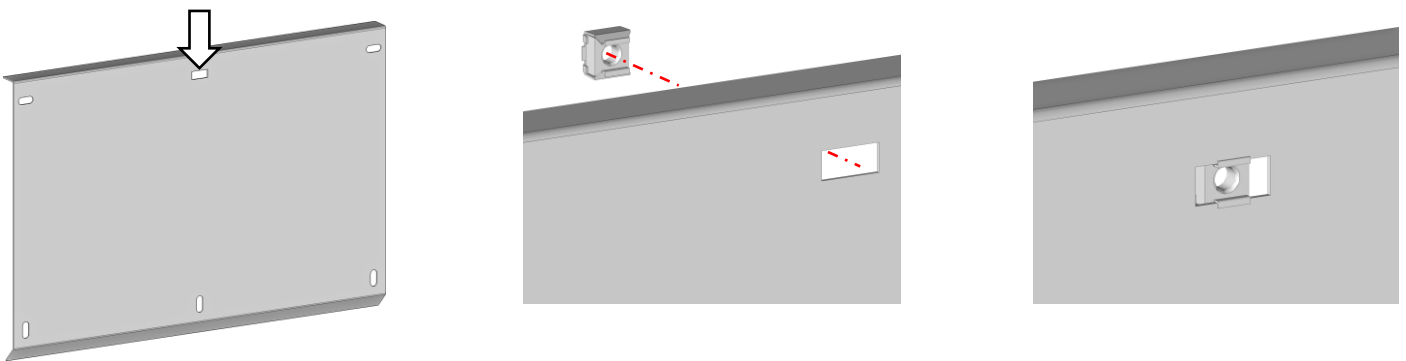
**Face arrière du caisson - Lambrequin :** 1 à 2 écrous cages.



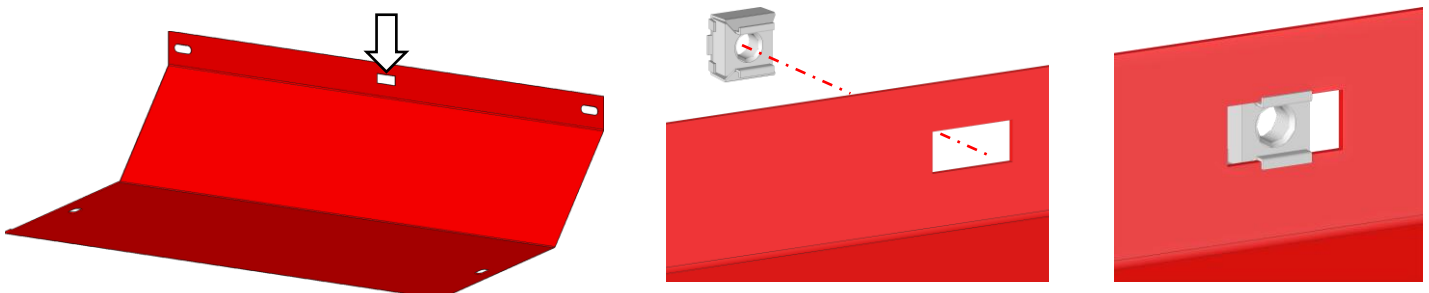
**Face de dessus du caisson :** 0 écrou cage.



**Face avant du caisson :** 1 à 2 écrous cages.



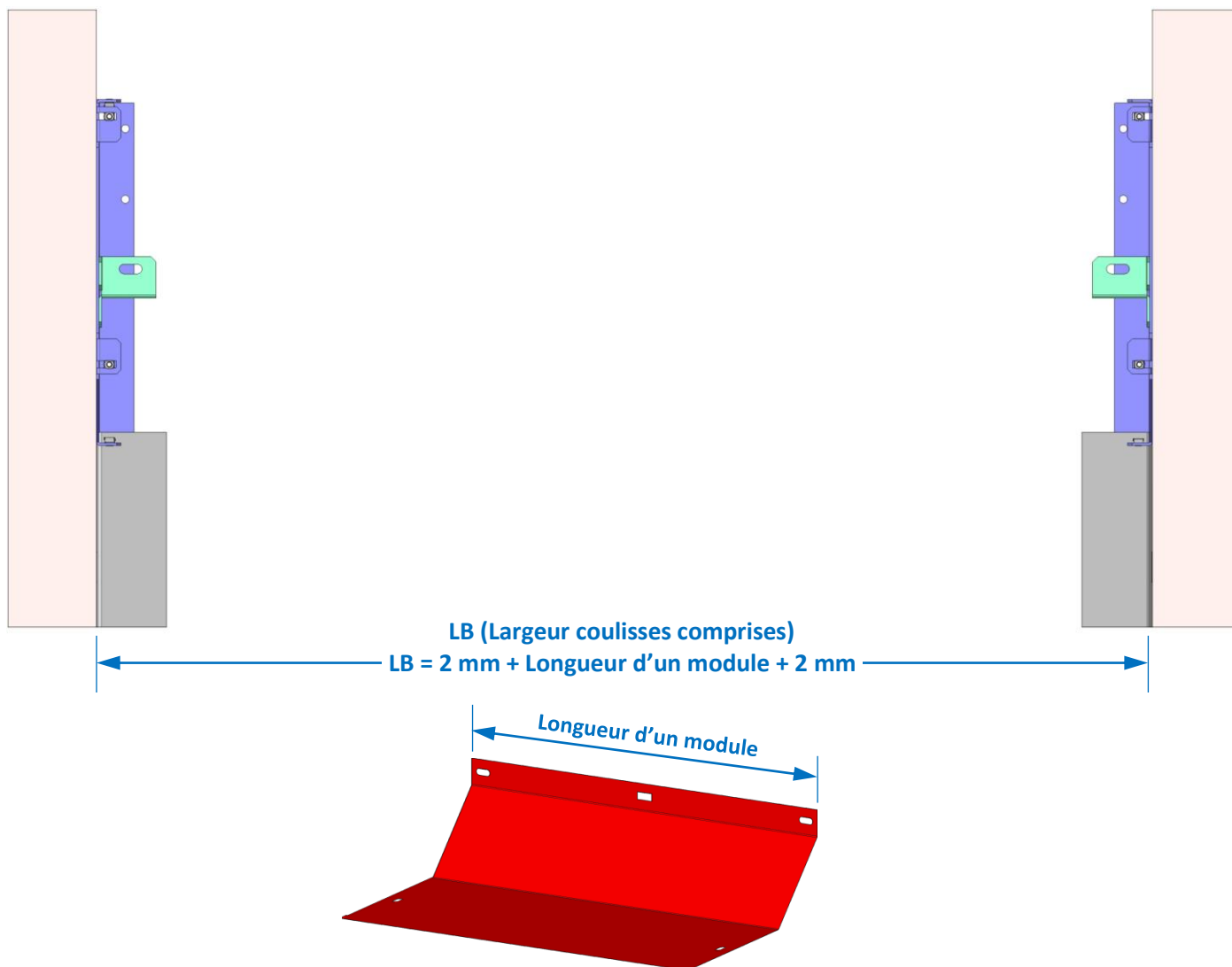
**Face de dessous du caisson :** 1 à 2 écrous cages.



# Installation du caisson

## Pose en tableau (LB ≤ 2980 mm)

**Information :** Pour plus de visibilité, l'axe et le tablier ne sont pas représentés.



### **Cote de contrôle : LB**

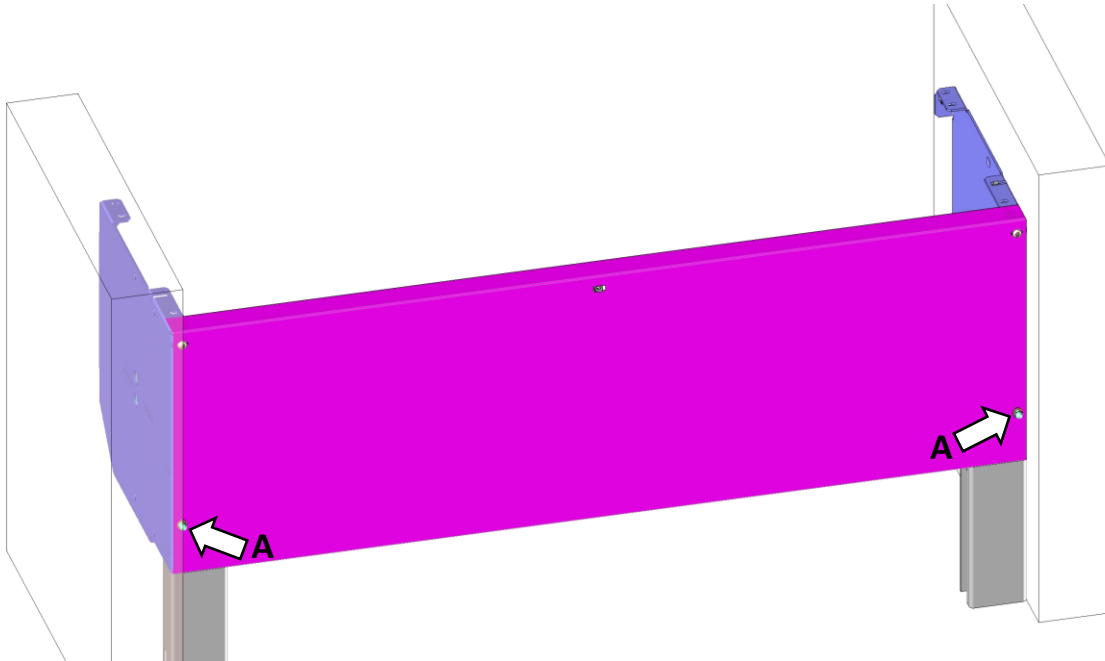
Contrôler la présence des écrous cages sur la face avant, la face arrière et le dessous des plaques d'enroulement (4 par côté).

## Installation des tôles d'habillage

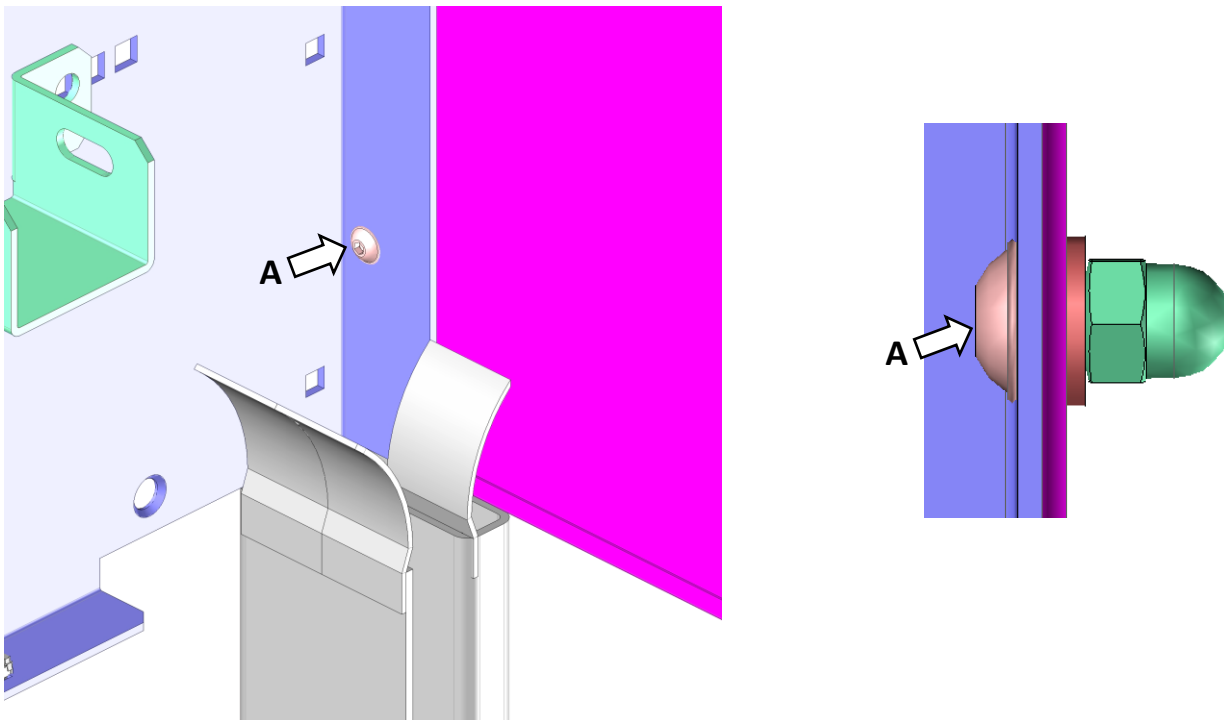


Installer la face arrière avant de monter l'axe et le tablier !

### Face arrière - Lambrequin

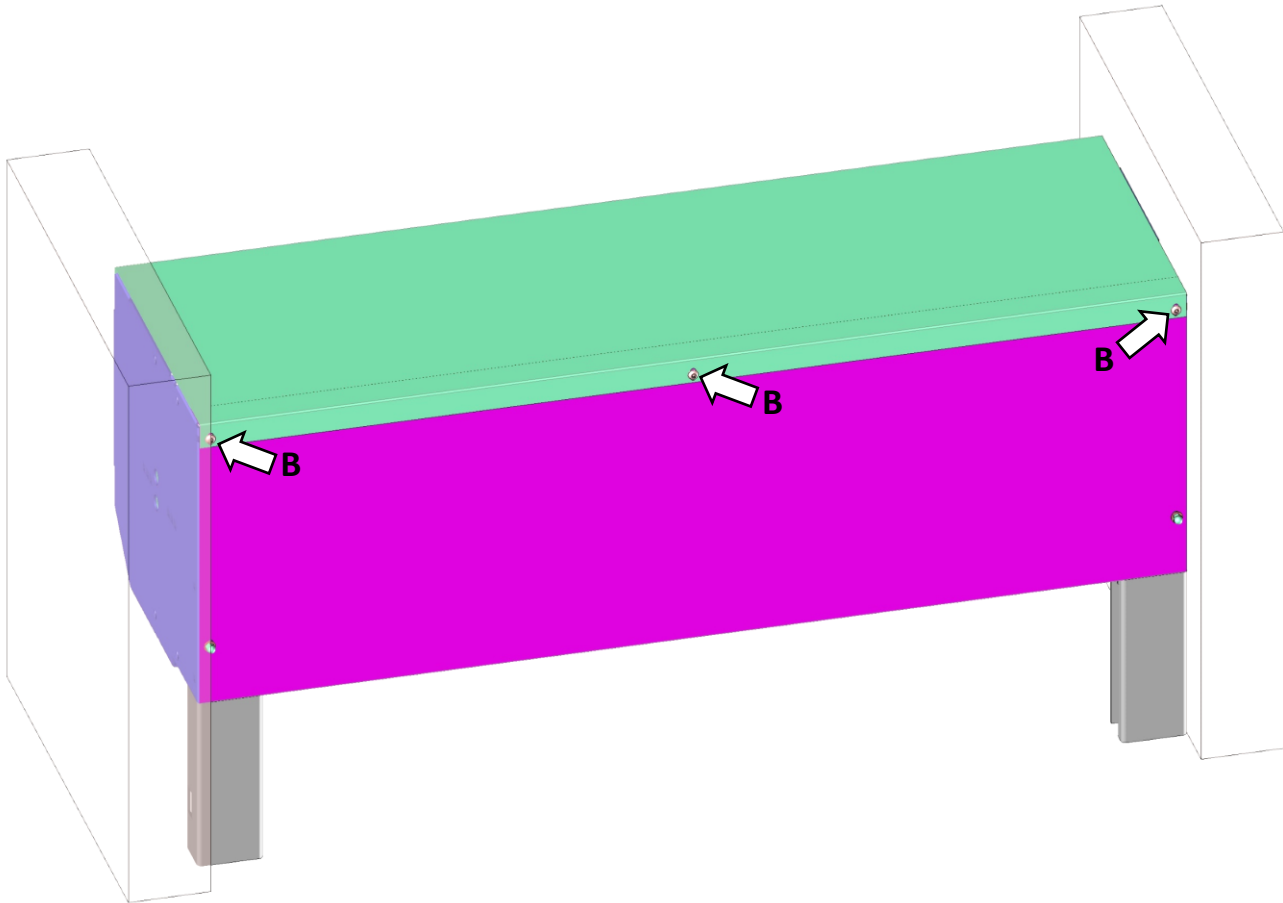


1. **Présenter** la face arrière du caisson et **approcher** les vis **A** M6x10 à têtes bombées à 6 pans creux.



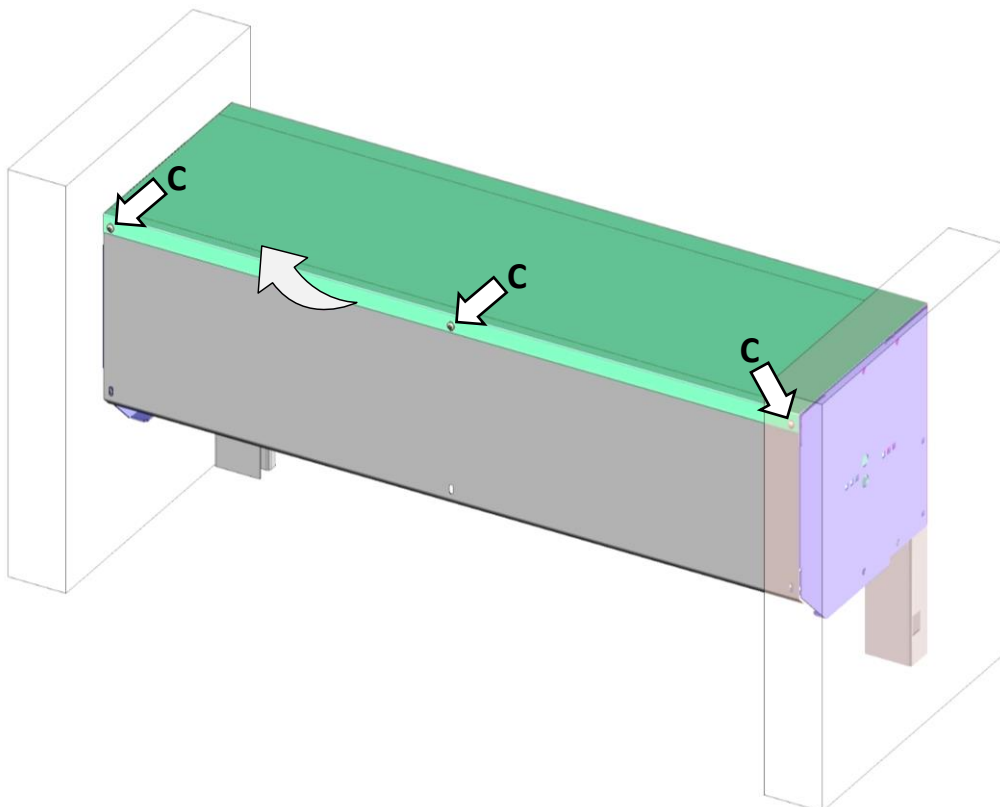
**A** : Les vis du bas se montent de l'intérieur vers l'extérieur du caisson avec une rondelle et un écrou borgne M6.

2. **Présenter** la face de dessus du caisson et **approcher** les vis **B** M6x10 à têtes bombées à 6 pans creux.



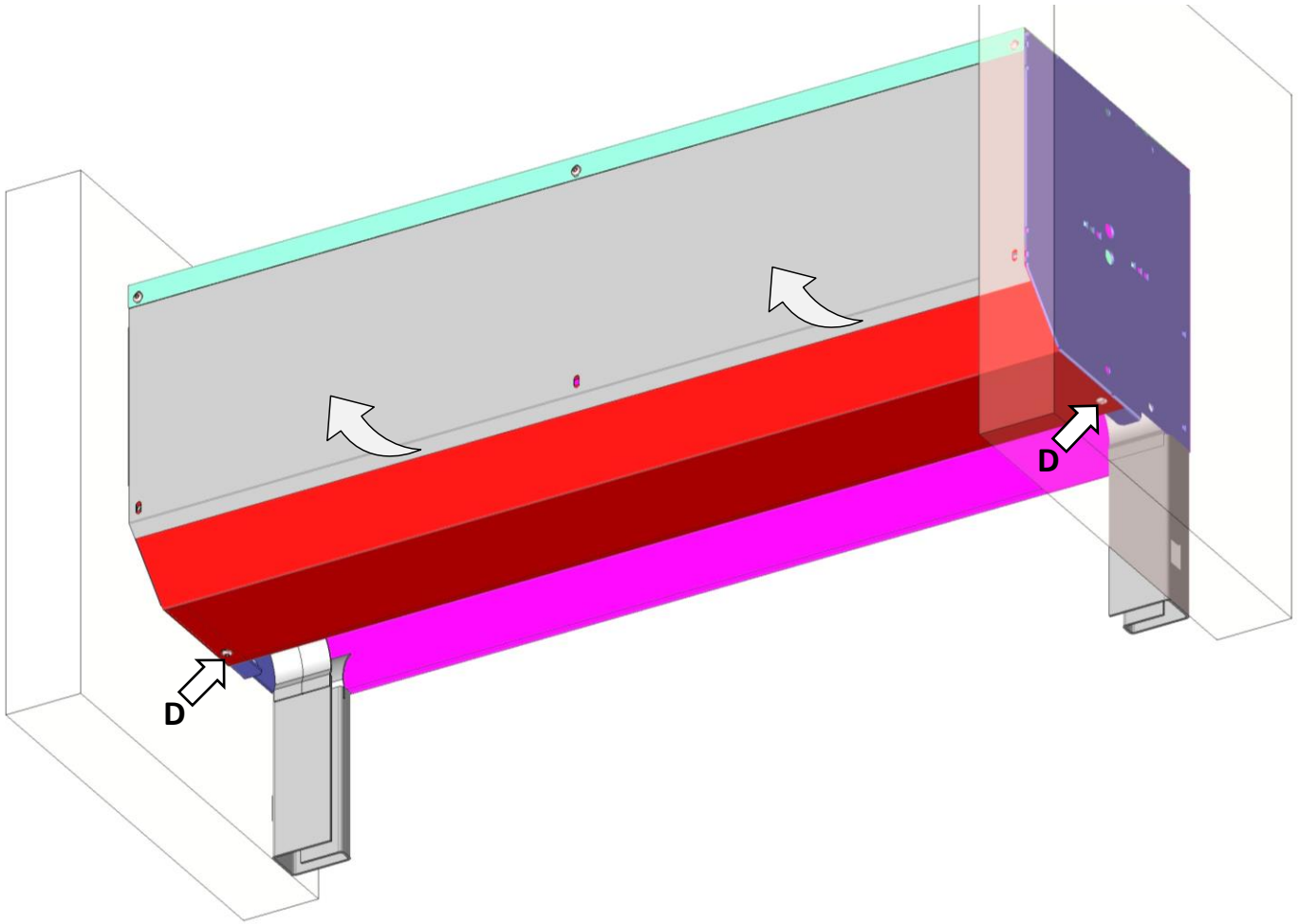
**B** : Les vis du haut se montent de l'extérieur vers l'intérieur du caisson.

3. **Présenter** la face avant du caisson en soulevant la face de dessus et **approcher** les vis **C** M6x10 à têtes bombées à 6 pans creux.

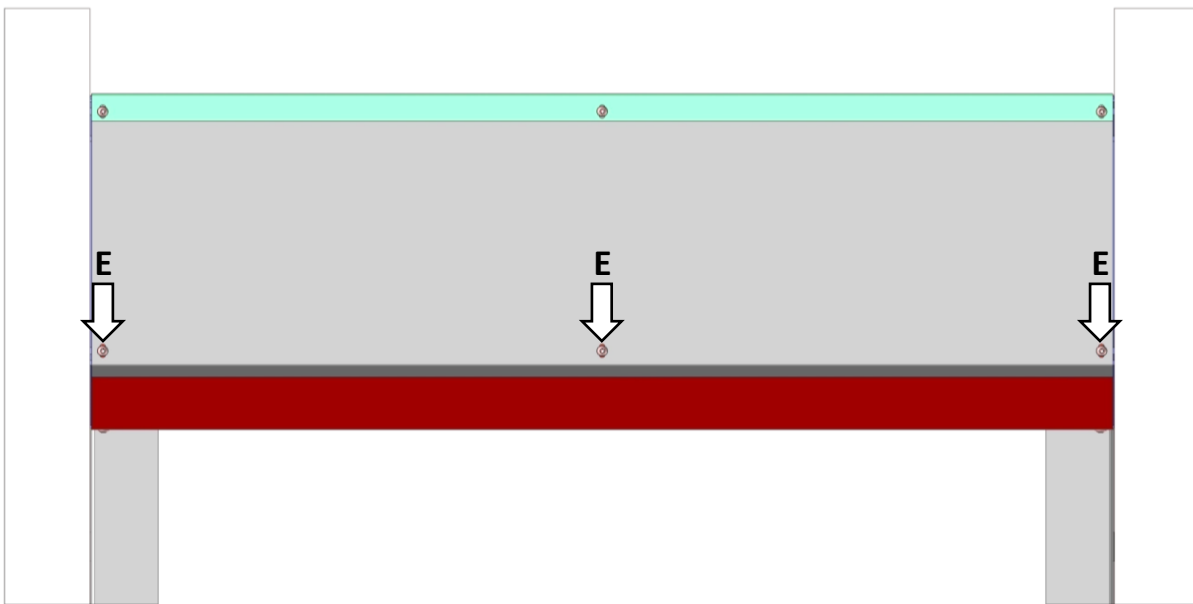




4. **Présenter** la face de dessous du caisson en soulevant la face avant et **approcher** les vis **D** M6x10 à têtes bombées à 6 pans creux.



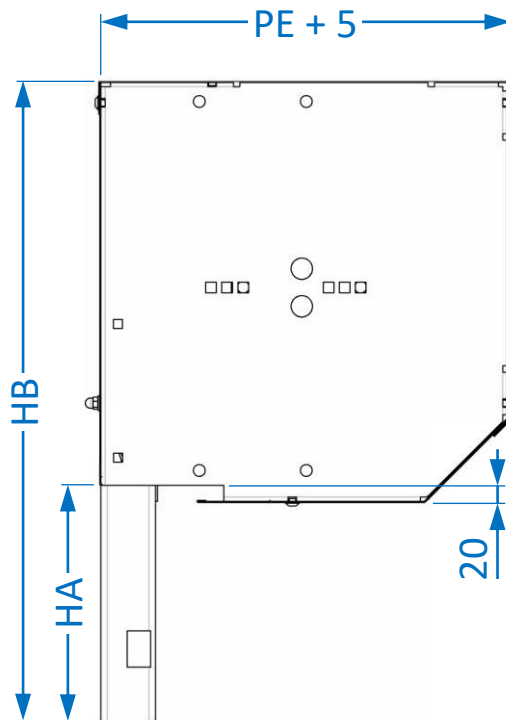
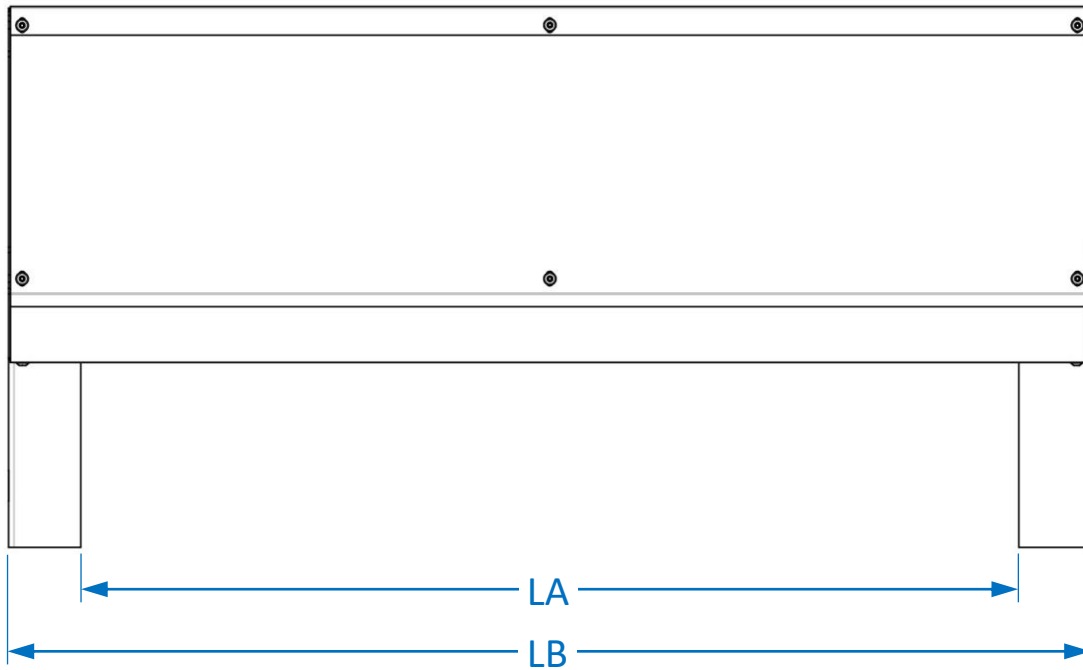
5. Face avant du caisson, **approcher** les vis **E** M6x10 à têtes bombées à 6 pans creux.



6. **Serrer** toutes les vis M6x10 avec un couple compris entre 3 et 5 Nm.

# Annexe

## Encombrement du caisson



PE = Plaque d'enroulement

- 320
- 350
- 380
- 410
- 450
- 490