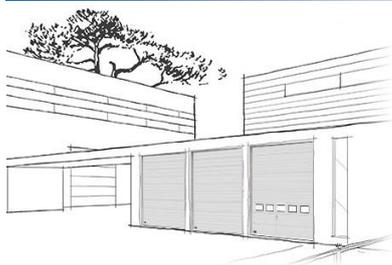


Notice N° 7001

10/23

INSTALLATION

Porte Sectionnelle Industrielle et Grande Villa



Levée Normale & Pente
Levée Haute & Pente
avec $RL \leq 1070$ mm



(Document réservé aux installateurs)

Sommaire

Instructions d'installation.....	3
Avant la pose	4
Matériel nécessaire	4
Contrôler les niveaux.....	5
Moteur OP'Drive : Monter la manœuvre de secours	5
Cliper les joints sur les rails verticaux.....	6
Positionner les rails verticaux.....	6
Fixer les rails verticaux et monter la gâche	7
Monter les courbes sur les rails horizontaux	8
Monter les rails horizontaux et les butées	8
Cas particulier : Levée en pente	9
Monter les rails horizontaux	9
Si Levée en pente ≥ 20°	10
OPTION	10
Monter la pige	11
Contrôler les diagonales.....	11
Fixer les suspentes.....	12
Préparer l'axe de compensation	13
Axe en 1 partie	13
Axe en 2 parties	13
Monter la ligne d'équilibrage	14
Préparer les panneaux.....	15
Monter le panneau bas	16
Monter les panneaux intermédiaires.....	17
Monter le panneau haut	18
Installer et tendre les câbles	19
Principe : Déterminer le nombre de tours	20
Tendre les ressorts	20
Contrôler les jeux et le parallélisme des rails.....	22
Régler les guides galets	22
Régler le niveau horizontal.....	22
Régler les butées	23
Option : Serrure ou Verrou.....	24
Porte manuelle : Monter la corde de tirage.....	24
Option : Entraînement électrique	25
En cas de mauvais fonctionnement manuel	25

Instructions d'installation



Pour que le montage, l'utilisation et l'entretien de ce produit soient réalisés en toute sécurité, il est nécessaire de suivre les instructions données ici.

Pour la sécurité de tous, respectez les mesures de précaution ci-dessous.

- Avant de procéder au montage, lisez attentivement cette notice.
- Cette fermeture doit être installée par un installateur professionnel.
- Toutes les pièces livrées sont calculées spécifiquement pour ce produit.
Ajouter et/ou utiliser d'autres éléments peut être préjudiciable à la sécurité et à la garantie du produit.
- Toute modification ou amélioration de cette fermeture doit être conforme à la norme EN 13241 + A2.
Dans ce cas, un dossier " Modification/Transformation " doit être établi par l'installateur suivant la norme EN 12635 annexe C.
- De grandes forces sont exercées par les ressorts de torsion.
Travailler en respectant les consignes de sécurité.
Utiliser les outils nécessaires à la mise en œuvre des produits.
Veiller à travailler sur un sol stable.
- Veiller à avoir un espace de montage suffisamment lumineux, dégagé, propre et balisé.
- Veiller à ce qu'aucune autre personne que les installateurs ne soit présente sur le chantier.
En effet, les personnes non autorisées comme les enfants, pouvant être présents sur le chantier, risquent de se blesser durant le montage.
- Tous les composants de cette fermeture doivent être installés conformément aux instructions d'installations stipulées dans cette notice.
- Toutes les exigences des normes EN 13241 + A2 doivent être satisfaites et vérifiées, si nécessaire.

Couple maxi de serrage :

Vis d'assemblage = 10 Nm

Vis de montage tablier = 12 Nm

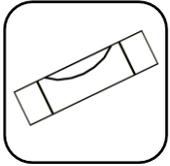
Charge de service mini par point de fixation :

Arbre de compensation = 300 daN

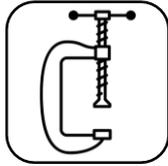
Rails = 40 daN

Avant la pose

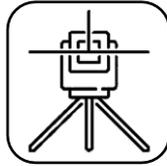
Matériel nécessaire



Niveau à bulle



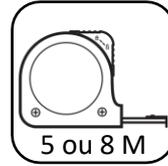
Serre-joints



Niveau laser



Fil à plomb

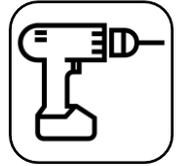


5 ou 8 M

Mètre



Cutter



Visseuse



10 et 13

Douille



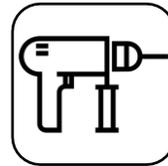
Embout
cruciforme



Clés plates



Embout
hexagonal



Perforateur



30

Embout Torx



5 mm

Cales en bois



Tournevis
cruciforme



Tournevis
plat



Crayon



Meuleuse



Pince
universelle



Scie
à métaux



Pince étau



Foret acier Ø4,2
long. max.30 mm



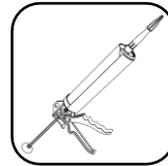
Forets béton



Embout plat



Tréteaux



Joint silicone



Echelles



Lubrifiant



Pinceau



Pot de graisse



Graisse
en spray



Clé à pipe
10 et 13 mm



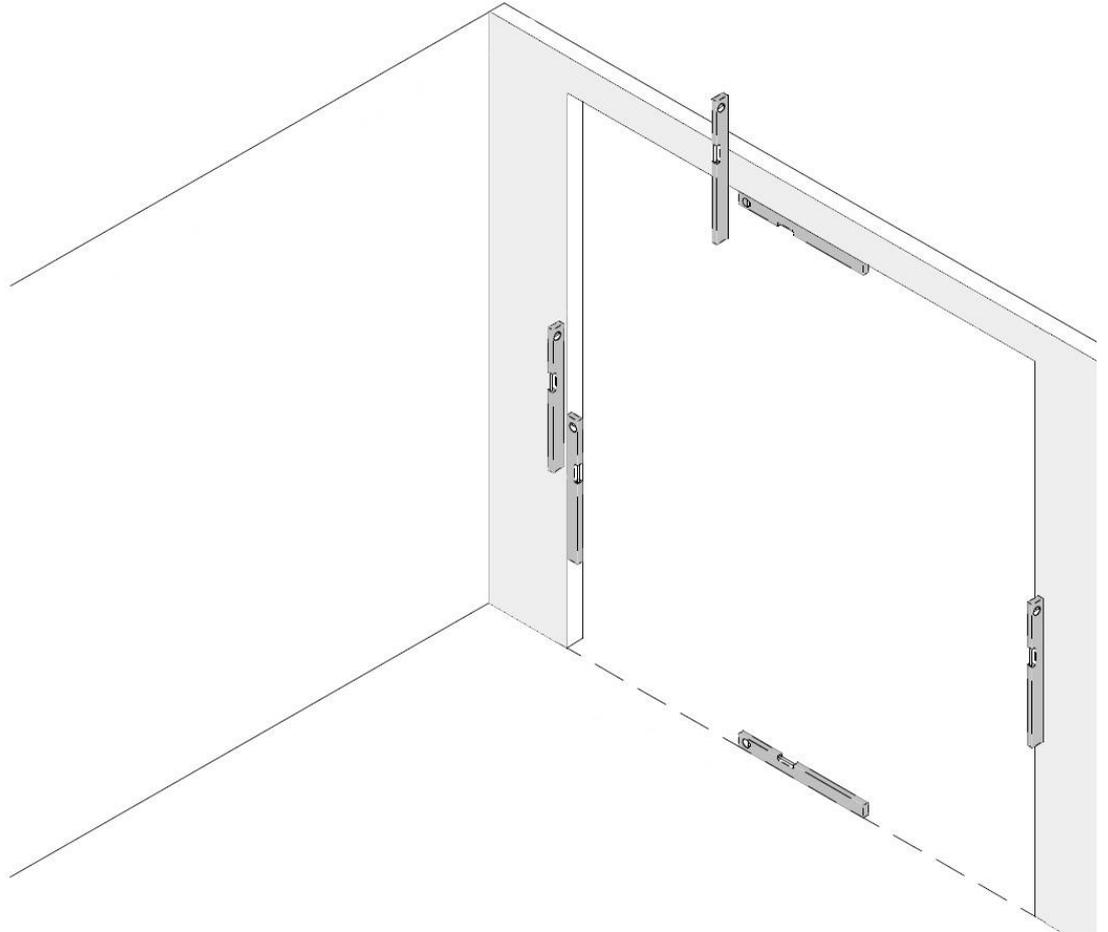
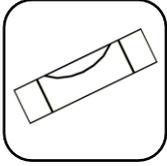
Marteau



Corde

Chevilles
avec vis

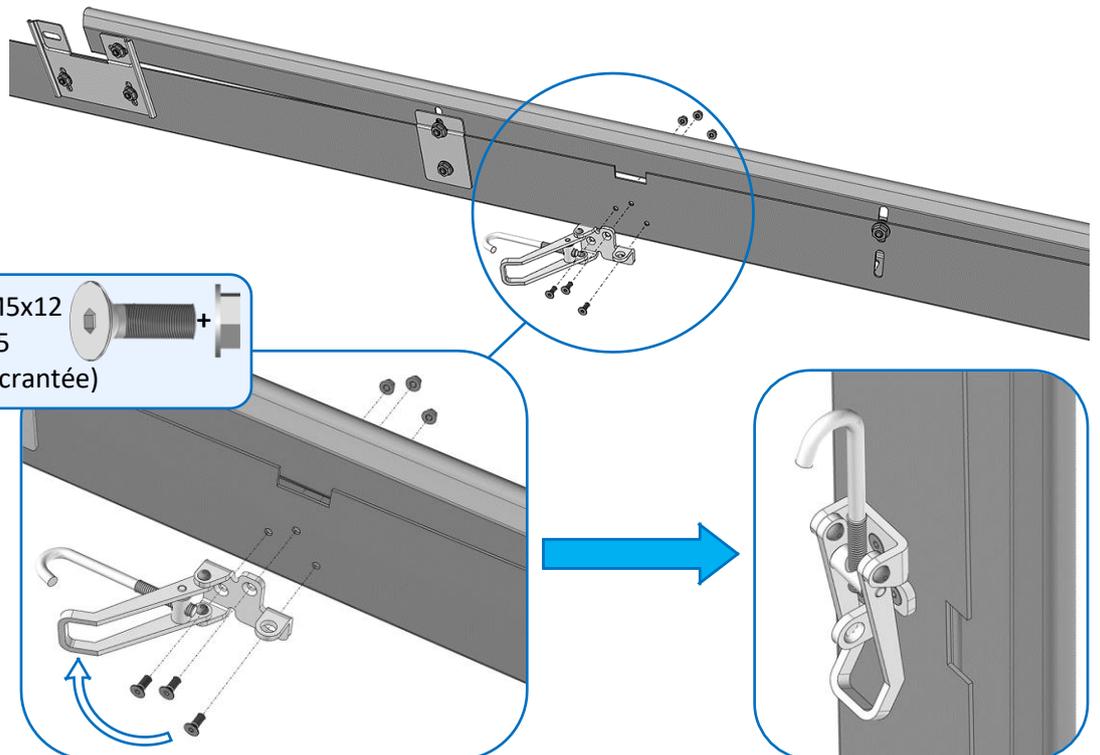
Contrôler les niveaux



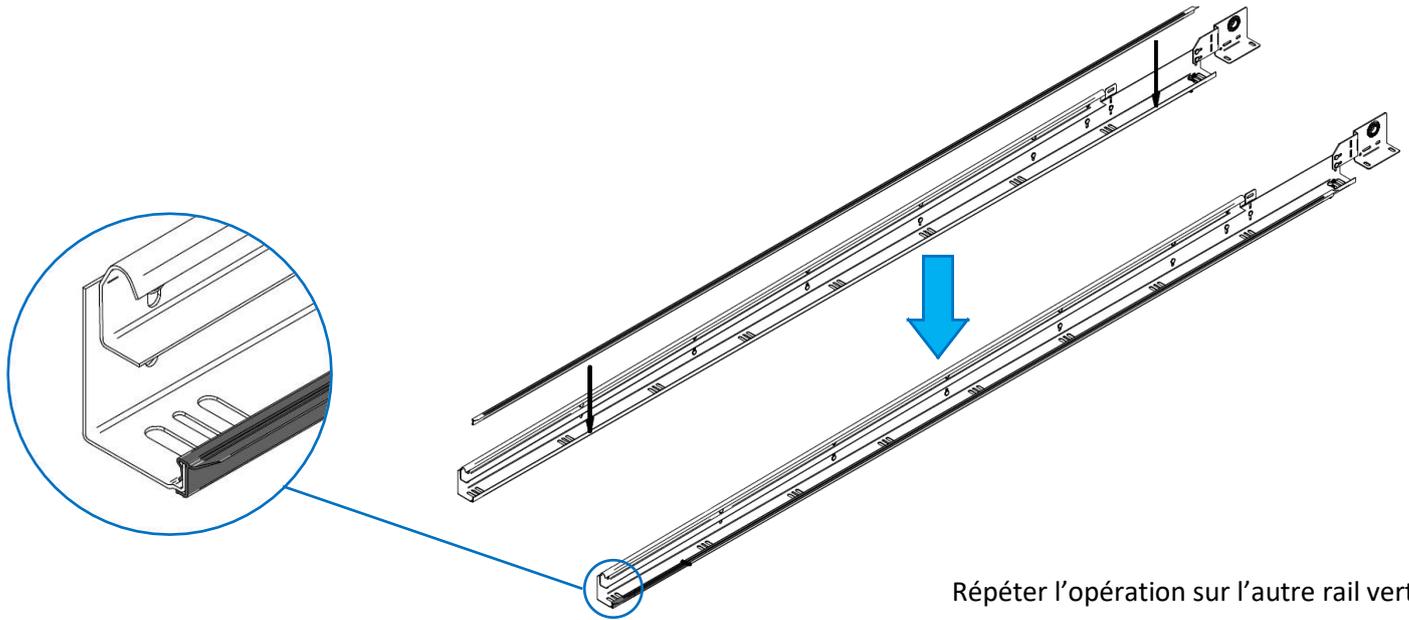
Moteur OP'Drive : Monter la manœuvre de secours



Vis : FHC M5x12
 Ecrous : M5
 (à embase crantée)

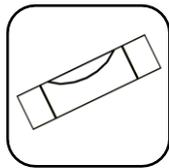


Cliper les joints sur les rails verticaux

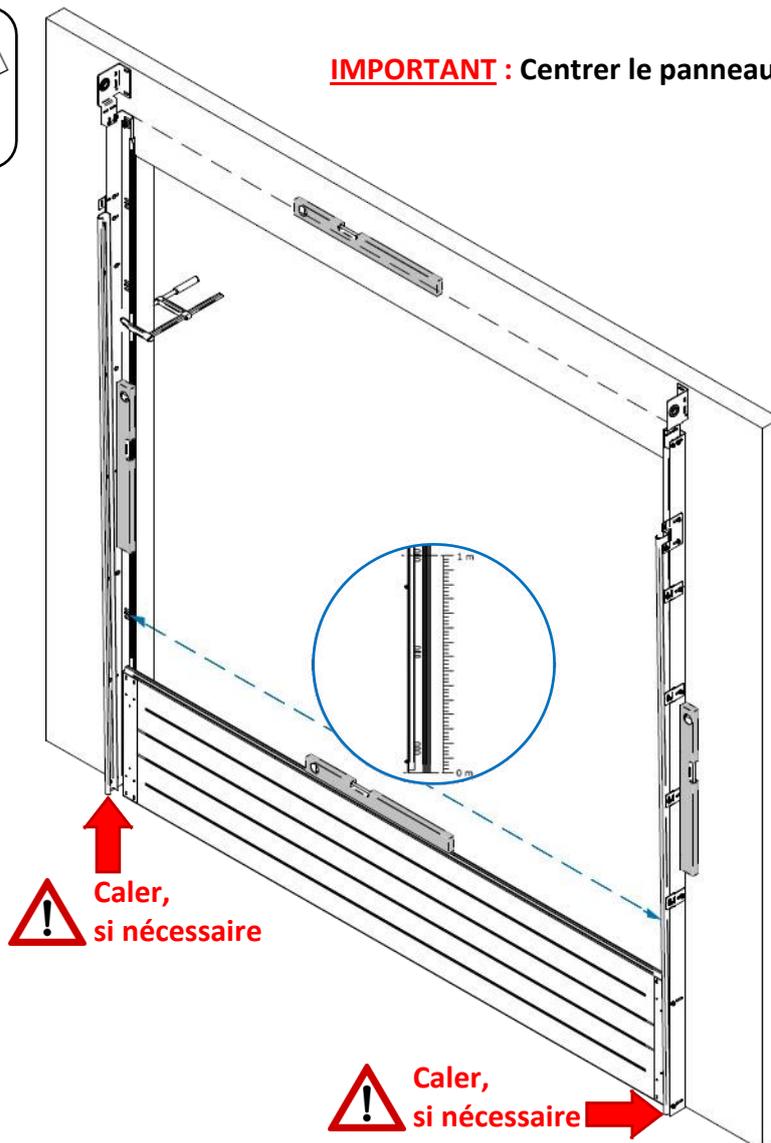


Répéter l'opération sur l'autre rail vertical

Positionner les rails verticaux

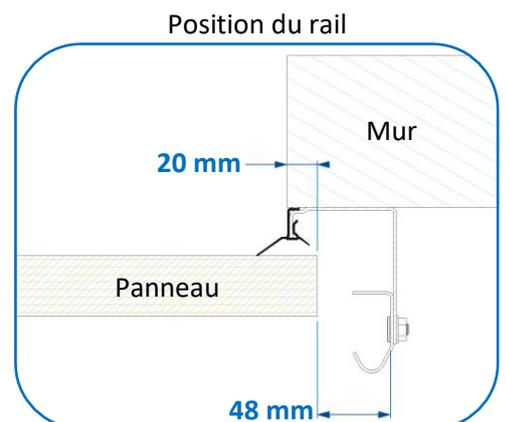


IMPORTANT : Centrer le panneau par rapport à l'ouverture.

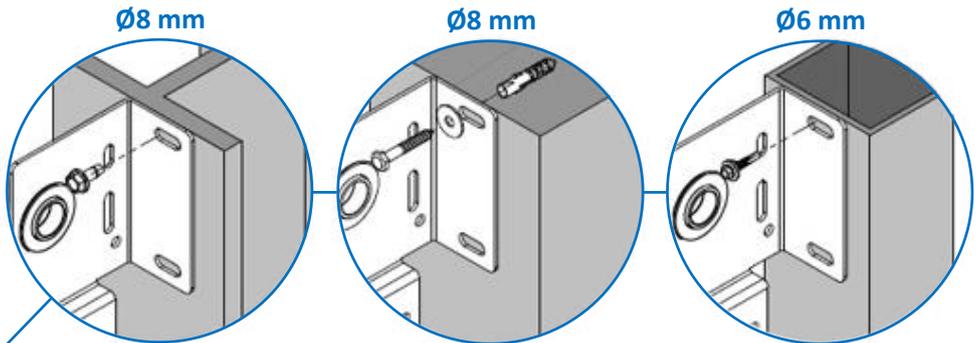
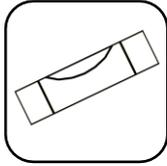


Caler, si nécessaire

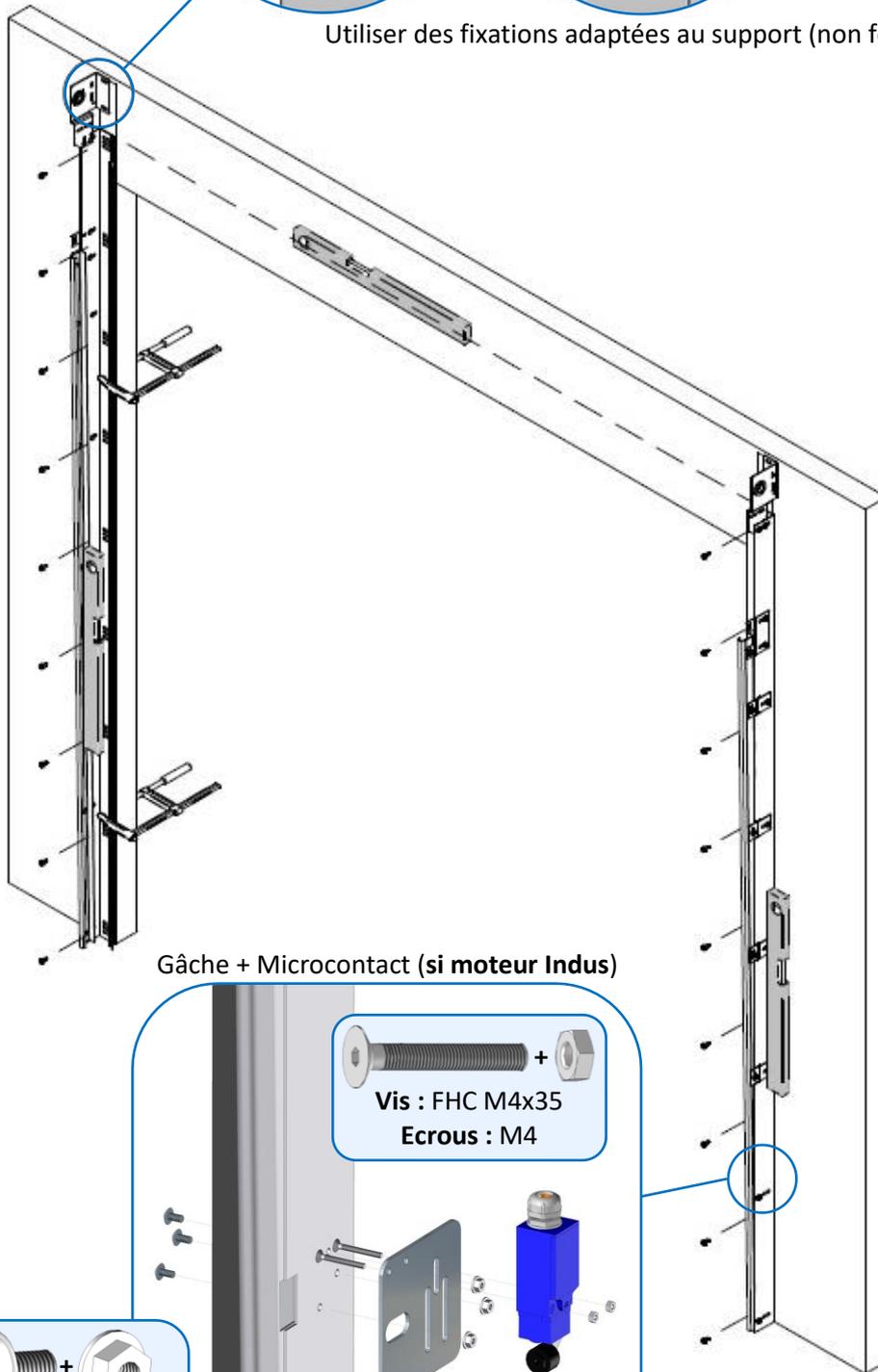
Caler, si nécessaire



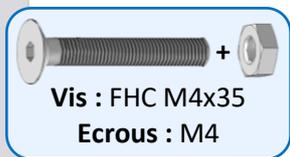
Fixer les rails verticaux et monter la gâche



Utiliser des fixations adaptées au support (non fournies)



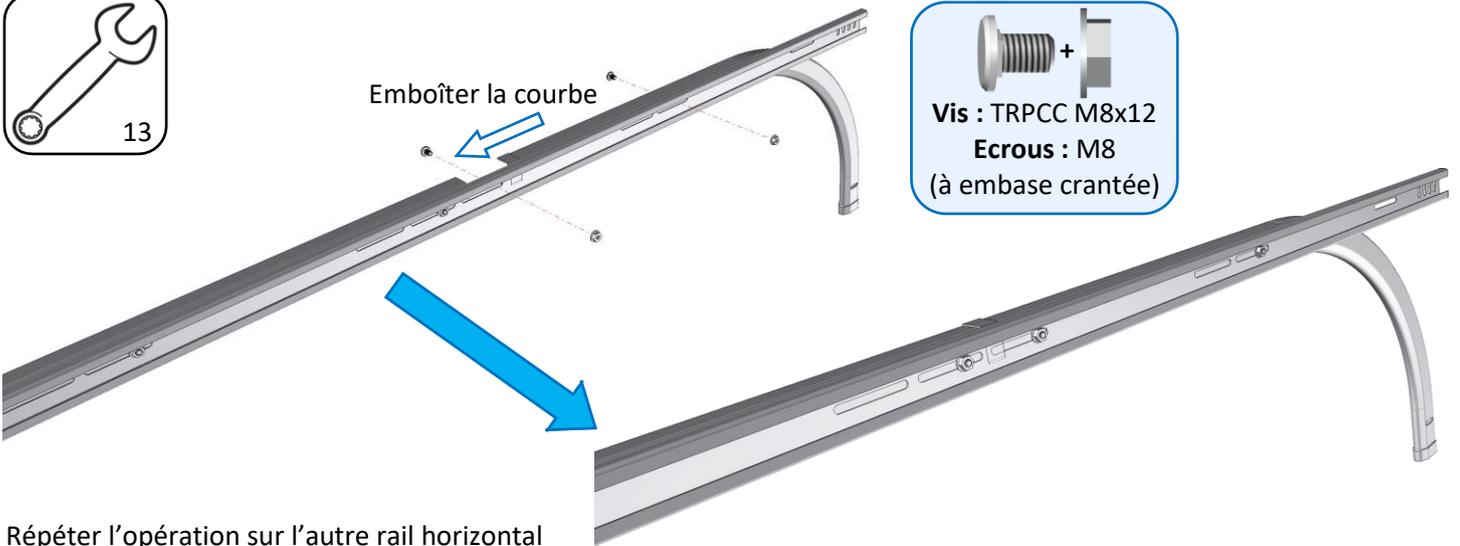
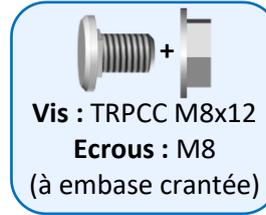
Gâche + Microcontact (si moteur Indus)



Monter les courbes sur les rails horizontaux

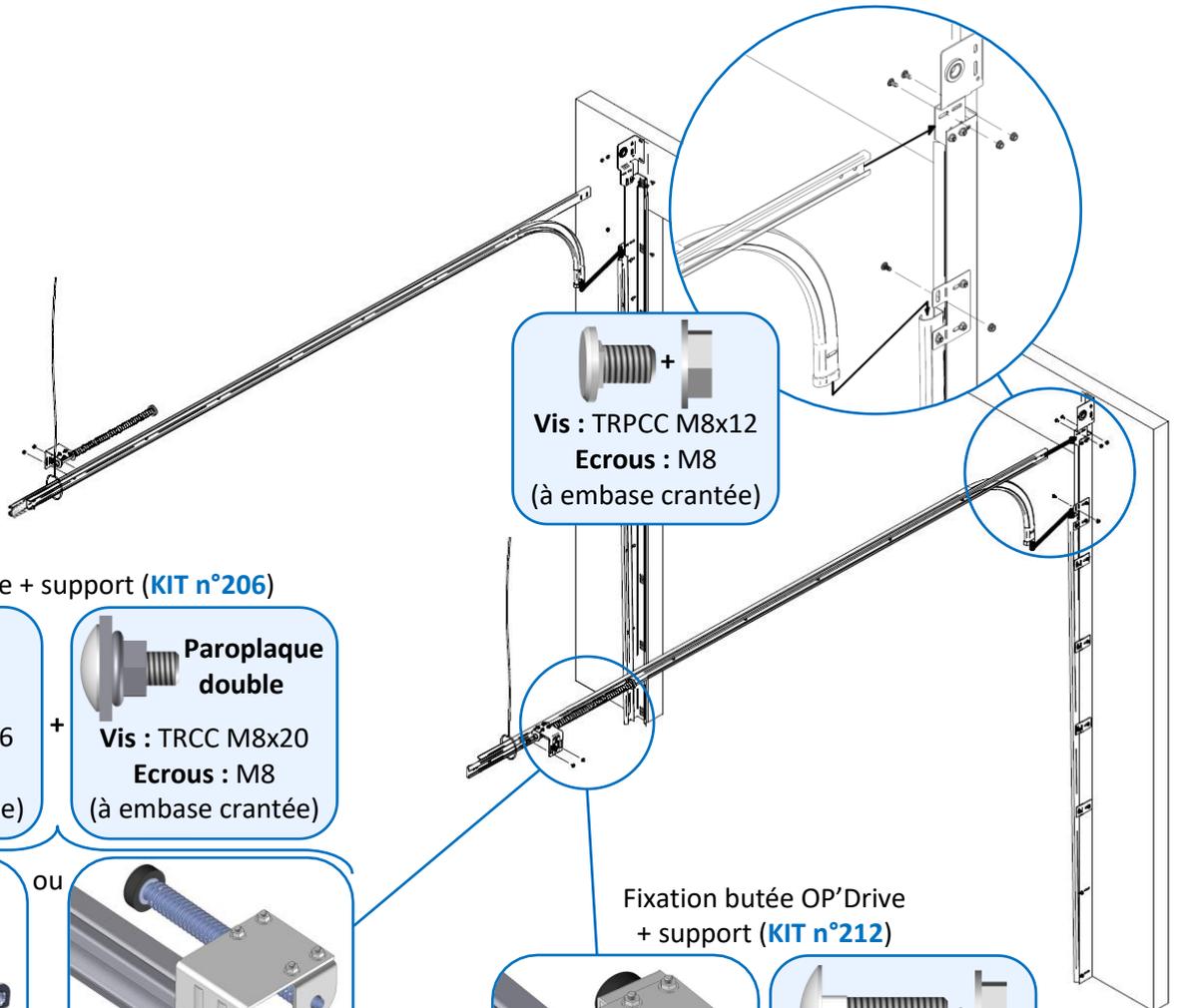


Emboîter la courbe

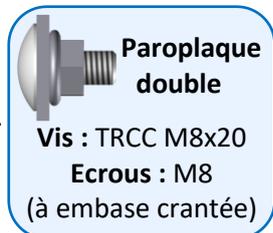


Répéter l'opération sur l'autre rail horizontal

Monter les rails horizontaux et les butées



Fixation butée + support (KIT n°206)

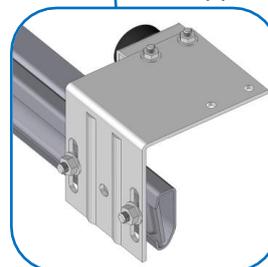


Grande butée

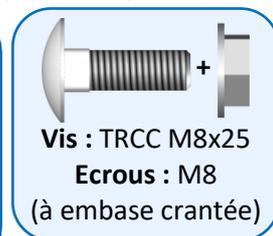


Petite butée

Fixation butée OP'Drive + support (KIT n°212)

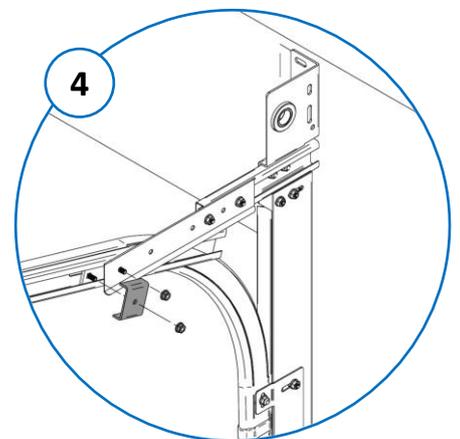
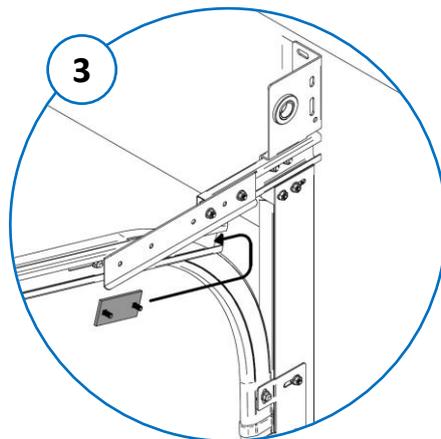
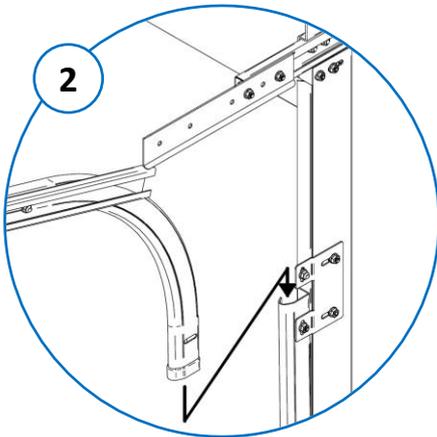
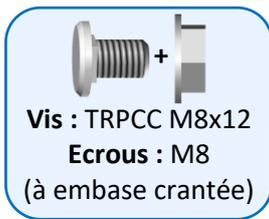
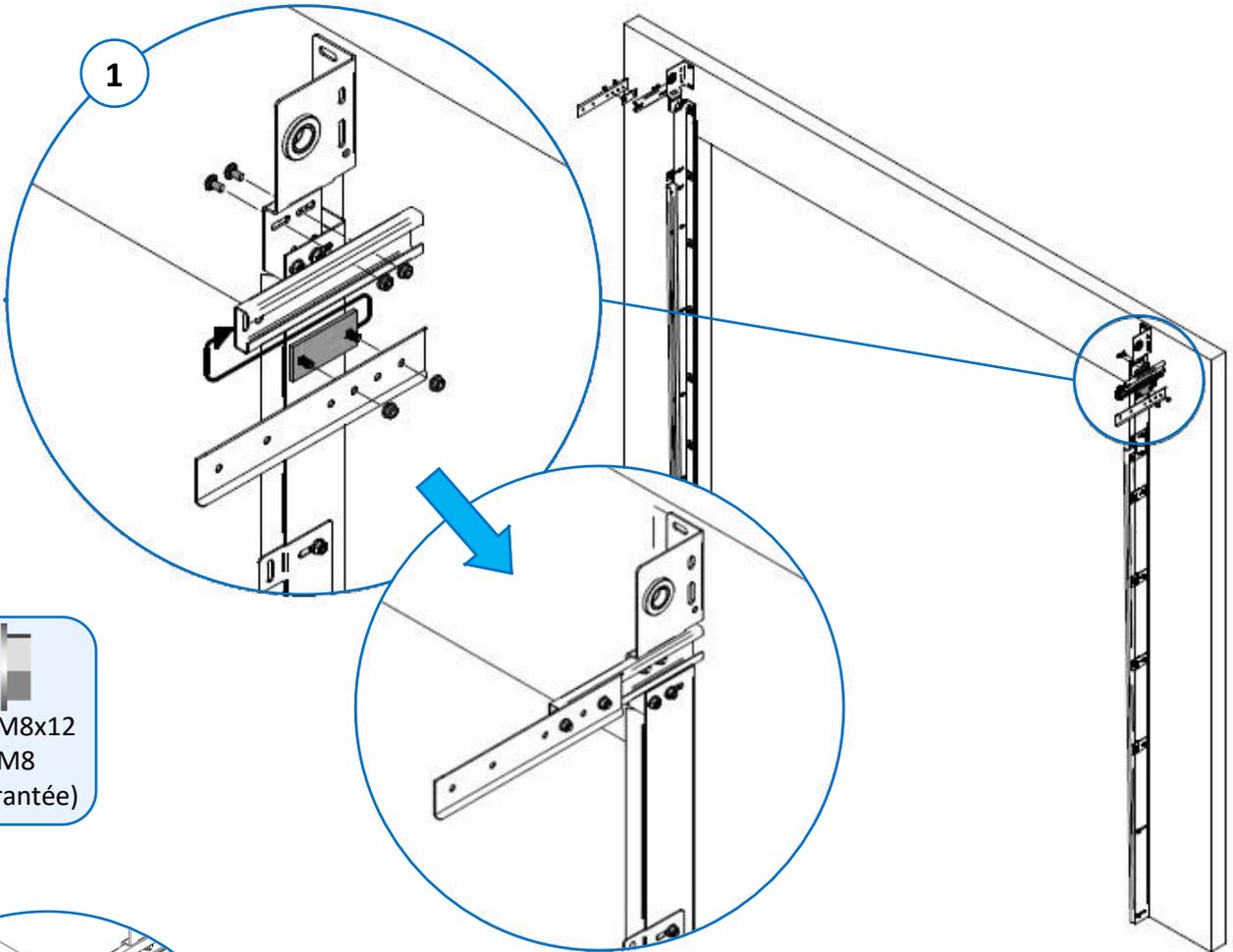


ou

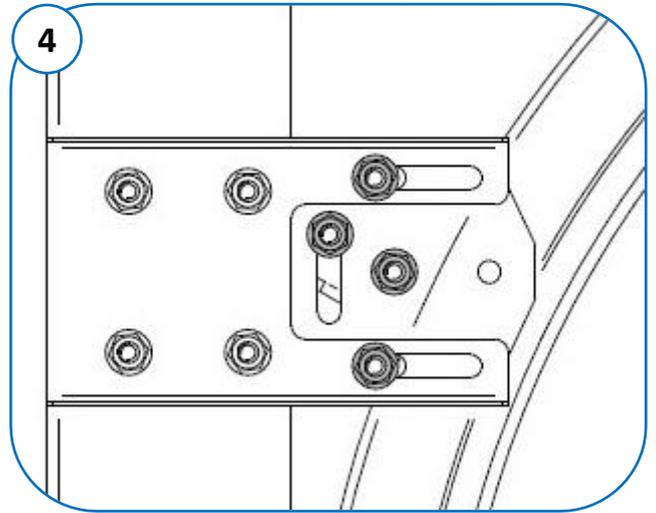
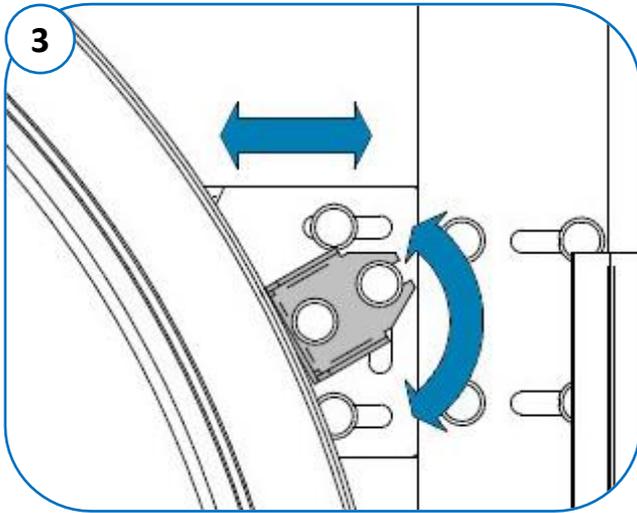
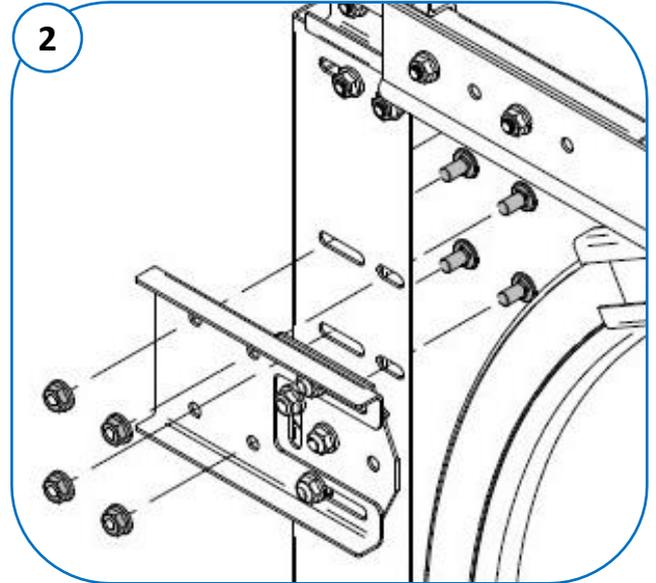
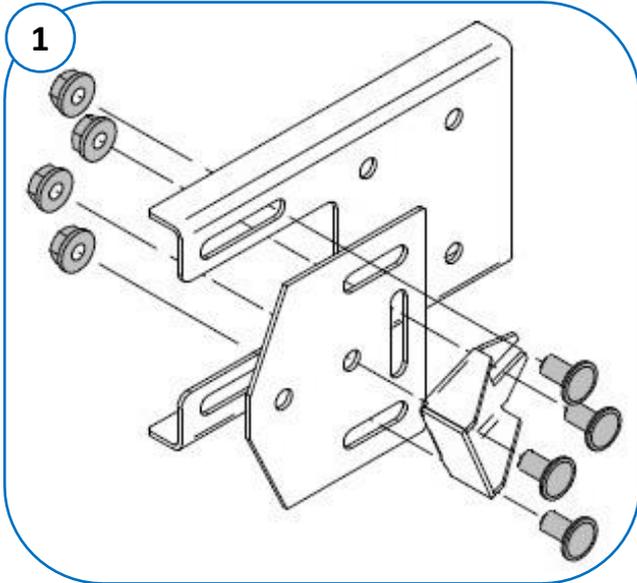
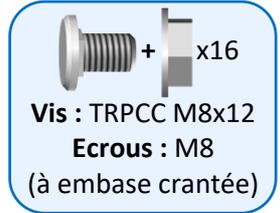
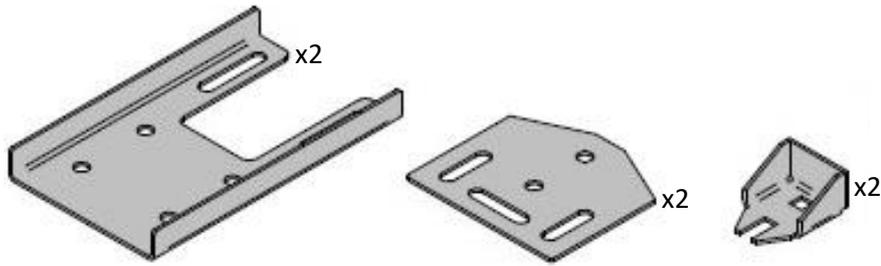


+ Boulons identiques (KIT n°206)

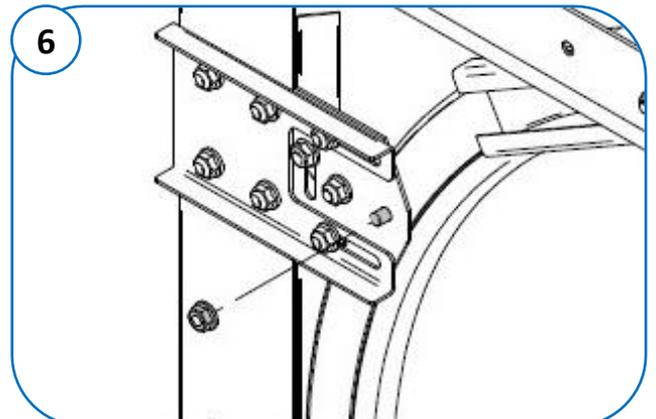
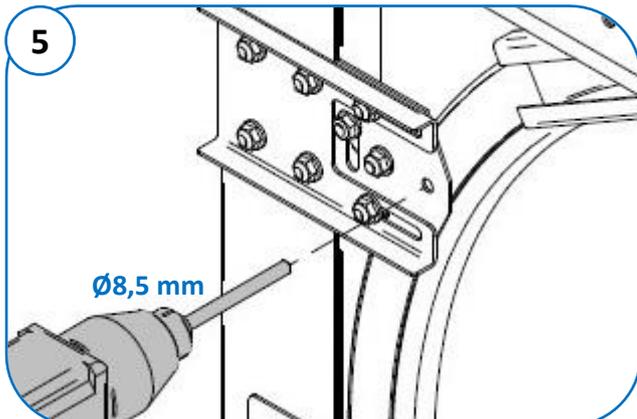
Cas particulier : Levée en pente Monter les rails horizontaux



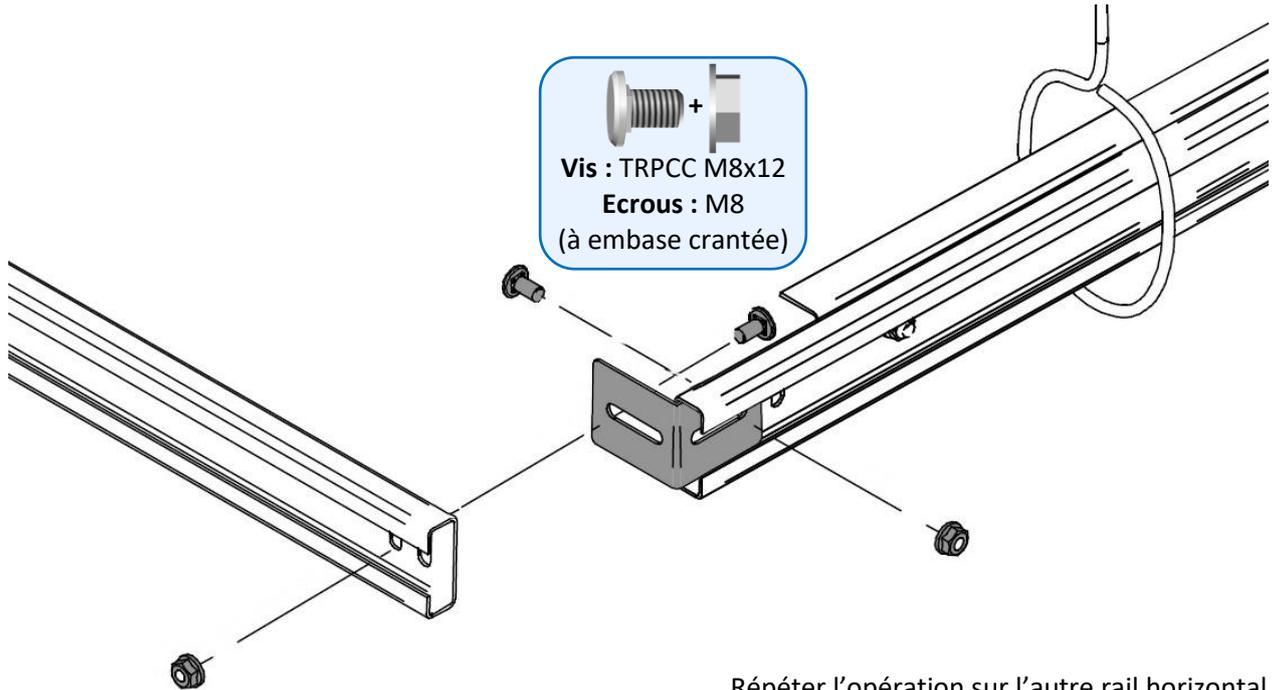
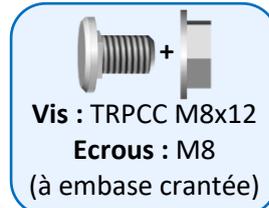
Si Levée en pente ≥ 20°



OPTION



Monter la pige

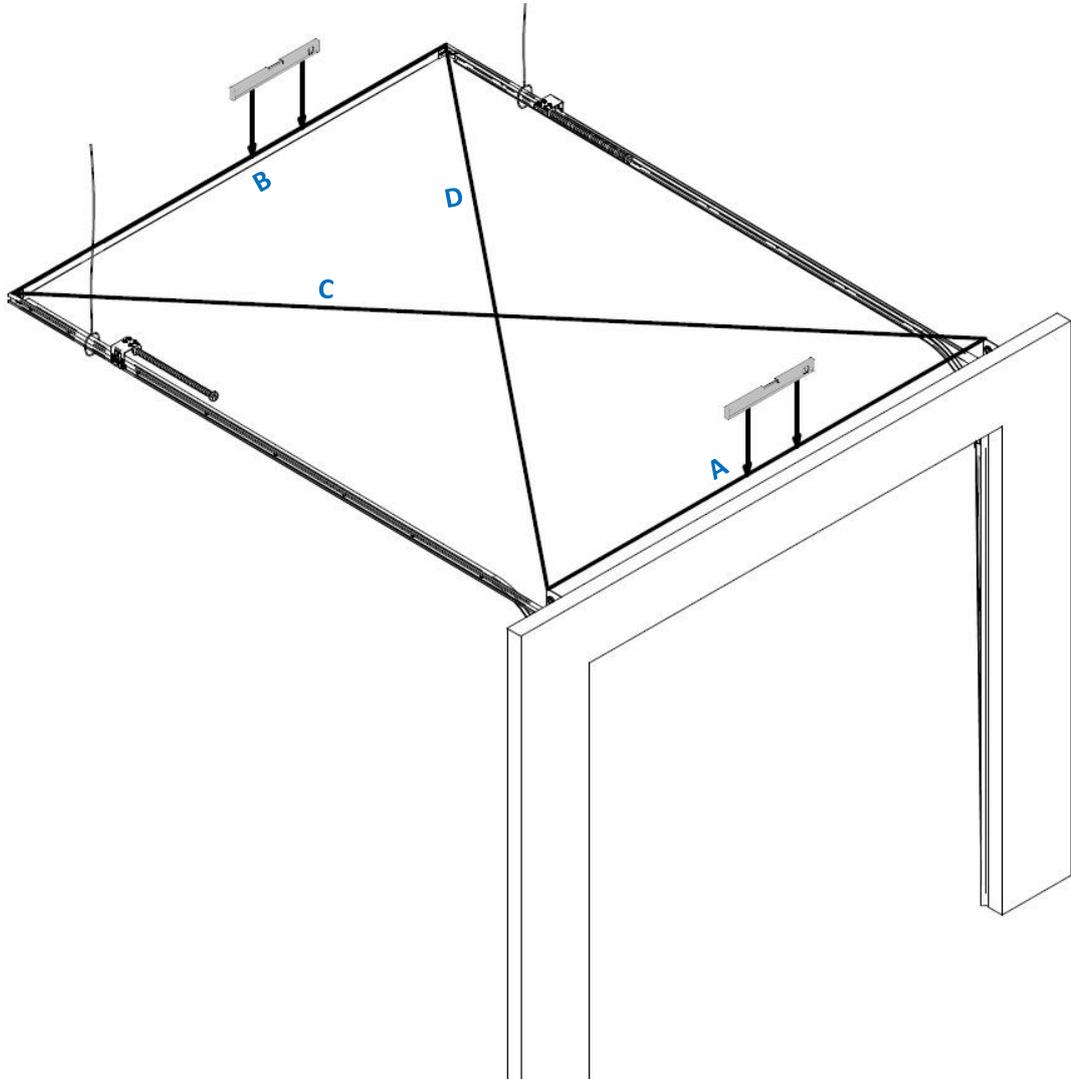
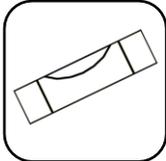


Répéter l'opération sur l'autre rail horizontal

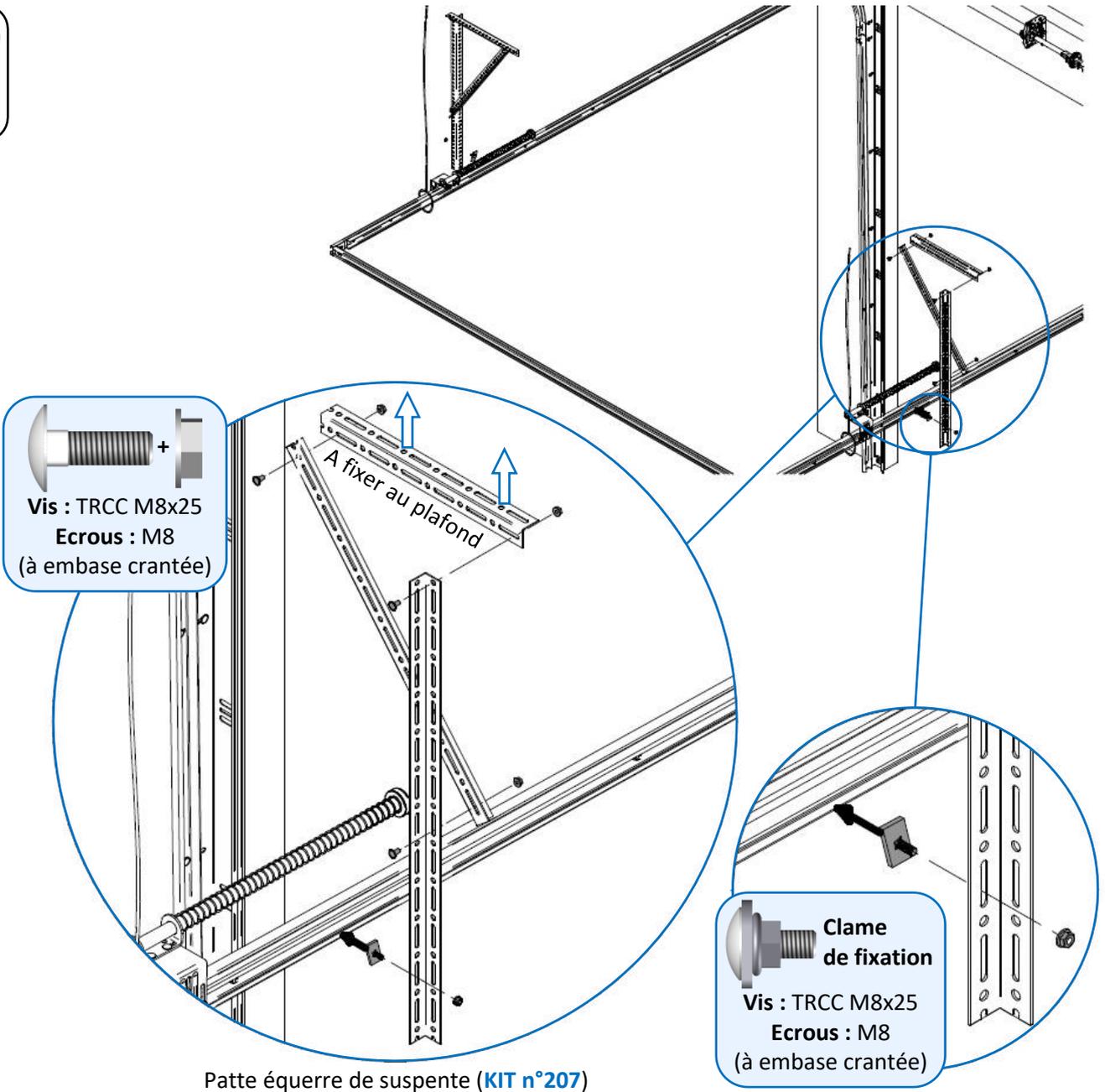
Contrôler les diagonales



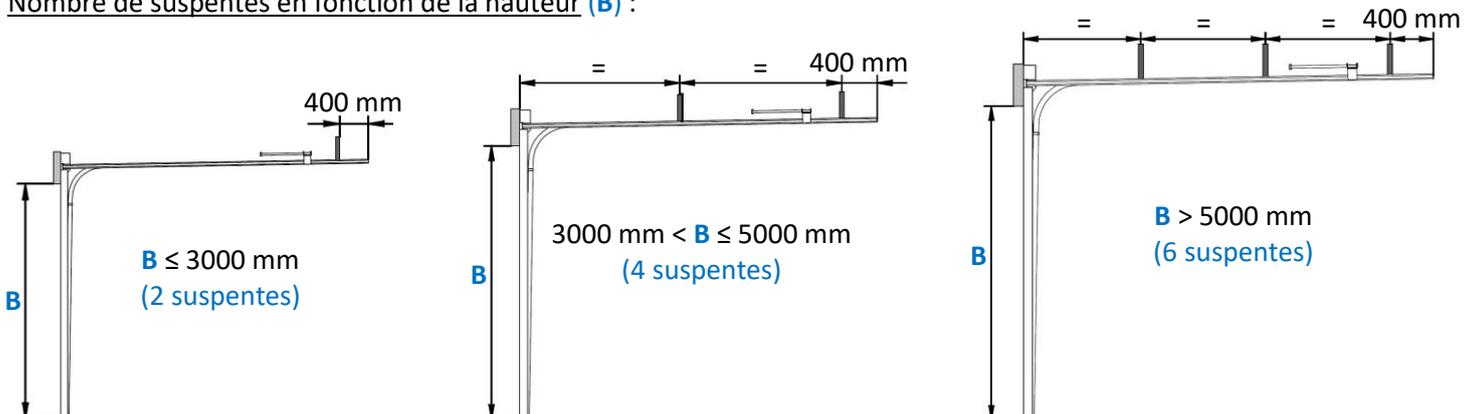
A = B
C = D



Fixer les suspentes



Nombre de suspentes en fonction de la hauteur (B) :



Préparer l'axe de compensation



Tambour en Levée Normale ou avec Pente.

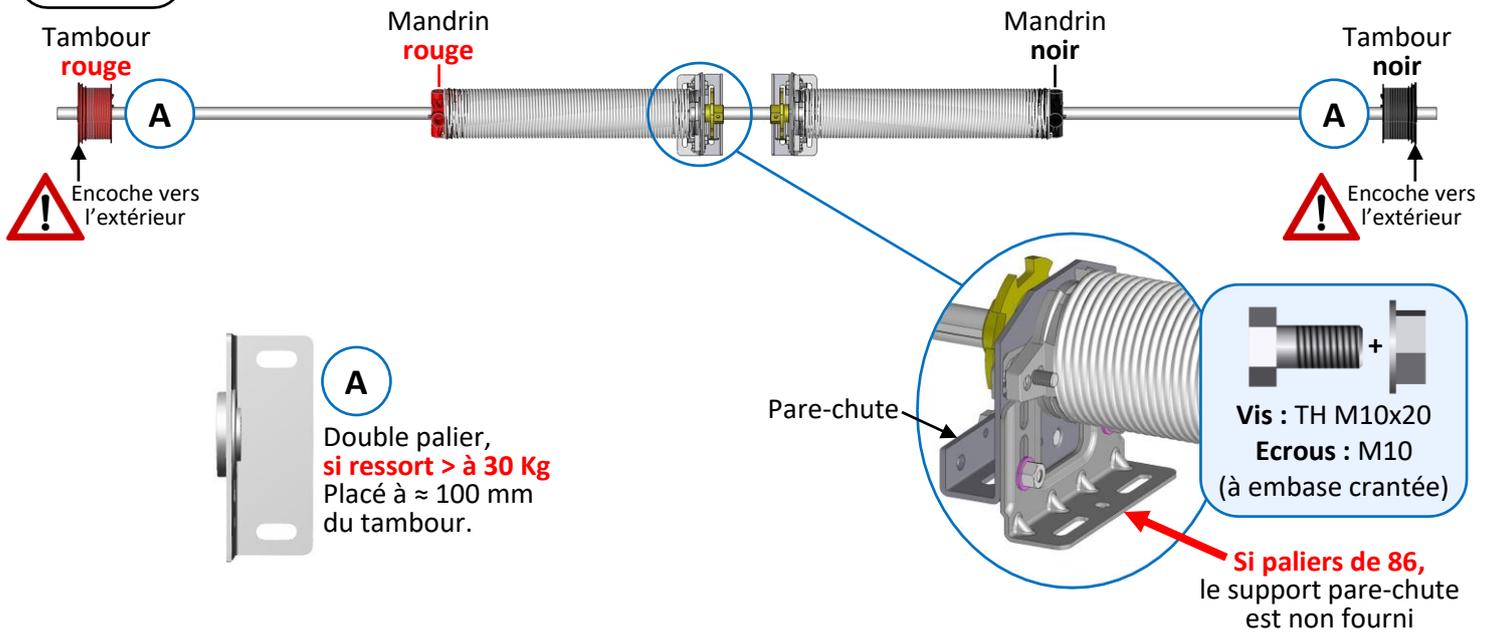


Tambour en Levée Haute ou avec Pente.

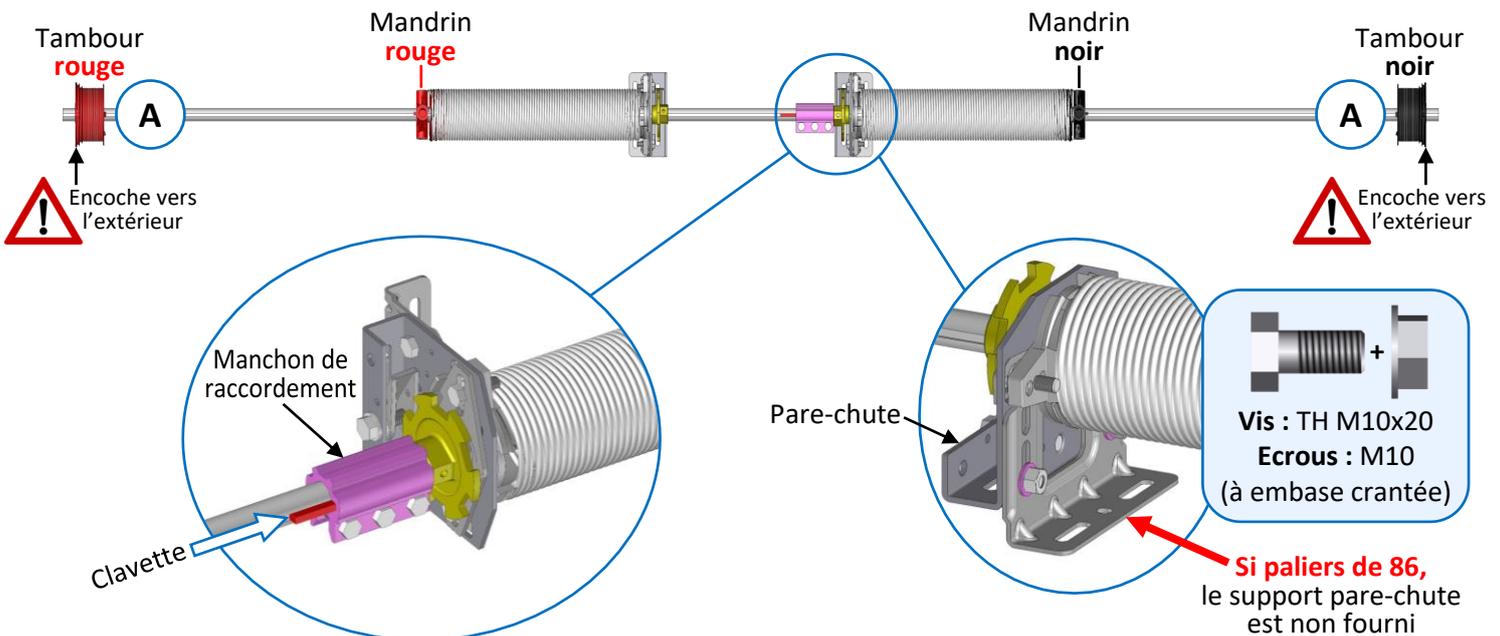
Axe en 1 partie



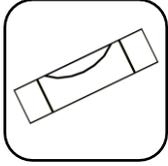
Nota : Si axe avec un seul ressort, centrer-le sur l'axe en respectant le même sens suivant la couleur du mandrin.



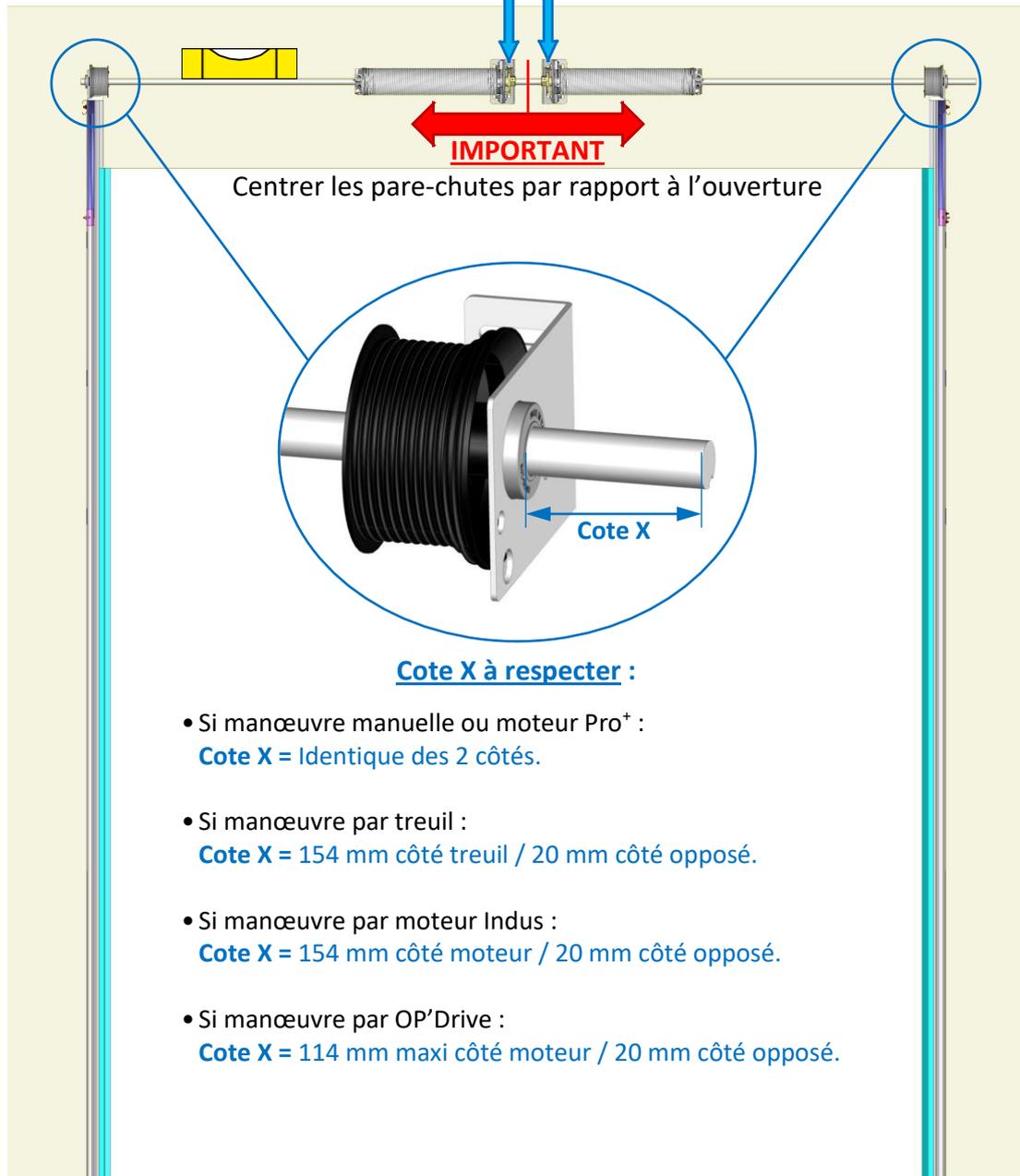
Axe en 2 parties



Monter la ligne d'équilibrage



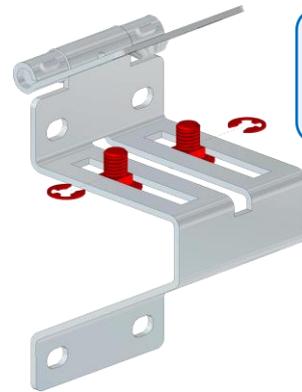
Utiliser des fixations adaptées au support (non fournies)



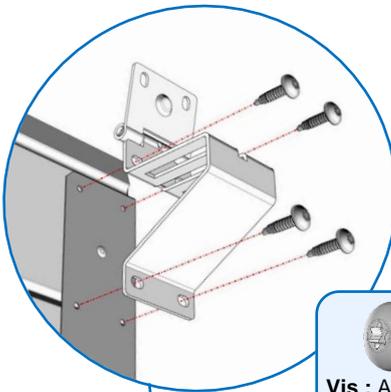
Préparer les panneaux



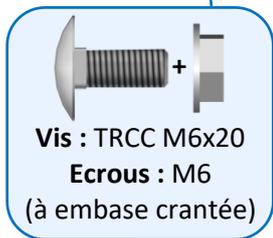
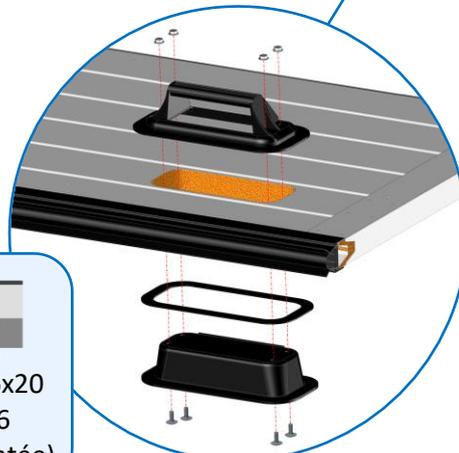
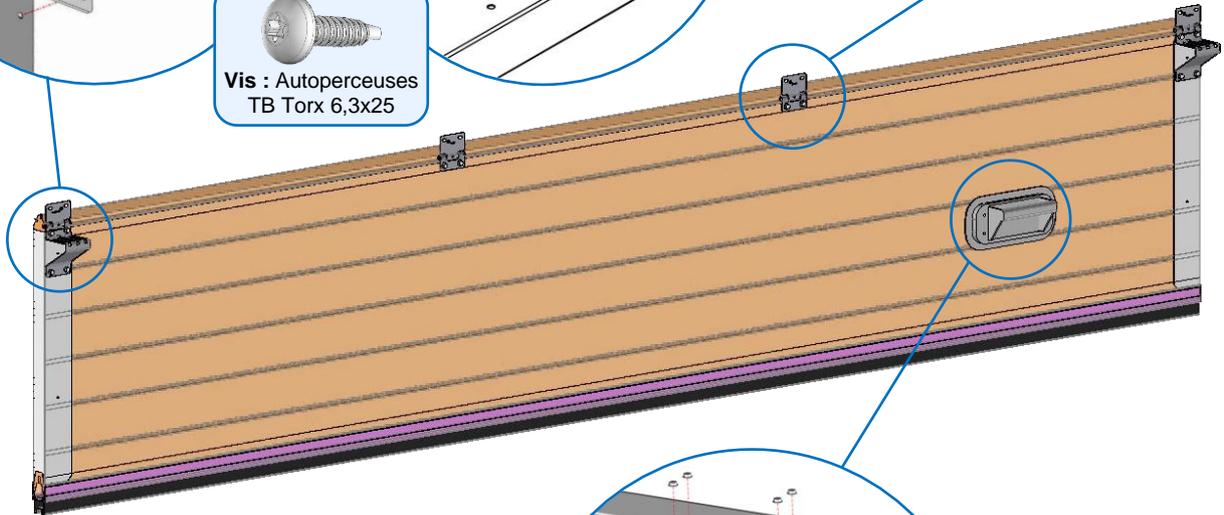
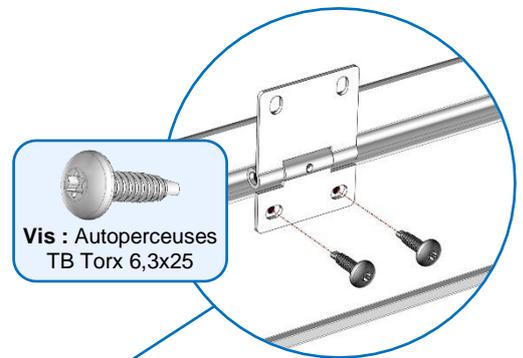
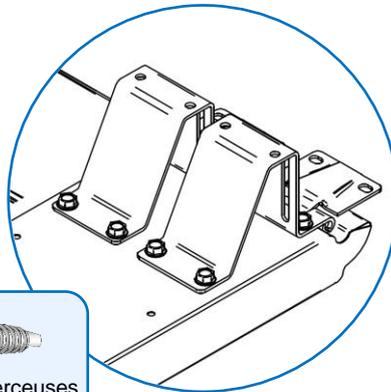
Si panneau vitrée avec raidisseur :
Avant de fixer les charnières latérales
sur les panneaux, monter les circlips
sur les vis.



Double charnières
Si porte > à 5000 mm

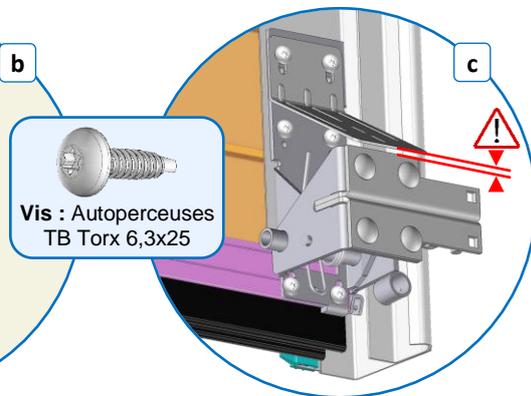
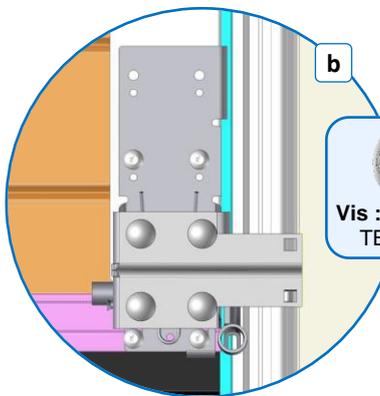
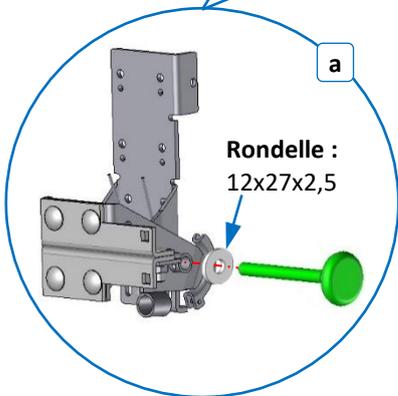
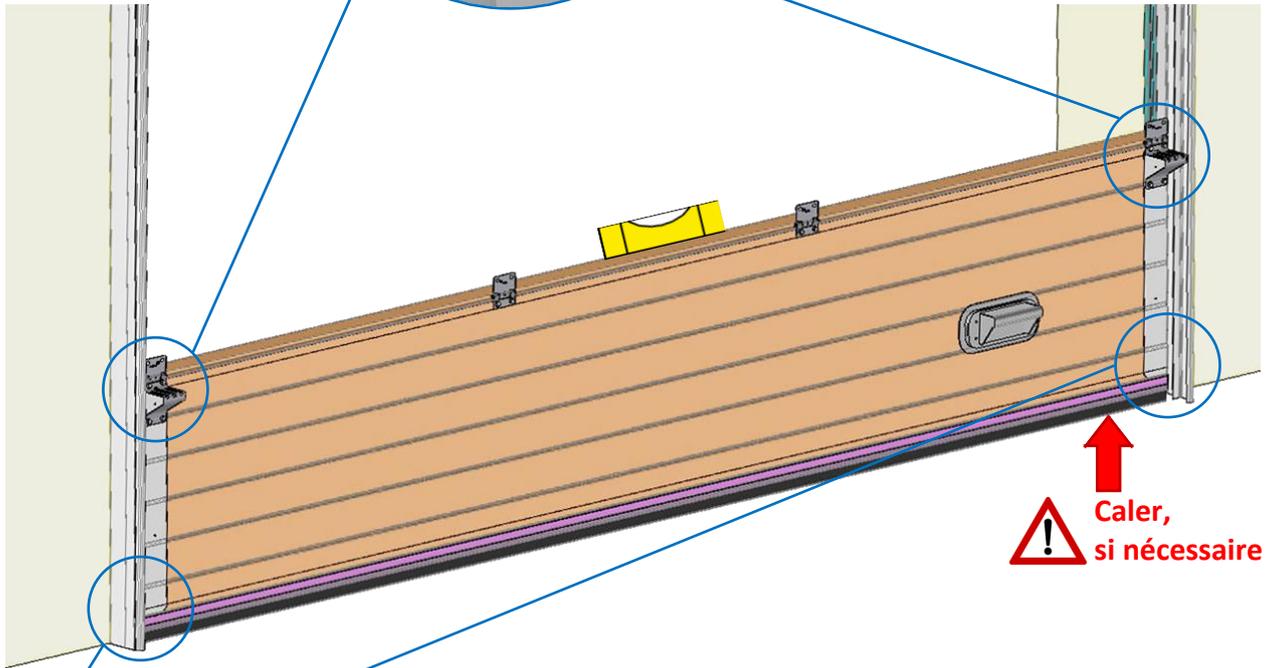
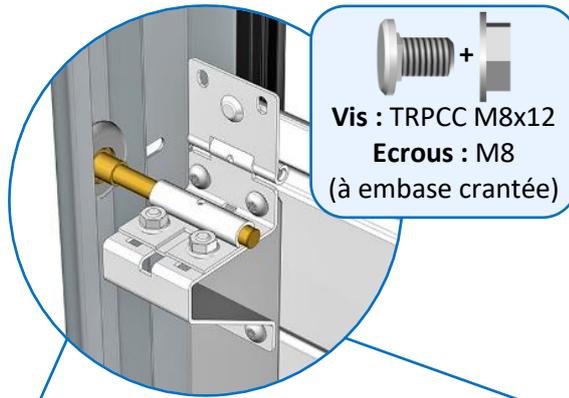
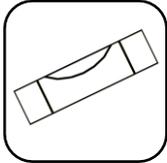


ou

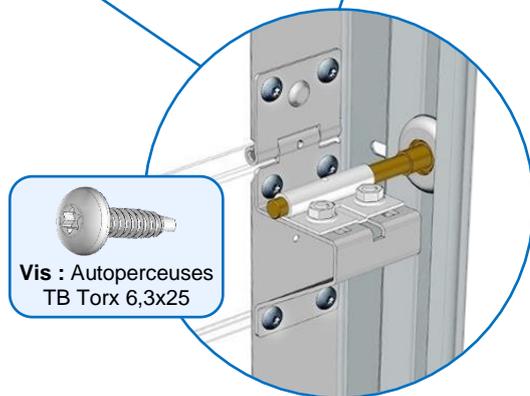
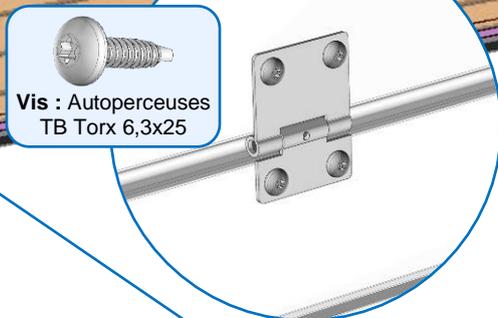
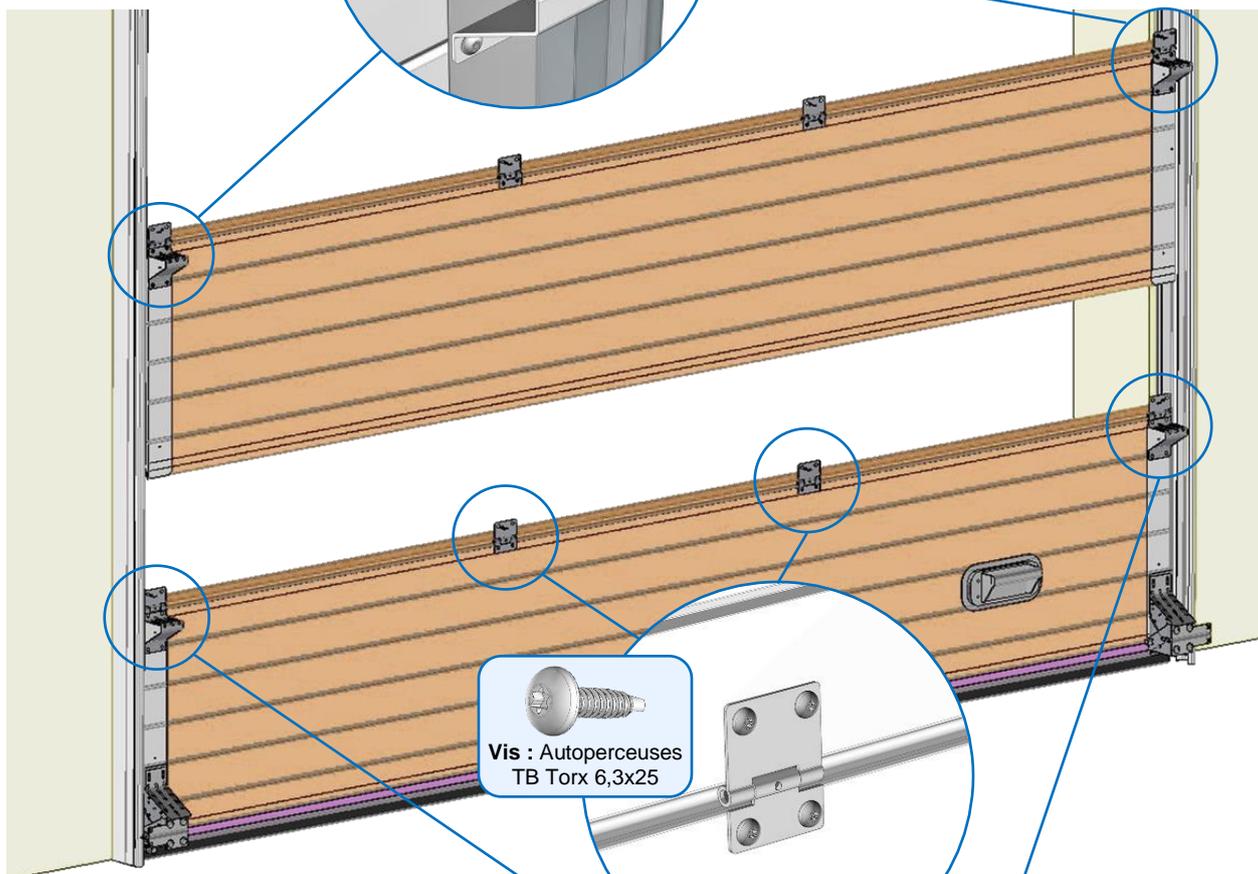
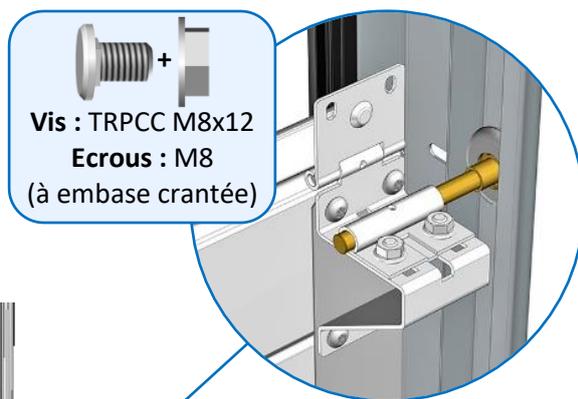


Poignée marche pied

Monter le panneau bas



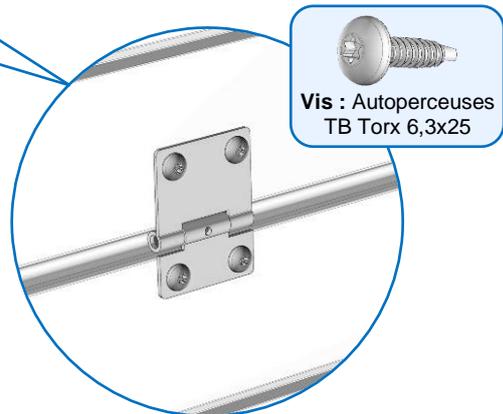
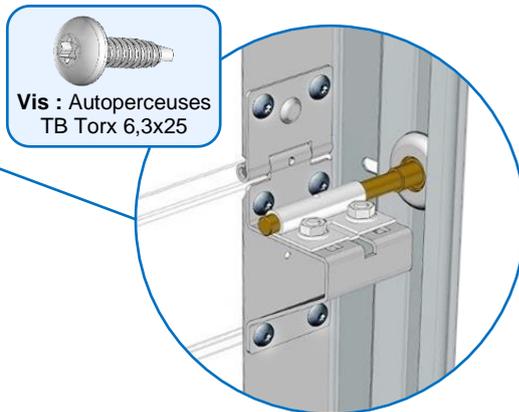
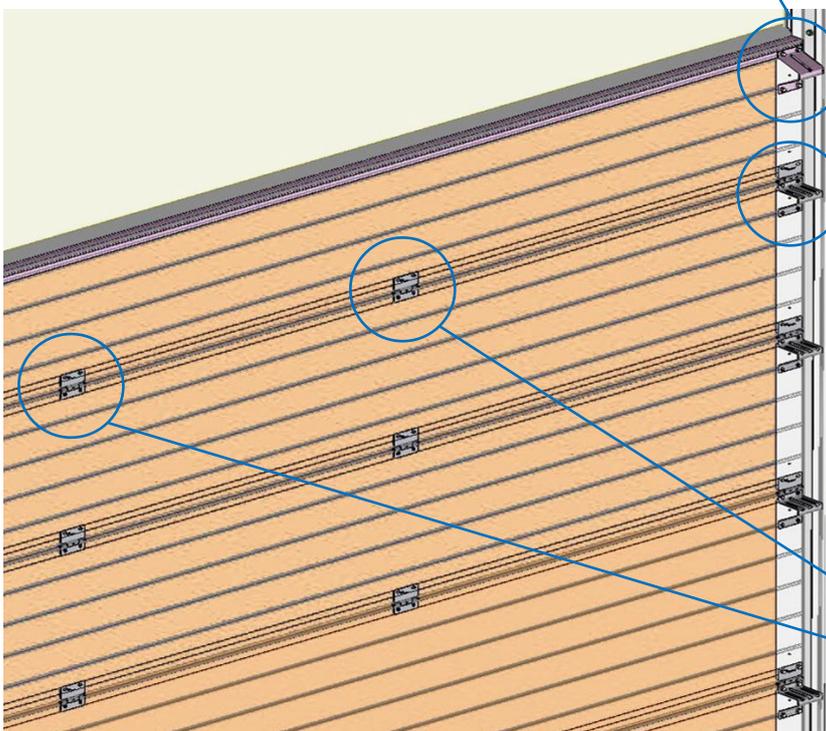
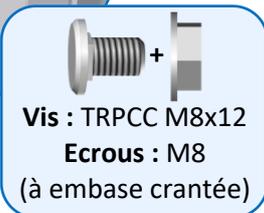
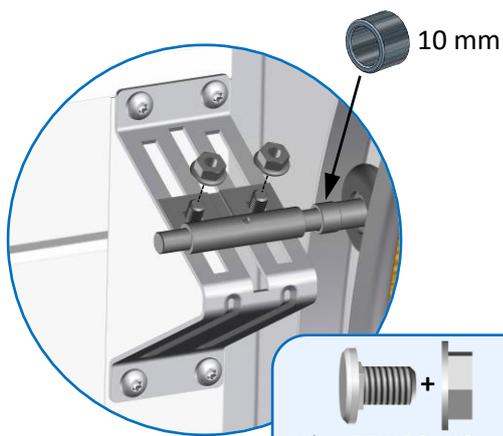
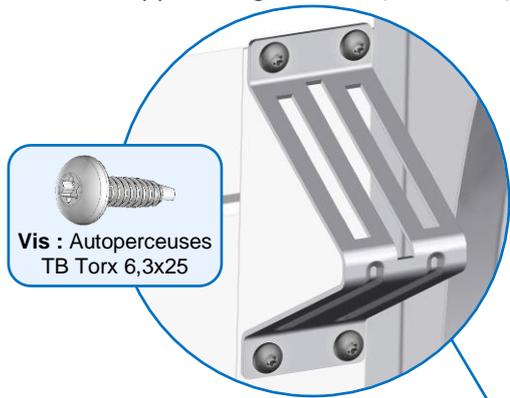
Monter les panneaux intermédiaires



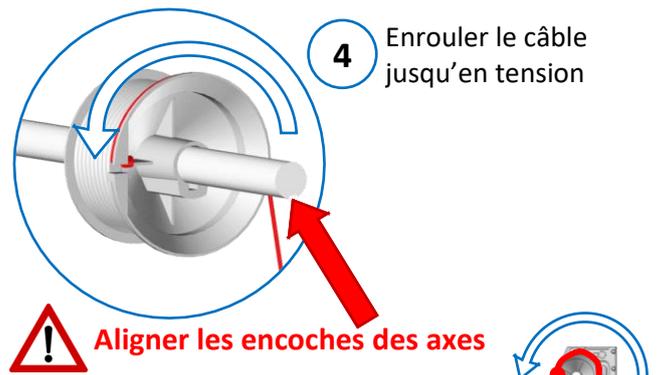
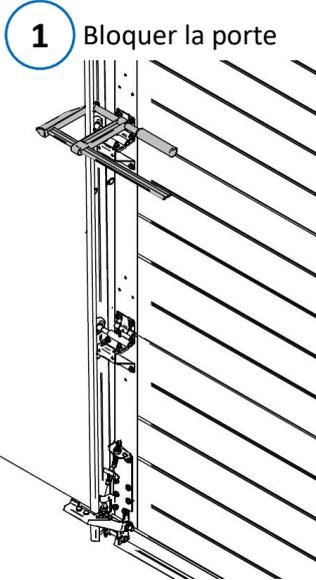
Monter le panneau haut



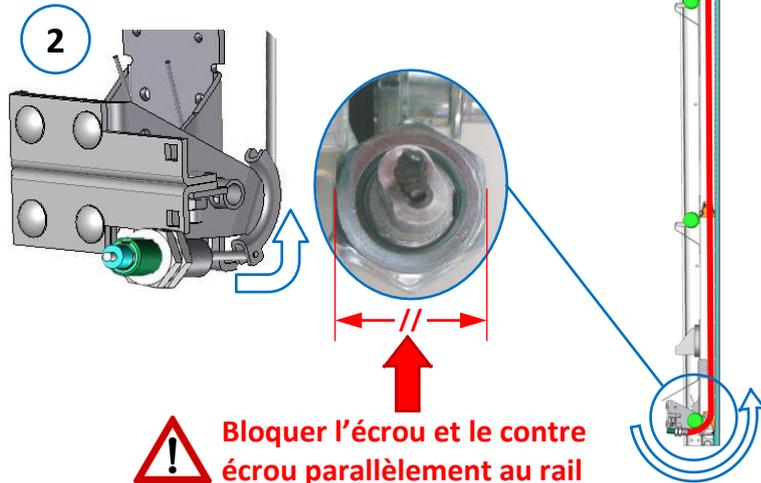
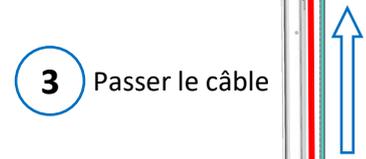
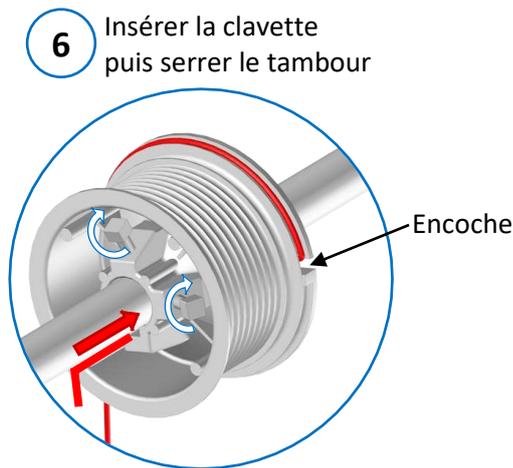
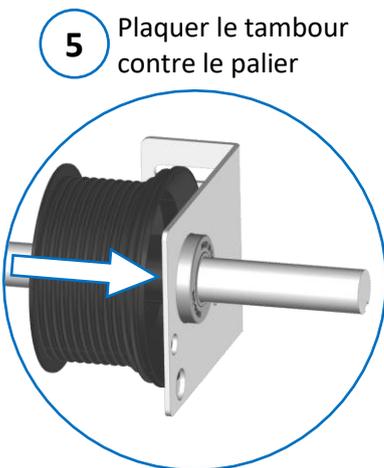
Support de galet haut (KIT n°235)



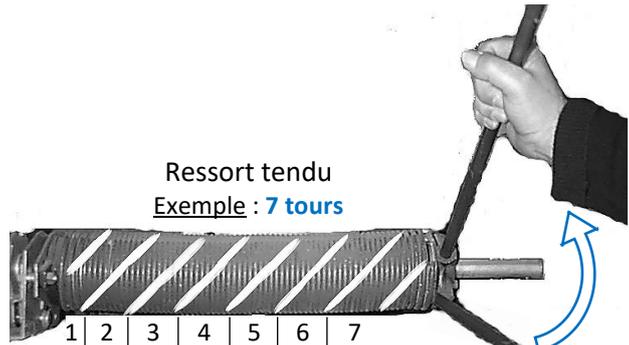
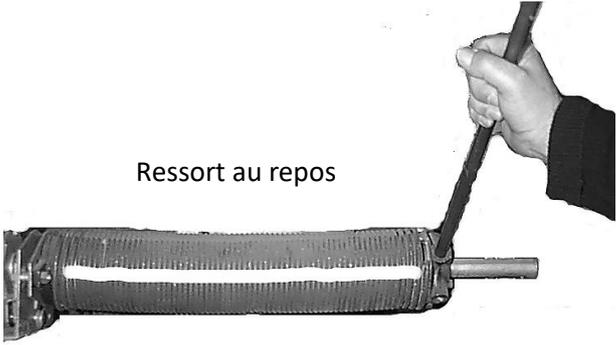
Installer et tendre les câbles



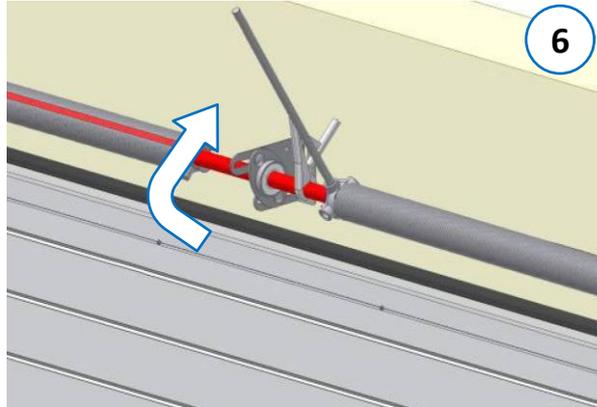
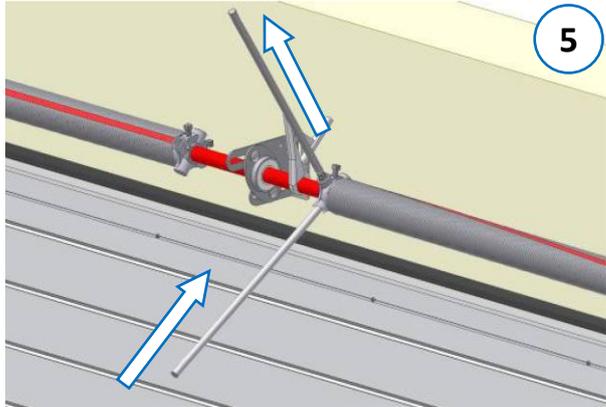
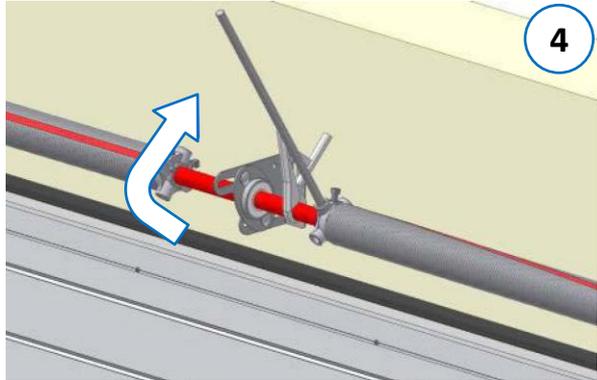
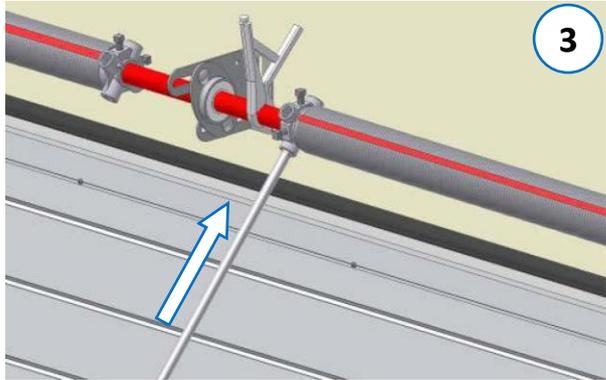
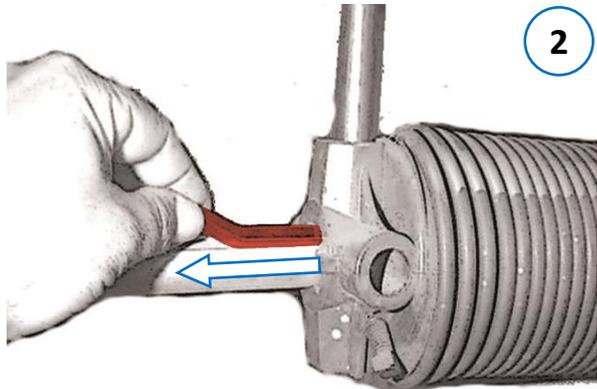
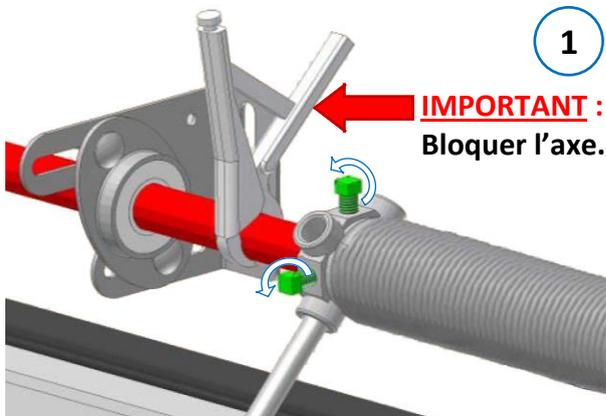
IMPORTANT : Les encoches des tambours doivent être alignées.

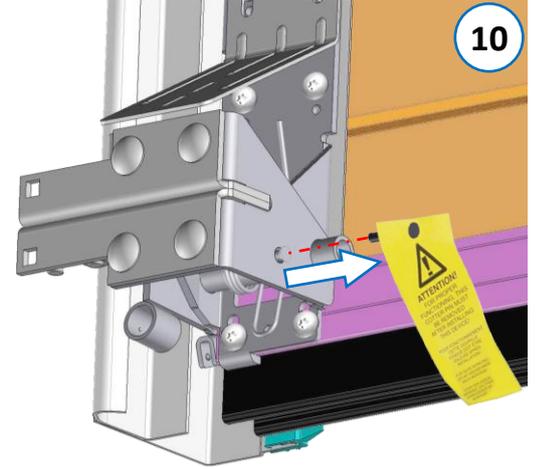
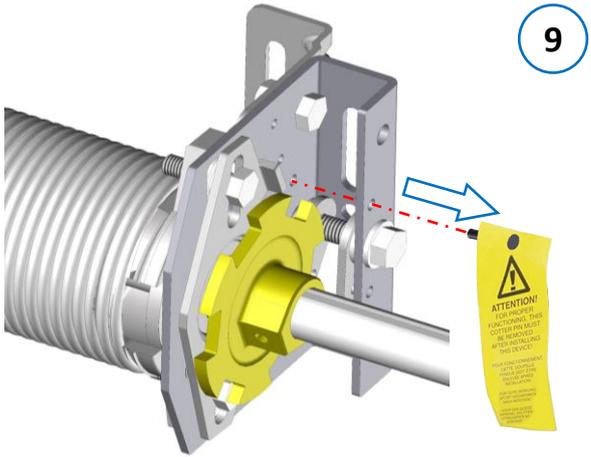
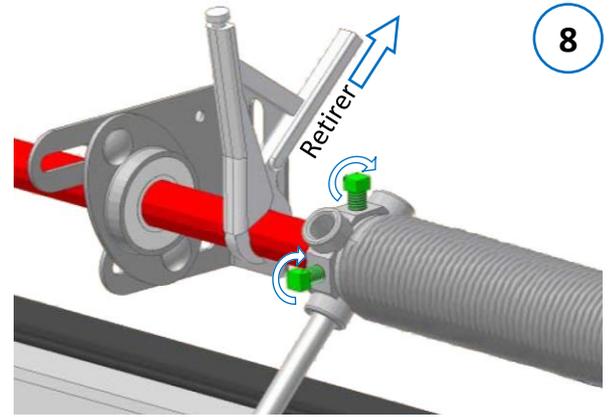
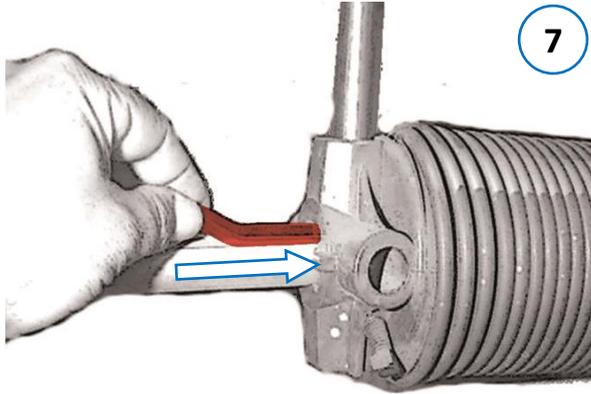


Principe : Déterminer le nombre de tours

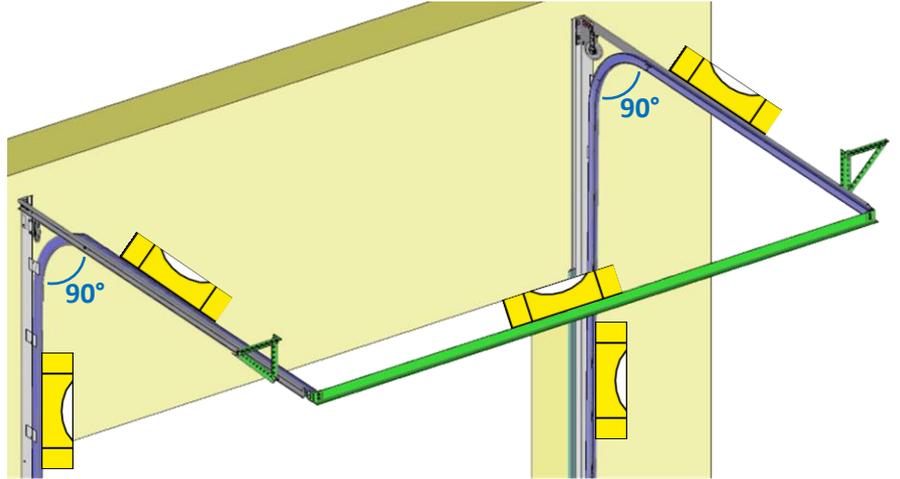
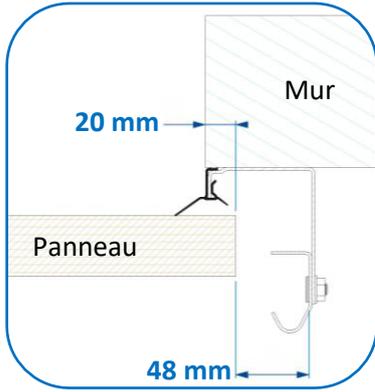
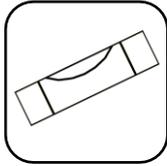


Tendre les ressorts





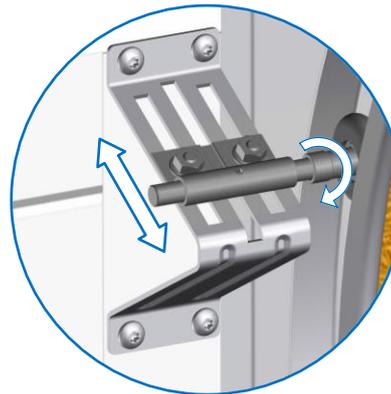
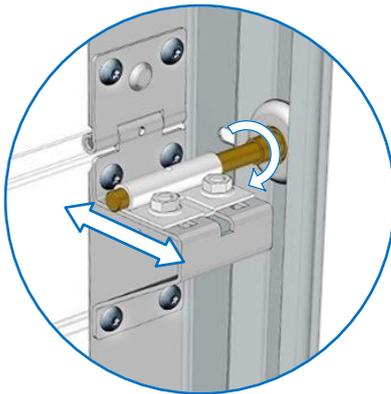
Contrôler les jeux et le parallélisme des rails



Régler les guides galets

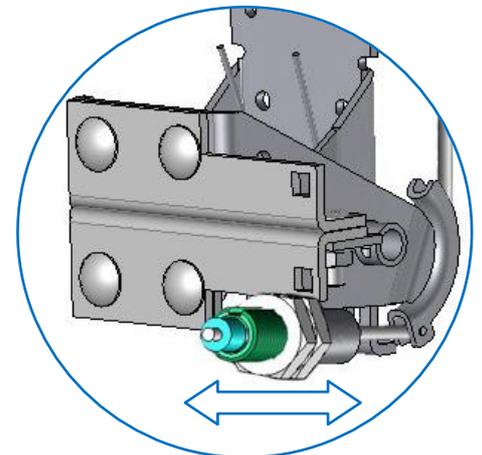
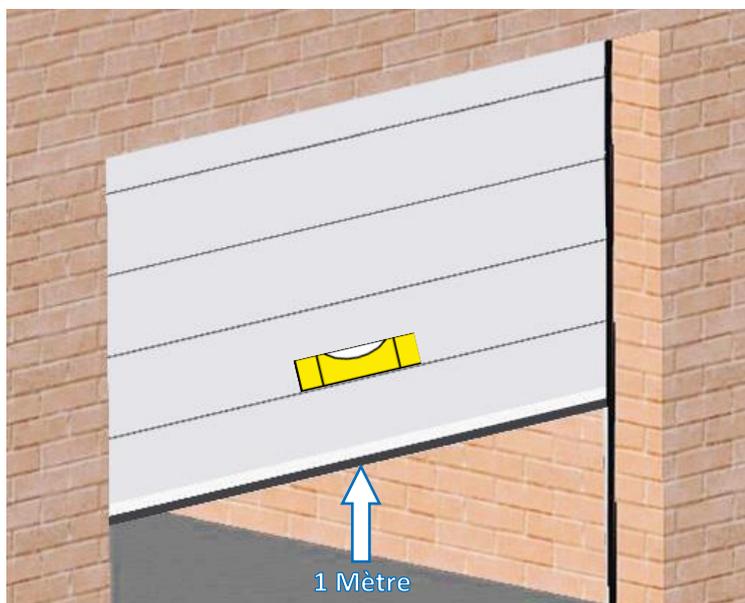
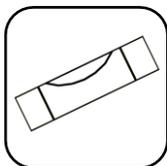


! Ne pas écraser le tablier sur les joints latéraux extérieurs.
La tige du galet doit tourner librement.

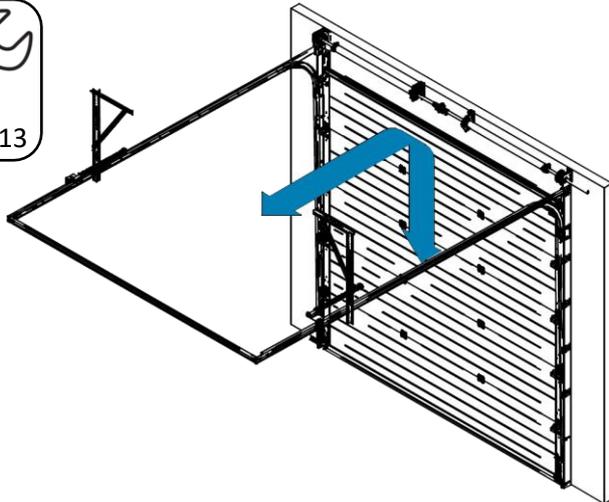


IMPORTANT :
Graisser les ressorts
et les fonds de rail.

Régler le niveau horizontal

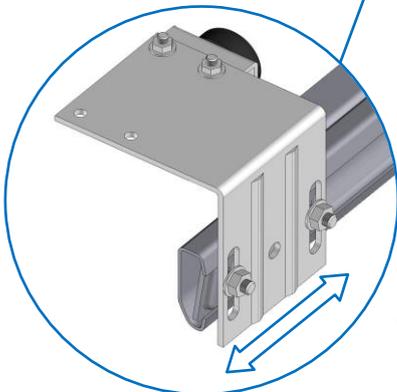
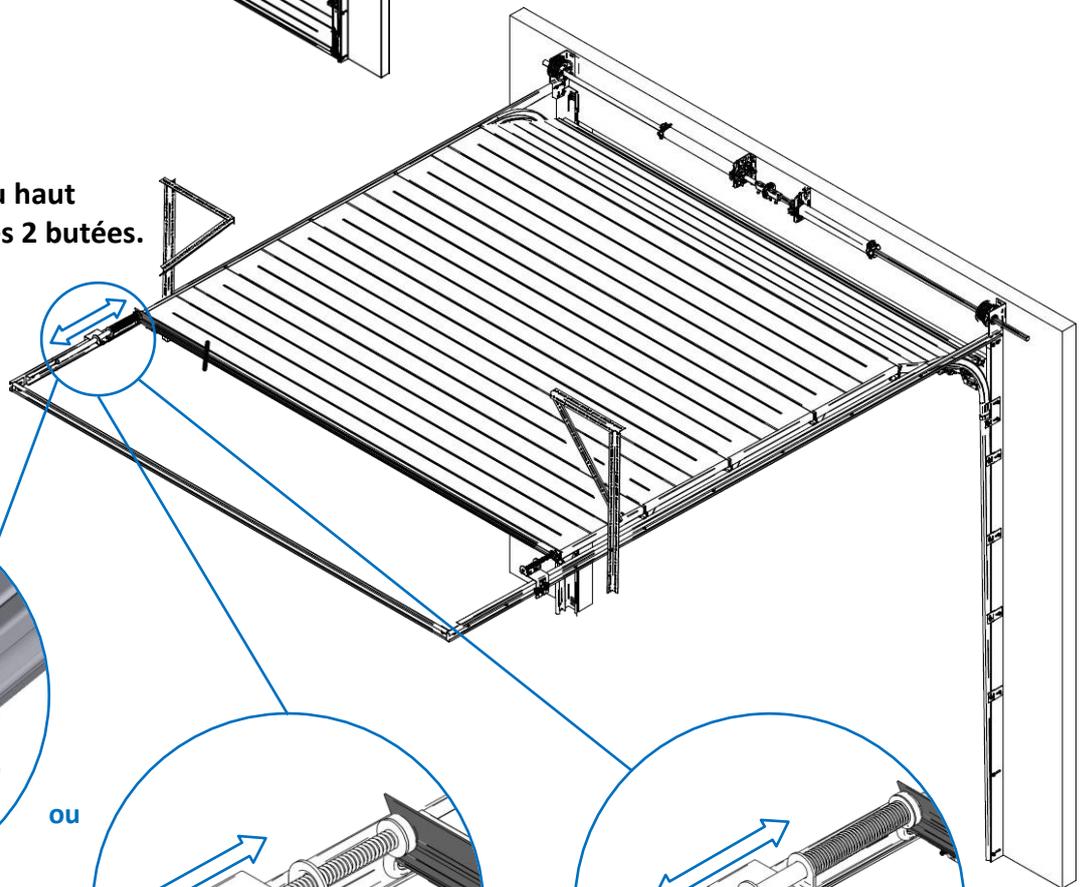


Régler les butées



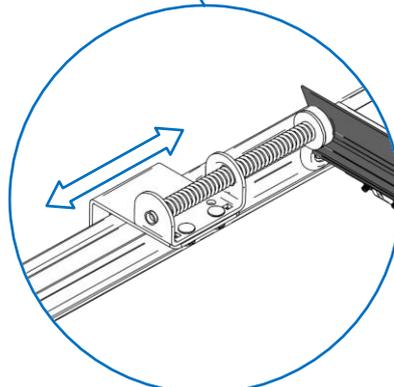
IMPORTANT :

Porte ouverte, le panneau haut doit être en contact sur les 2 butées.



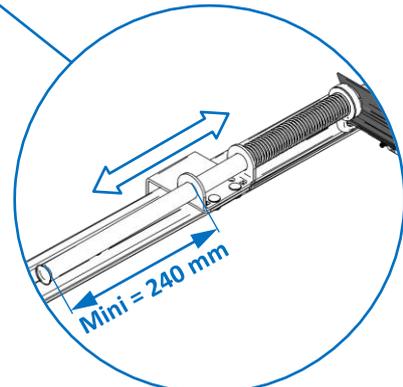
Butée OP'Drive

ou



Petite butée

ou

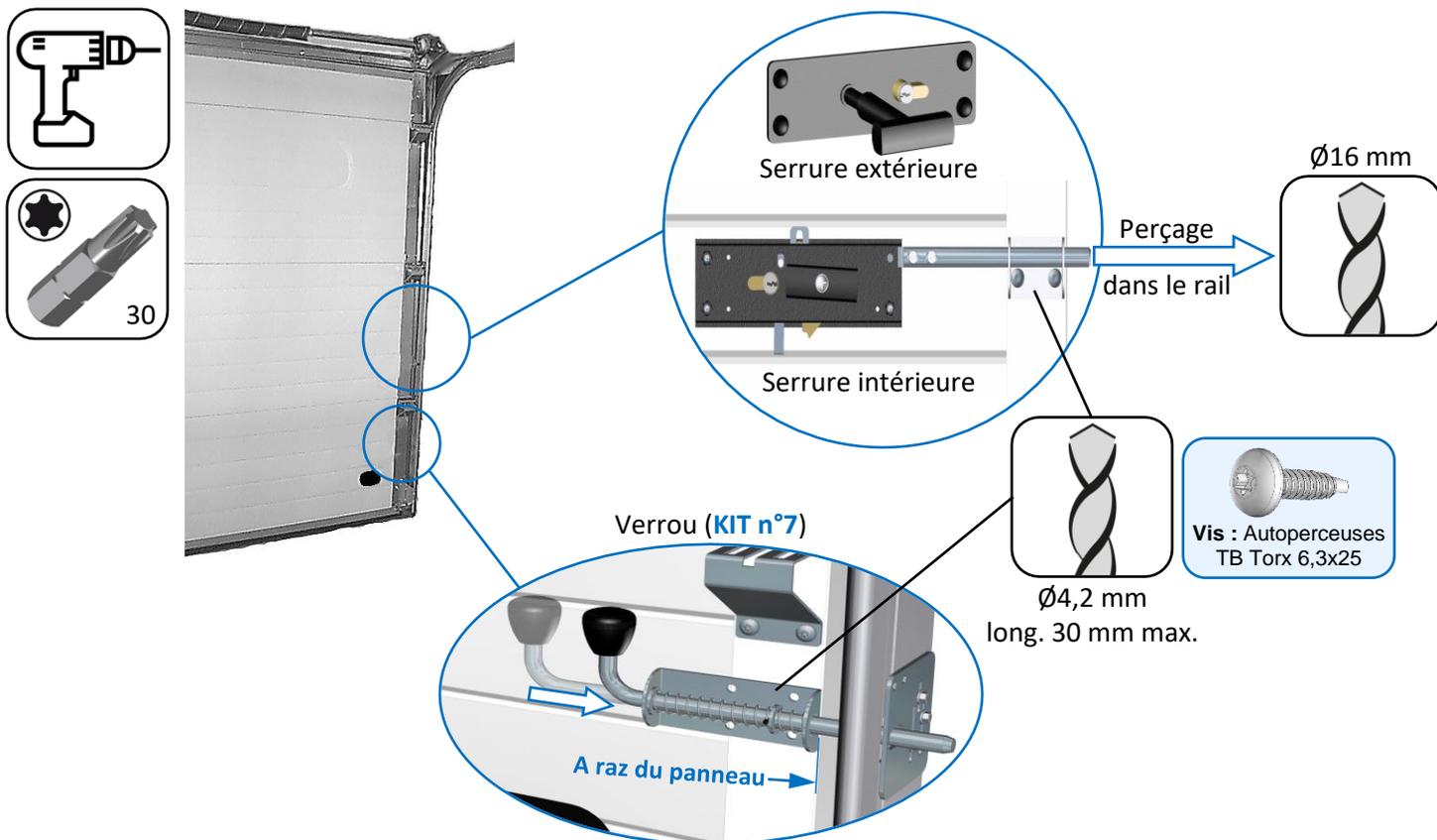


Grande butée

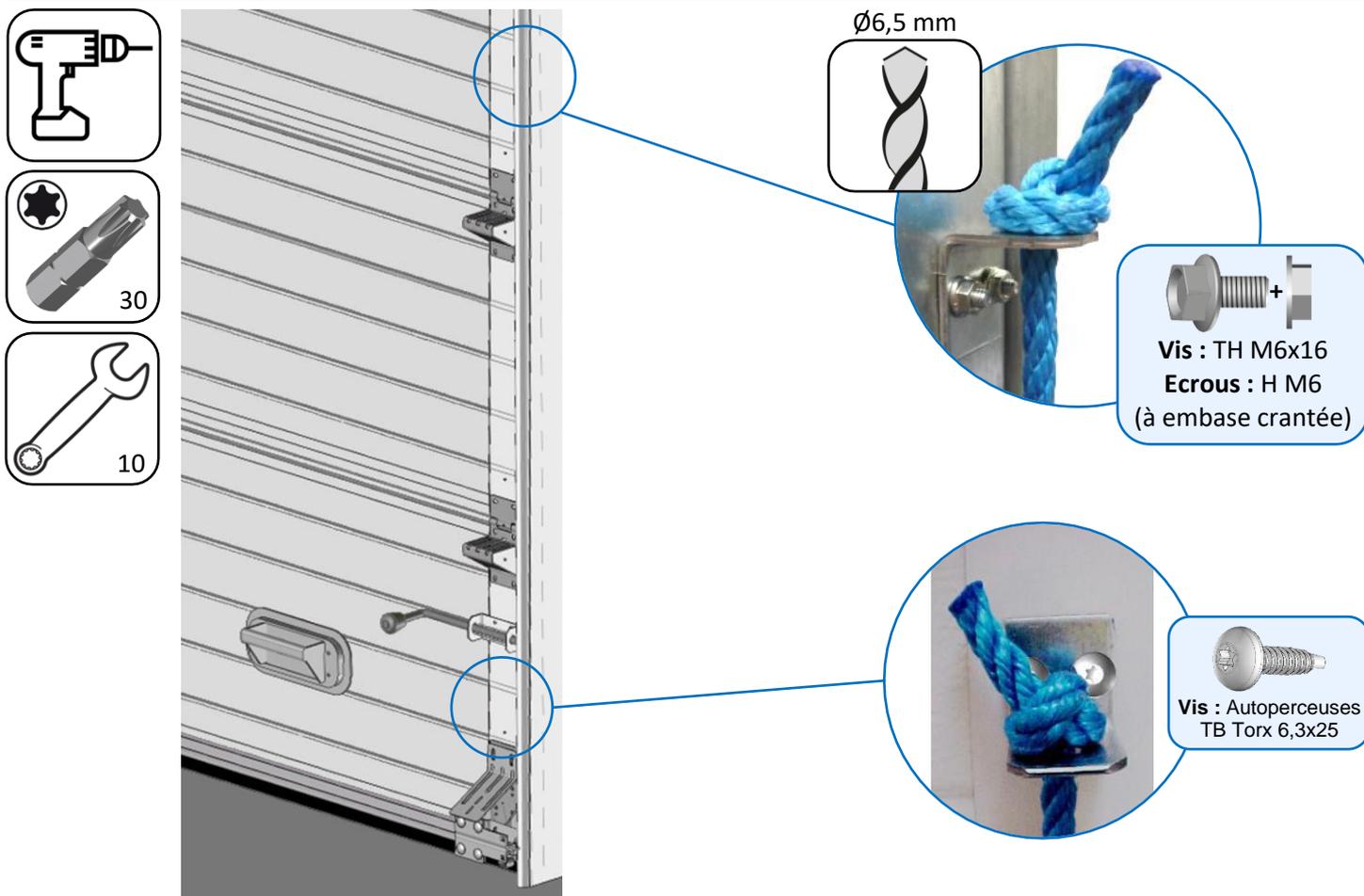


En cas de compression insuffisante, la porte déraillera à la descente.

Option : Serrure ou Verrou



Porte manuelle : Monter la corde de tirage



Option : Entraînement électrique

Pour l'installation et la programmation du moteur et du coffret ; consulter les notices spécifiques jointes.

En cas de mauvais fonctionnement manuel

- Vérifier l'aplomb des rails verticaux et leurs écartements à 48 mm du bord du panneau.
- Vérifier que les pieds des rails verticaux sont aux mêmes niveaux.
- Vérifier l'alignement des rails horizontaux par rapport aux rails verticaux et leurs écartements à 48 mm du bord du panneau.
- Vérifier que les rails horizontaux sont parallèles, de niveau et perpendiculaires au linteau.
- Relever la porte d'environ 1 mètre et vérifier que le tablier est de niveau.
- Vérifier que les joints latéraux ne sont pas écrasés et que le réglage d'étanchéité du tablier est régulier.

IMPORTANT : Un tablier mal réglé et trop écrasé sur les joints latéraux, ne permet pas un fonctionnement correct de la porte.

- Affiner le réglage de la compensation par $\frac{1}{4}$ de tour sur les ressorts, pour obtenir une manœuvre manuelle avec moins d'effort.

IMPORTANT : Différence de tours tolérés entre les ressorts = $\frac{1}{2}$ tour.

Nota : Après plusieurs centaines de manœuvre, il peut être nécessaire de retendre légèrement les ressorts.

Pour le montage du treuil ou des motorisations ; consulter les notices spécifiques jointes.



Risque de déraillement :

Dans le cas d'un moteur Indus ou d'un treuil, porte relevée, il est impératif que la porte écrase les grandes butées d'au moins 240 mm, pour pouvoir relancer la porte en descente.



En cas de blocage du ou des pare-chutes, appelez un installateur formé.