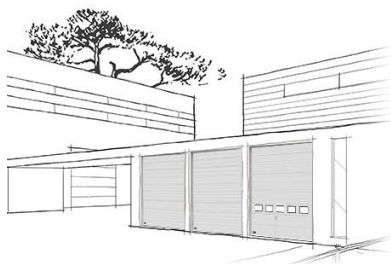


# Notice N° 7003

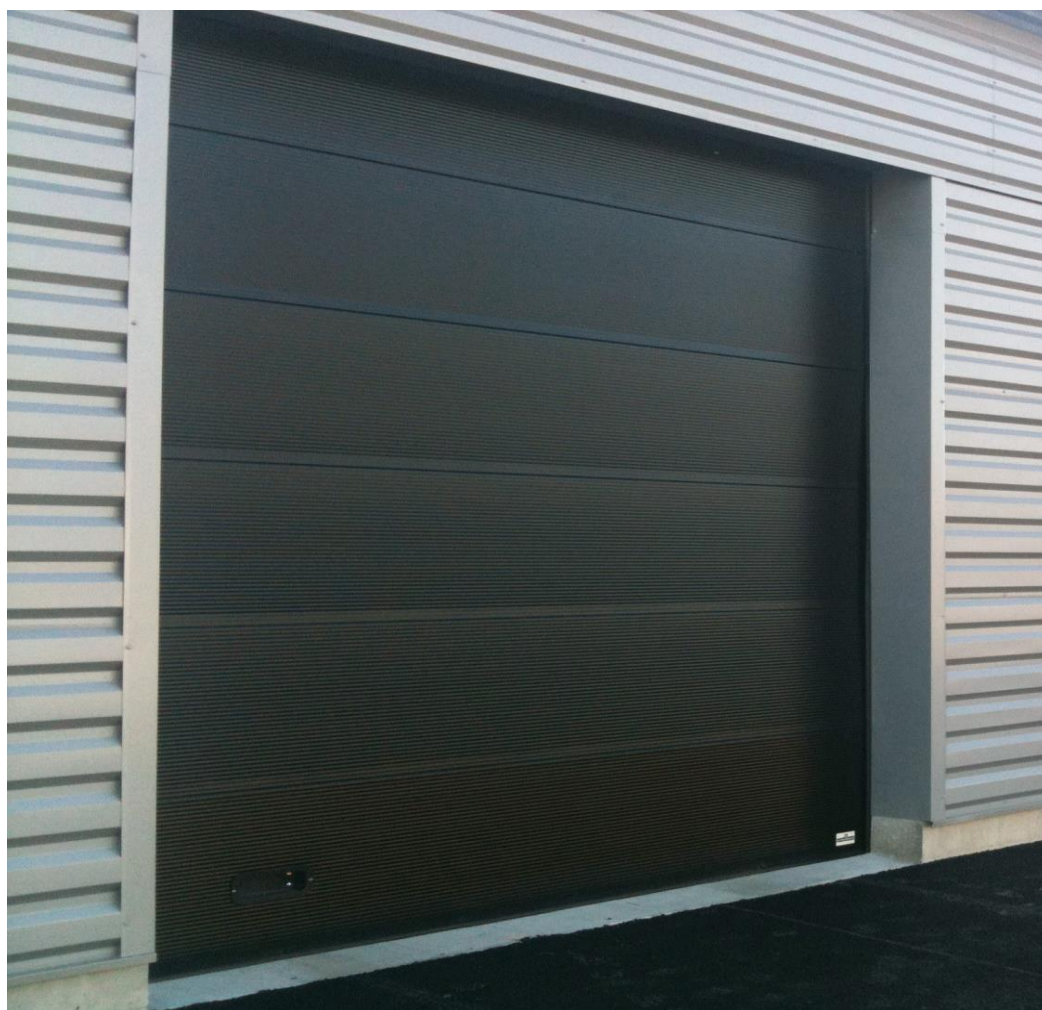
10/23

## INSTALLATION

### Porte Sectionnelle Industrielle



**Levée Haute & Pente**  
avec RL > 1070 mm



(Document réservé aux installateurs)

# Sommaire

Instructions d'installation.....	3
Avant la pose .....	4
<b>Matériel nécessaire .....</b>	<b>4</b>
Contrôler les niveaux.....	5
Moteur OP'Drive : Monter la manœuvre de secours .....	5
Emboîter le haut des rails verticaux .....	6
Cliper les joints sur les rails verticaux.....	6
Positionner les rails verticaux.....	7
Fixer les rails verticaux et monter la gâche .....	8
Monter les courbes sur les rails horizontaux .....	9
Monter les rails horizontaux et les butées .....	9
Cas particulier : Levée en pente .....	10
Monter les rails horizontaux .....	10
Monter la pige .....	11
Contrôler les diagonales.....	11
Fixer les suspentes.....	12
Préparer l'axe de compensation .....	13
<b>Axe en 1 partie.....</b>	<b>13</b>
<b>Axe en 2 parties.....</b>	<b>13</b>
Monter la ligne d'équilibrage .....	14
Préparer les panneaux.....	15
Monter le panneau bas .....	16
Monter les panneaux intermédiaires.....	17
Monter le panneau haut .....	18
Installer et tendre les câbles .....	19
Principe : Déterminer le nombre de tours .....	20
Tendre les ressorts .....	20
Contrôler l'enroulement du câble.....	21
Contrôler les jeux et le parallélisme des rails.....	22
Régler les guides galets .....	22
Régler le niveau horizontal.....	22
Régler les butées .....	23
Option : Serrure ou Verrou.....	24
Porte manuelle : Monter la corde de tirage.....	24
Option : Entraînement électrique .....	25
En cas de mauvais fonctionnement manuel .....	25

# Instructions d'installation



**Pour que le montage, l'utilisation et l'entretien de ce produit soient réalisés en toute sécurité, il est nécessaire de suivre les instructions données ici.**

**Pour la sécurité de tous, respectez les mesures de précaution ci-dessous.**

- Avant de procéder au montage, lisez attentivement cette notice.
- Cette fermeture doit être installée par un installateur professionnel.
- Toutes les pièces livrées sont calculées spécifiquement pour ce produit.  
Ajouter et/ou utiliser d'autres éléments peut être préjudiciable à la sécurité et à la garantie du produit.
- Toute modification ou amélioration de cette fermeture doit être conforme à la norme EN 13241 + A2.  
Dans ce cas, un dossier " Modification/Transformation " doit être établi par l'installateur suivant la norme EN 12635 annexe C.
- De grandes forces sont exercées par les ressorts de torsion.  
Travailler en respectant les consignes de sécurité.  
Utiliser les outils nécessaires à la mise en œuvre des produits.  
Veiller à travailler sur un sol stable.
- Veiller à avoir un espace de montage suffisamment lumineux, dégagé, propre et balisé.
- Veiller à ce qu'aucune autre personne que les installateurs ne soit présente sur le chantier.  
En effet, les personnes non autorisées comme les enfants, pouvant être présents sur le chantier, risquent de se blesser durant le montage.
- Tous les composants de cette fermeture doivent être installés conformément aux instructions d'installations stipulées dans cette notice.
- Toutes les exigences des normes EN 13241 + A2 doivent être satisfaites et vérifiées, si nécessaire.

## **Couple maxi de serrage :**

Vis d'assemblage = 10 Nm

Vis de montage tablier = 12 Nm

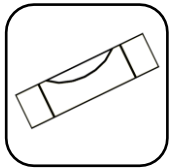
## **Charge de service mini par point de fixation :**

Arbre de compensation = 300 daN

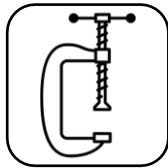
Rails = 40 daN

# Avant la pose

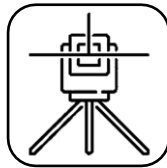
## Matériel nécessaire



Niveau à bulle



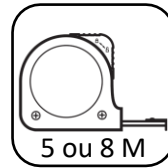
Serre-joints



Niveau laser

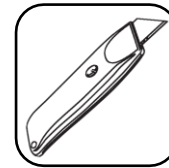


Fil à plomb



5 ou 8 M

Mètre



Cutter



Visseuse



10 et 13

Douille



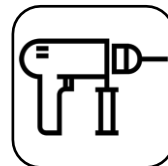
Embout  
cruciforme



Clés plates



Embout  
hexagonal

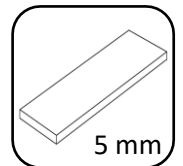


Perforateur



30

Embout Torx



5 mm

Cales en bois



Tournevis  
cruciforme



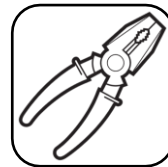
Tournevis  
plat



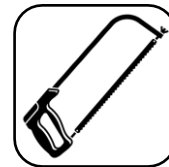
Crayon



Meuleuse



Pince  
universelle



Scie  
à métaux



Pince étau



Foret acier Ø4,2  
long. max.30 mm



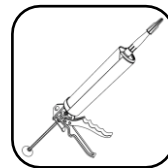
Forets béton



Embout plat



Tréteaux



Joint silicone



Echelles



Lubrifiant



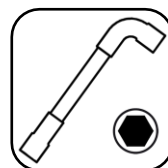
Pinceau



Pot de graisse



Graisse  
en spray



Clé à pipe  
10 et 13 mm



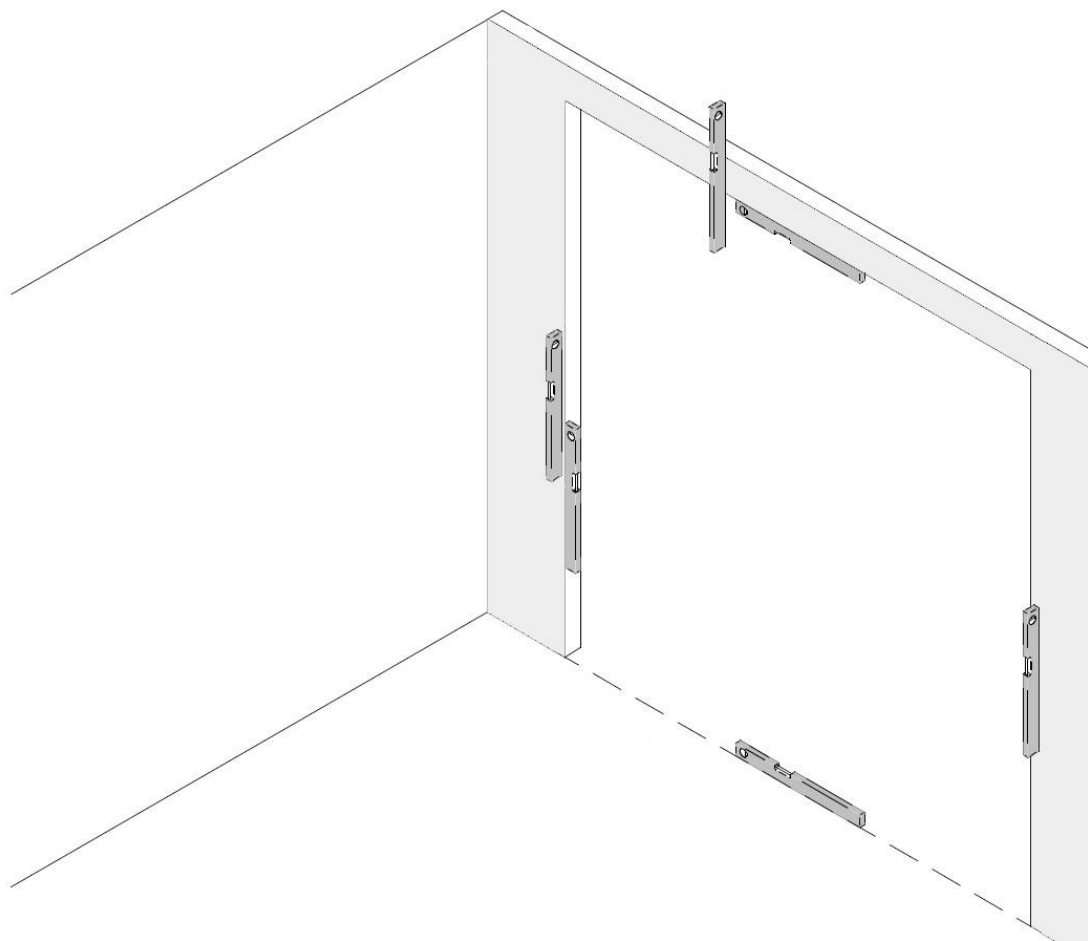
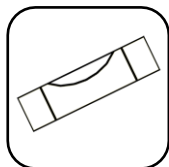
Marteau



Corde

Chevilles  
avec vis

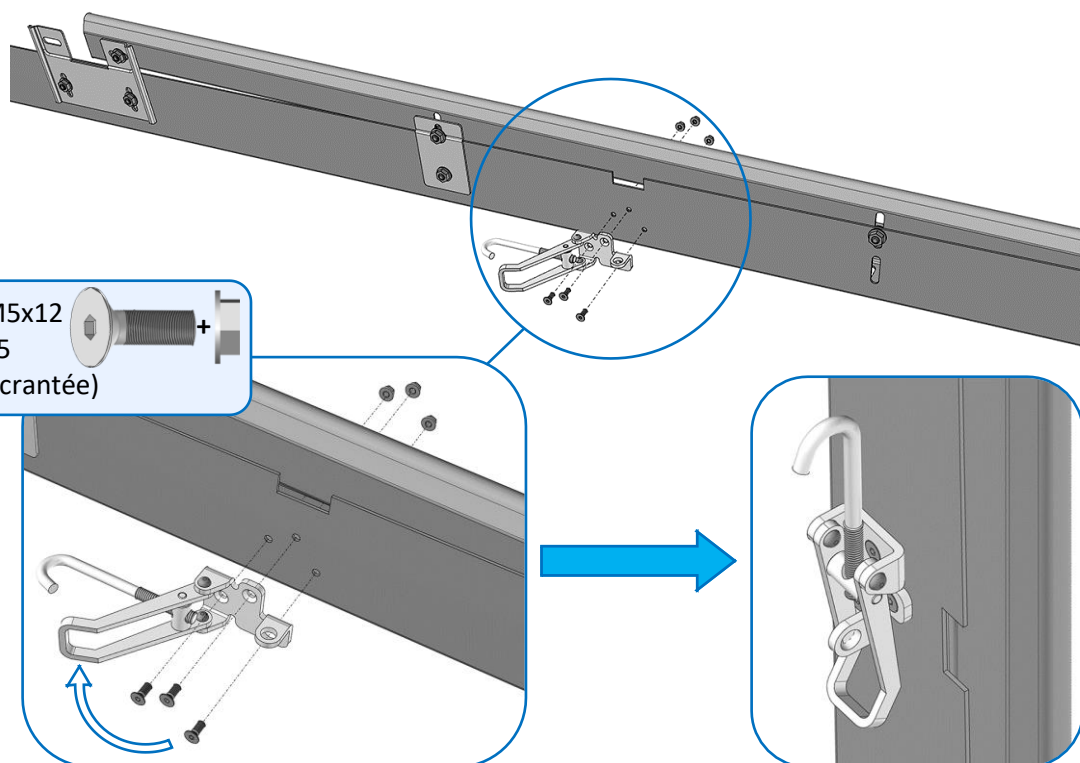
## Contrôler les niveaux



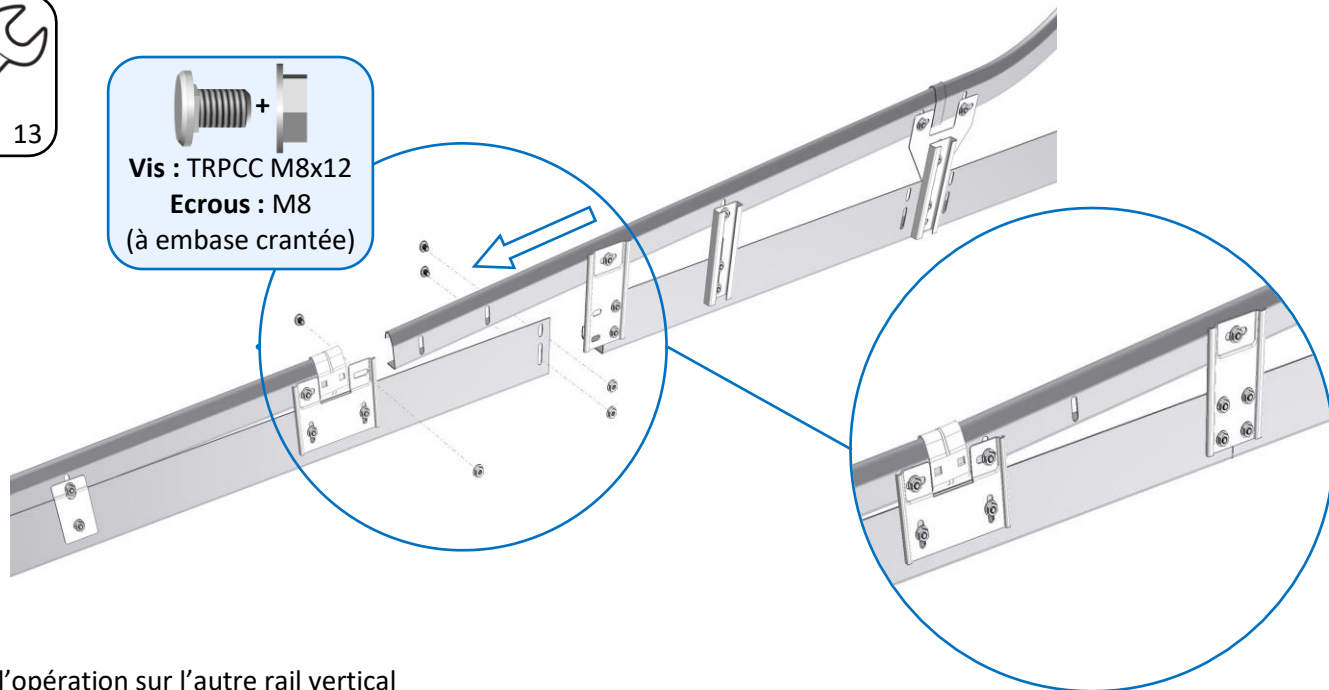
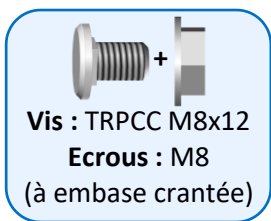
## Moteur OP'Drive : Monter la manœuvre de secours



Vis : FHC M5x12  
 Ecrous : M5  
 (à embase crantée)

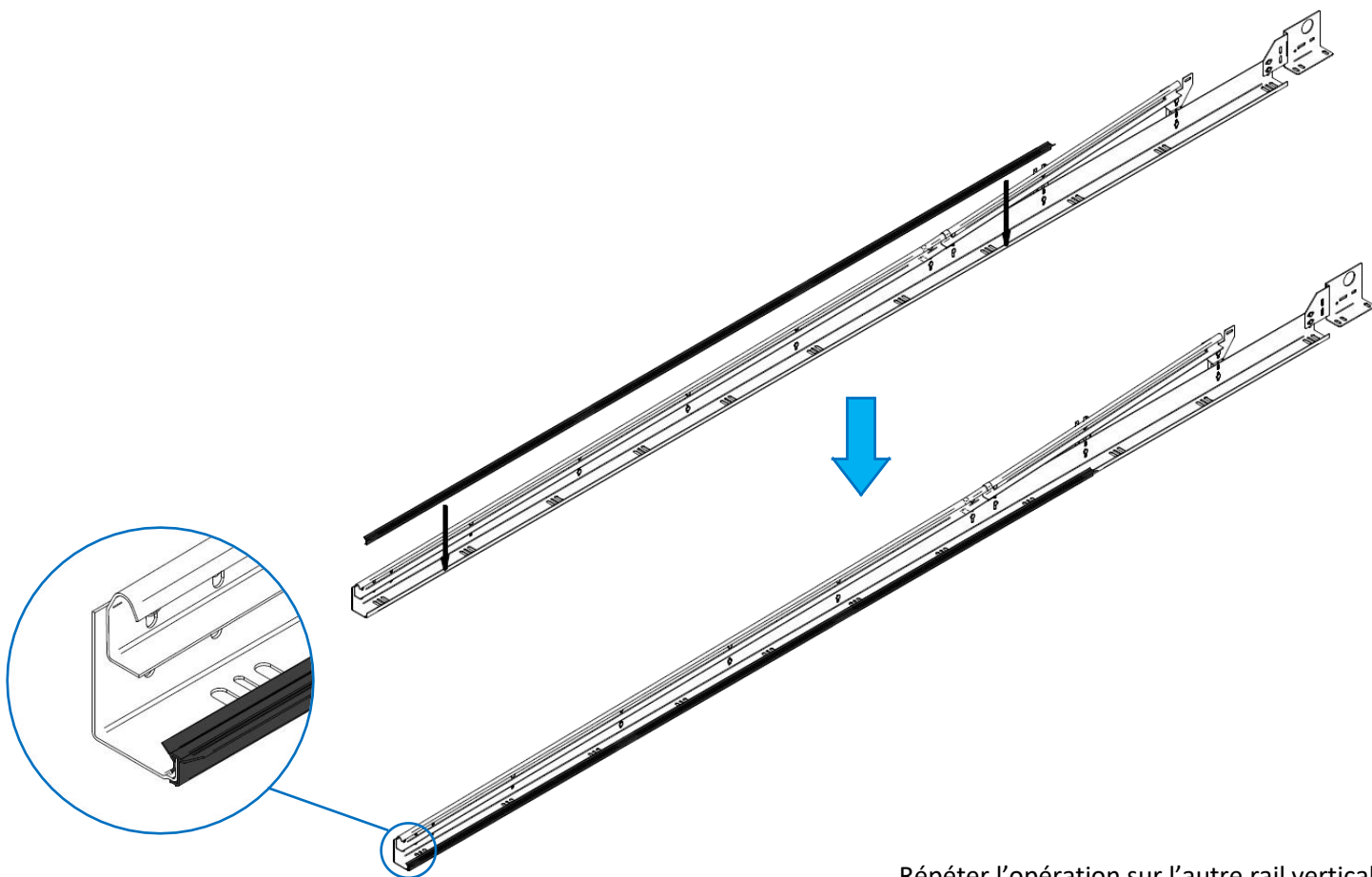


## Emboîter le haut des rails verticaux



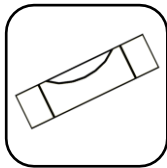
Répéter l'opération sur l'autre rail vertical

## Cliper les joints sur les rails verticaux

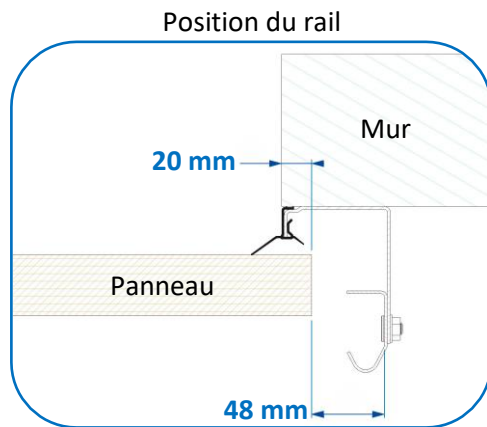
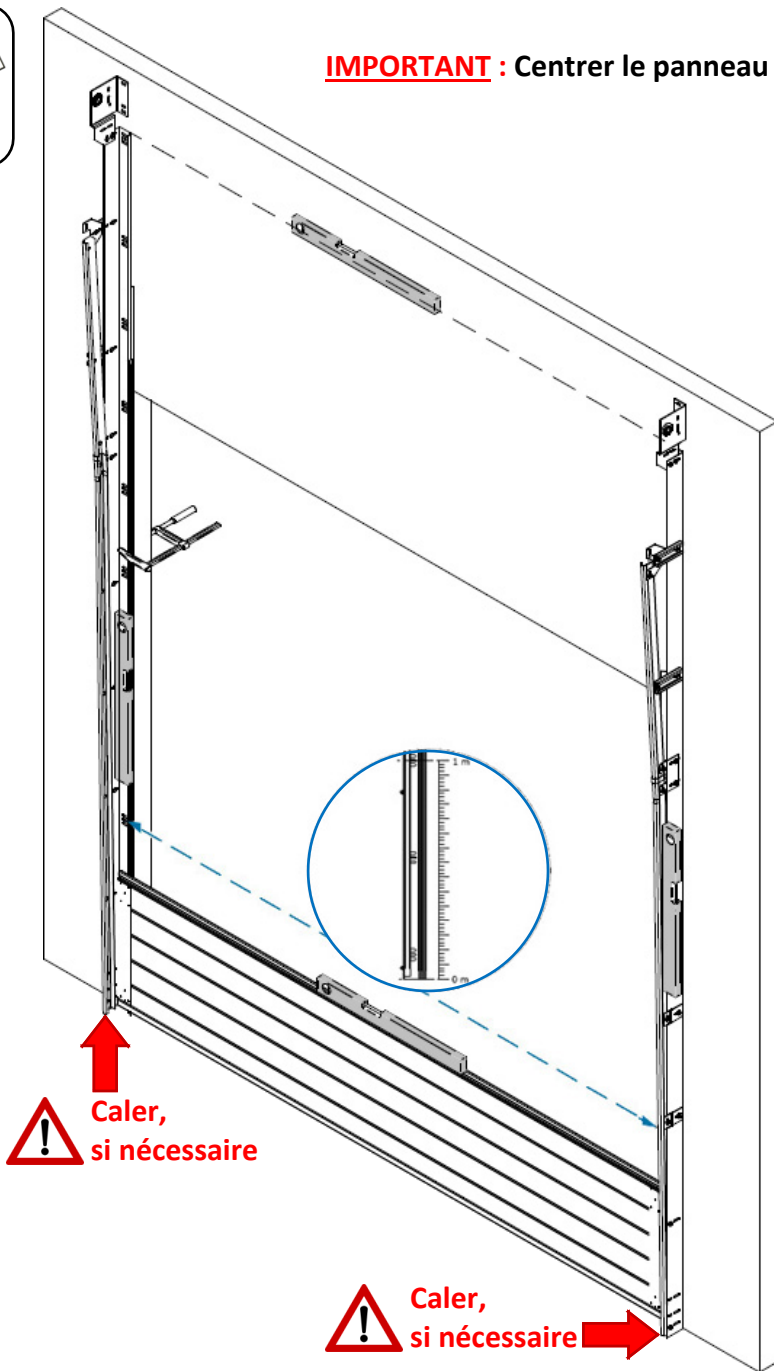


Répéter l'opération sur l'autre rail vertical

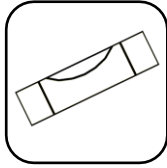
# Positionner les rails verticaux



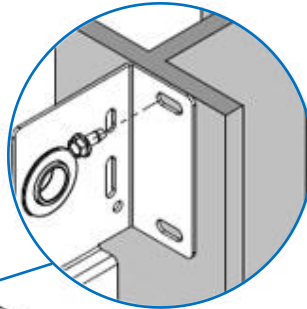
**IMPORTANT :** Centrer le panneau par rapport à l'ouverture.



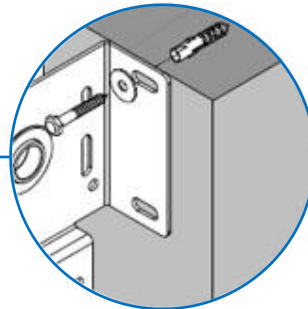
# Fixer les rails verticaux et monter la gâche



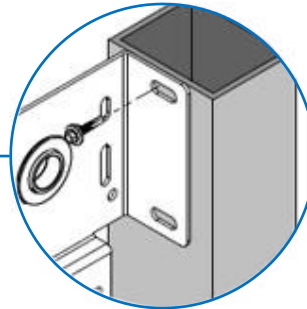
Ø8 mm



Ø8 mm

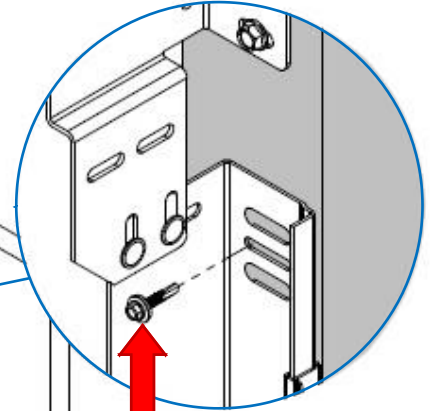


Ø6 mm

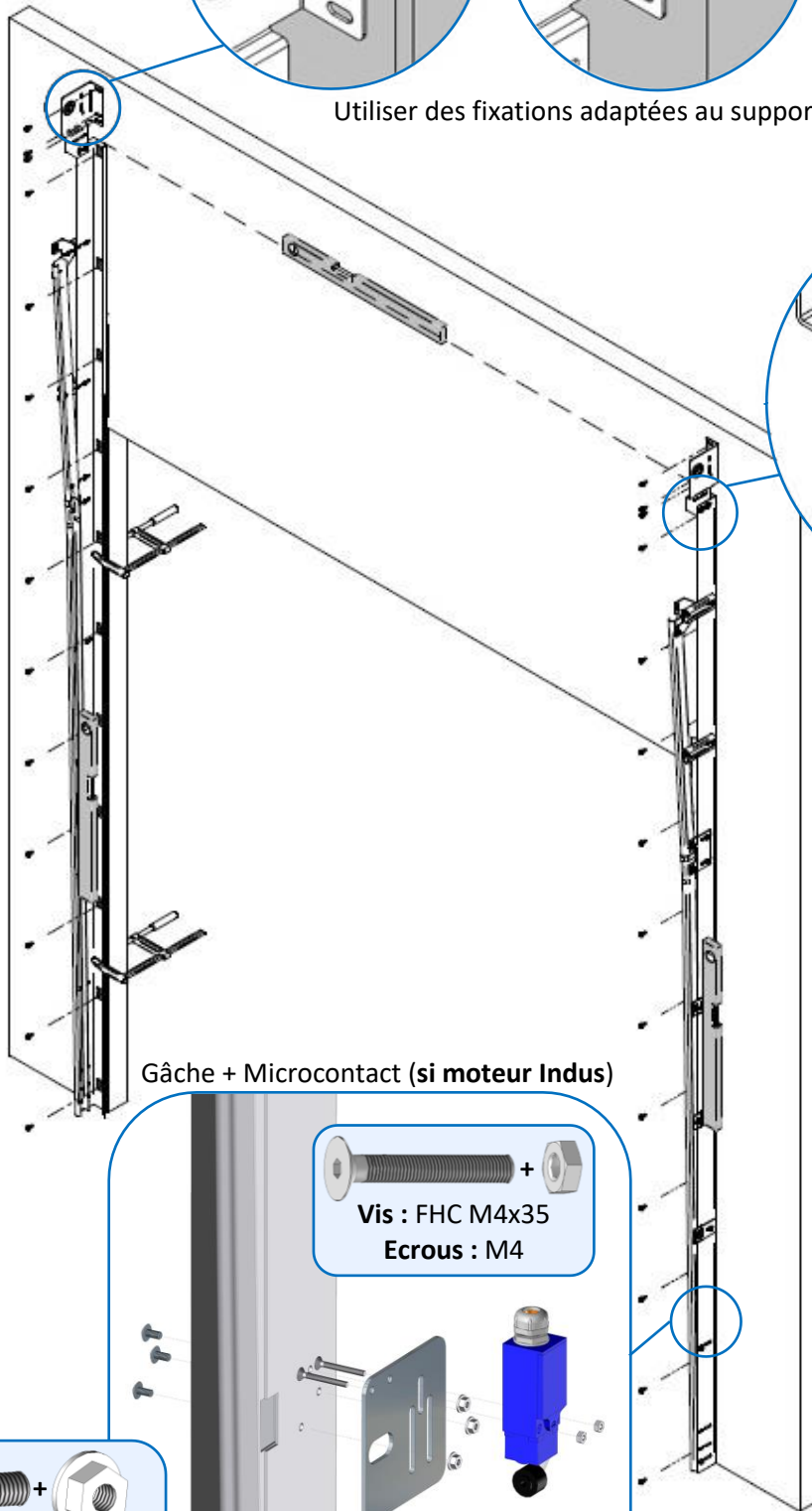


Utiliser des fixations adaptées au support (non fournies)

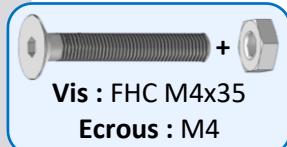
Ø6 mm



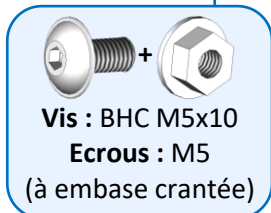
**IMPORTANT :**  
A fixer impérativement.



Gâche + Microcontact (si moteur Indus)



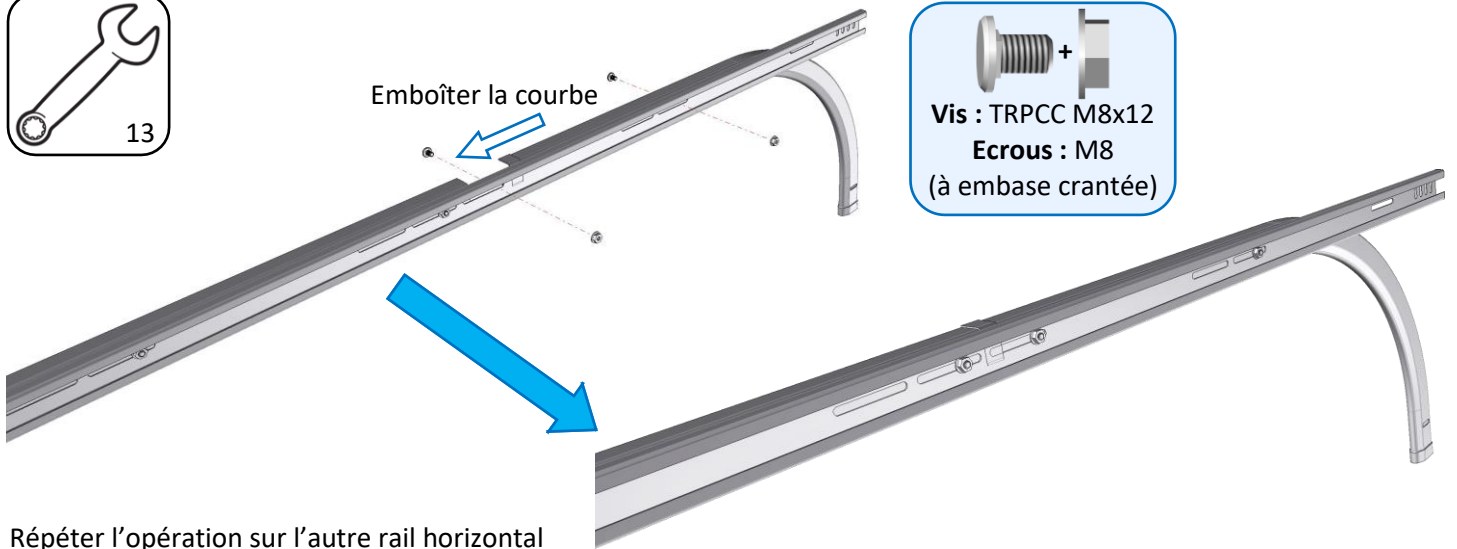
Vis : FHC M4x35  
Ecrans : M4



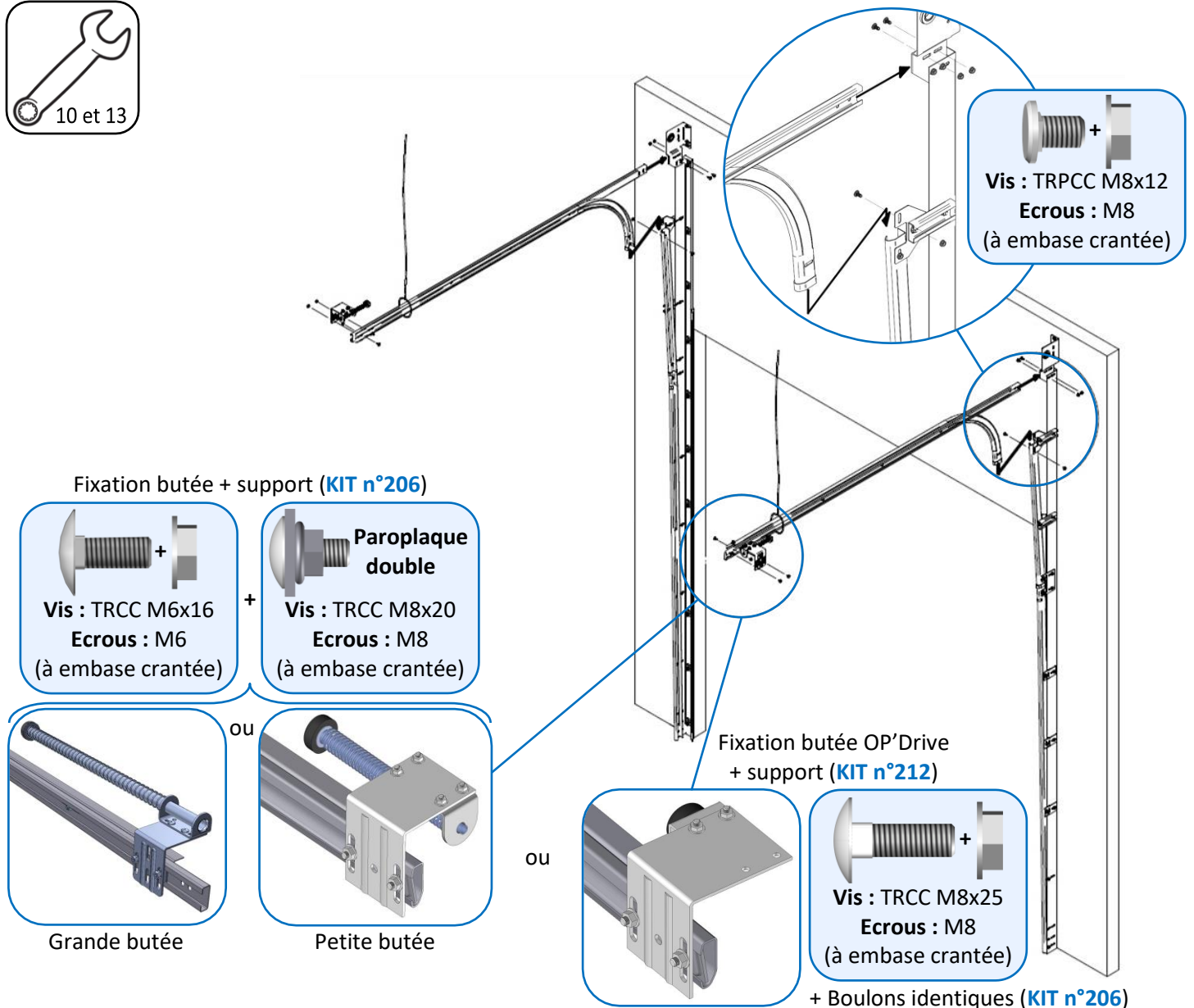
Vis : BHC M5x10  
Ecrans : M5  
(à embase crantée)



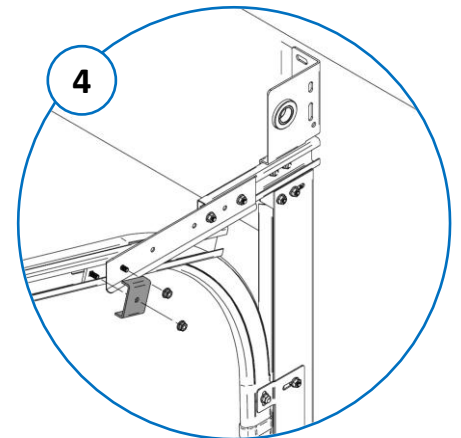
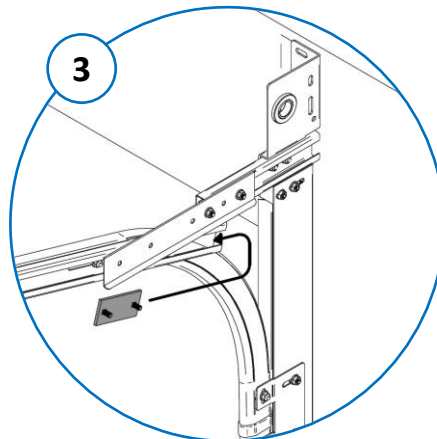
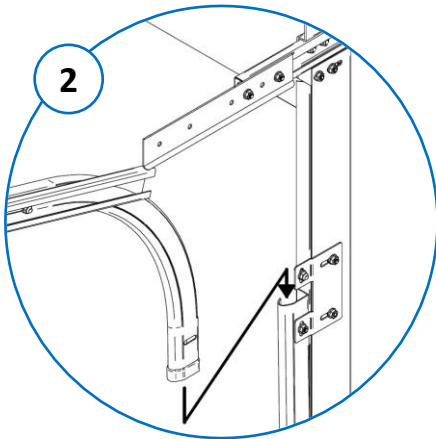
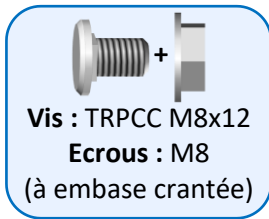
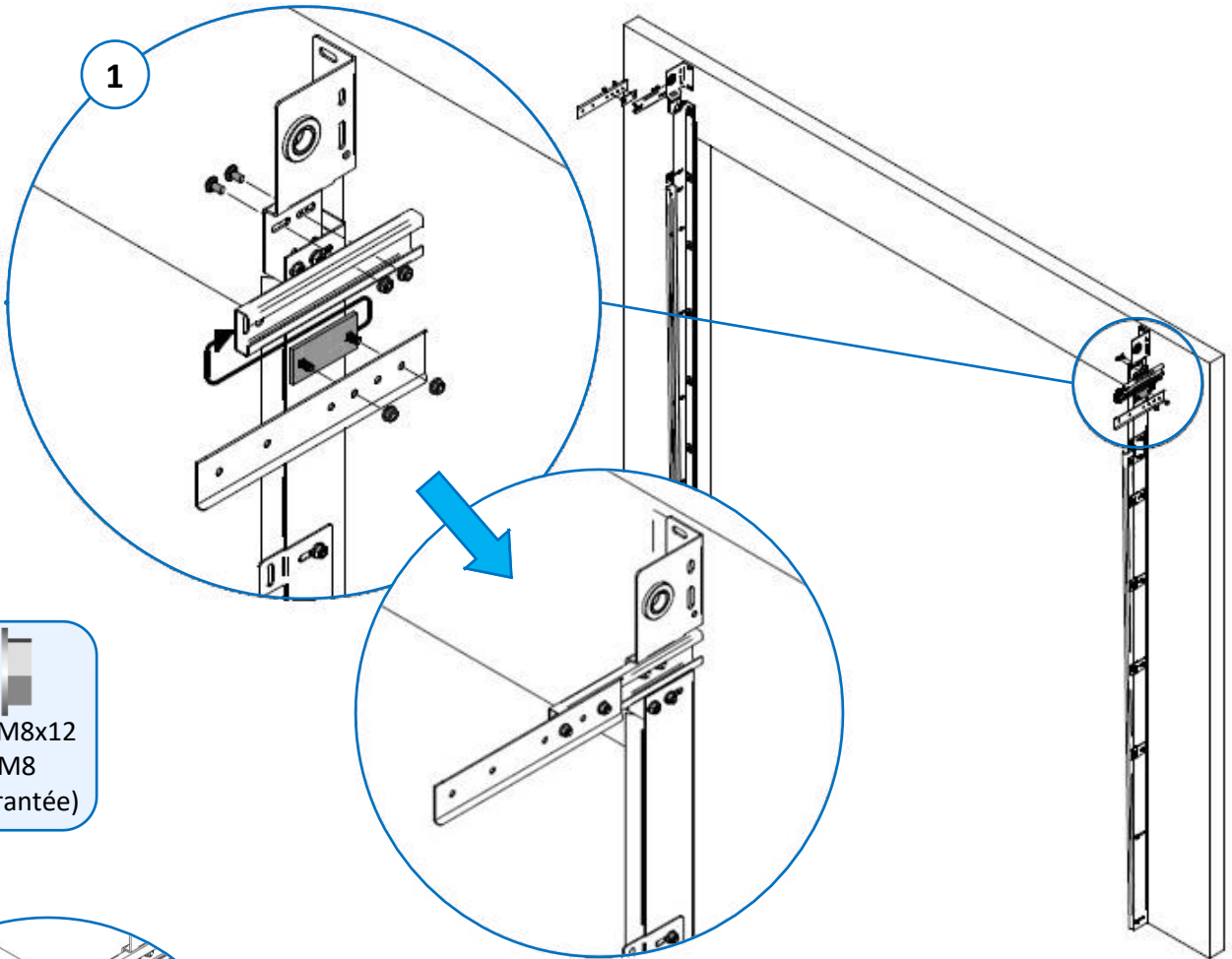
## Monter les courbes sur les rails horizontaux



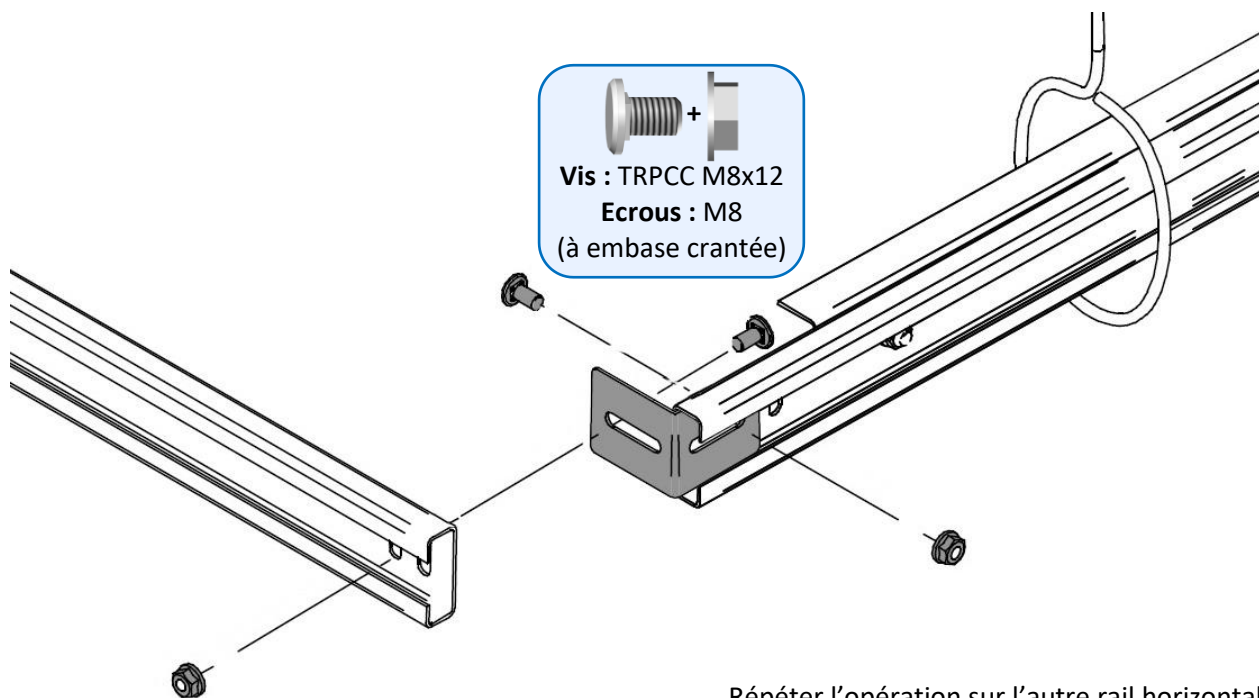
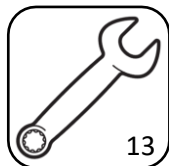
## Monter les rails horizontaux et les butées



# Cas particulier : Levée en pente Monter les rails horizontaux

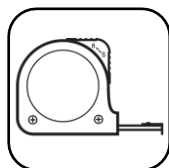


## Monter la pige

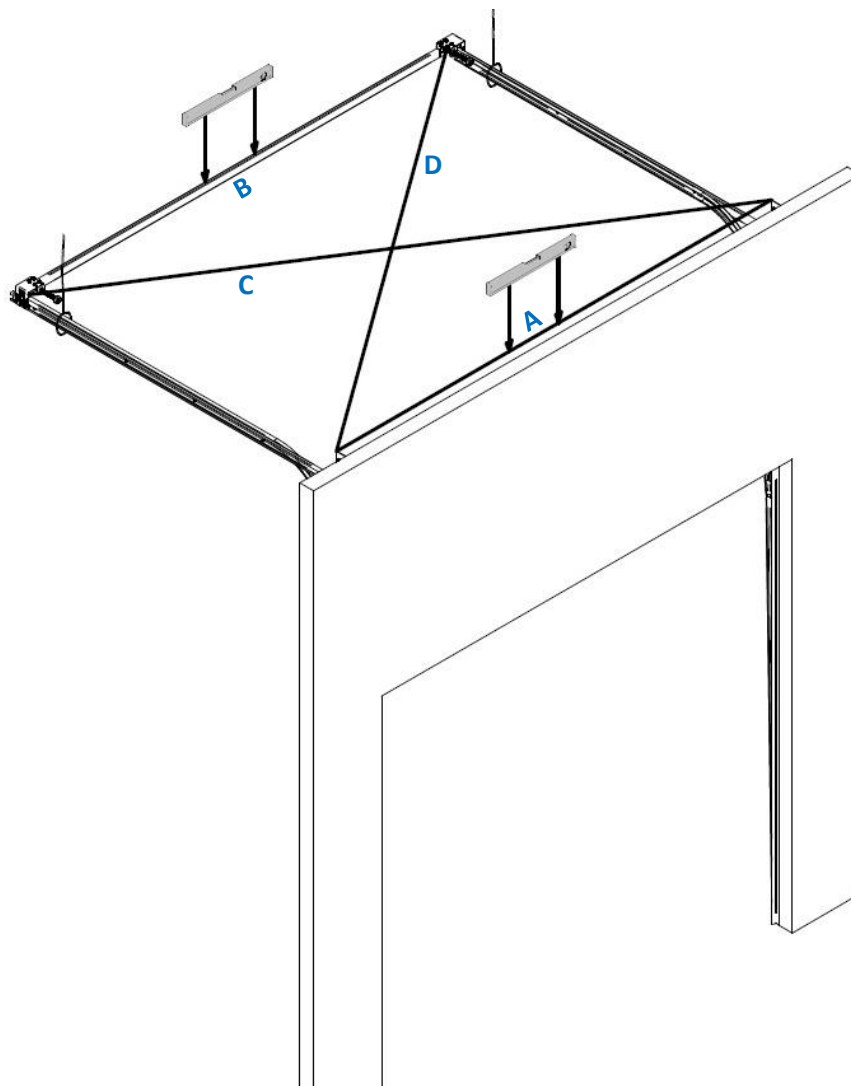
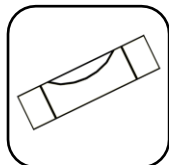


Répéter l'opération sur l'autre rail horizontal

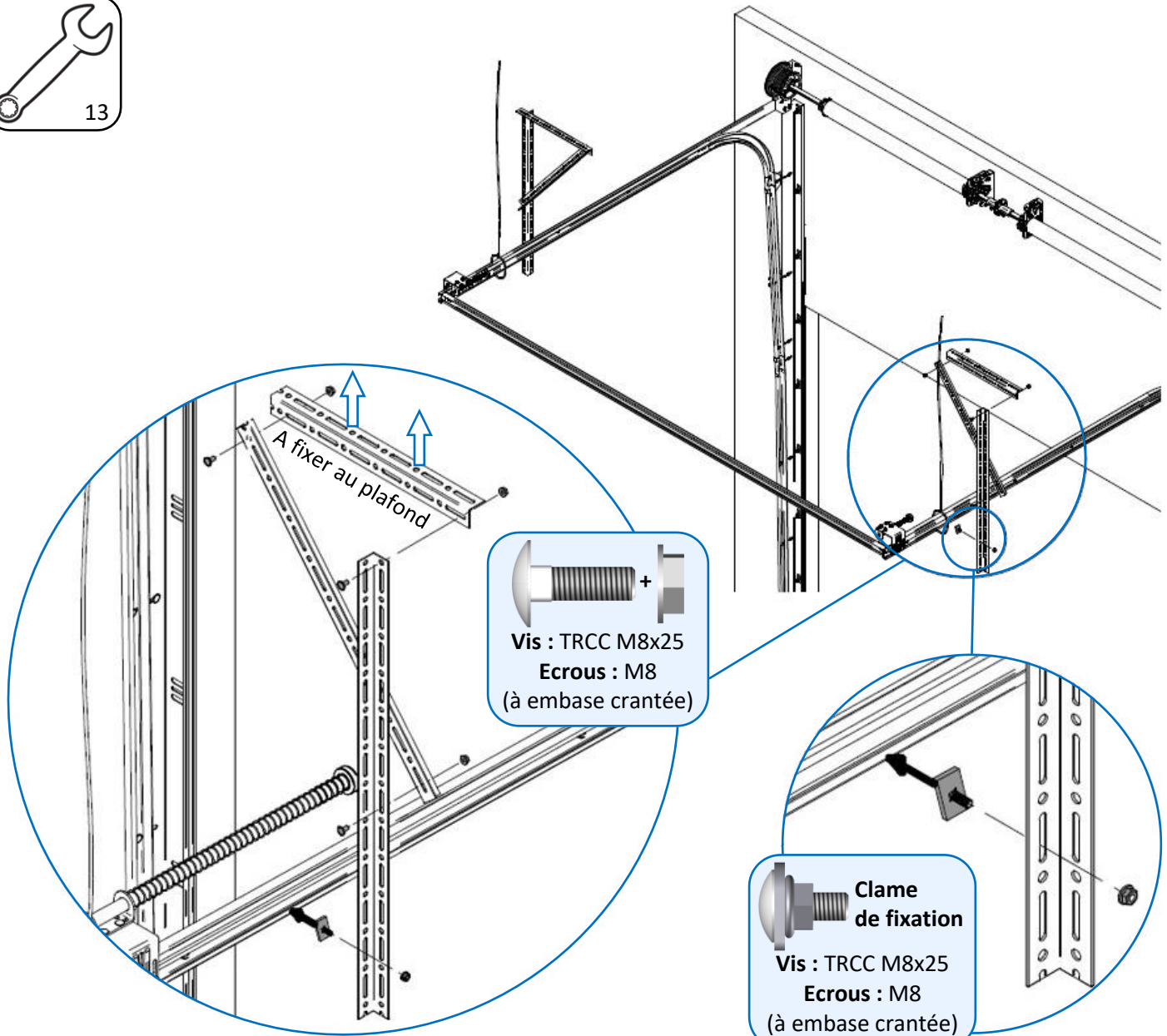
## Contrôler les diagonales



A = B  
C = D



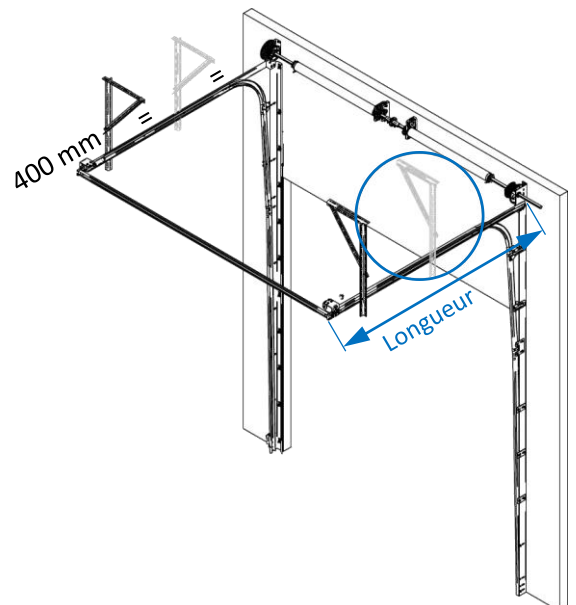
# Fixer les suspentes



Patte équerre de suspente (KIT n°207)

Nombre de suspentes en fonction de la longueur des rails horizontaux :

- De 2000 mm à 3500 mm = **2 suspentes**  
(1 suspente sur chaque rail horizontal)
- De 3501 mm à 6500 mm = **4 suspentes**  
(2 suspentes sur chaque rail horizontal)



# Préparer l'axe de compensation

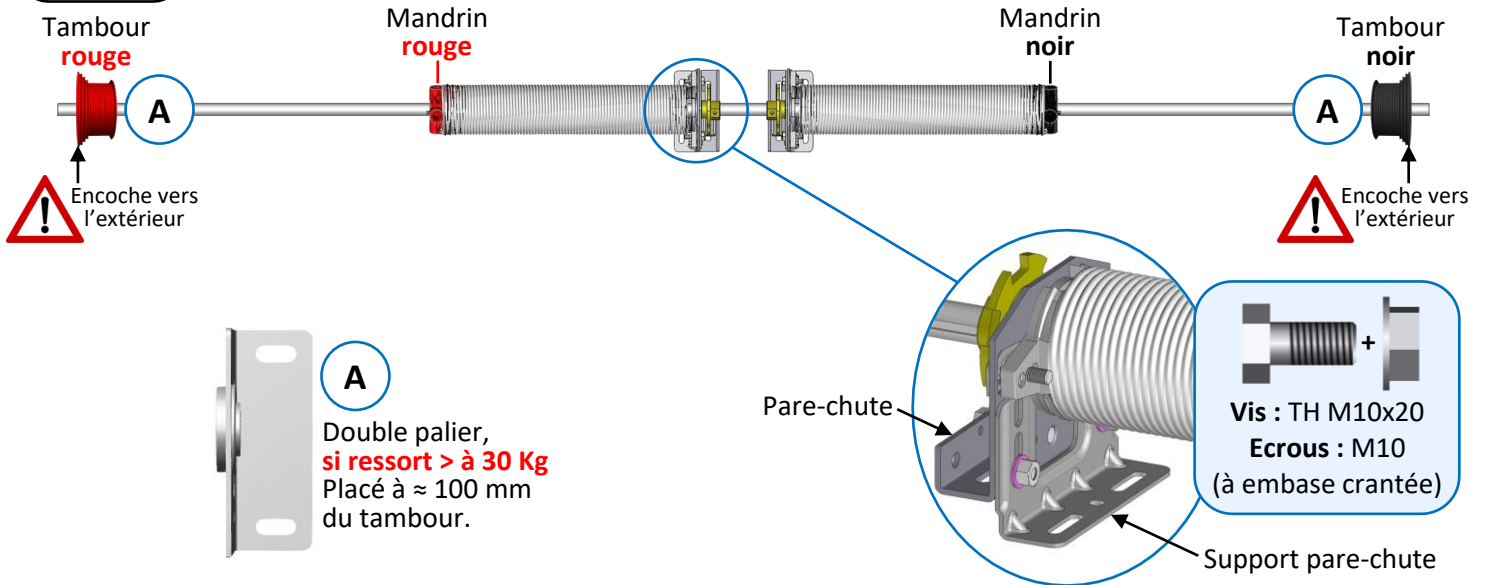


Tambour en Levée Haute ou avec Pente.

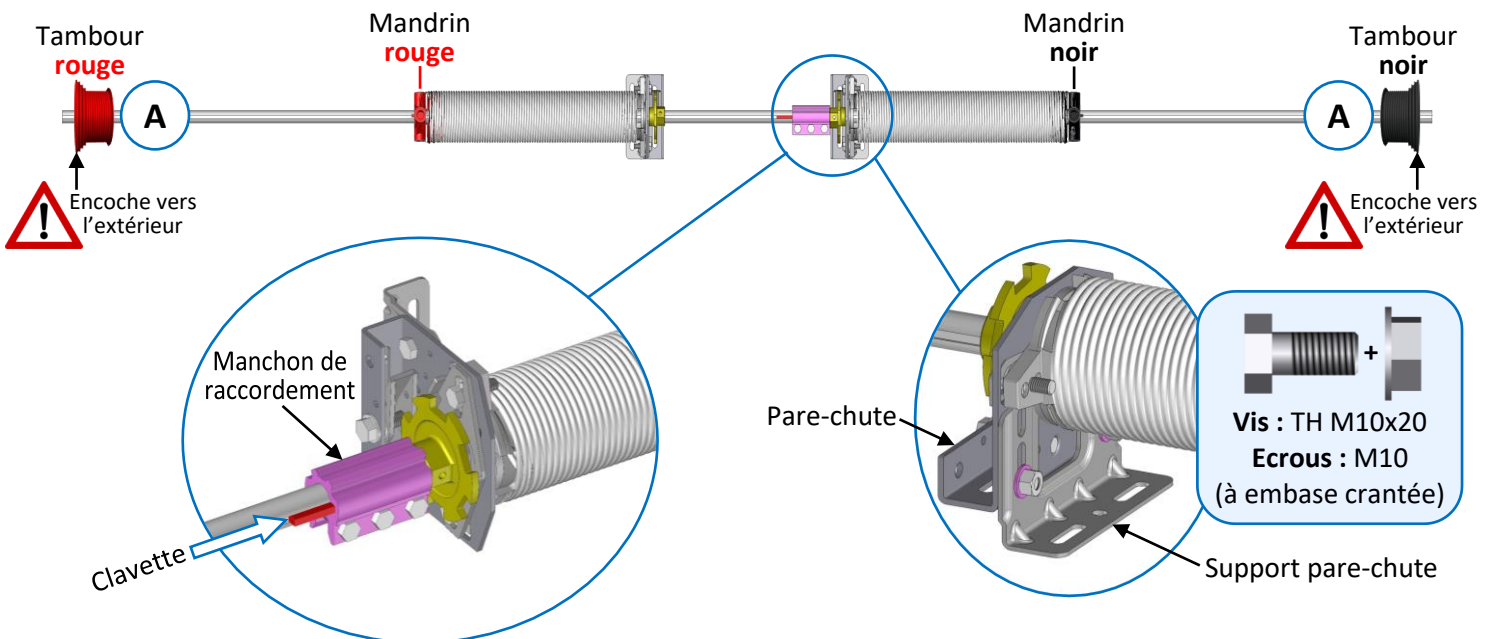
## Axe en 1 partie



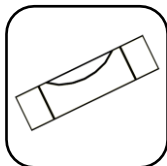
**Nota :** Si axe avec un seul ressort, centrer-le sur l'axe en respectant le même sens suivant la couleur du mandrin.



## Axe en 2 parties



# Monter la ligne d'équilibrage



Utiliser des fixations adaptées au support (non fournies)

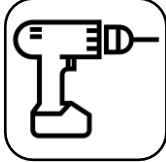


Centrer les pare-chutes par rapport à l'ouverture

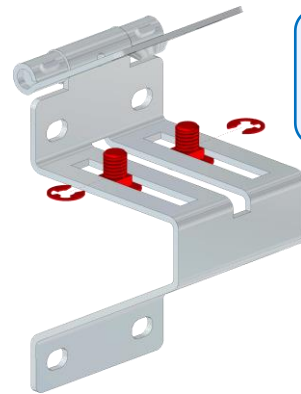
## Cote X à respecter :

- Si manœuvre manuelle ou moteur Pro<sup>+</sup> :  
**Cote X = Identique des 2 côtés.**
- Si manœuvre par treuil :  
**Cote X = 154 mm côté treuil / 20 mm côté opposé.**
- Si manœuvre par moteur Indus :  
**Cote X = 154 mm côté moteur / 20 mm côté opposé.**
- Si manœuvre par OP'Drive :  
**Cote X = 114 mm maxi côté moteur / 20 mm côté opposé.**

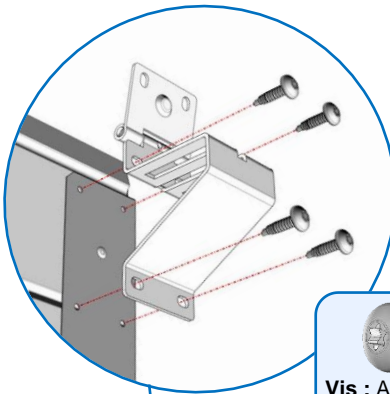
# Préparer les panneaux



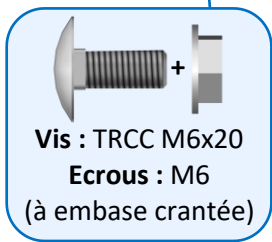
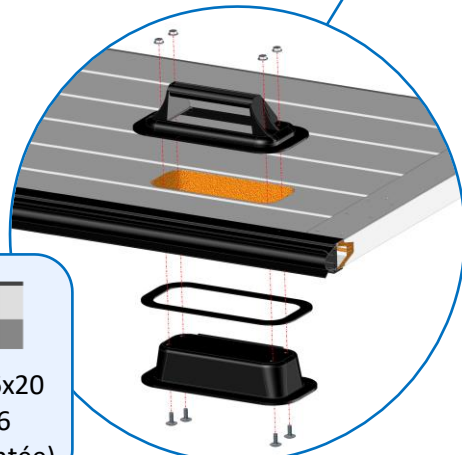
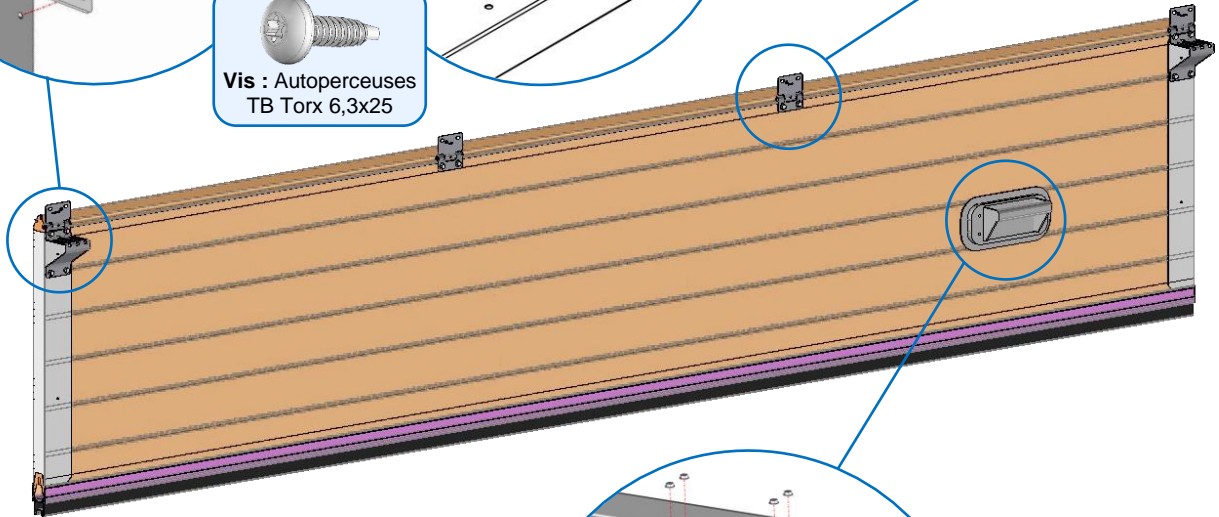
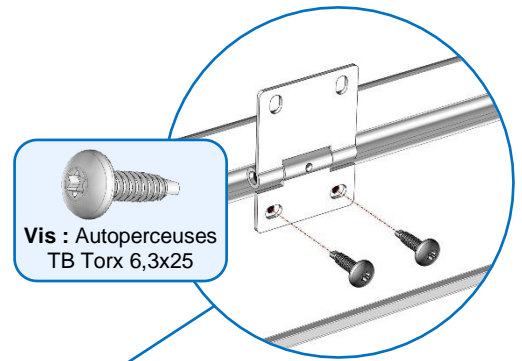
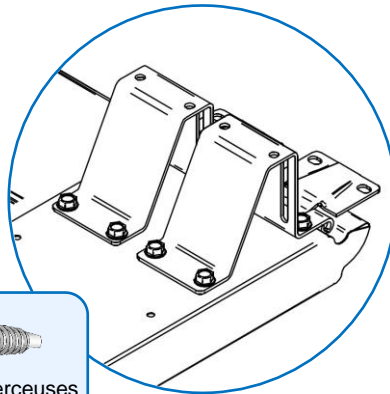
**Si panneau vitrée avec raidisseur :**  
**Avant de fixer les charnières latérales**  
**sur les panneaux, monter les circlips**  
**sur les vis.**



Double charnières  
**Si porte > à 5000 mm**

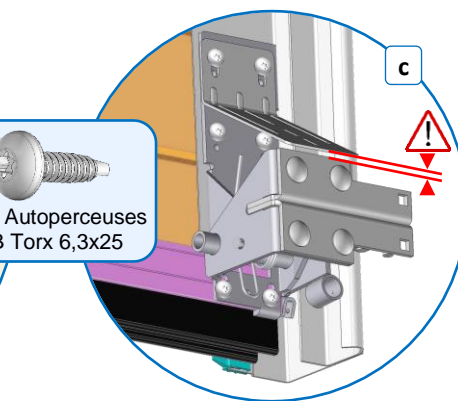
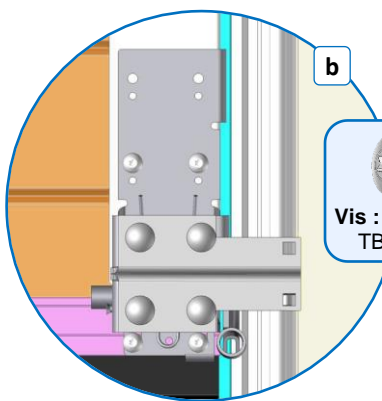
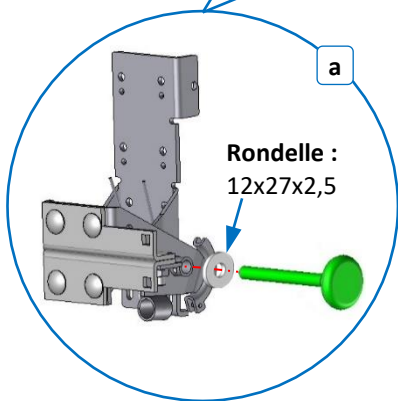
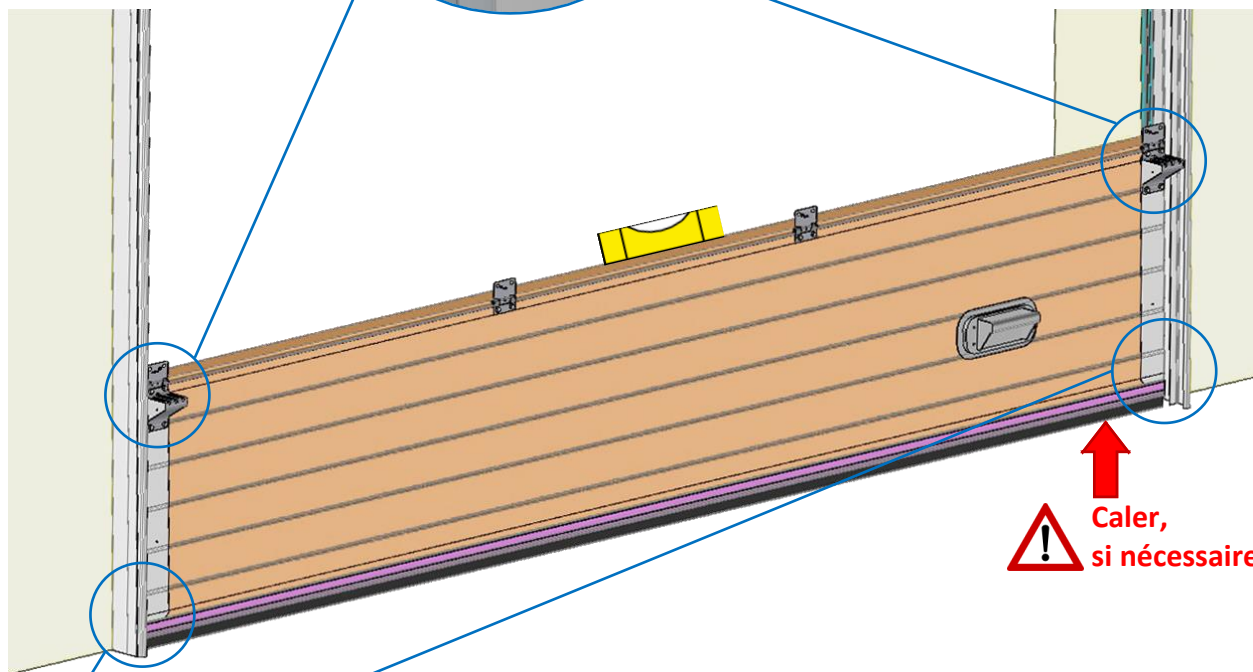
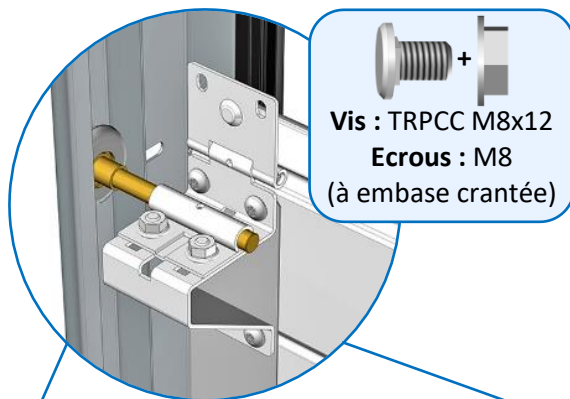
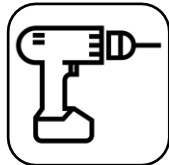
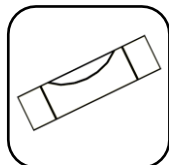


ou



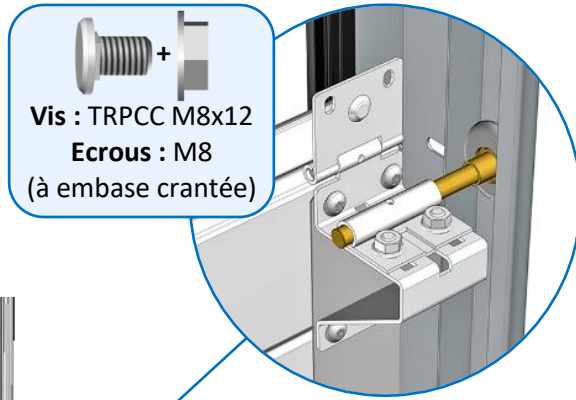
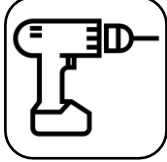
Poignée marche pied

# Monter le panneau bas

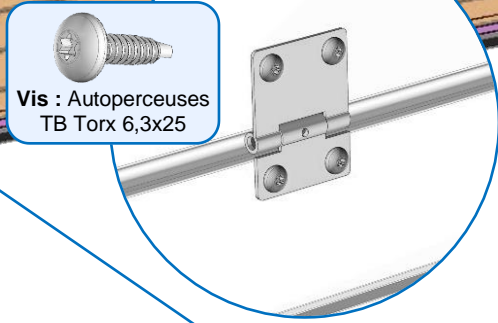
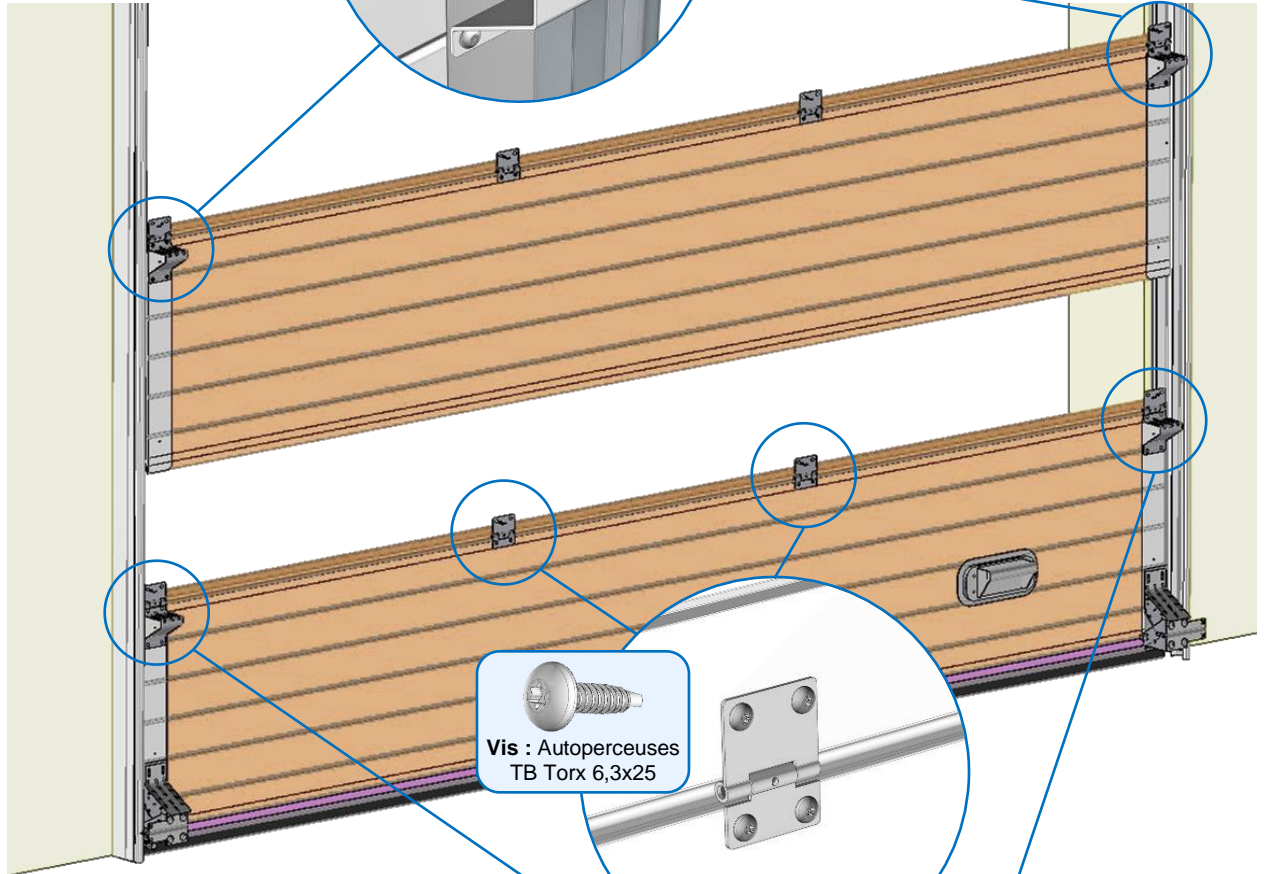




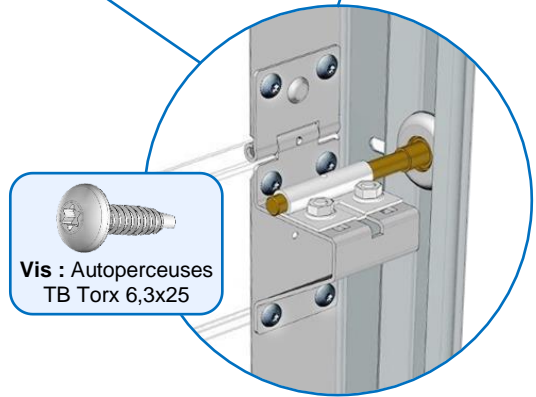
# Monter les panneaux intermédiaires



**Vis : TRPCC M8x12**  
**Ecrous : M8**  
 (à embase crantée)

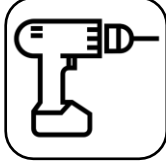


**Vis : Autoperceuses**  
**TB Torx 6,3x25**

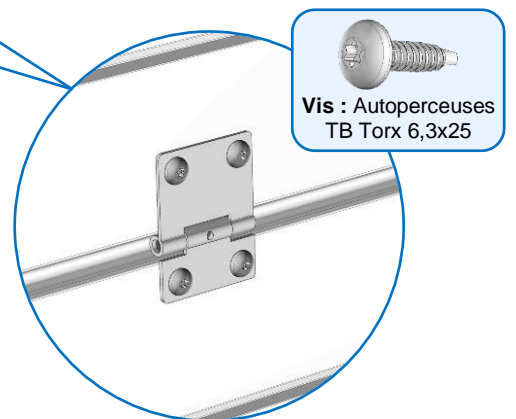
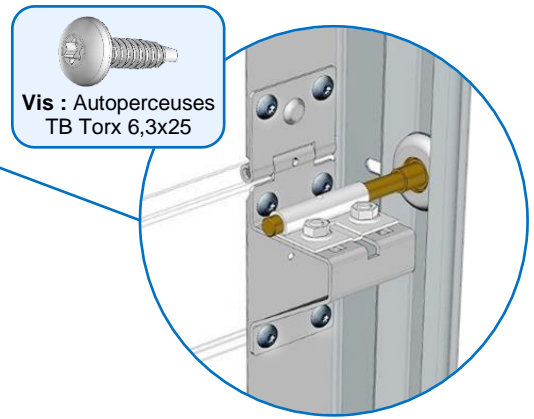
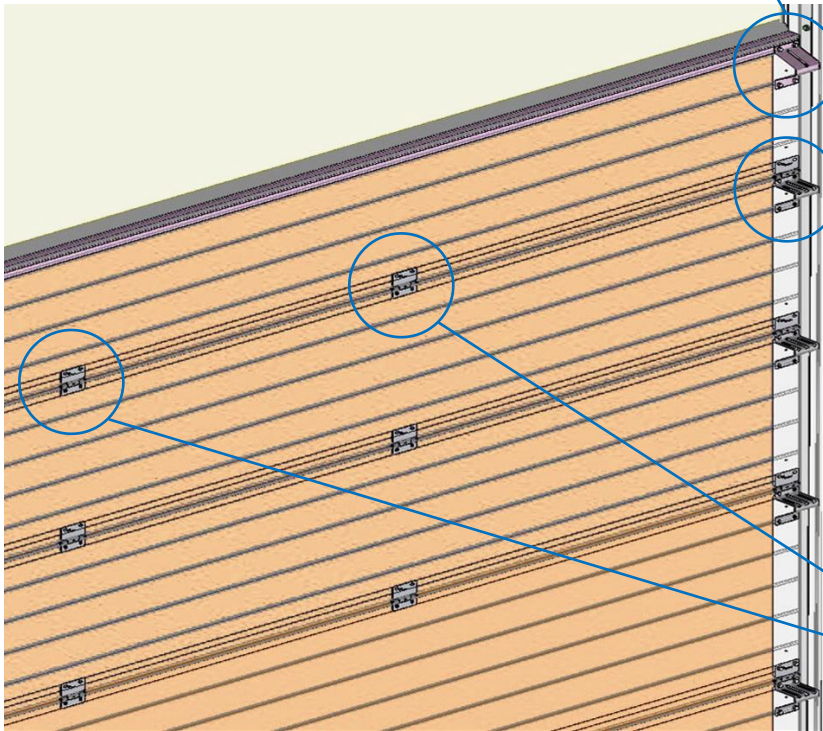
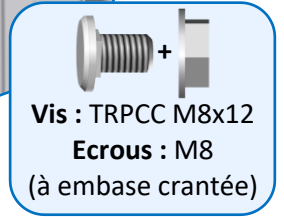
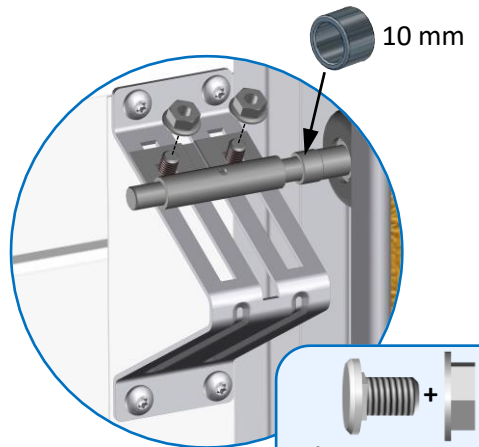
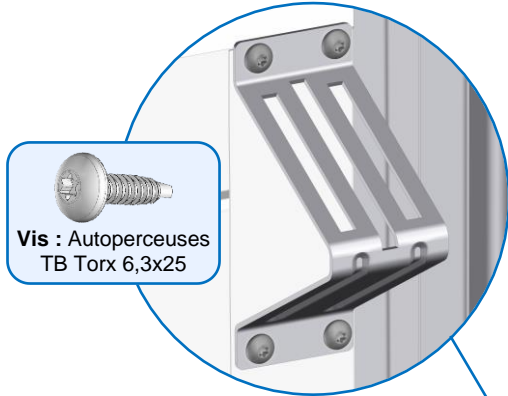


**Vis : Autoperceuses**  
**TB Torx 6,3x25**

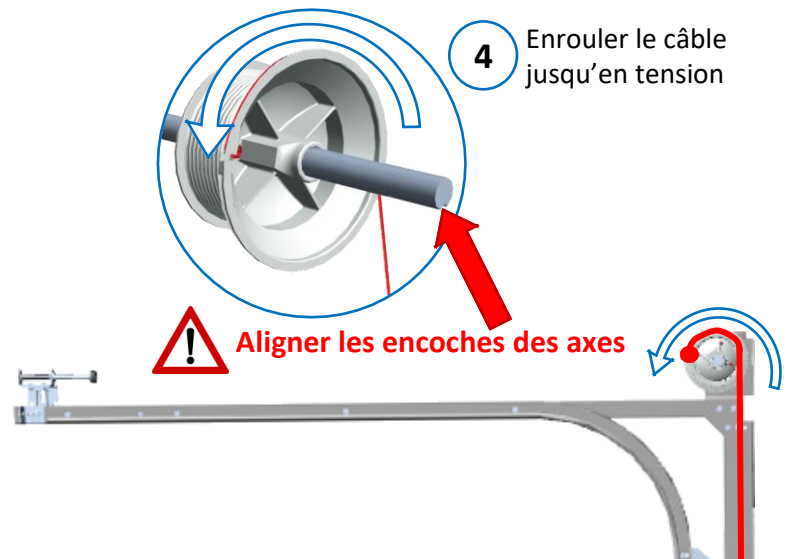
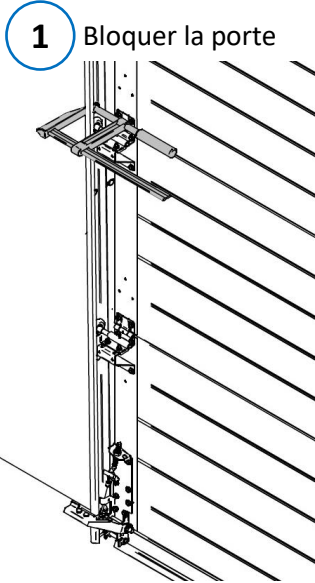
# Monter le panneau haut



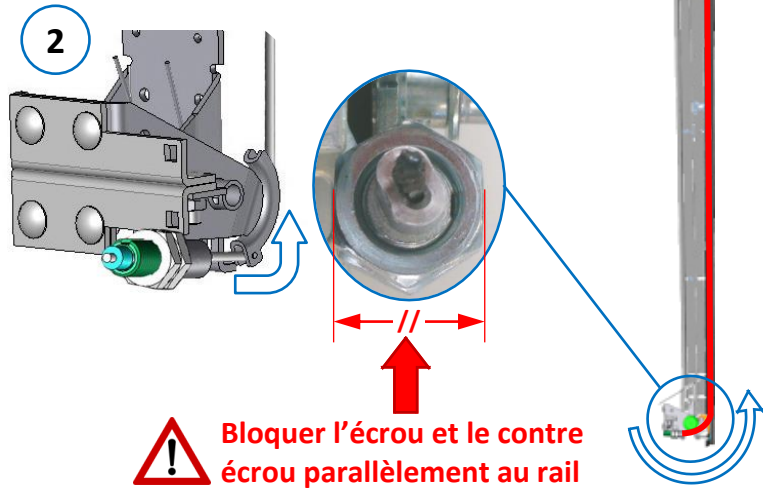
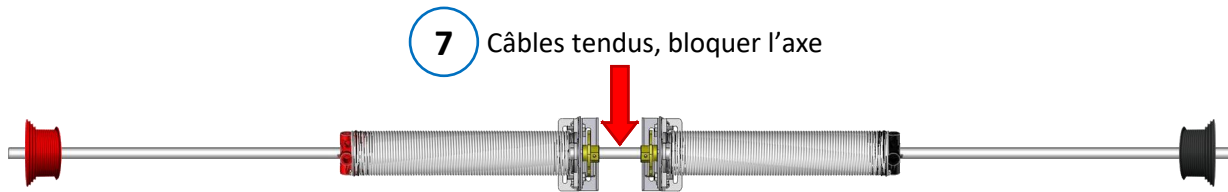
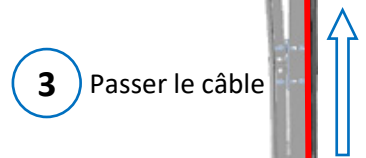
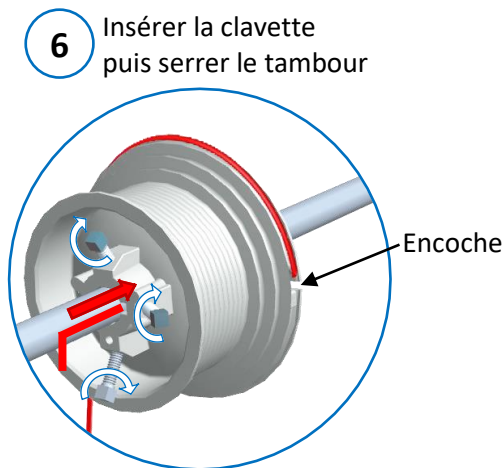
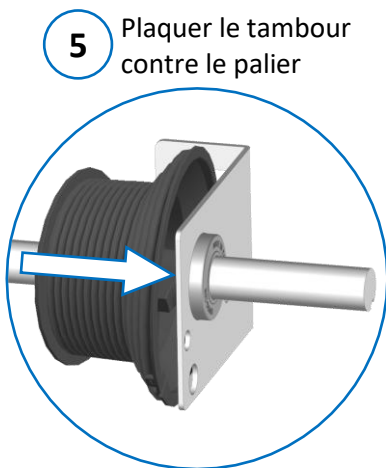
Support de galet haut (KIT n°235)



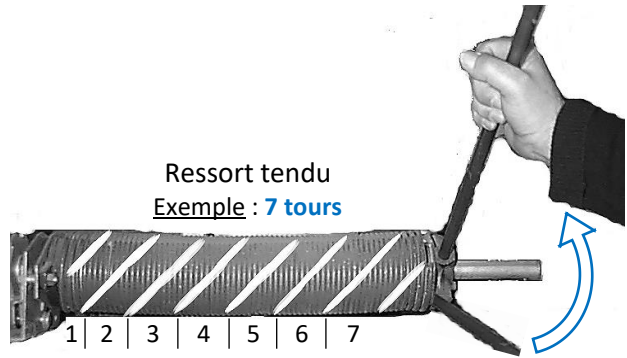
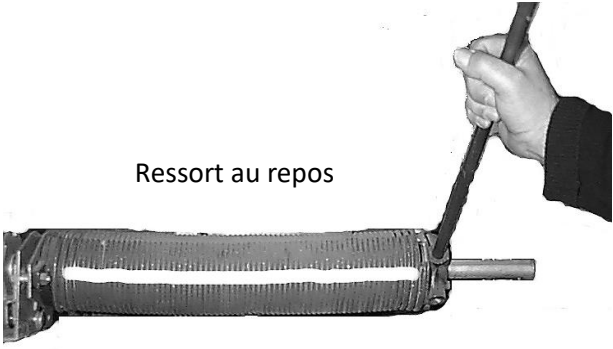
# Installer et tendre les câbles



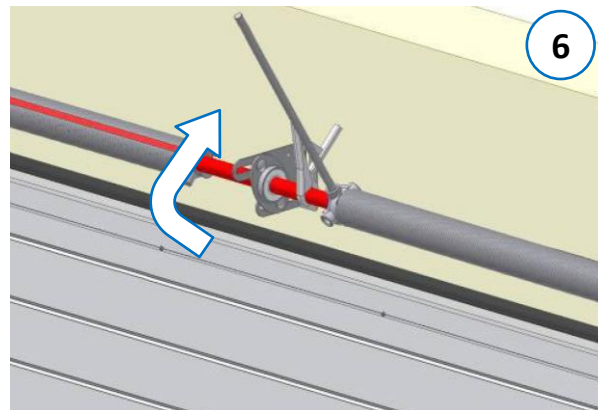
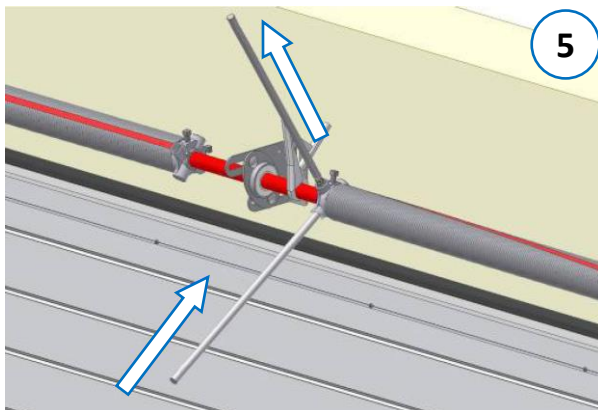
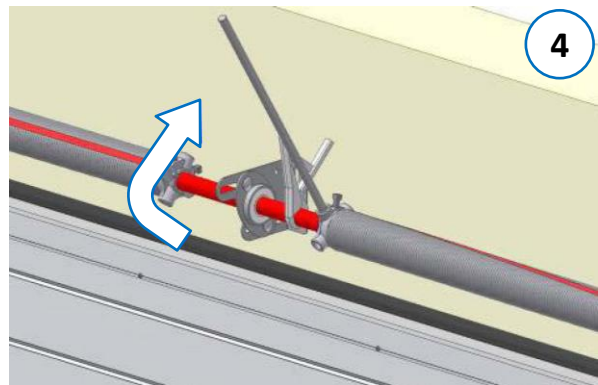
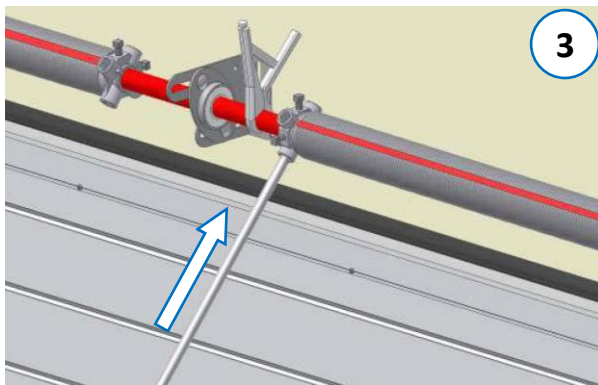
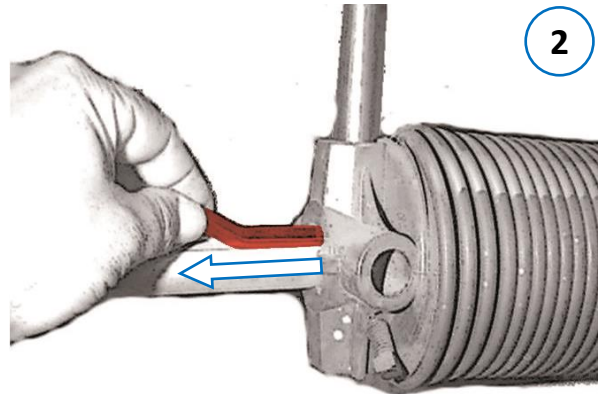
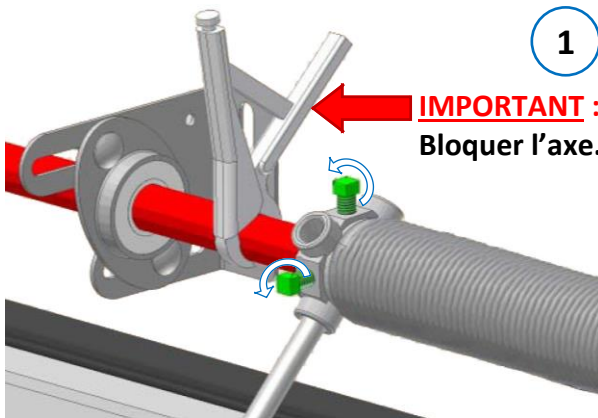
**IMPORTANT :** Les encoches des tambours doivent être alignées.

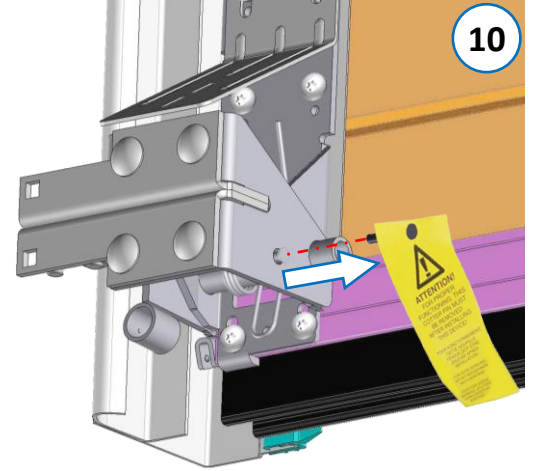
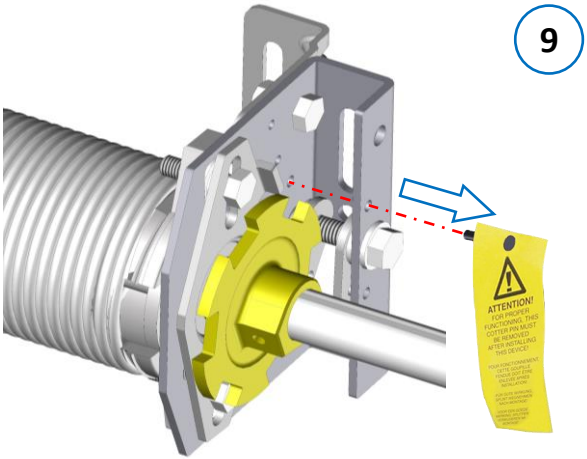
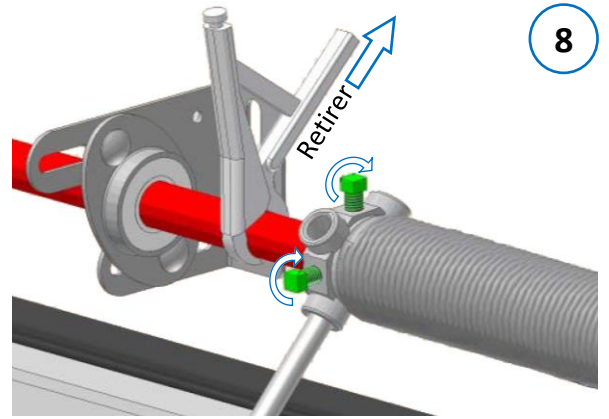
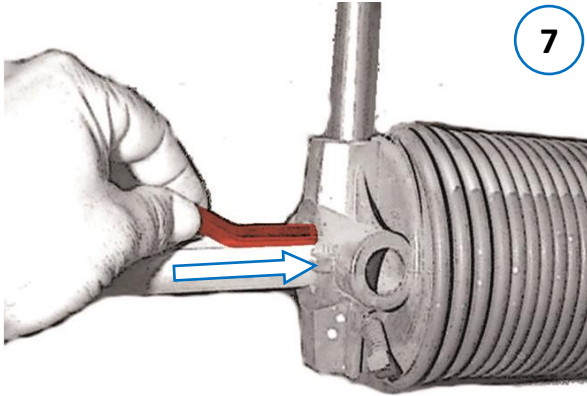


# Principe : Déterminer le nombre de tours

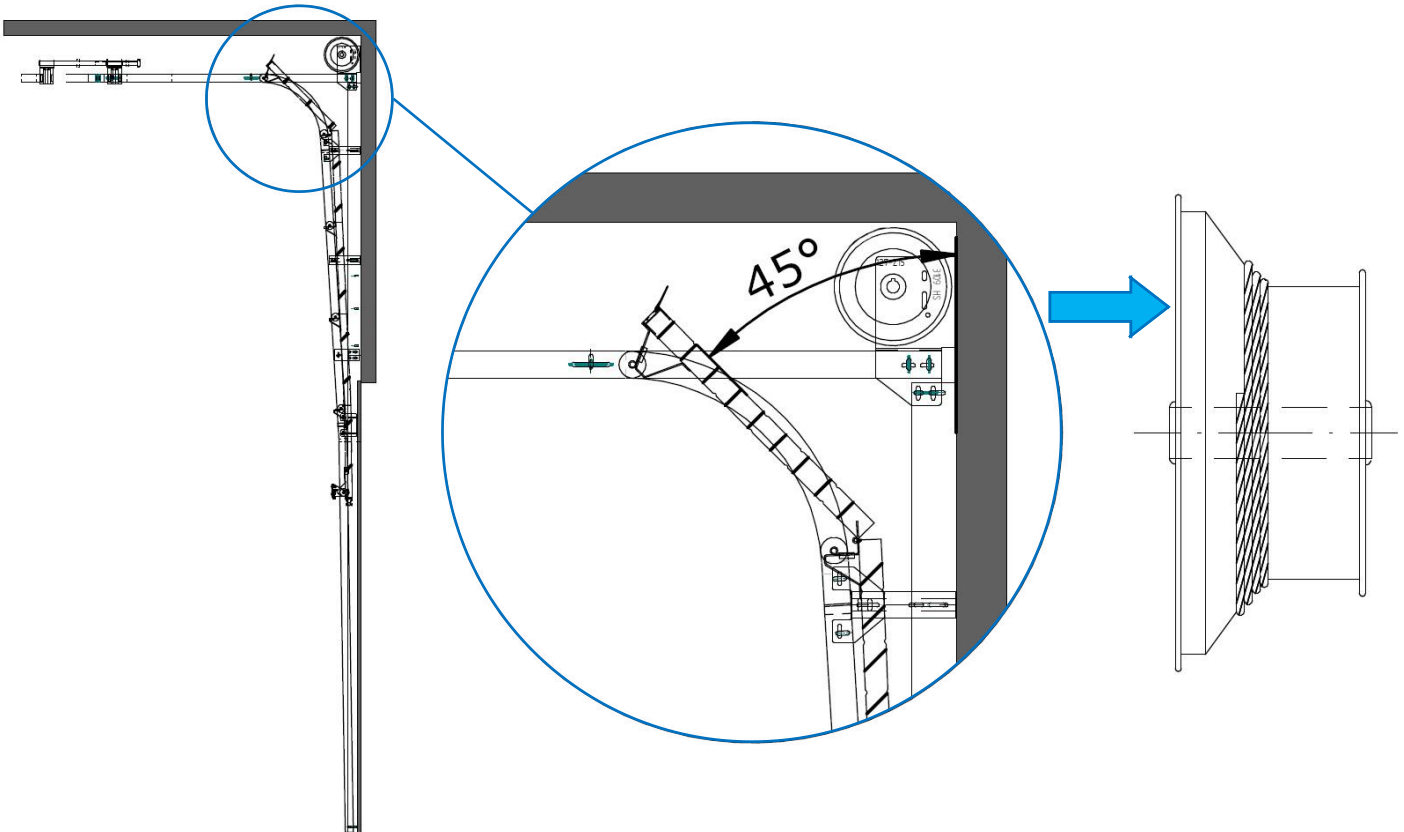


# Tendre les ressorts

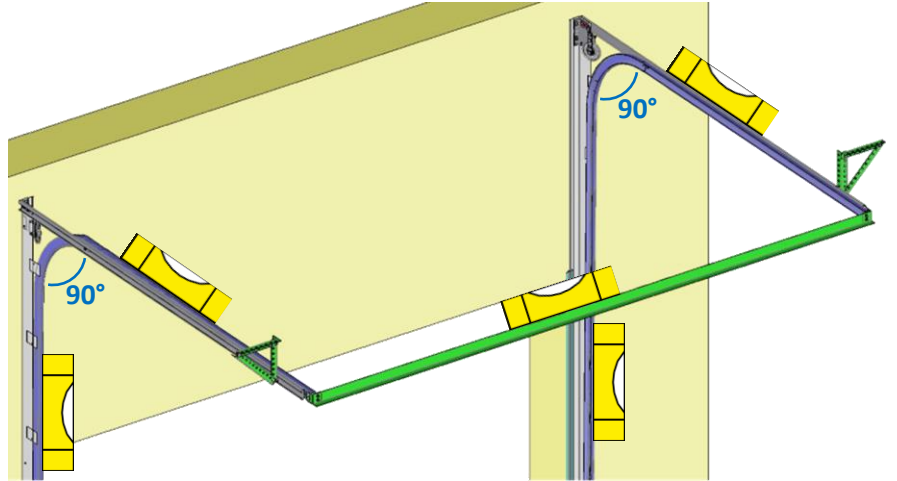
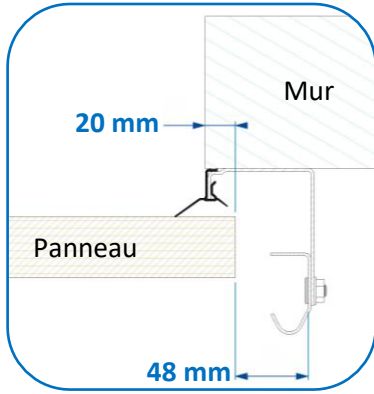
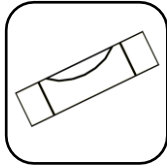




## Contrôler l'enroulement du câble



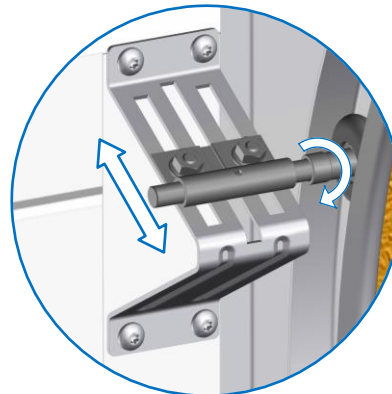
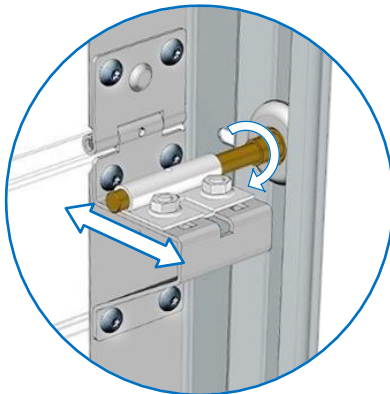
## Contrôler les jeux et le parallélisme des rails



## Régler les guides galets

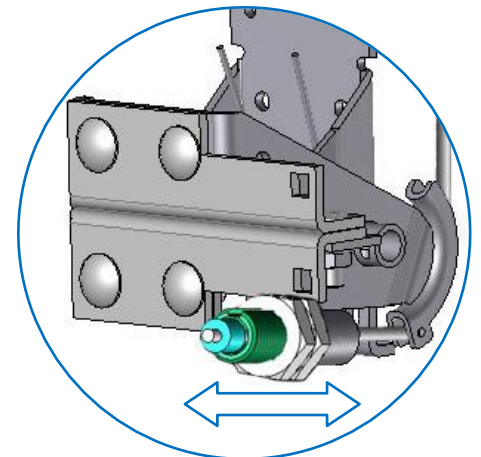
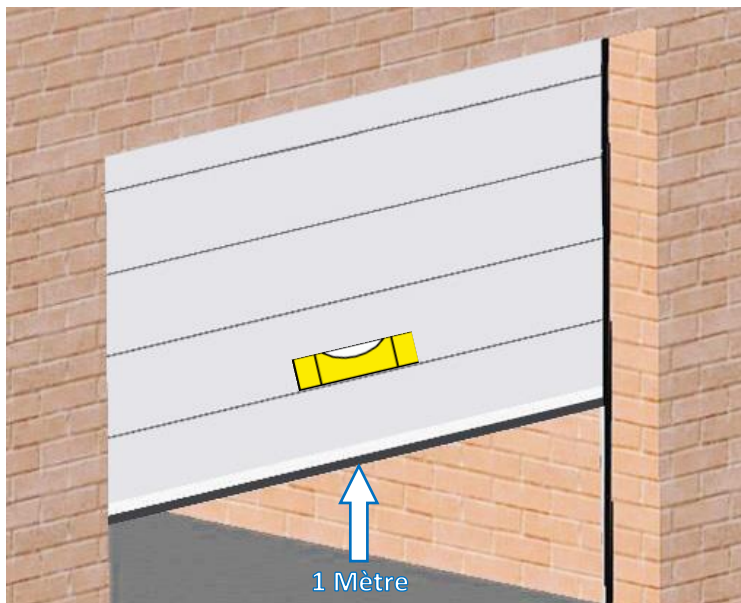
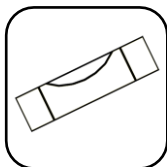


**!** Ne pas écraser le tablier sur les joints latéraux extérieurs.  
La tige du galet doit tourner librement.

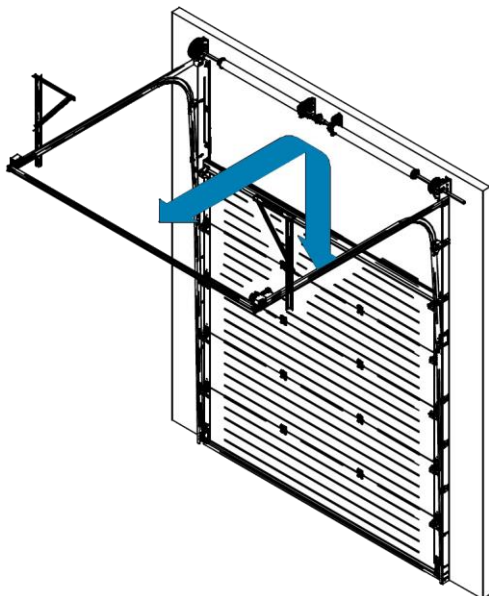


**IMPORTANT :**  
Graisser les ressorts  
et les fonds de rail.

## Régler le niveau horizontal

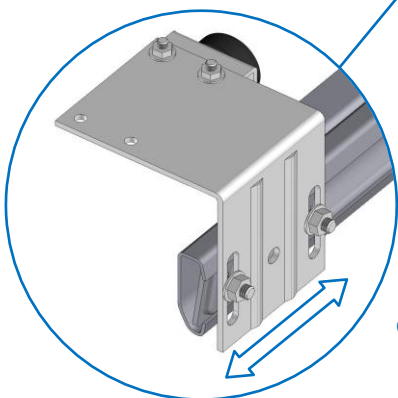
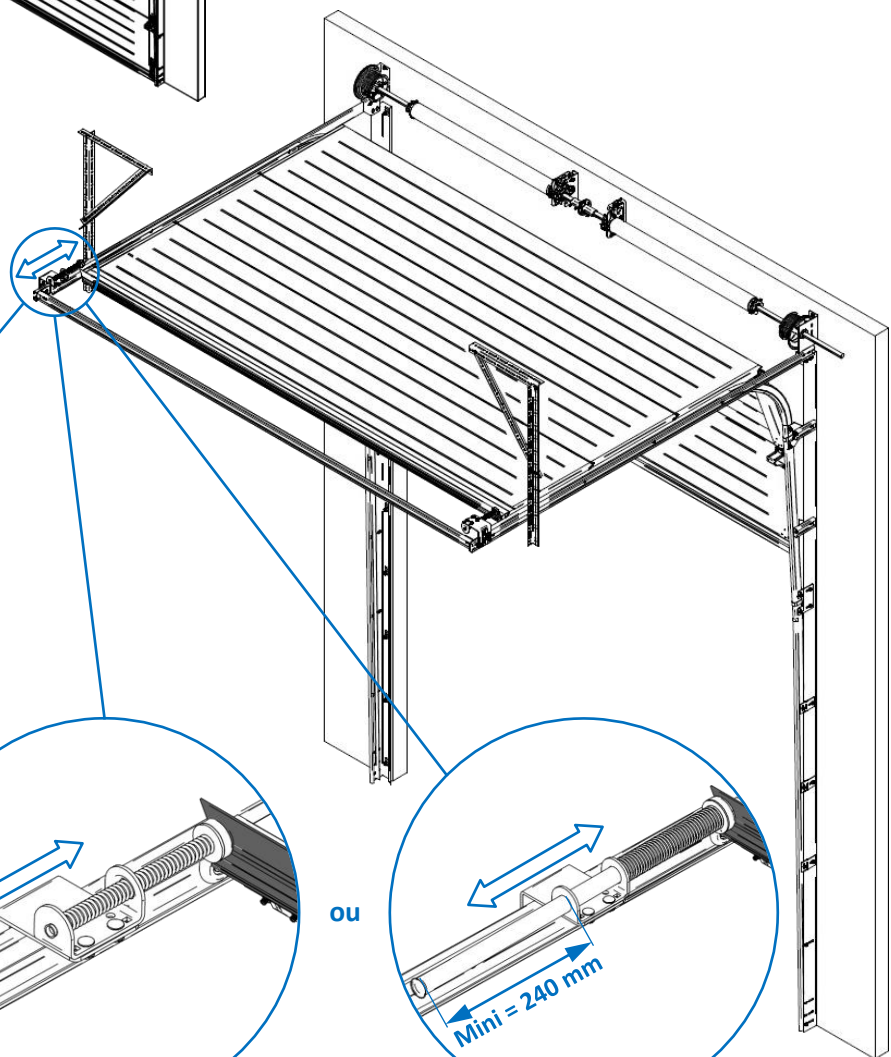


# Régler les butées



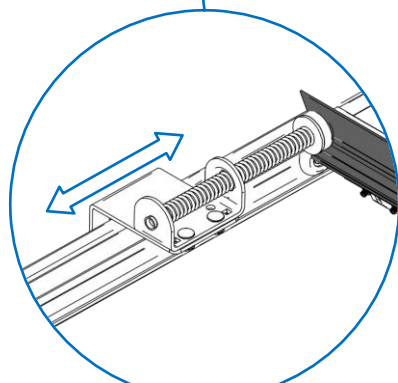
**IMPORTANT :**

Porte ouverte, le panneau haut doit être en contact sur les 2 butées.



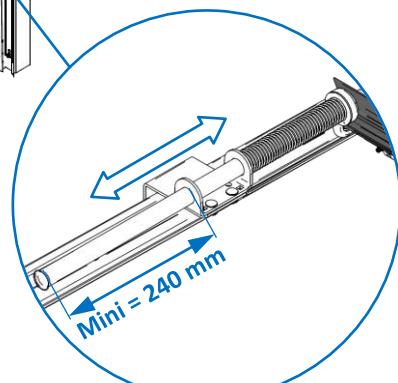
Butée OP'Drive

ou



Petite butée

ou

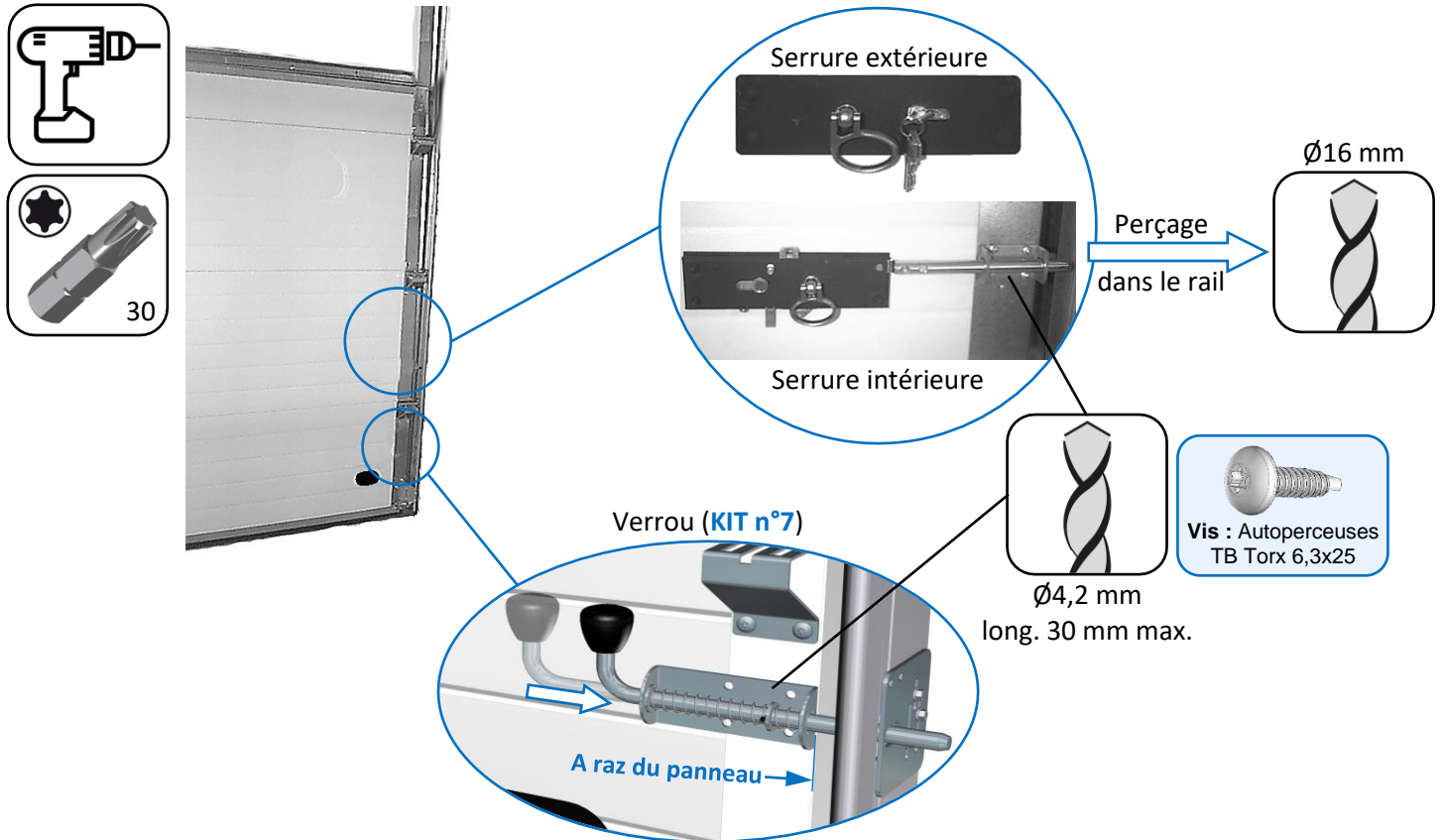


Grande butée

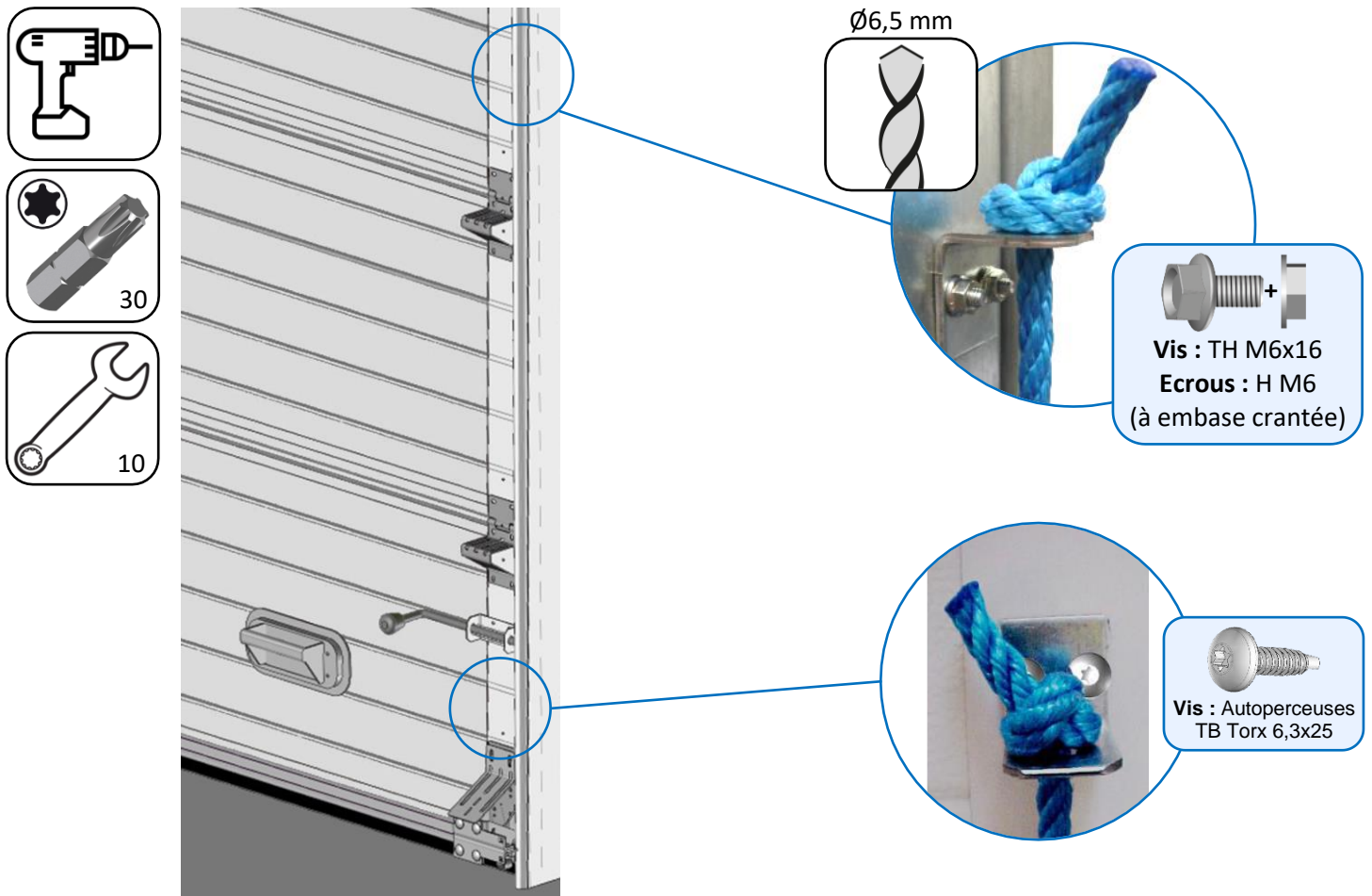


**En cas de compression insuffisante, la porte déraillera à la descente.**

## Option : Serrure ou Verrou



## Porte manuelle : Monter la corde de tirage





## Option : Entraînement électrique

Pour l'installation et la programmation du moteur et du coffret ; consulter les notices spécifiques jointes.

### En cas de mauvais fonctionnement manuel

- Vérifier l'aplomb des rails verticaux et leurs écartements à 48 mm du bord du panneau.
- Vérifier que les pieds des rails verticaux sont aux mêmes niveaux.
- Vérifier l'alignement des rails horizontaux par rapport aux rails verticaux et leurs écartements à 48 mm du bord du panneau.
- Vérifier que les rails horizontaux sont parallèles, de niveau et perpendiculaires au linteau.
- Relever la porte d'environ 1 mètre et vérifier que le tablier est de niveau.
- Vérifier que les joints latéraux ne sont pas écrasés et que le réglage d'étanchéité du tablier est régulier.

**IMPORTANT :** Un tablier mal réglé et trop écrasé sur les joints latéraux, ne permet pas un fonctionnement correct de la porte.

- Affiner le réglage de la compensation par  $\frac{1}{4}$  de tour sur les ressorts, pour obtenir une manœuvre manuelle avec moins d'effort.

**IMPORTANT :** Différence de tours tolérés entre les ressorts =  $\frac{1}{2}$  tour.

**Nota :** Après plusieurs centaines de manœuvre, il peut être nécessaire de retendre légèrement les ressorts.

Pour le montage du treuil ou des motorisations ; consulter les notices spécifiques jointes.



**Risque de déraillement :**

Dans le cas d'un moteur Indus ou d'un treuil, porte relevée, il est impératif que la porte écrase les grandes butées d'au moins 240 mm, pour pouvoir relancer la porte en descente.



En cas de blocage du ou des pare-chutes, appelez un installateur formé.