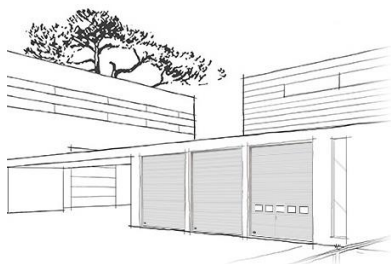


Notice N° 7004

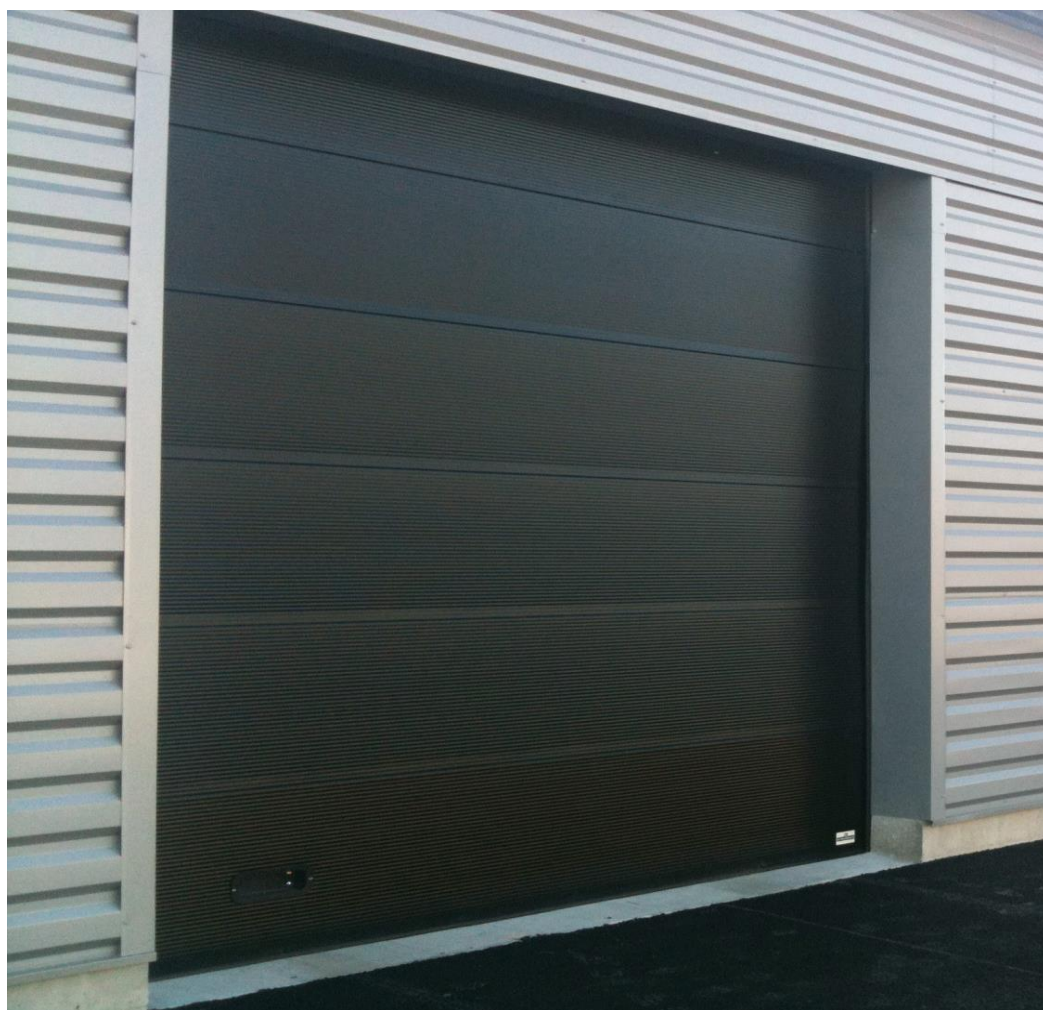
10/23

INSTALLATION

Porte Sectionnelle Industrielle



Levée Verticale



(Document réservé aux installateurs)

Sommaire

Instructions d'installation.....	3
Avant la pose	4
Matériel nécessaire	4
Contrôler les niveaux.....	5
Moteur OP'Drive : Monter la manœuvre de secours	5
Emboîter le haut des rails verticaux.....	6
Cliper les joints et monter les butées sur les rails verticaux	6
Positionner les rails verticaux.....	7
Fixer les rails verticaux et monter la gâche	8
Préparer l'axe de compensation	9
Axe en 1 partie	9
Axe en 2 parties	9
Monter la ligne d'équilibrage	10
Préparer les panneaux.....	11
Monter le panneau bas	12
Monter les panneaux intermédiaires	13
Monter le panneau haut	14
Installer et tendre les câbles	15
Principe : Déterminer le nombre de tours	16
Tendre les ressorts	16
Monter la pige	17
Contrôler les jeux des rails	18
Régler les guides galets	18
Régler le niveau horizontal.....	18
Régler les butées	19
Option : Serrure ou Verrou.....	20
Porte manuelle : Monter la corde de tirage.....	20
Option : Entraînement électrique	21
En cas de mauvais fonctionnement manuel	21

Instructions d'installation



Pour que le montage, l'utilisation et l'entretien de ce produit soient réalisés en toute sécurité, il est nécessaire de suivre les instructions données ici.

Pour la sécurité de tous, respectez les mesures de précaution ci-dessous.

- Avant de procéder au montage, lisez attentivement cette notice.
- Cette fermeture doit être installée par un installateur professionnel.
- Toutes les pièces livrées sont calculées spécifiquement pour ce produit.
Ajouter et/ou utiliser d'autres éléments peut être préjudiciable à la sécurité et à la garantie du produit.
- Toute modification ou amélioration de cette fermeture doit être conforme à la norme EN 13241 + A2.
Dans ce cas, un dossier " Modification/Transformation " doit être établi par l'installateur suivant la norme EN 12635 annexe C.
- De grandes forces sont exercées par les ressorts de torsion.
Travailler en respectant les consignes de sécurité.
Utiliser les outils nécessaires à la mise en œuvre des produits.
Veiller à travailler sur un sol stable.
- Veiller à avoir un espace de montage suffisamment lumineux, dégagé, propre et balisé.
- Veiller à ce qu'aucune autre personne que les installateurs ne soit présente sur le chantier.
En effet, les personnes non autorisées comme les enfants, pouvant être présents sur le chantier, risquent de se blesser durant le montage.
- Tous les composants de cette fermeture doivent être installés conformément aux instructions d'installations stipulées dans cette notice.
- Toutes les exigences des normes EN 13241 + A2 doivent être satisfaites et vérifiées, si nécessaire.

Couple maxi de serrage :

Vis d'assemblage = 10 Nm

Vis de montage tablier = 12 Nm

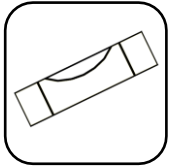
Charge de service mini par point de fixation :

Arbre de compensation = 300 daN

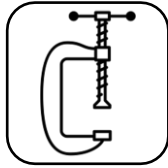
Rails = 40 daN

Avant la pose

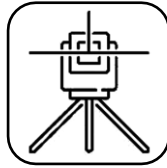
Matériel nécessaire



Niveau à bulle



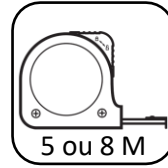
Serre-joints



Niveau laser

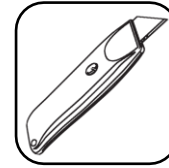


Fil à plomb

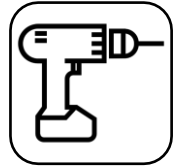


5 ou 8 M

Mètre



Cutter



Visseuse



10 et 13

Douille



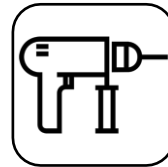
Embout
cruciforme



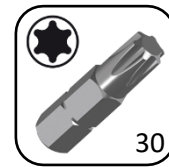
Clés plates



Embout
hexagonal

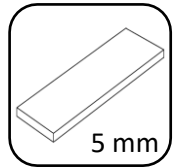


Perforateur



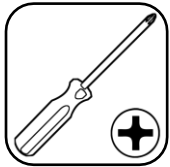
30

Embout Torx



5 mm

Cales en bois



Tournevis
cruciforme



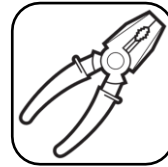
Tournevis
plat



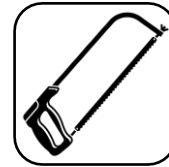
Crayon



Meuleuse



Pince
universelle



Scie
à métaux



Pince étau



Foret acier Ø4,2
long. max.30 mm



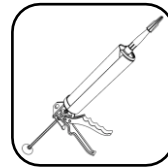
Forets béton



Embout plat



Tréteaux



Joint silicone



Echelles



Lubrifiant



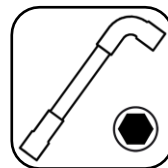
Pinceau



Pot de graisse



Graisse
en spray



Clé à pipe
10 et 13 mm



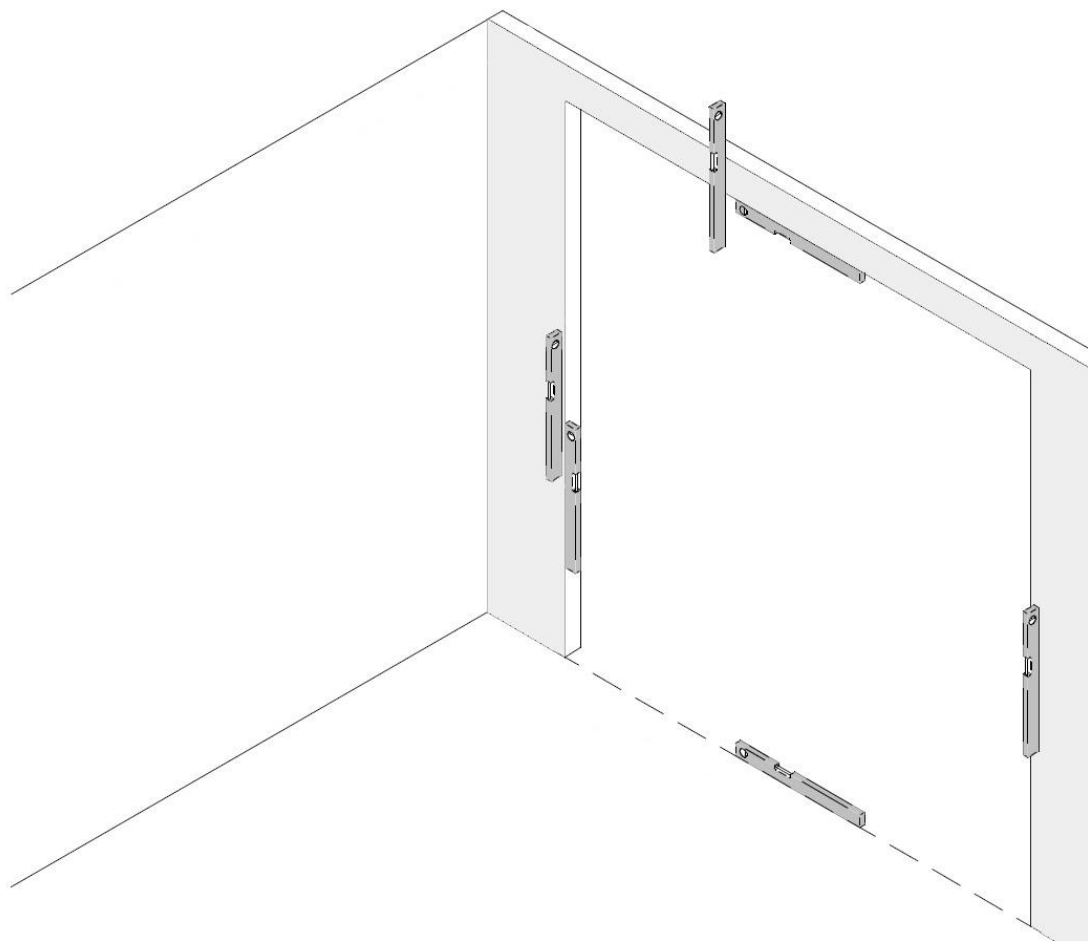
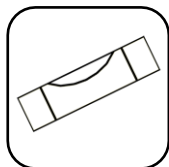
Marteau



Corde

Chevilles
avec vis

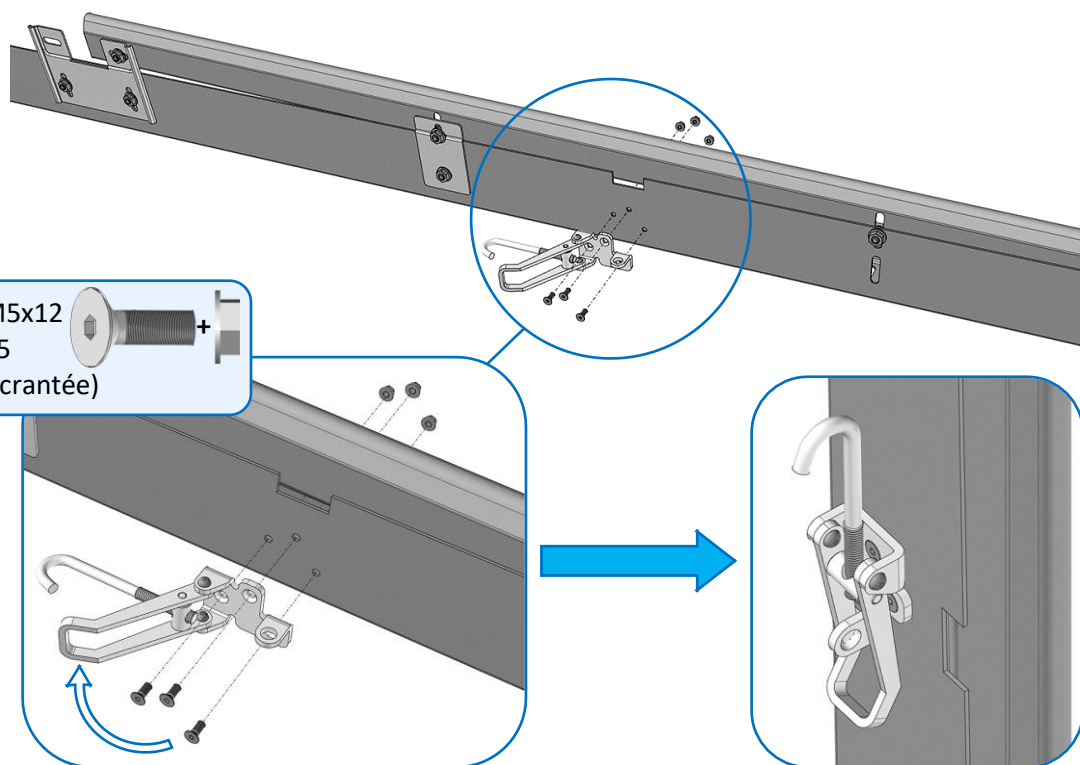
Contrôler les niveaux



Moteur OP'Drive : Monter la manœuvre de secours



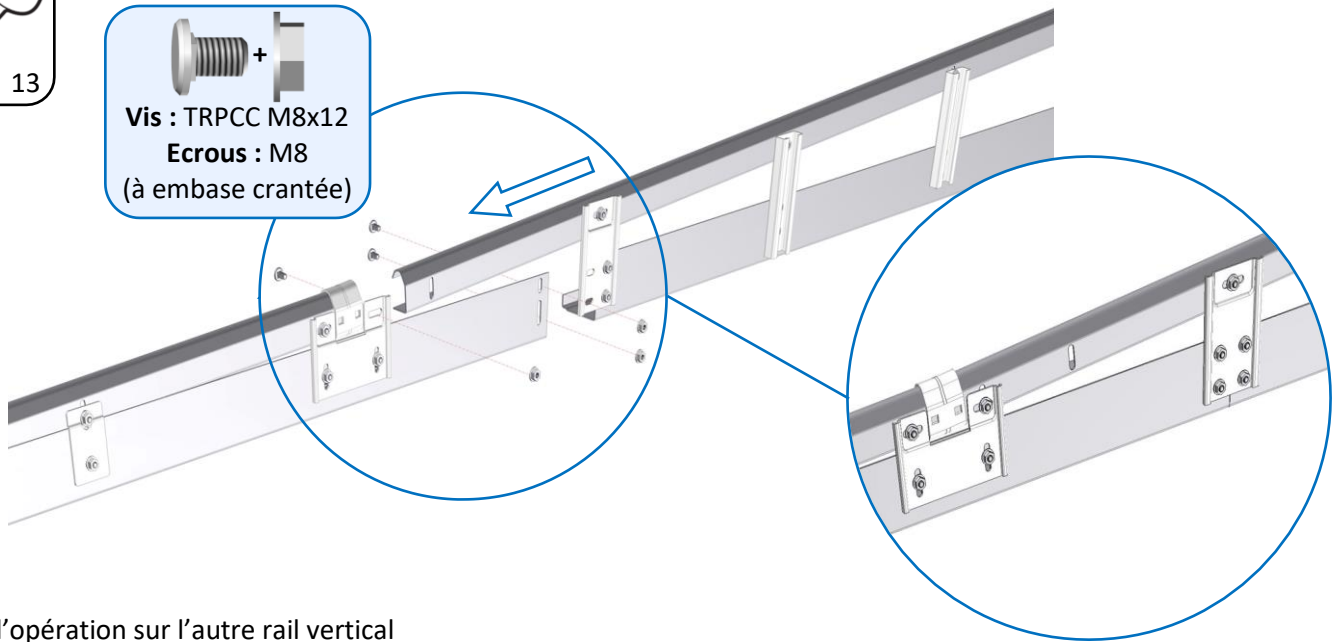
Vis : FHC M5x12
 Ecrous : M5
 (à embase crantée)



Emboîter le haut des rails verticaux



Vis : TRPCC M8x12
Ecrous : M8
(à embase crantée)



Répéter l'opération sur l'autre rail vertical

Cliper les joints et monter les butées sur les rails verticaux



Vis : TRCC M8x25
Ecrous : M8
(à embase crantée)

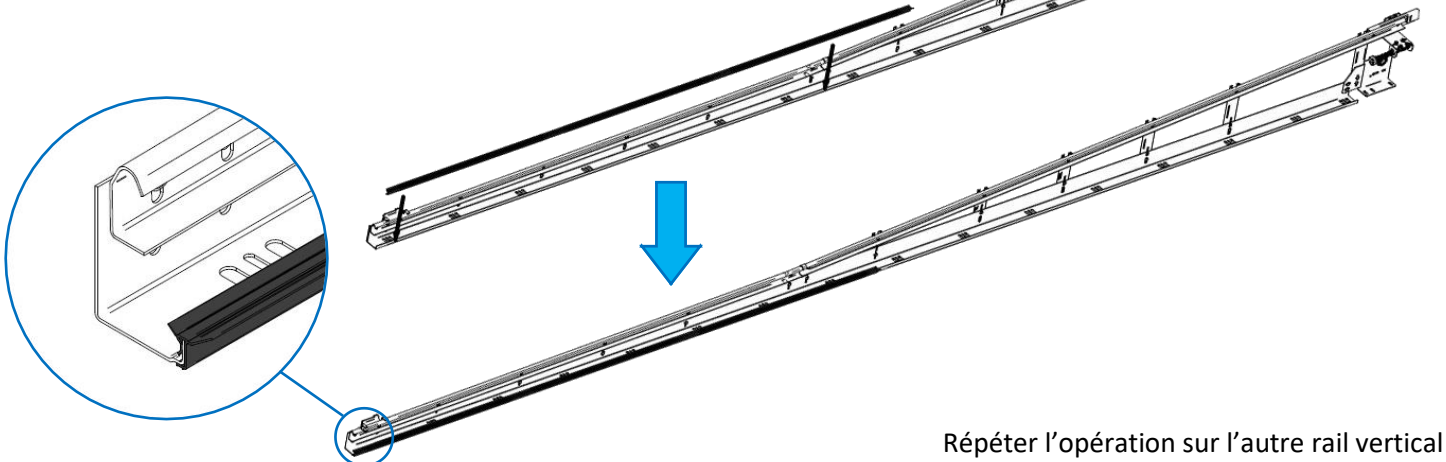
Butée OP'Drive (KIT n°212)

Petite butée (KIT n°206)

Vis : TRCC M6x16
Ecrous : M6
(à embase crantée)

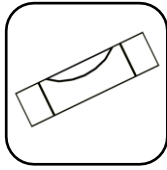
ou

Paroquaque double
Vis : TRCC M8x20
Ecrous : M8
(à embase crantée)

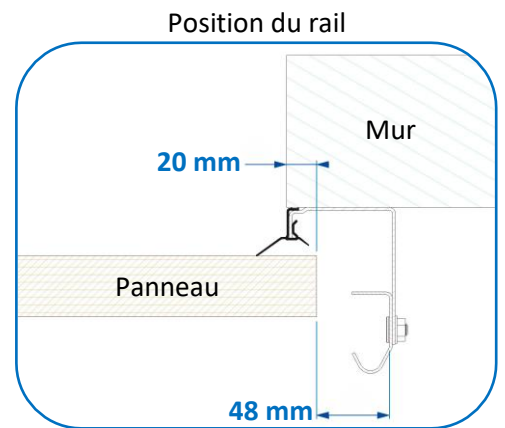
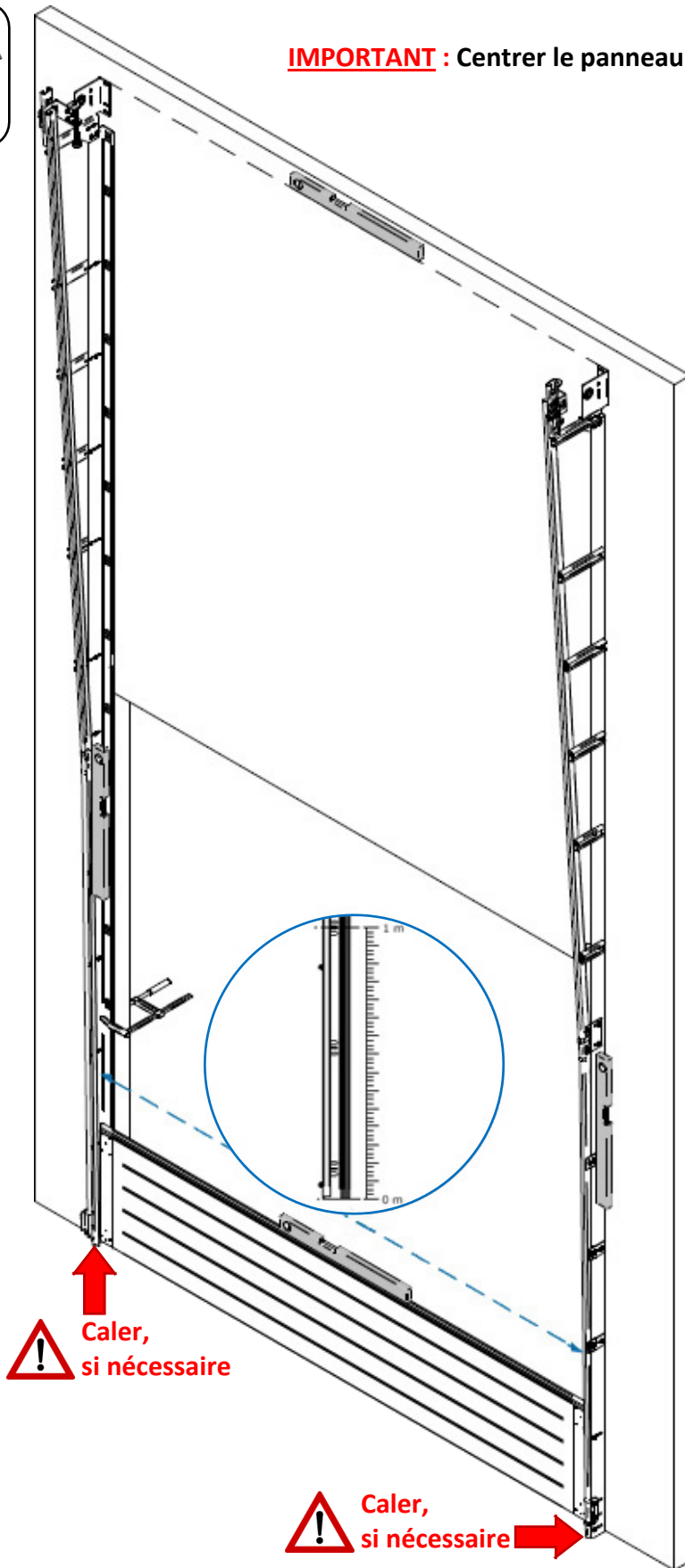


Répéter l'opération sur l'autre rail vertical

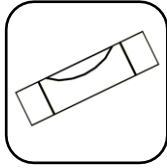
Positionner les rails verticaux



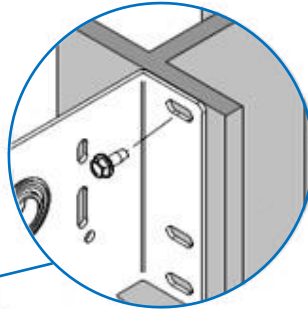
IMPORTANT : Centrer le panneau par rapport à l'ouverture.



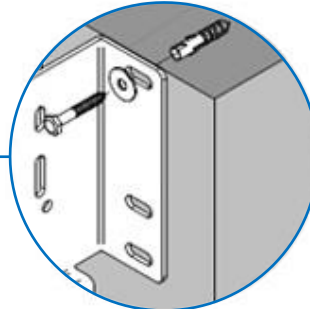
Fixer les rails verticaux et monter la gâche



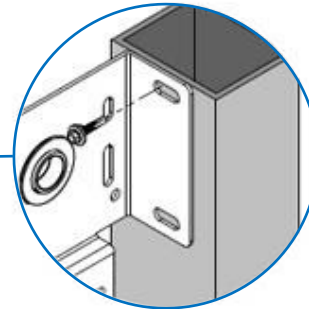
Ø8 mm



Ø8 mm

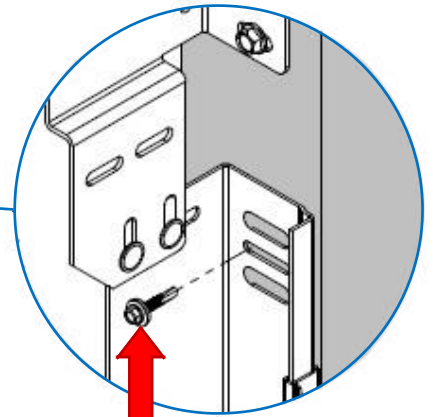


Ø6 mm

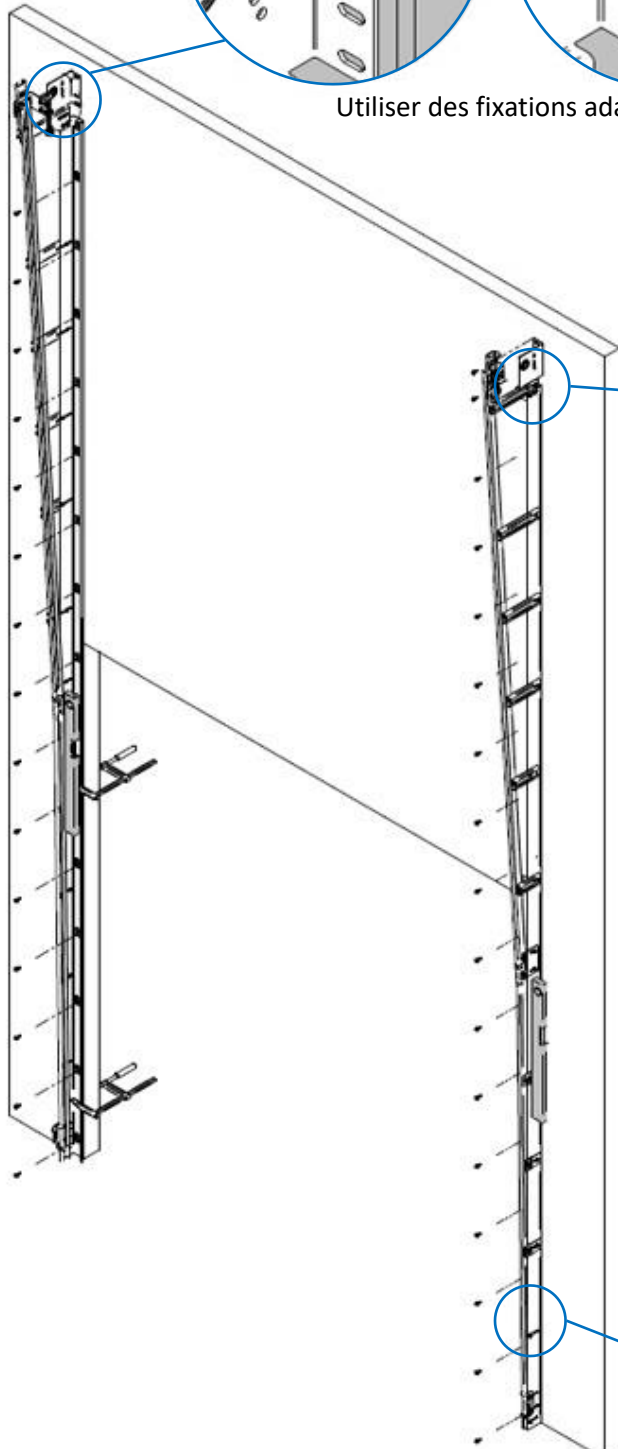


Utiliser des fixations adaptées au support (non fournies)

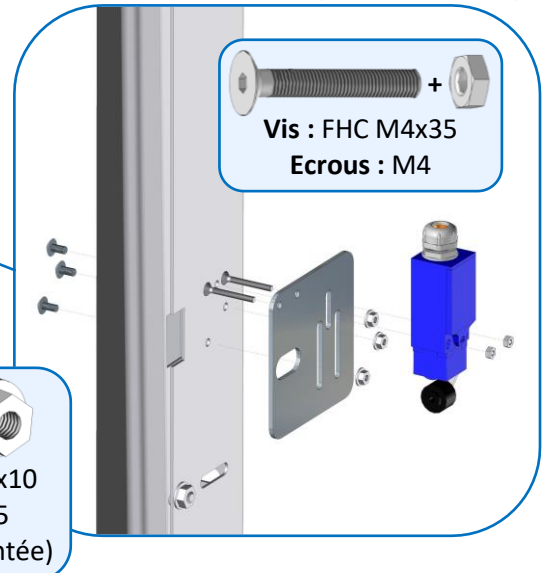
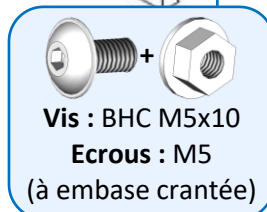
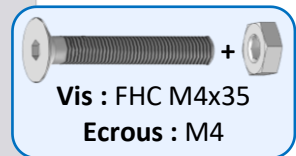
Ø6 mm



IMPORTANT :
A fixer impérativement.



Gâche + Microcontact (si moteur Indus)



Préparer l'axe de compensation

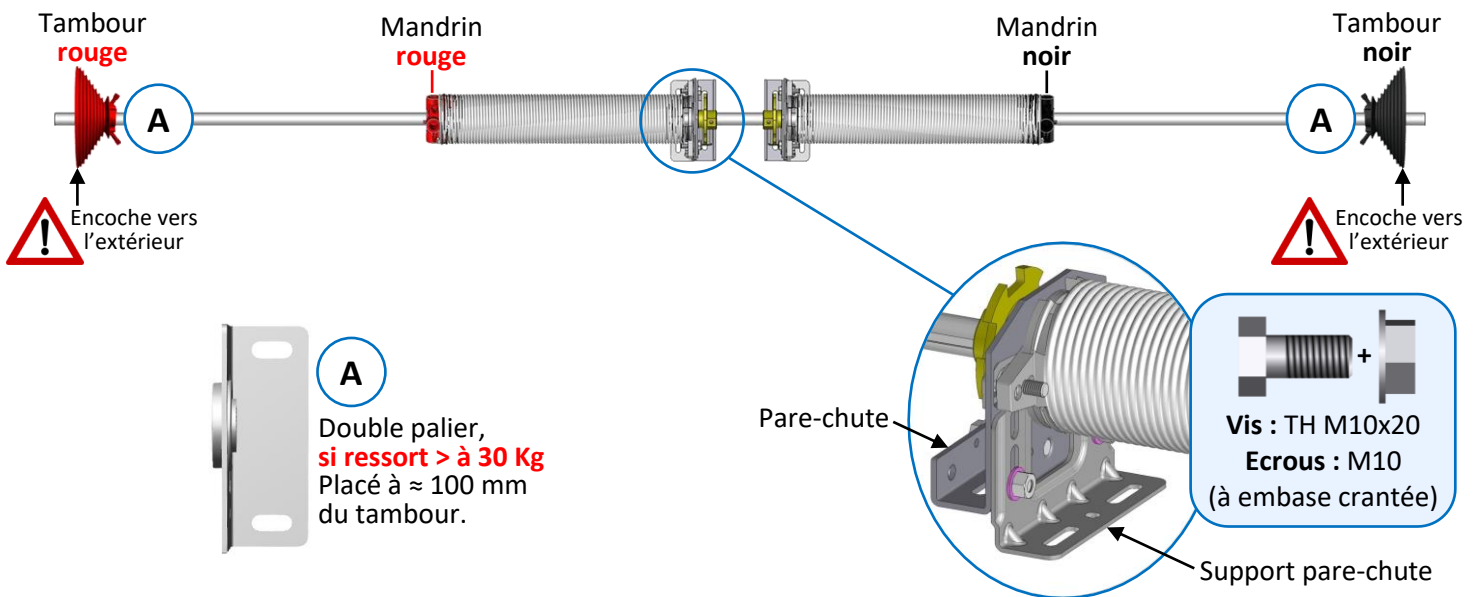


Tambour en Levée Verticale

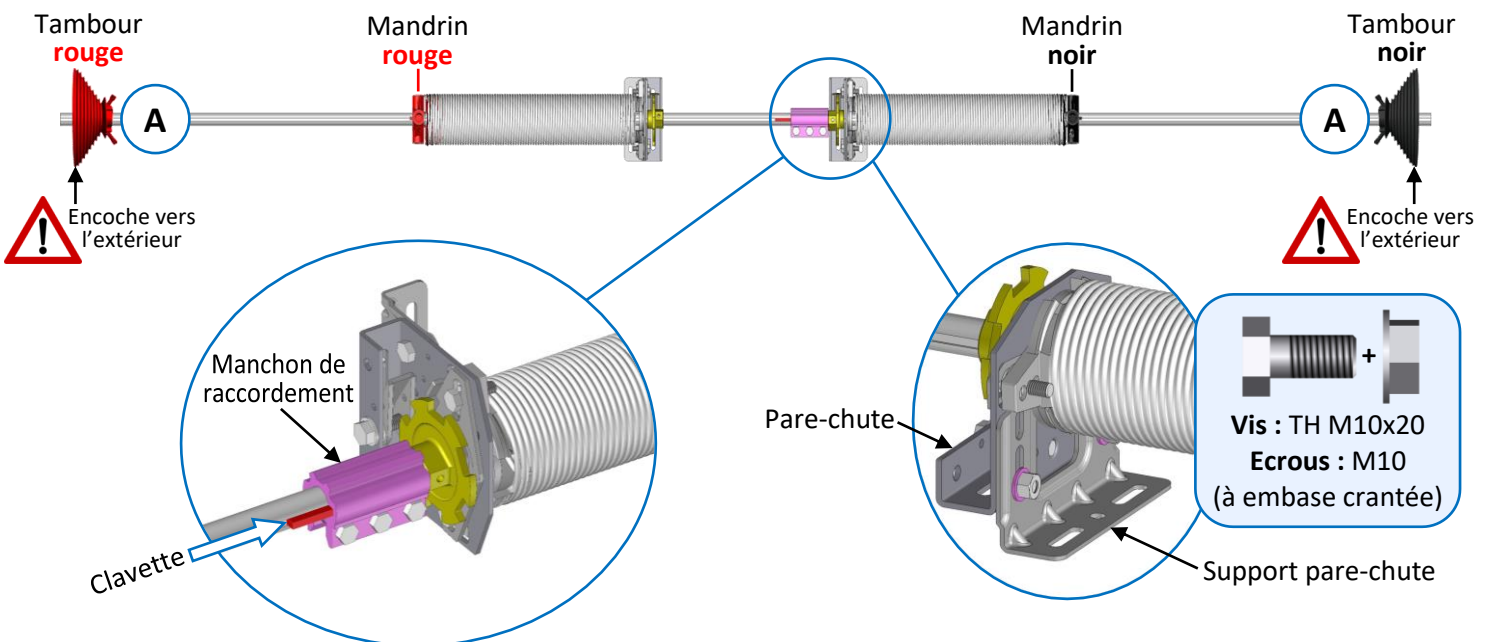
Axe en 1 partie



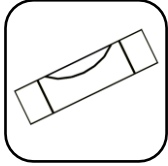
Nota : Si axe avec un seul ressort, centrer-le sur l'axe en respectant le même sens suivant la couleur du mandrin.



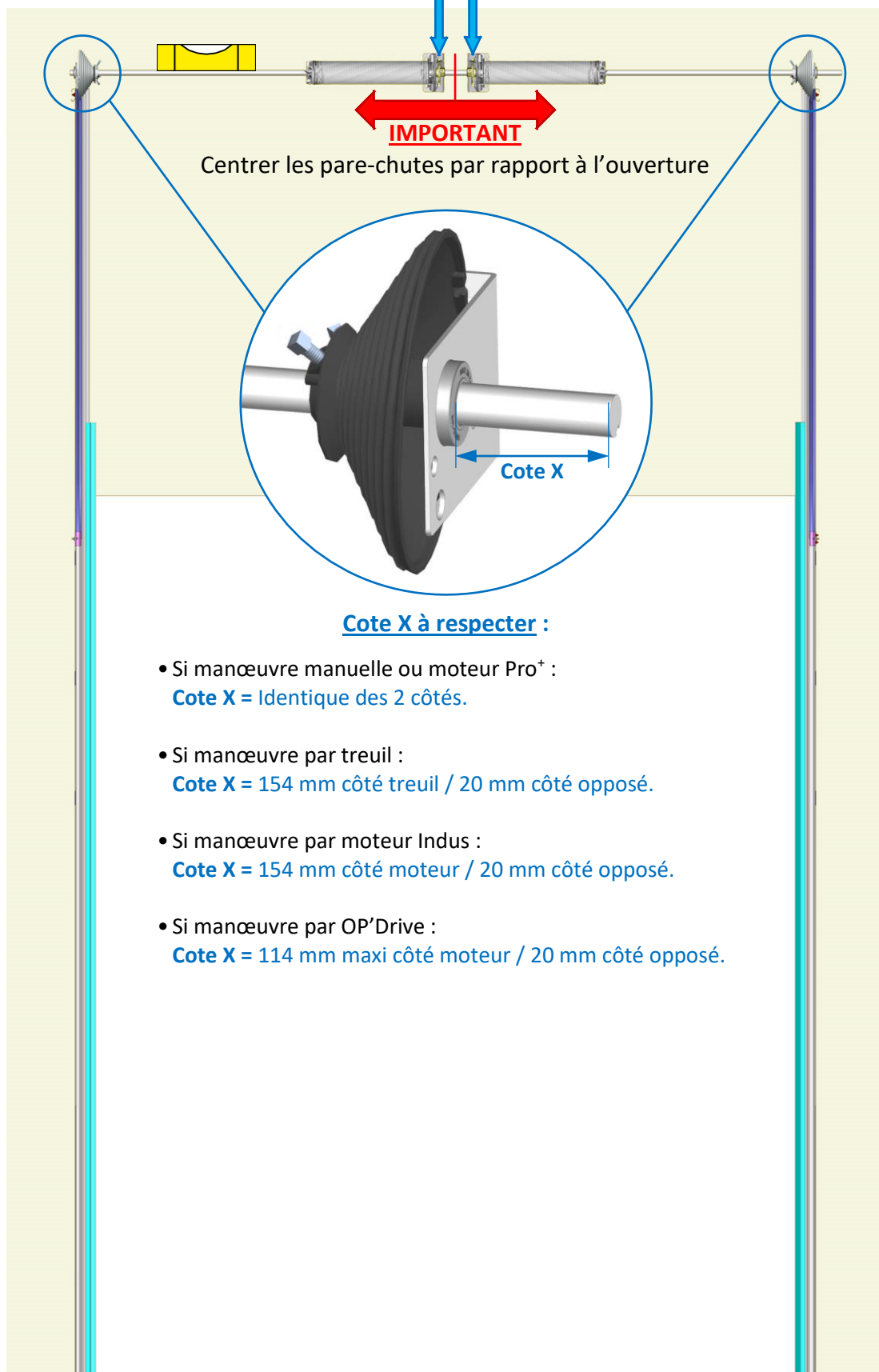
Axe en 2 parties



Monter la ligne d'équilibrage



Utiliser des fixations adaptées au support (non fournies)

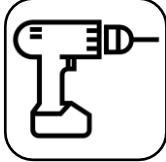


Centrer les pare-chutes par rapport à l'ouverture

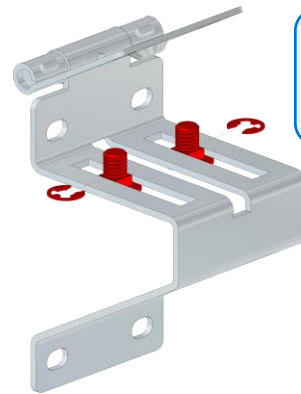
Cote X à respecter :

- Si manœuvre manuelle ou moteur Pro⁺ :
Cote X = Identique des 2 côtés.
- Si manœuvre par treuil :
Cote X = 154 mm côté treuil / 20 mm côté opposé.
- Si manœuvre par moteur Indus :
Cote X = 154 mm côté moteur / 20 mm côté opposé.
- Si manœuvre par OP'Drive :
Cote X = 114 mm maxi côté moteur / 20 mm côté opposé.

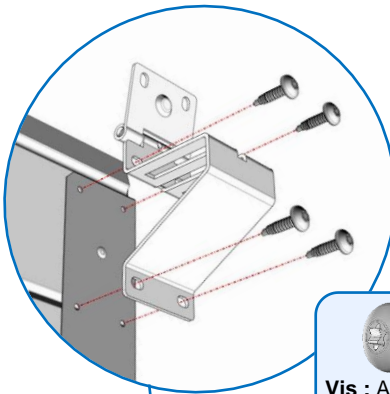
Préparer les panneaux



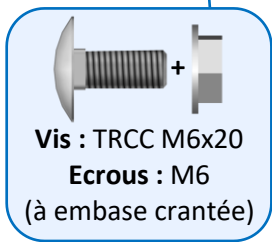
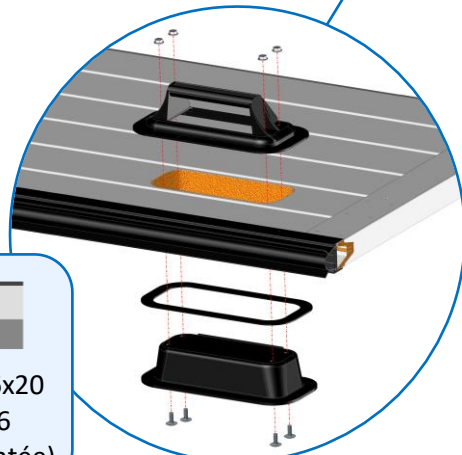
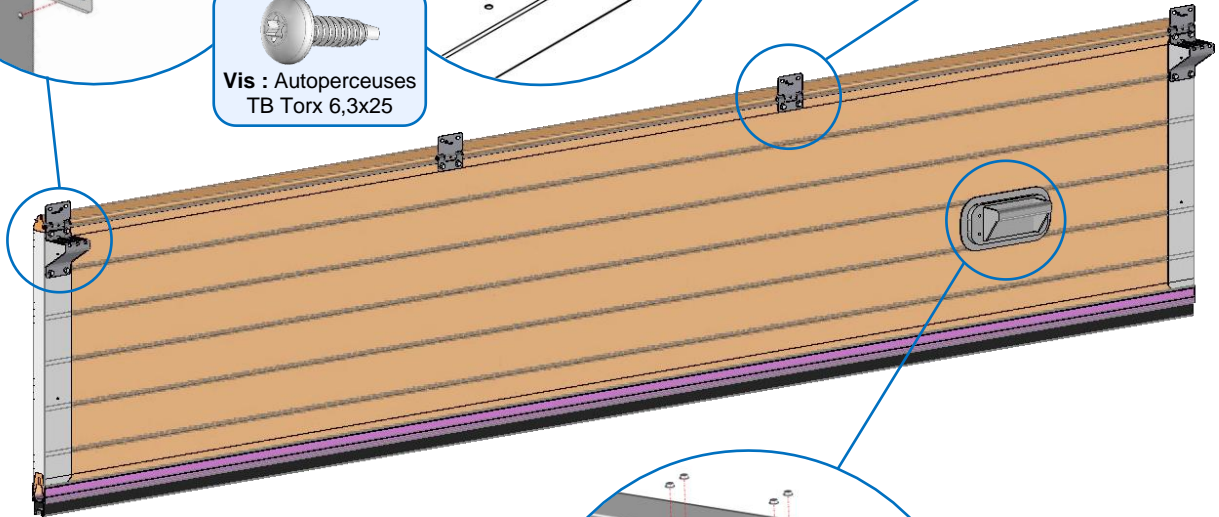
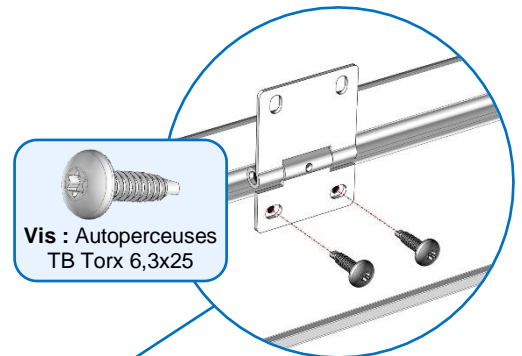
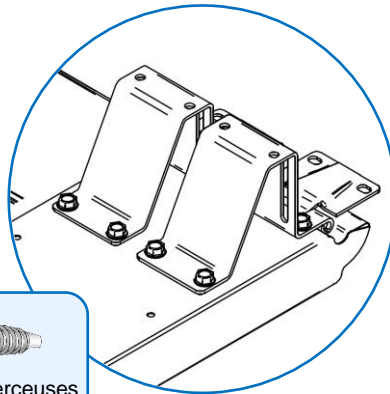
Si panneau vitrée avec raidisseur :
Avant de fixer les charnières latérales sur les panneaux, monter les circlips sur les vis.



Double charnières
Si porte > à 5000 mm

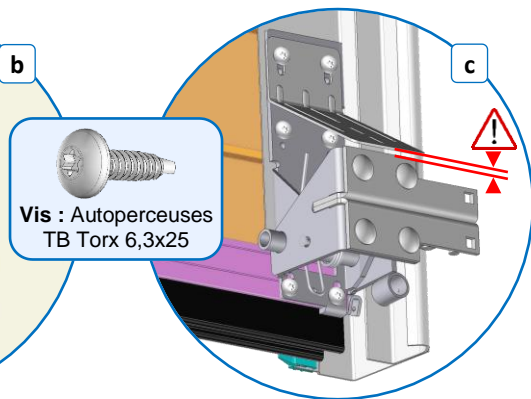
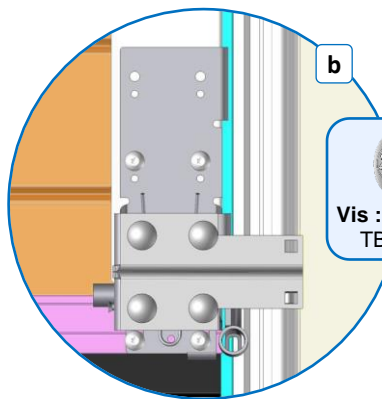
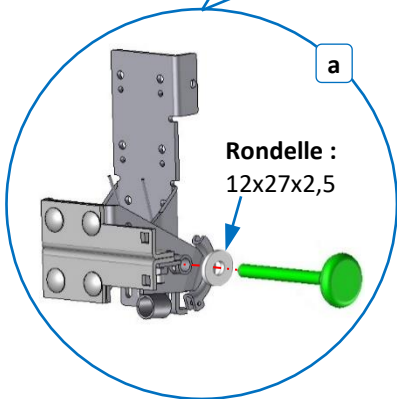
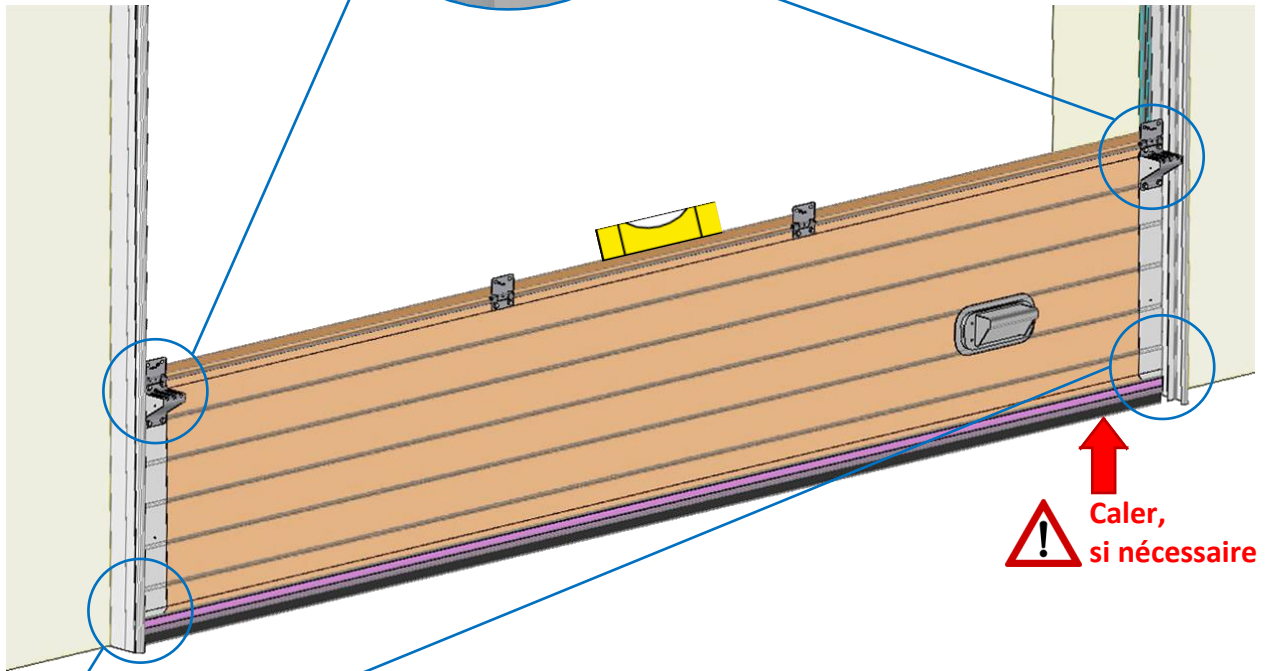
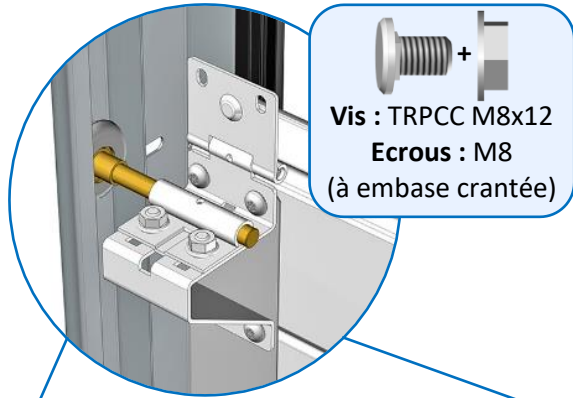
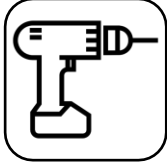
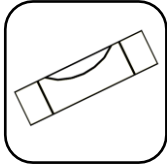


ou

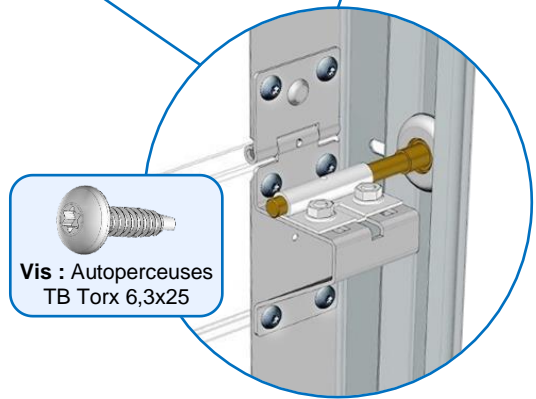
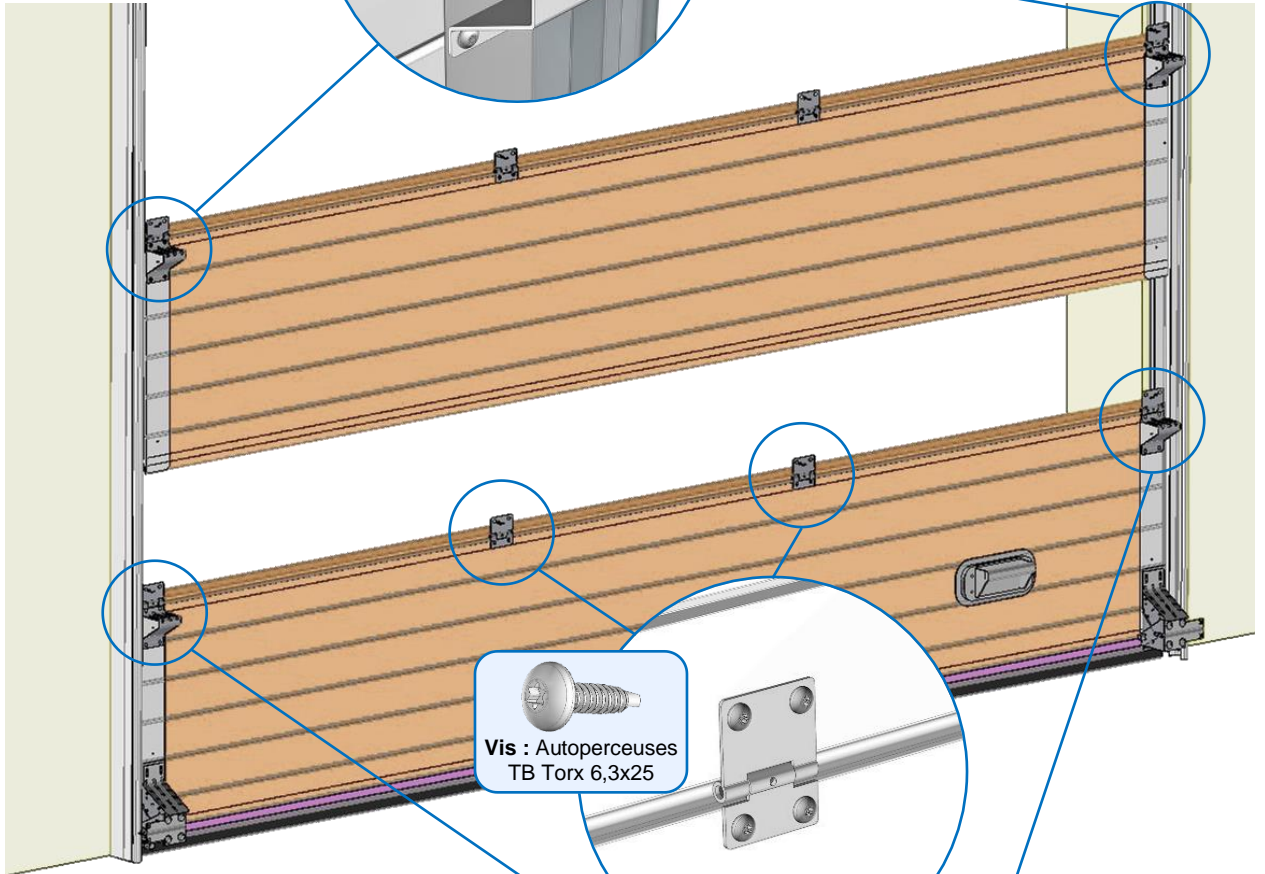
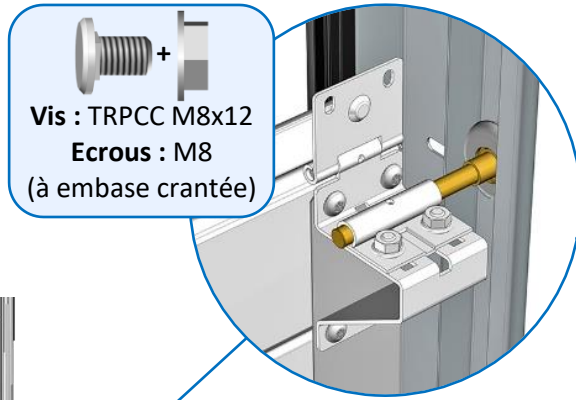
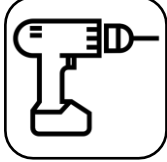


Poignée marche pied

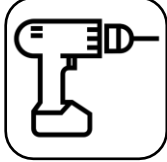
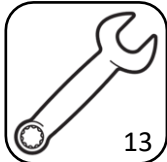
Monter le panneau bas



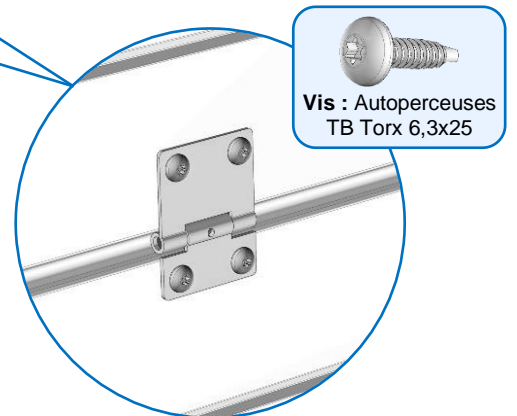
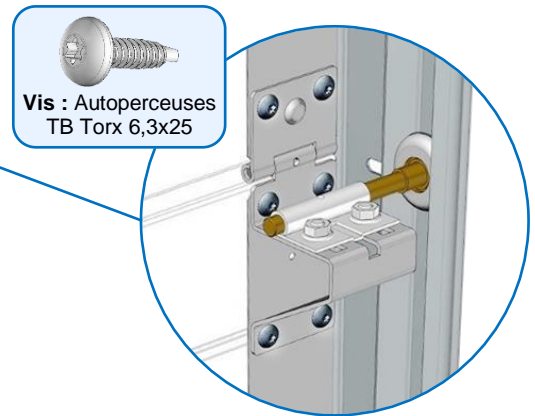
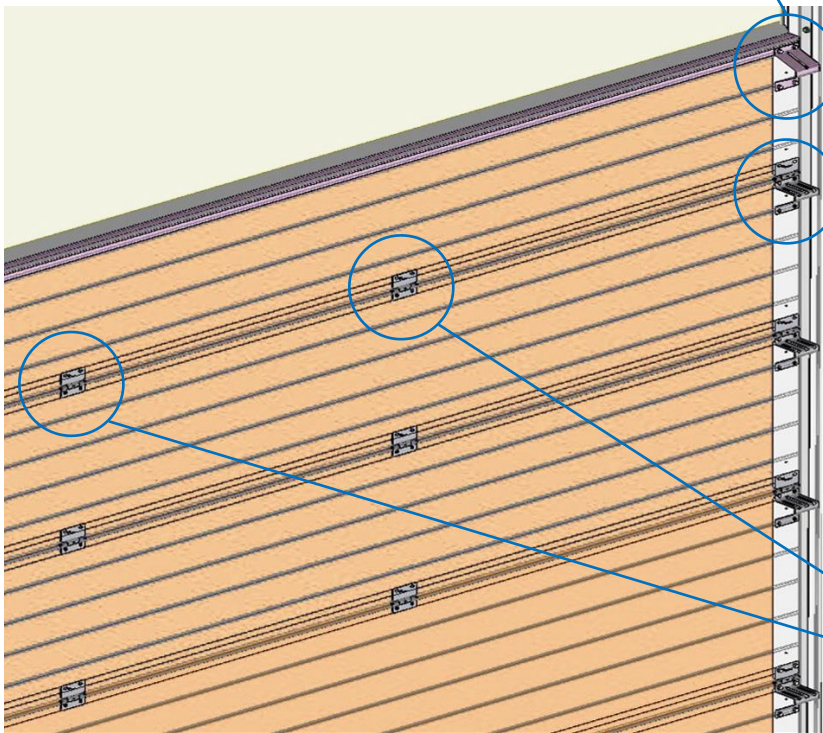
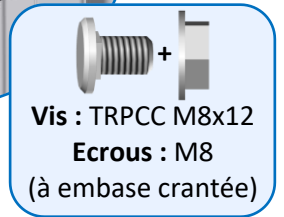
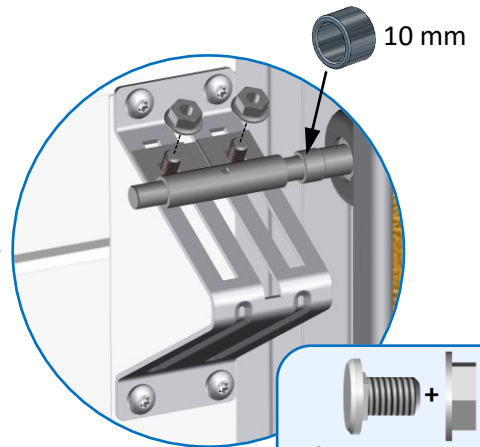
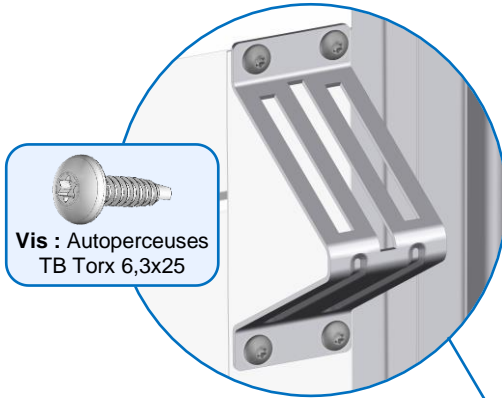
Monter les panneaux intermédiaires



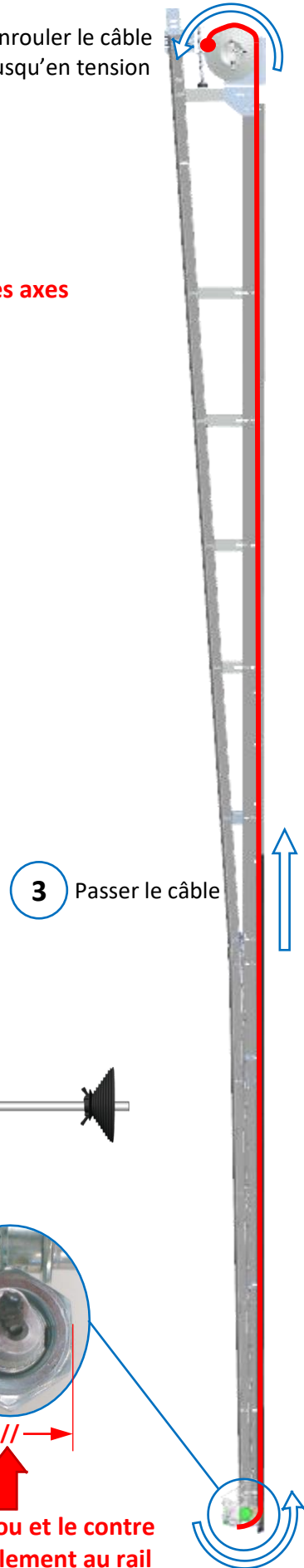
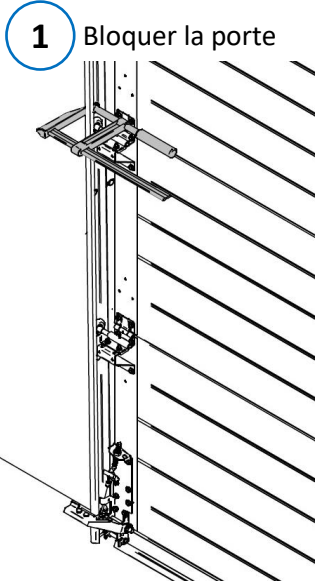
Monter le panneau haut



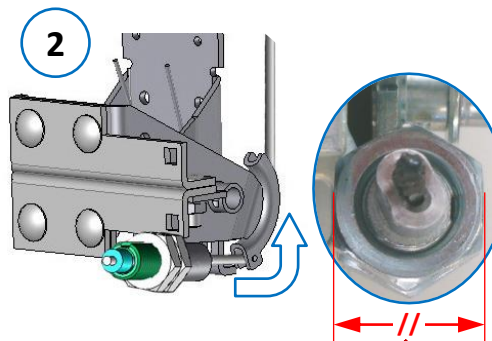
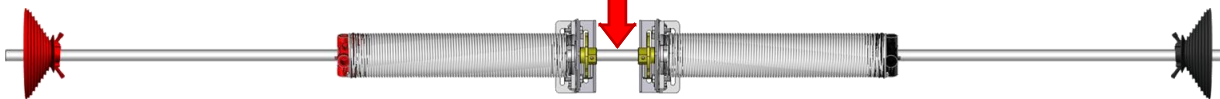
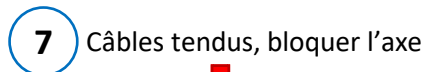
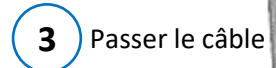
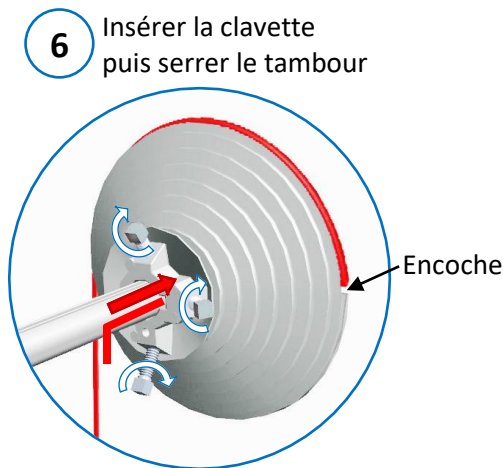
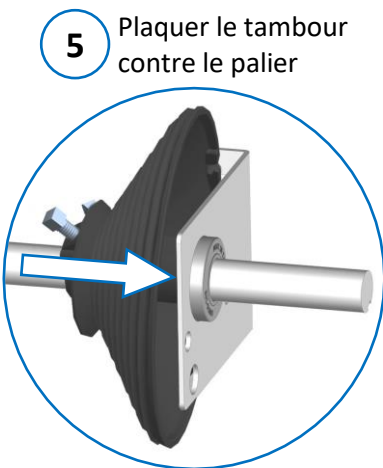
Support de galet haut (KIT n°235)



Installer et tendre les câbles

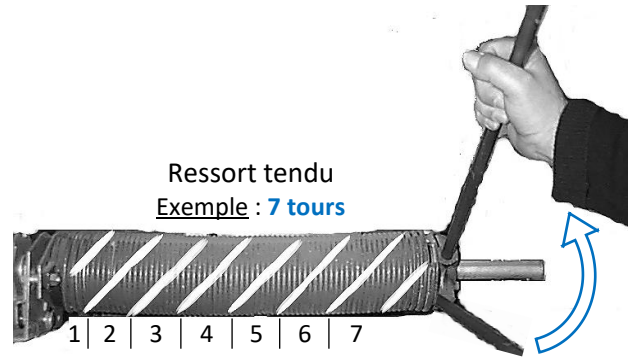
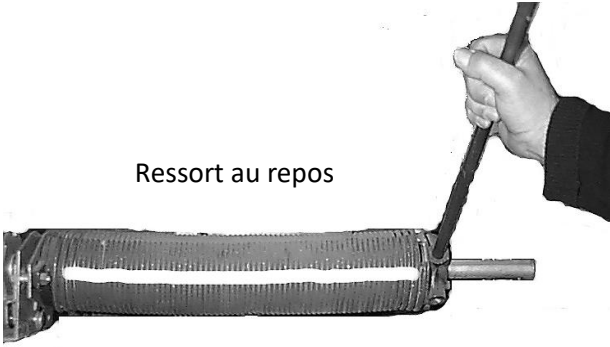


IMPORTANT : Les encoches des tambours doivent être alignées.

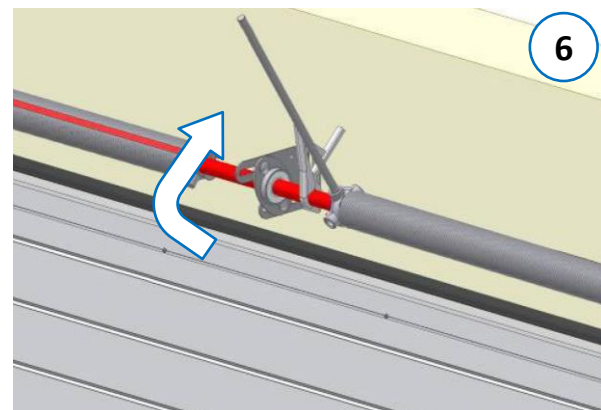
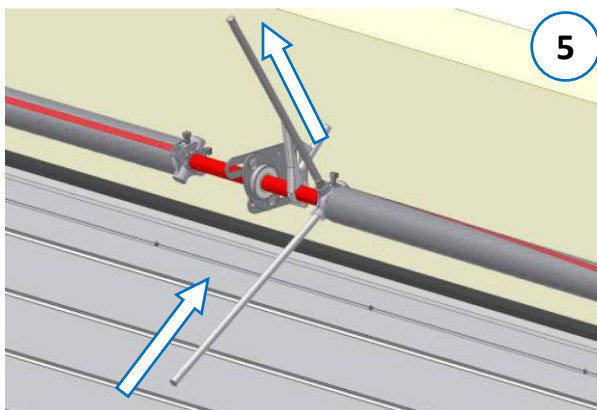
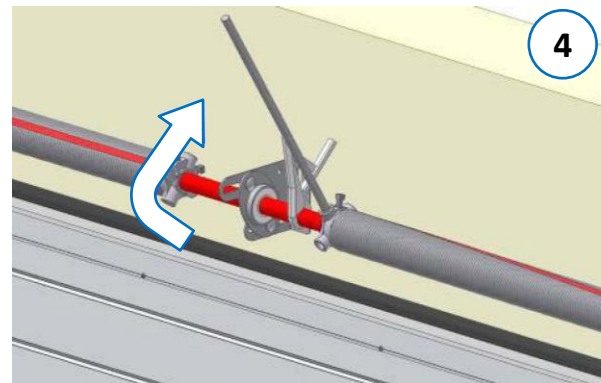
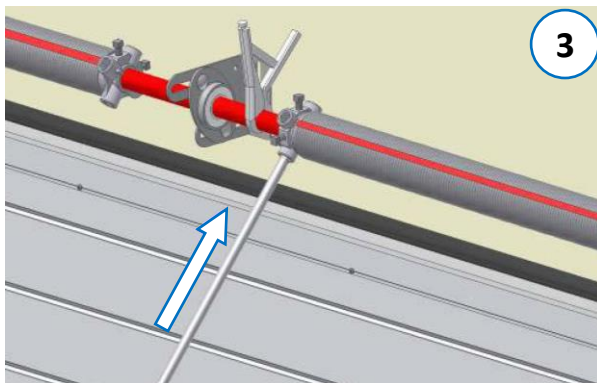
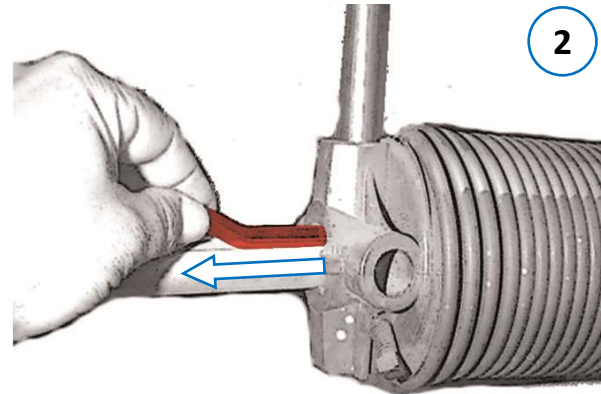
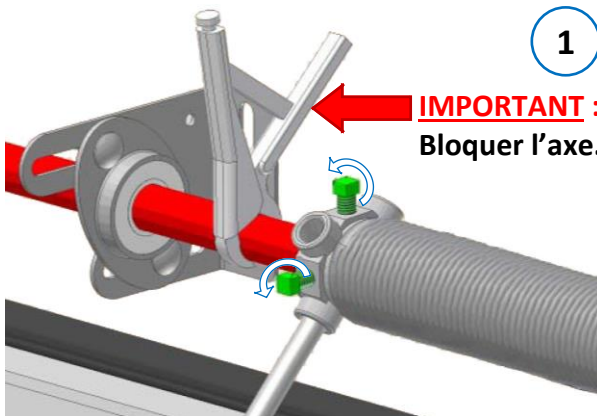


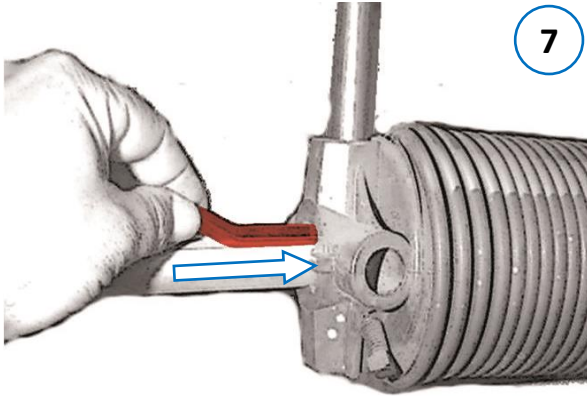
! Bloquer l'écrou et le contre-écrou parallèlement au rail

Principe : Déterminer le nombre de tours

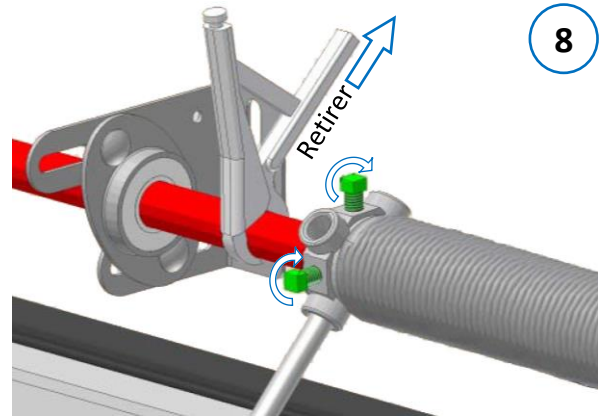


Tendre les ressorts

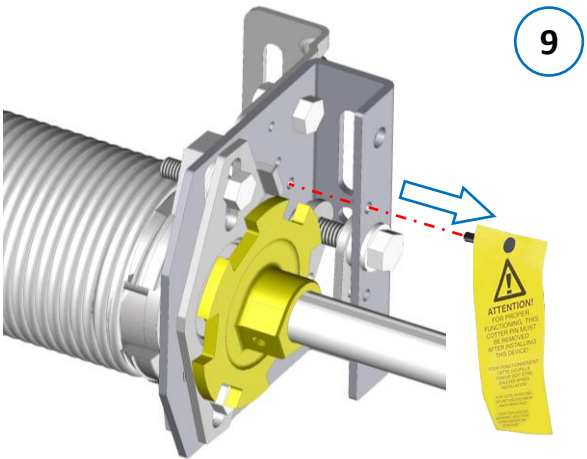




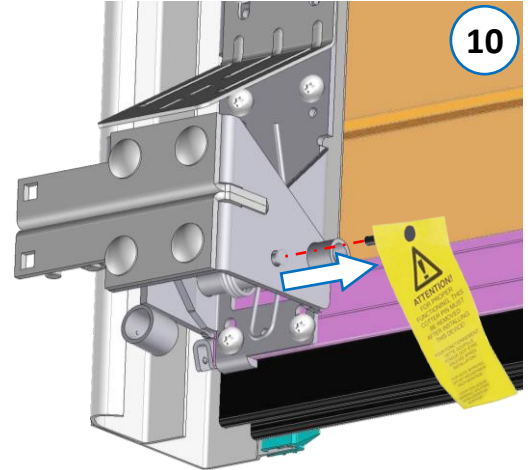
7



8

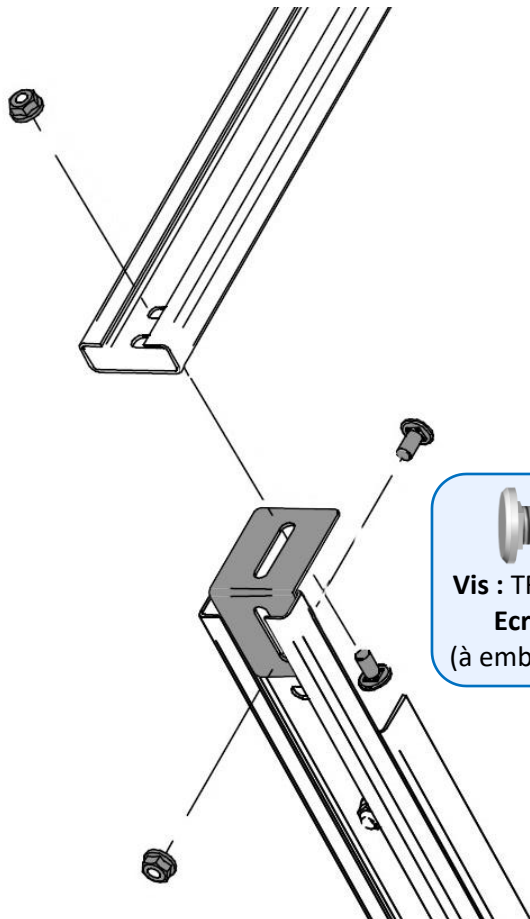


9



10

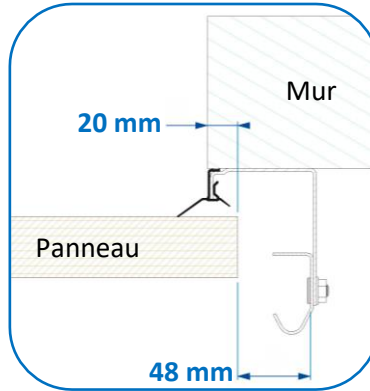
Monter la pige



Vis : TRPCC M8x12
Echrous : M8
(à embase crantée)

Répéter l'opération sur l'autre rail vertical

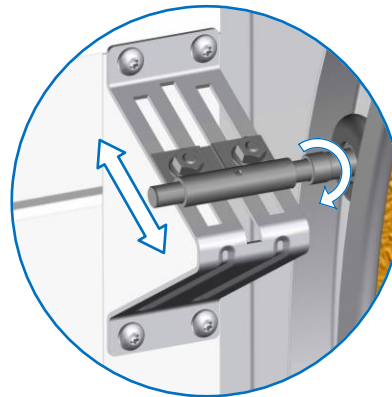
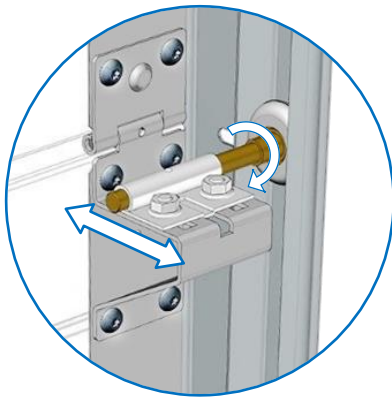
Contrôler les jeux des rails



Régler les guides galets

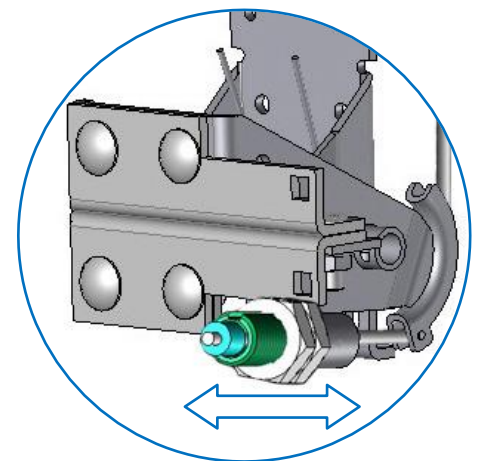
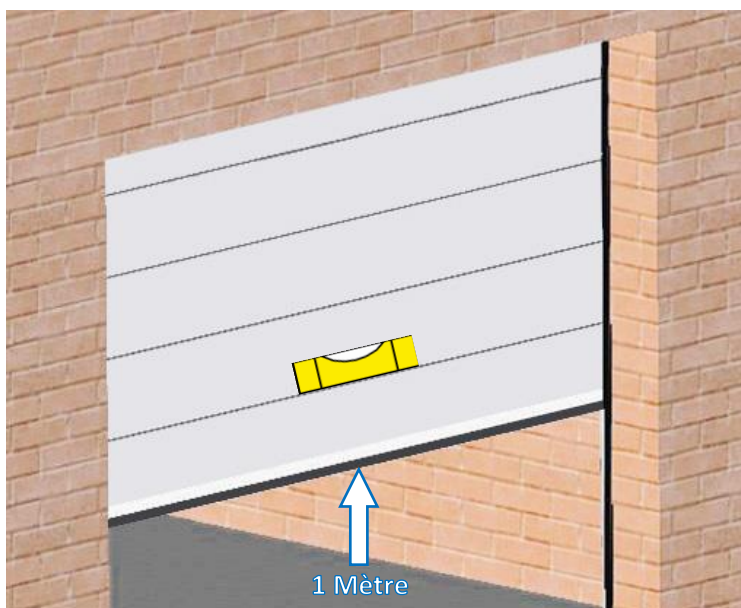
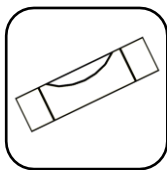


**⚠ Ne pas écraser le tablier sur les joints latéraux extérieurs.
La tige du galet doit tourner librement.**



IMPORTANT :
Graisser les ressorts
et les fonds de rail.

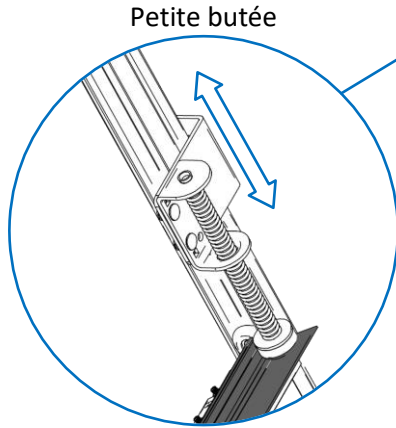
Régler le niveau horizontal



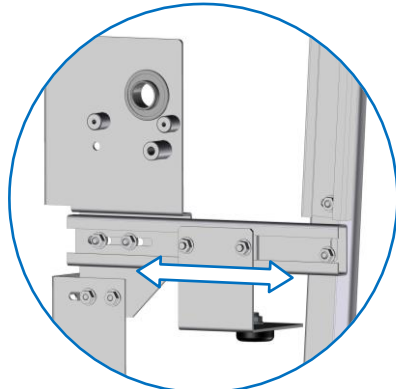
Régler les butées



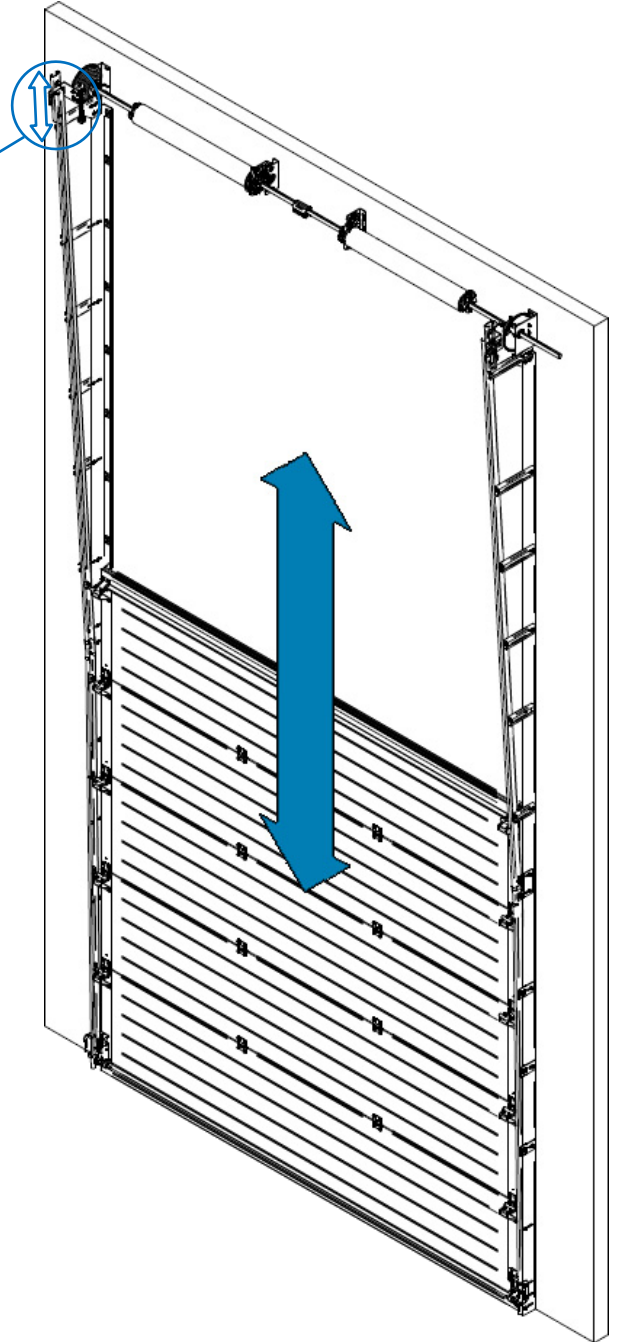
IMPORTANT :
Porte ouverte, le panneau haut
doit être en contact sur les 2 butées.



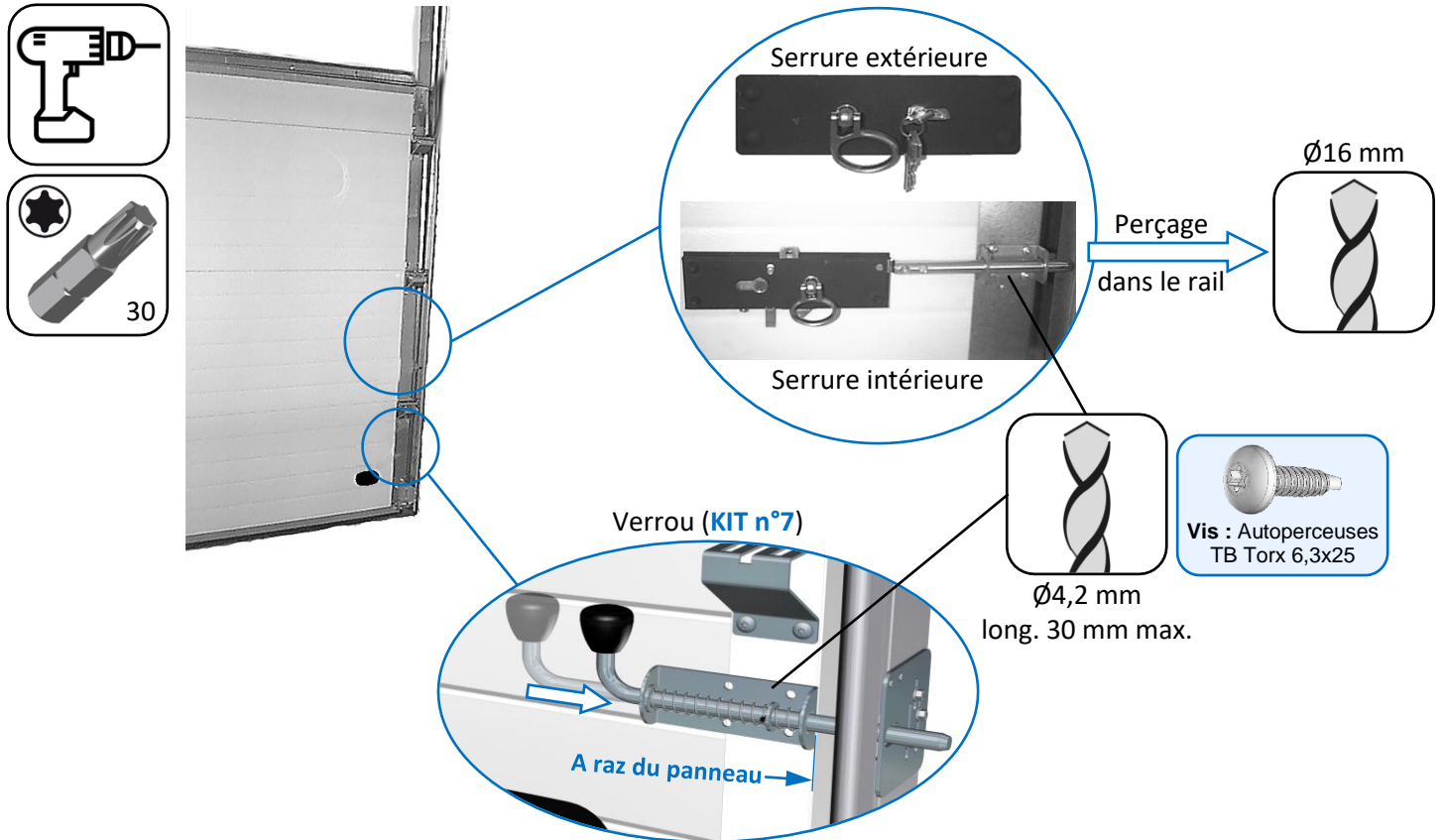
ou



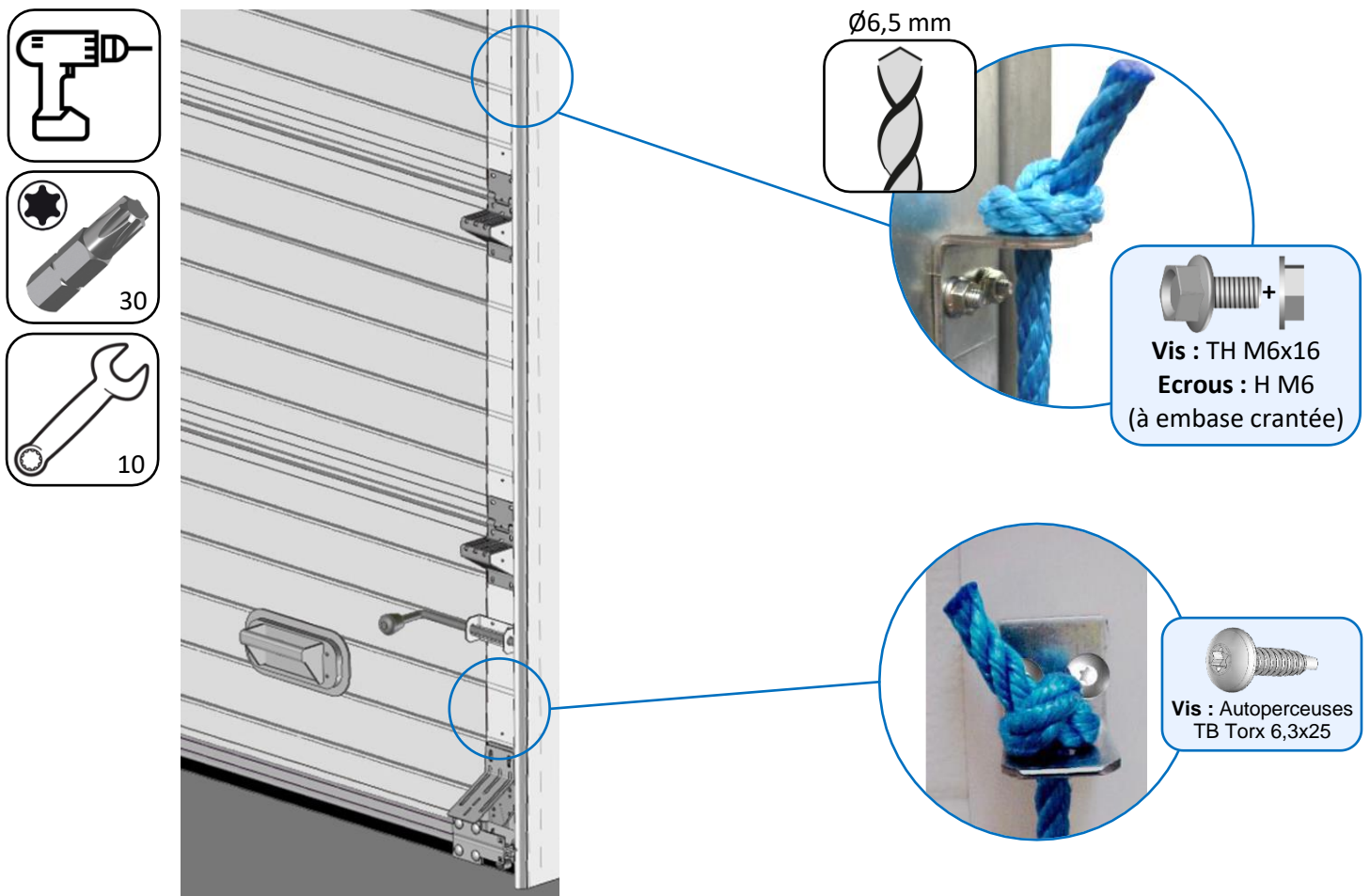
Butée OP'Drive



Option : Serrure ou Verrou



Porte manuelle : Monter la corde de tirage



Option : Entraînement électrique

Pour l'installation et la programmation du moteur et du coffret ; consulter les notices spécifiques jointes.

En cas de mauvais fonctionnement manuel

- Vérifier l'aplomb des rails verticaux et leurs écartements à 48 mm du bord du panneau.
- Vérifier que les pieds des rails verticaux sont aux mêmes niveaux.
- Vérifier l'alignement des rails verticaux hauts par rapport aux rails verticaux bas et leurs écartements à 48 mm du bord du panneau.
- Relever la porte d'environ 1 mètre et vérifier que le tablier est de niveau.
- Vérifier que les joints latéraux ne sont pas écrasés et que le réglage d'étanchéité du tablier est régulier.

IMPORTANT : Un tablier mal réglé et trop écrasé sur les joints latéraux, ne permet pas un fonctionnement correct de la porte.

- Affiner le réglage de la compensation par $\frac{1}{4}$ de tour sur les ressorts, pour obtenir une manœuvre manuelle avec moins d'effort.

IMPORTANT : Différence de tours tolérés entre les ressorts = $\frac{1}{2}$ tour.

Nota : Après plusieurs centaines de manœuvre, il peut être nécessaire de retendre légèrement les ressorts.

Pour le montage du treuil ou des motorisations ; consulter les notices spécifiques jointes.



En cas de blocage du ou des pare-chutes, appelez un installateur formé.