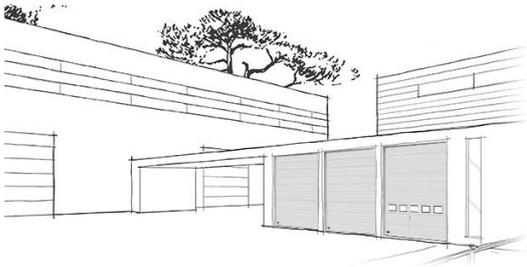


# Notice N° 7255

02/24

## INSTALLATION

### Barre palpeuse résistive



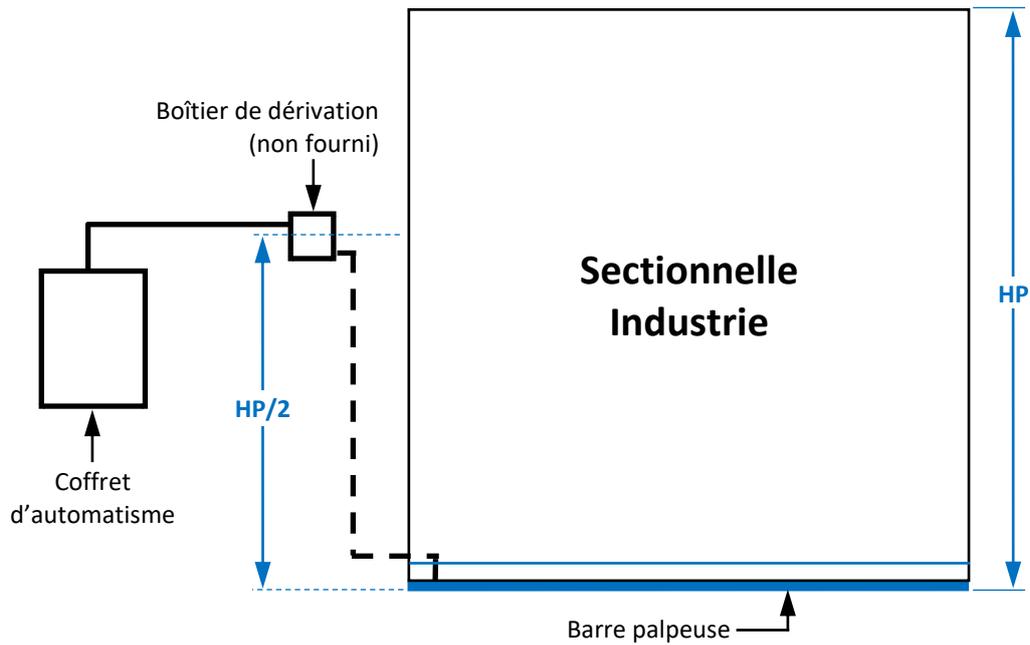
### Porte Sectionnelle Industrie



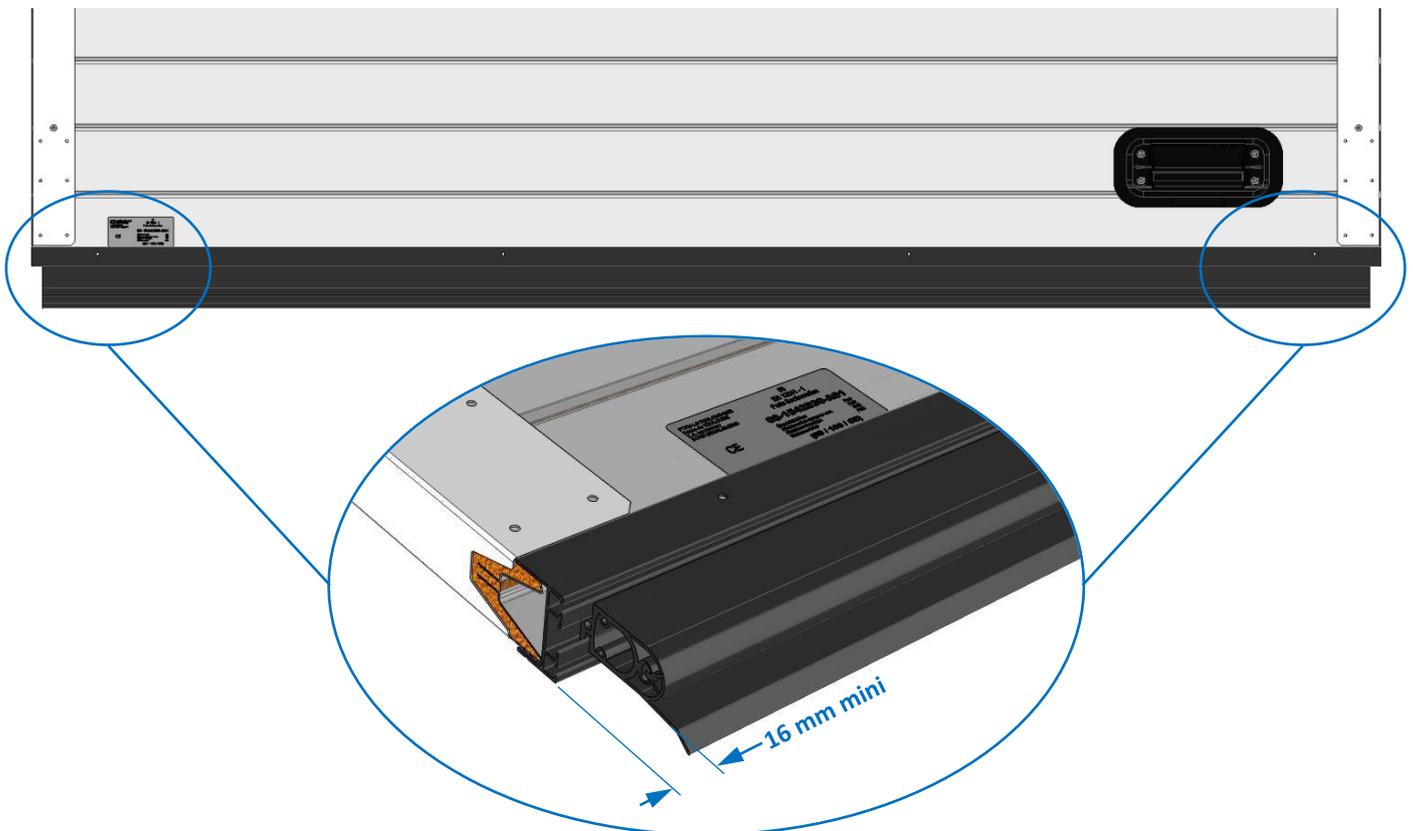
(Document réservé aux installateurs)

# Installation de la barre palpeuse

## Montage type



## Mise à longueur du joint palpeur

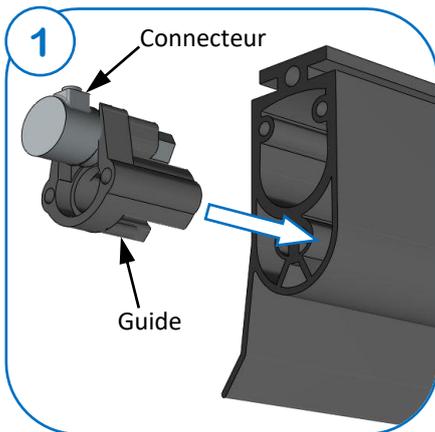
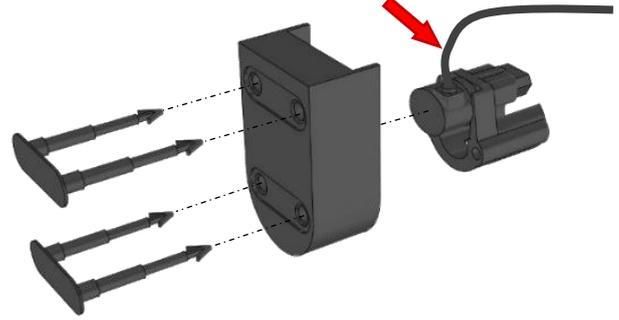
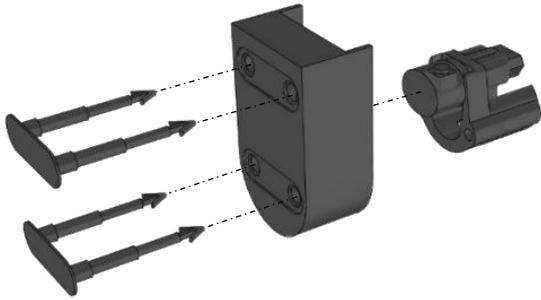


**Pour obtenir une valeur résistive de 8,2 k $\Omega$  et un fonctionnement optimal de la barre palpeuse ; il est important de réaliser une découpe propre et droite du joint, à l'aide d'outils adaptés.**

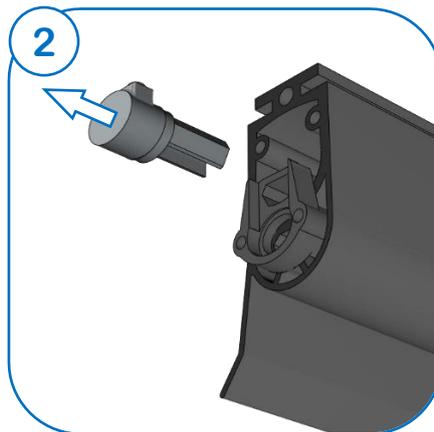
## Mise en place des embouts

Embout avec résistance **8,2 kΩ**

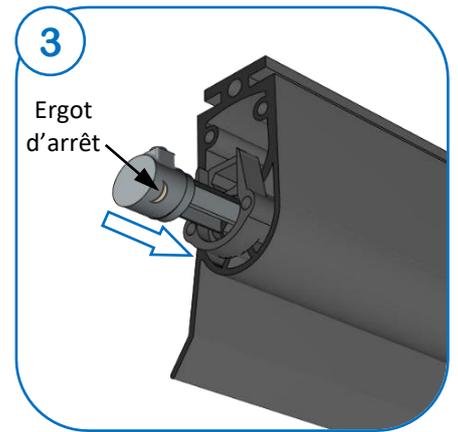
Embout avec câble, à monter côté coffret



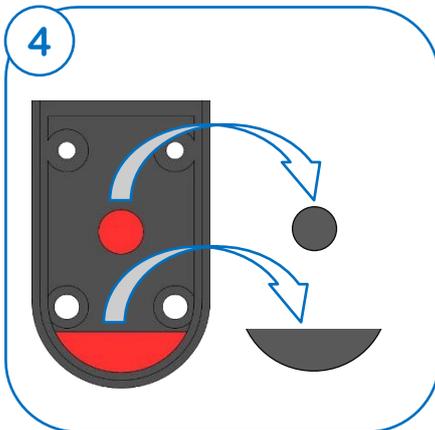
1 Insérer en force le guide avec son connecteur dans le joint



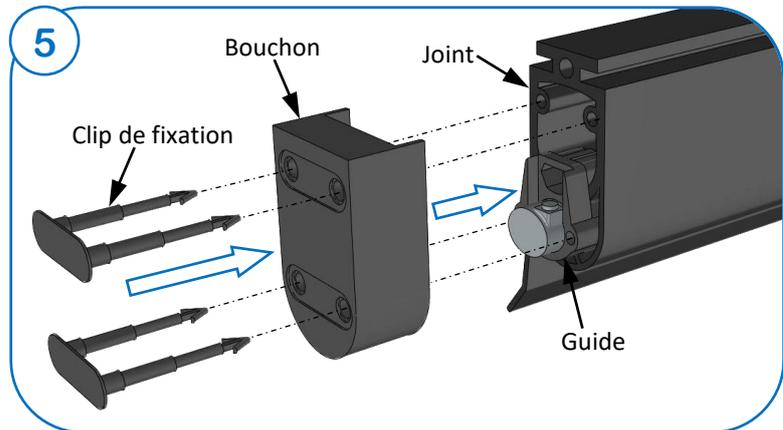
2 Retirer le connecteur du guide



3 Placer le connecteur dans la chambre du joint. Assurez-vous que l'ergot soit en contact avec le guide

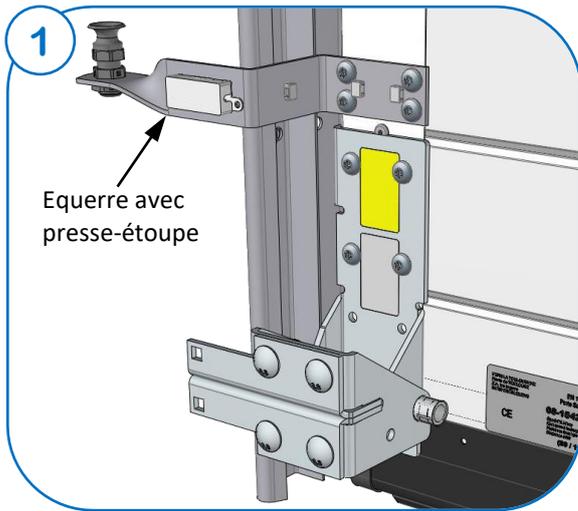


4 Si l'installation est en contact avec de l'eau ; découper les caches à l'intérieur des bouchons

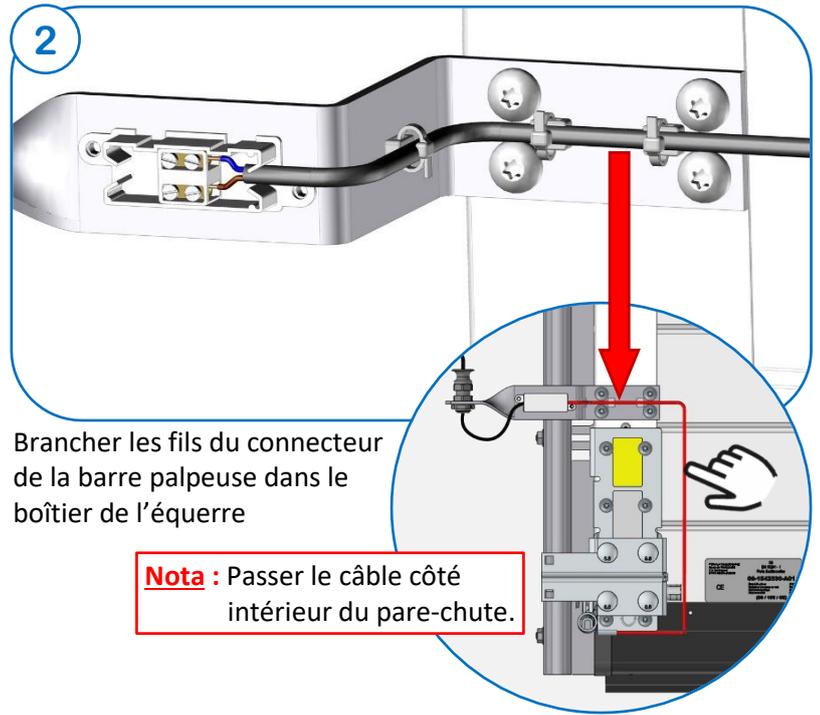


5 Insérer les clips dans les trous du bouchon, puis clipser l'ensemble dans les trous du joint et du guide

## Branchements



Installer l'équerre équipée du presse-étoupe sur le tablier



Brancher les fils du câble spiralé dans le boîtier de l'équerre

**Pour les branchements (câble spiralé/ampli) et le paramétrage de la barre palpeuse ; consulter la notice du moteur INDUS avec son coffret PIC 4410, se trouvant dans le colis d'accessoires.**