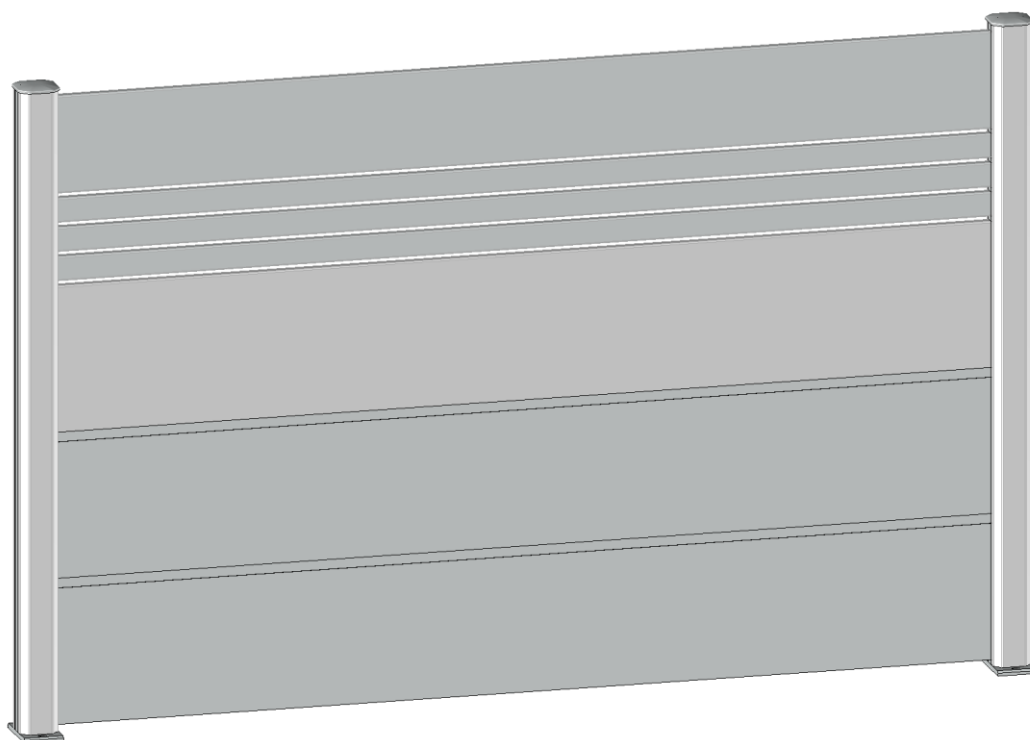


# Notice N° 7394

03/24

## INSTALLATION

### Clôture **CREATIV**



(Document réservé aux installateurs)

# Sommaire

Instructions d'installation .....	2
Avant la pose .....	3
Matériel nécessaire .....	3
Installation .....	4
Clôture en prêt à couper .....	4
Clôture en prêt à poser .....	4
Poteaux (dimensions en mm) .....	4
Fixation des poteaux .....	5
Habillages .....	7
Installation des habillages .....	8
Modèles ajourés .....	8
Modèle brise vue .....	11
Modèles pleins .....	13
Modèles Visio & Filéo .....	15
Modèles tôleés (uniquement en prêt à poser) .....	17
Modèles avec options bandeaux décoratifs .....	19
Installation des accessoires .....	20
Verrouiller les habillages .....	20
Clips de finition .....	20
Chapeaux .....	20

## Instructions d'installation

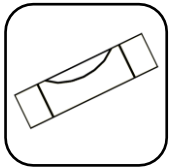


**Pour que le montage, l'utilisation et l'entretien de ce produit soient réalisés en toute sécurité, il est nécessaire de suivre les instructions données ici.  
Pour la sécurité de tous, respectez les mesures de précaution ci-dessous.**

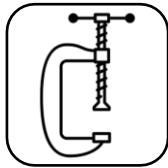
- Avant de procéder au montage, lisez attentivement cette notice.
- Cette fermeture doit être installée par un installateur professionnel.
- Toutes les pièces livrées sont calculées spécifiquement pour ce produit.  
Ajouter et/ou utiliser d'autres éléments peut être préjudiciable à la sécurité et à la garantie du produit.
- Toute modification ou amélioration de cette fermeture doit être conforme à la norme EN 13241 + A2.  
Dans ce cas, un dossier " Modification/Transformation " doit être établi par l'installateur suivant la norme EN 12635 annexe C.
- Travailler en respectant les consignes de sécurité.  
Utiliser les outils nécessaires à la mise en œuvre des produits.  
Veiller à travailler sur un sol stable.
- Veiller à avoir un espace de montage suffisamment dégagé, propre et balisé.
- Veiller à ce qu'aucune autre personne que les installateurs ne soit présente sur le chantier.  
En effet, les personnes non autorisées comme les enfants, pouvant être présents sur le chantier, risquent de se blesser durant le montage.
- Tous les composants de cette fermeture doivent être installés conformément aux instructions d'installations stipulées dans cette notice.
- Toutes les exigences des normes EN 13241 + A2 doivent être satisfaites et vérifiées, si nécessaire.

# Avant la pose

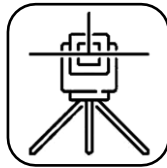
## Matériel nécessaire



Niveau à bulle



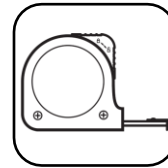
Serre-joints



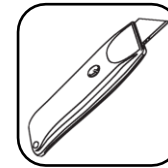
Niveau laser



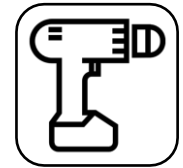
Fil à plomb



Mètre (8 m)



Cutter



Visseuse



Forets acier



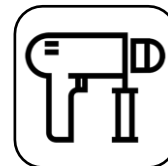
Forets béton



Crayon



Embout long



Perforateur



Embout Torx



Règle  
de maçon



Ciseau



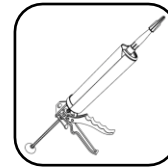
Embout  
hexagonal



Maillet



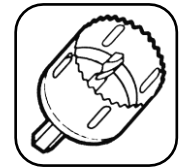
Scie  
à métaux



Joint silicone



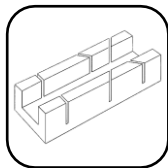
Echelle



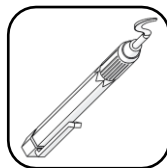
Scie cloche



Tréteaux



Boîte à ongles



Ebavureur



Cordex



Marteau



**NE PAS UTILISER DE MEULEUSE**

- Difficulté de coupe
- Surchauffe et éclat de peinture



**OUTIL à se servir :**



Scie à onglet alu

# Installation

A la réception des clôtures, 2 configurations de chantier sont possibles :

- **Clôture en prêt à couper** : Les lames et les poteaux sont fournis en longueur standard ;  
Ils sont à recouper sur place à l'aide d'une scie à onglet pour l'aluminium.

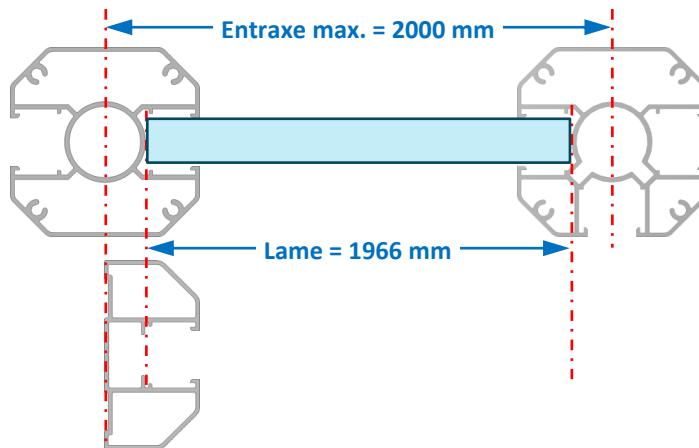


- **Clôture en prêt à poser** : Les lames et les poteaux vous sont fournis à dimension, étiquetés selon votre commande.

**Astuce** : Référez-vous à l'installation des habillages selon votre modèle, pour définir les longueurs des poteaux.

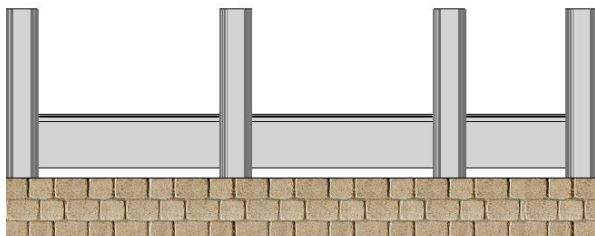
## Clôture en prêt à couper

Répartition des poteaux :



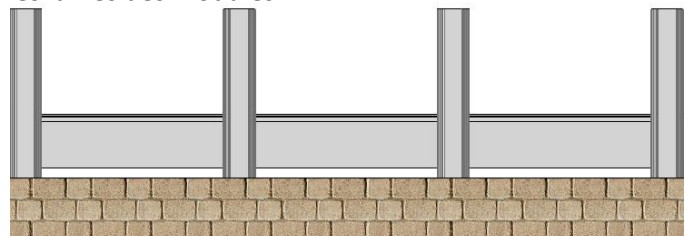
### OPTION 1 :

Installer vos poteaux et ajuster le dernier module.



### OPTION 2 :

Répartir les poteaux sur la longueur à couvrir et recouper les lames des modules.



## Clôture en prêt à poser

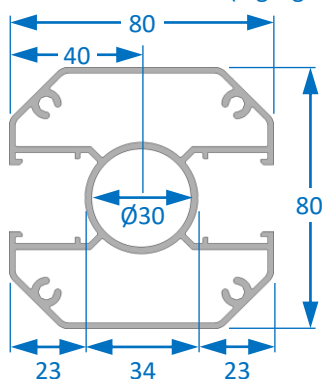
Vos modules sont livrés, couper à longueur.

Répartir les poteaux sur toute la longueur à couvrir et contrôler avec vos lames les entraxes.

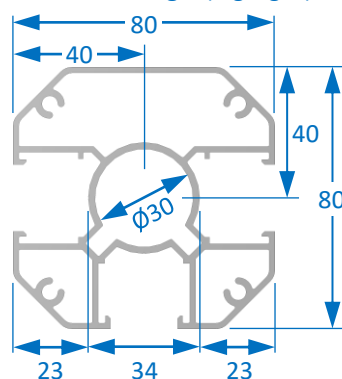
Pour les hauteurs et le nombre de lames ; référez-vous à l'installation des habillages selon votre modèle.

## Poteaux (dimensions en mm)

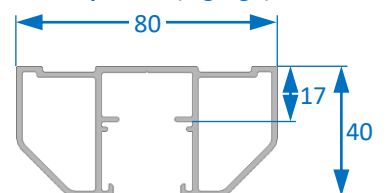
### Poteau intermédiaire (2 gorges)



### Poteau d'angle (3 gorges)

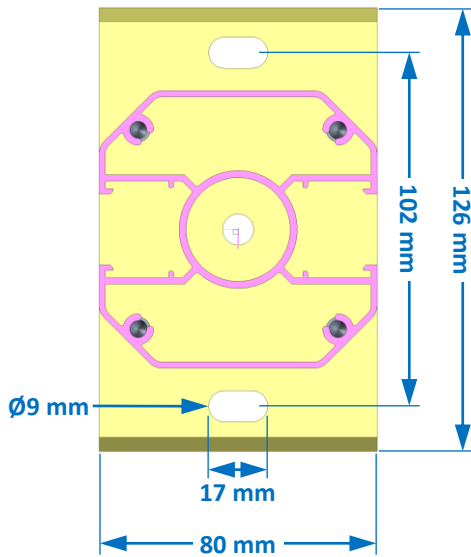


### Demi-poteau (1 gorge)

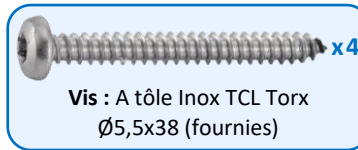


## Fixation des poteaux

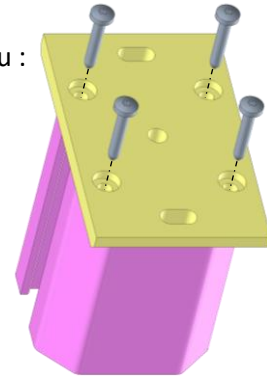
### Poteau sur platine :



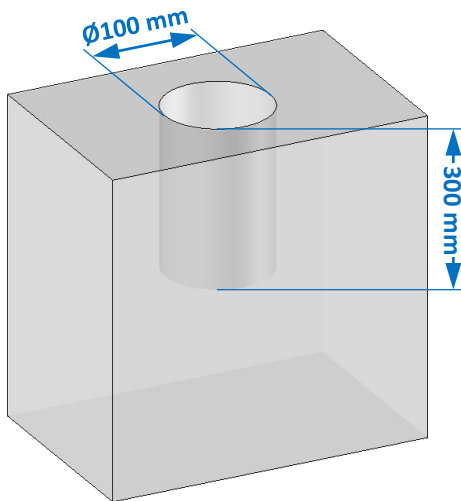
Bloquer la platine sur le profil du poteau :



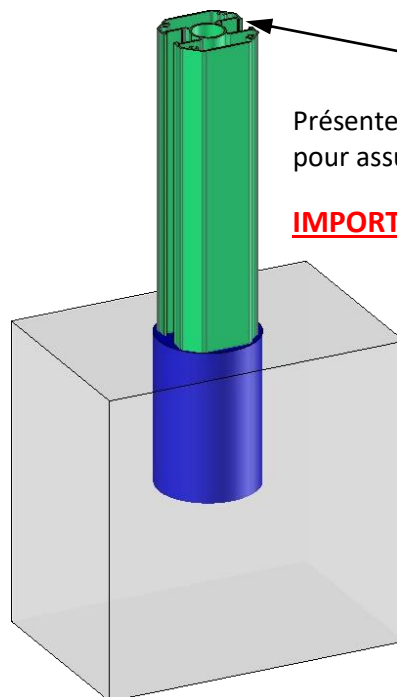
**Couple de serrage : 8 N.m**



### Poteau à sceller :



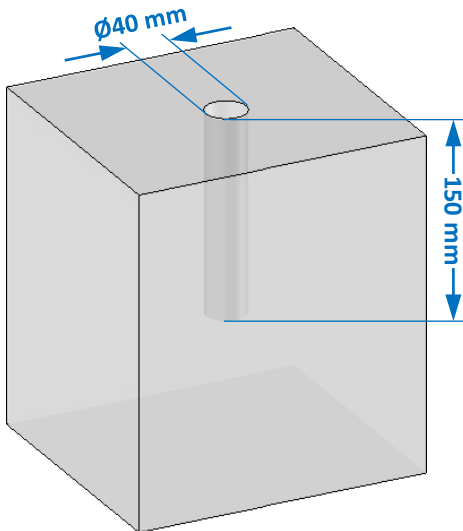
Créer une ouverture dans le support avec une scie cloche  $\varnothing 100$  mm. Présenter le poteau d'aplomb et le caler si nécessaire. Sceller en fonction du support.  
**Nota :** L'intérieur du profil sceller doit être remplie.



Présenter un habillage dans la gorge du profil, pour assurer l'alignement entre les poteaux.

**IMPORTANT :** Attendre le séchage complet avant de continuer l'installation.

**Noyau à sceller :**

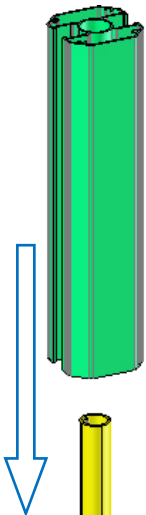
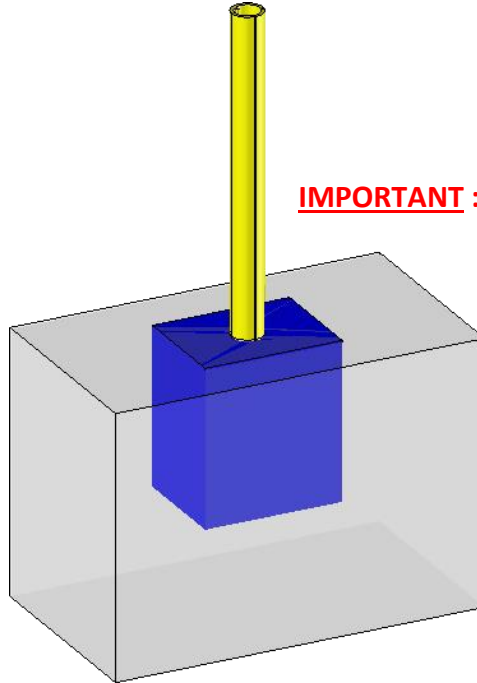


Créer une ouverture dans le support avec une scie cloche  $\varnothing 40$  mm. Présenter le noyau d'aplomb et le caler si nécessaire. Sceller en fonction du support.

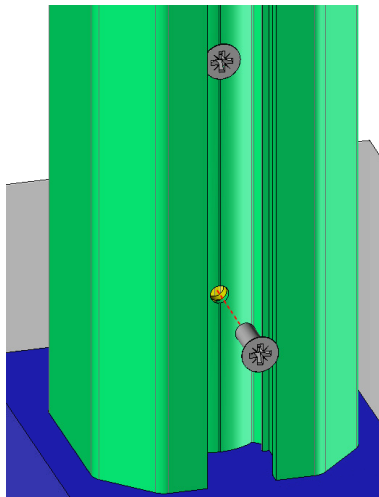
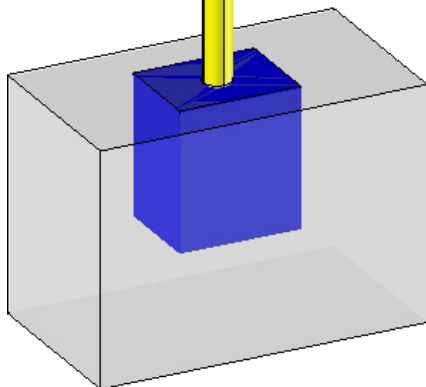
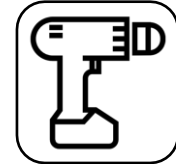
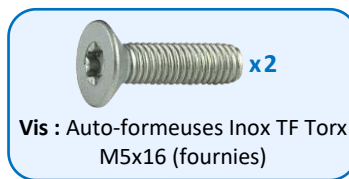
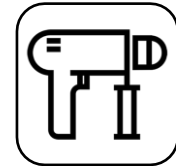
**Nota :** L'intérieur du profil sceller doit être remplie.



**IMPORTANT :** Attendre le séchage complet avant de continuer l'installation.

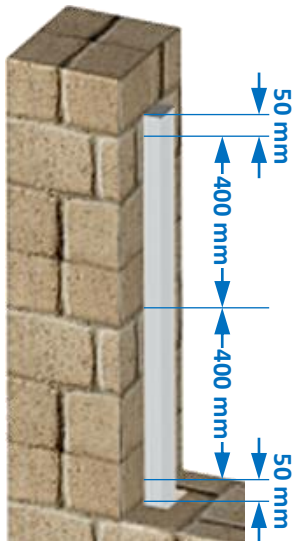


Présenter le profil du poteau autour du noyau, au centre. Contrôler l'aplomb après avoir orienter le poteau. Percer le poteau et le noyau, puis verrouiller l'ensemble.

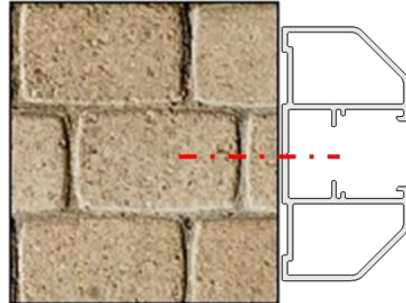
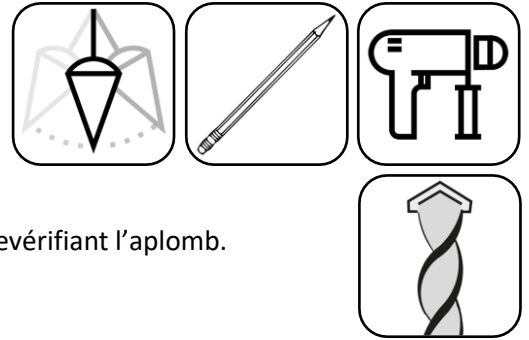


**Nota :** Pour une meilleur installation, noyer la tête de vis dans le profilé du poteau en chanfreinant celui-ci.

### Demi-poteau à fixer :



Perçer le profil avec 3 fixations au minimum. Plaquer-le contre le support d'aplomb et repérer les trous effectués dans le profil. Perçer en fonction du support et fixer-le en revérifiant l'aplomb.



**Nota :** Caler le demi-poteau, si nécessaire.

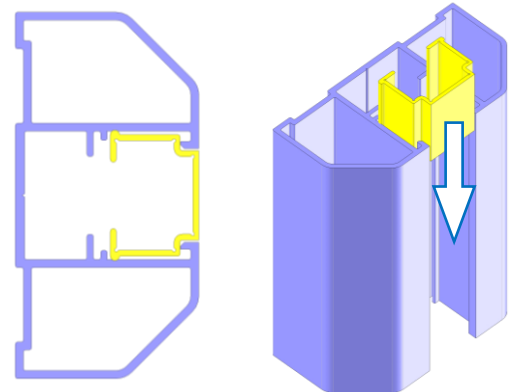
Présenter un habillage dans la gorge du profil, pour assurer l'alignement entre les poteaux.

## Habillages

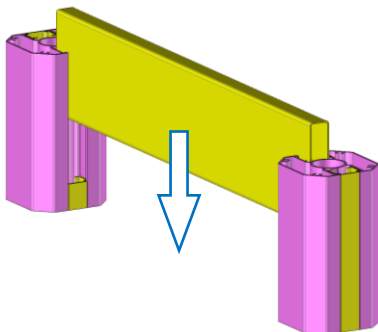
Les habillages se glissent dans les gorges des poteaux par le haut. Ils sont constitués d'entretoises, de lames et/ou de tôles.

### Entretoises :

- Les **entretoises de départ** compensent les écarts, pour placer les lames de niveau ; elles peuvent se recouper.
- Sur les modèles ajourés, elles servent d'espacement entre les lames.
- Les **entretoises de finitions** sont à recouper et permettent de boucher la rainure entre la dernière lame et le haut du poteau.



### Lames :



- Les lames sont des profils qui permettent de constituer une clôture selon le modèle choisi, entre 2 poteaux.
- Elles peuvent être coupées sur chantier ou livrées préalablement débitées.
- Leurs longueurs maximales sont de 1966 mm.

### Tôles :

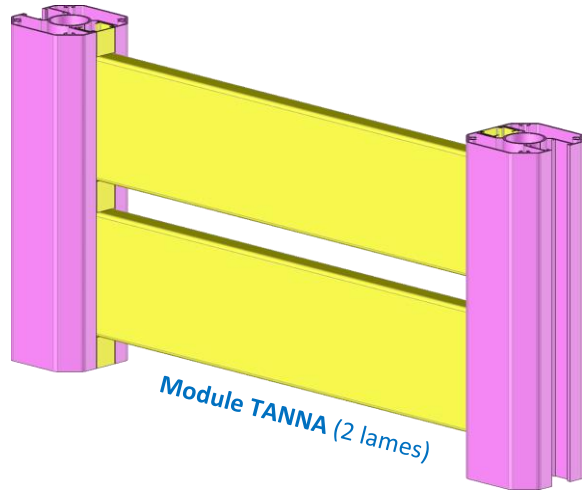
- Les tôles permettent de constituer le modèle de la clôture.
- Elles sont montées dans des traverses (profils) intercalées par des joints.
- Les traverses et les tôles sont préalablement débitées à la côte.
- Elles se glissent entre 2 poteaux.

# Installation des habillages

## Modèles ajourés

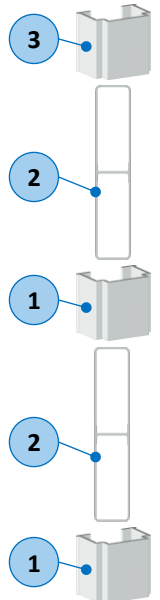
### Présentation des modèles :

- **TANNA** : Lames de 100 mm, espacées de 25 mm.
- **RENNA** : Lames de 100 mm, espacées de 10 mm.
- **UNNA** : Lames de 200 mm, espacées de 25 mm.
- **ZENNA** : Lames de 200 mm, espacées de 10 mm.



### Composition des modèles :

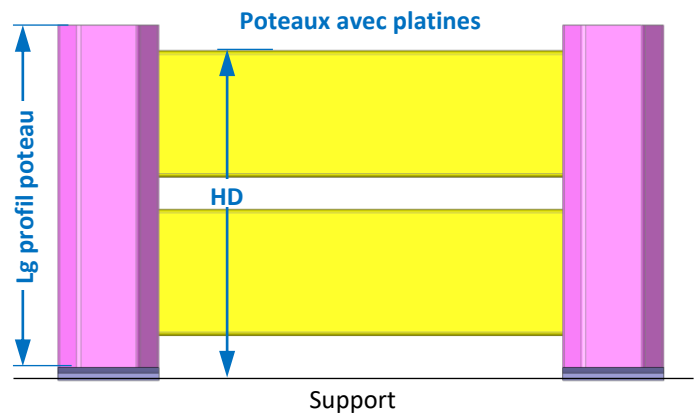
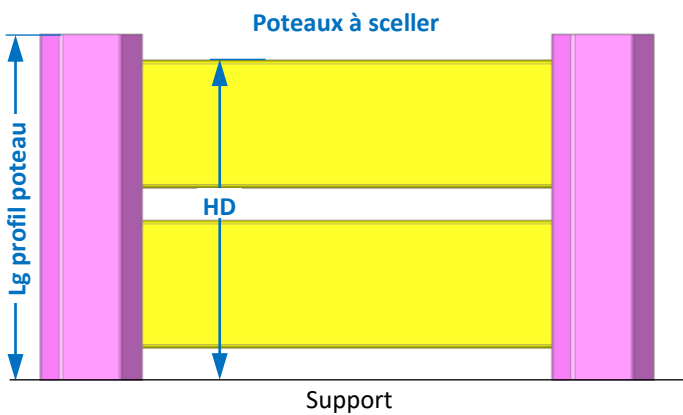
		TANNA	RENNA	UNNA	ZENNA
Entretoises de départ et intermédiaires	1	25 mm	10 mm	25 mm	10 mm
Référence		AC0-002	AC0-015	AC0-002	AC0-015
Lames	2	100 mm	100 mm	200 mm	200 mm
Référence		PC0-009	PC0-009	PC0-014	PC0-014
Clips de finition	3	200 mm à recouper			
Référence		ACO-007			



### Lexique et schémas :

**HD** : Cote du support jusqu'en haut de la dernière lame.

**Lg profil poteau** : Longueur de débit du poteau.





**Tableau des hauteurs HD et du débit des poteaux, selon les modèles :**

Par défaut, la distance du haut de la dernière lame jusqu'en haut du poteau est de 20 mm.

TANNA : Lames 100 mm, espacées 25 mm		Longueur profil poteau (mm)		
HD (mm)	Nombre de lame par module	Platine	Noyau à sceller	Poteau à sceller
125	1		145	445
135		145		
250	2		270	570
260		270		
375	3		395	695
385		395		
500	4		520	820
510		520		
625	5		645	945
635		645		
750	6		770	1070
760		770		
875	7		895	1195
885		895		
1000	8		1020	1320
1010		1020		
1125	9		1145	1445
1135		1145		
1250	10		1270	1570
1260		1270		
1375	11		1395	1695
1385		1395		
1500	12		1520	1820
1510		1520		
1625	13			1945
1750	14			2070
1875	15			2195
2000	16			2320

RENNA : Lames 100 mm, espacées 10 mm		Longueur profil poteau (mm)		
HD (mm)	Nombre de lame par module	Platine	Noyau à sceller	Poteau à sceller
110	1		130	430
120		130		
220	2		240	540
230		240		
330	3		350	650
340		350		
440	4		460	760
450		460		
550	5		570	870
560		570		
660	6		680	980
670		680		
770	7		790	1090
780		790		
880	8		900	1200
890		900		
990	9		1010	1310
1000		1010		
1100	10		1120	1420
1110		1120		
1210	11		1230	1530
1220		1230		
1320	12		1340	1640
1330		1340		
1430	13		1450	1750
1440		1450		
1540	14		1560	1860
1550		1560		
1650	15			1970
1760	16			2080
1870	17			2190
1980	18			2300

**Nota :** Débit du demi-poteau = HD + 20 mm.

Par défaut, la distance du haut de la dernière lame jusqu'en haut du poteau est de 20 mm.

UNNA : Lames 200 mm, espacées 25 mm		Longueur profil poteau (mm)		
HD (mm)	Nombre de lame par module	Platine	Noyau à sceller	Poteau à sceller
225	1		245	545
235		245		
450	2		470	770
460		470		
675	3		695	995
685		695		
900	4		920	1220
910		920		
1125	5		1145	1445
1135		1145		
1350	6		1370	1670
1360		1370		
1575	7		1595	1895
1585		1595		
1800	8			2120
2025	9			2345

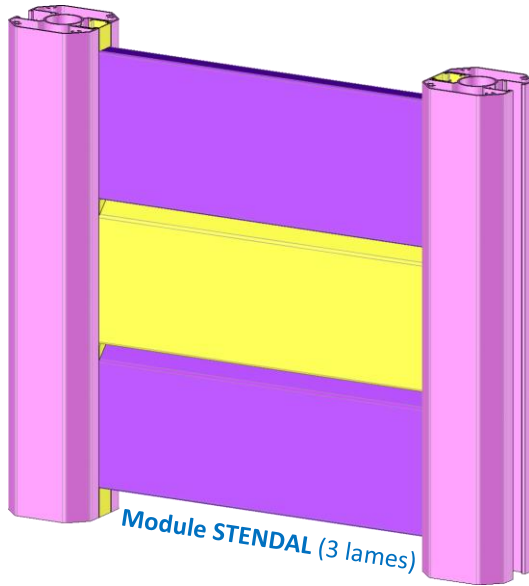
ZENNA : Lames 200 mm, espacées 10 mm		Longueur profil poteau (mm)		
HD (mm)	Nombre de lame par module	Platine	Noyau à sceller	Poteau à sceller
210	1		230	530
220		230		
420	2		440	740
430		440		
630	3		650	950
640		650		
840	4		860	1160
850		860		
1050	5		1070	1370
1060		1070		
1260	6		1280	1580
1270		1280		
1470	7		1490	1790
1480		1490		
1680	8			2000
1890	9			2210

**Nota :** Débit du demi-poteau = HD + 20 mm.

## Modèle brise vue

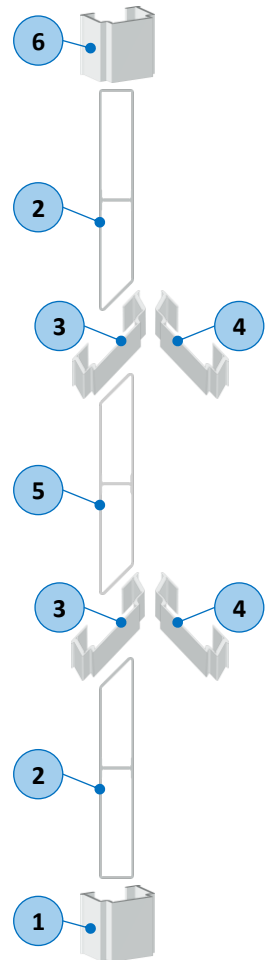
### Présentation du modèle :

- **STENDAL** : Lames de 128 mm, espacées de 8 mm avec un recouvrement de 3 mm.



### Composition du modèle :

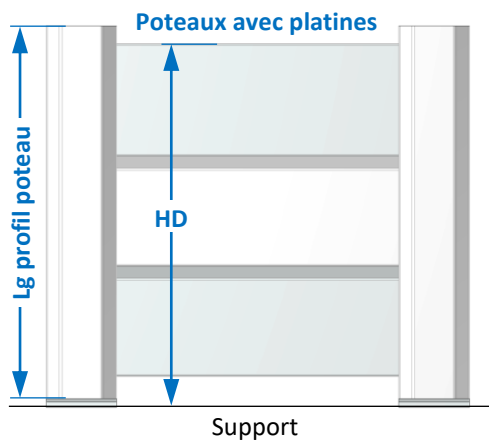
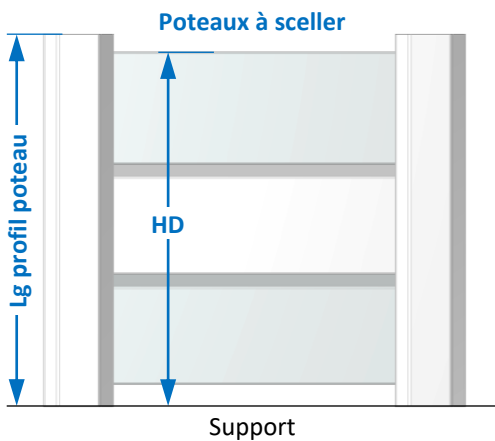
		STENDAL	Référence
Entretoises de départ	1	25 mm	ACO-002
Lames de finition (basse et haute)	2	128 mm	PCO-025
Entretoises intermédiaires (gauche)	3	8 mm	ACO-003
Entretoises intermédiaires (droite)	4	8 mm	ACO-004
Lame intermédiaire	5	128 mm	PCO-008
Clips de finition	6	200 mm à recouper	ACO-007



### Lexique et schémas :

**HD** : Cote du support jusqu'en haut de la dernière lame.

**Lg profil poteau** : Longueur de débit du poteau.



**Tableau des hauteurs HD et du débit des poteaux du modèle :**

Par défaut, la distance du haut de la dernière lame jusqu'en haut du poteau est de 20 mm.

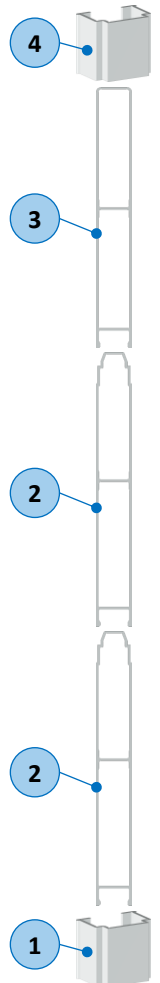
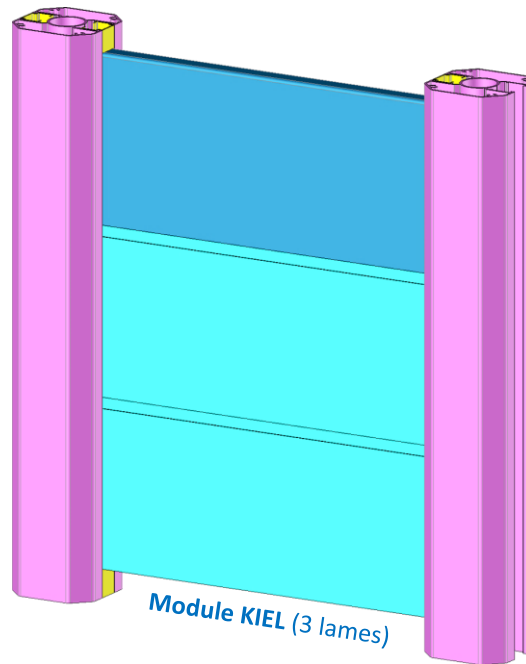
<b>STENDAL : Lames 128 mm, espacées 8 mm (recouvrement 3 mm)</b>		<b>Longueur profil poteau (mm)</b>		
HD (mm)	Nombre de lame par module	Platine	Noyau à sceller	Poteau à sceller
278	2		298	598
288		298		
403	3		423	723
413		423		
528	4		548	848
538		548		
653	5		673	973
663		673		
778	6		798	1098
788		798		
903	7		923	1223
913		923		
1028	8		1048	1348
1038		1048		
1153	9		1173	1473
1163		1173		
1278	10		1298	1598
1288		1298		
1403	11		1423	1723
1413		1423		
1528	12		1548	1848
1538		1548		
1653	13			1973
1778	14			2098
1903	15			2223

**Nota :** Débit du demi-poteau = HD + 20 mm.

## Modèles pleins

### Présentation des modèles :

- **KIEL** : Lames pleines de 150 mm.
- **WAREN** : Lames pleines de 250 mm.
- **OLFEN** : Lames pleines de 300 mm.



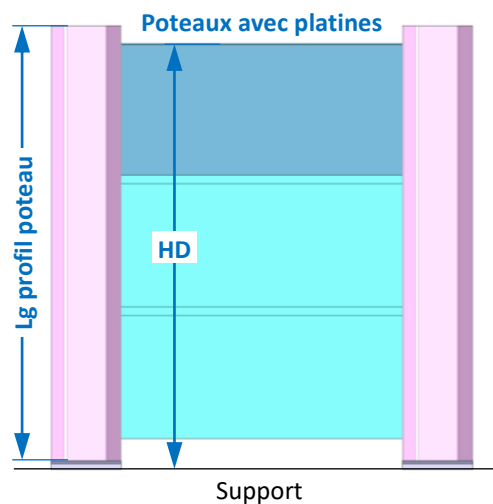
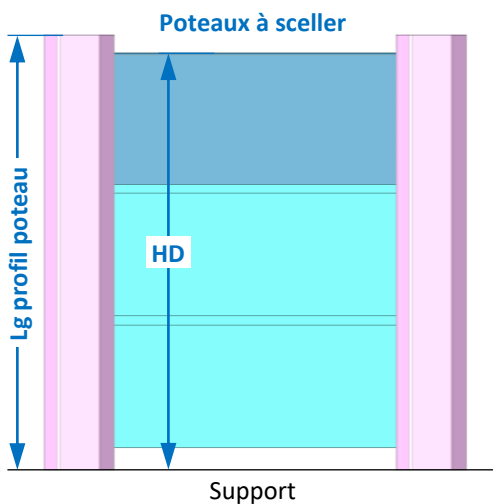
### Composition des modèles :

		KIEL	WAREN	OLFEN
Entretoises de départ	1	25 mm		
Référence		AC0-002		
Lames intermédiaires	2	150 mm	250 mm	300 mm
Référence		PC0-022	PC0-015	PC0-023
Lame de finition	3	150 mm	250 mm	300 mm
Référence		PC0-019	PC0-016	PC0-021
Clips de finition	4	200 mm à recouper		
Référence		AC0-007		

### Lexique et schémas :

**HD** : Cote du support jusqu'en haut de la dernière lame.

**Lg profil poteau** : Longueur de débit du poteau.



**Tableau des hauteurs HD et du débit des poteaux, selon les modèles :**

Par défaut, la distance du haut de la dernière lame jusqu'en haut du poteau est de 20 mm.

<b>KIEL : Lames pleines 150 mm</b>		<b>Longueur profil poteau (mm)</b>		
HD (mm)	Nombre de lame par module	Platine	Noyau à sceller	Poteau à sceller
175	1		195	495
185		195		
325	2		345	645
335		345		
475	3		495	795
485		495		
625	4		645	945
635		645		
775	5		795	1095
785		795		
925	6		945	1245
935		945		
1075	7		1095	1395
1085		1095		
1225	8		1245	1545
1235		1245		
1375	9		1395	1695
1385		1395		
1525	10		1545	1845
1535		1545		
1675	11			1995
1825	12			2145
1975	13			2295

<b>WAREN : Lames pleines 250 mm</b>		<b>Longueur profil poteau (mm)</b>		
HD (mm)	Nombre de lame par module	Platine	Noyau à sceller	Poteau à sceller
275	1		295	595
285		295		
525	2		545	845
535		545		
775	3		795	1095
785		795		
1025	4		1045	1345
1035		1045		
1275	5		1295	1595
1285		1295		
1525	6		1545	1845
1535		1545		
1775	7			2095
2025	8			2345

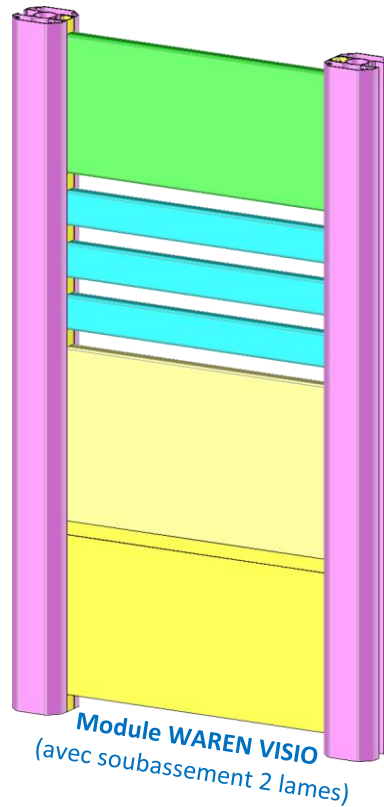
<b>OLFEN : Lames pleines 300 mm</b>		<b>Longueur profil poteau (mm)</b>		
HD (mm)	Nombre de lame par module	Platine	Noyau à sceller	Poteau à sceller
325	1		345	645
335		345		
625	2		645	945
635		645		
925	3		945	1245
935		945		
1225	4		1245	1545
1235		1245		
1525	5		1545	1845
1535		1545		
1825	6			2145

**Nota :** Débit du demi-poteau = HD + 20 mm.

## Modèles Visio & Filéo

### Présentation des modèles :

- **Modèle plein en partie basse :**
  - **KIEL** ou **WAREN** ou **OLFEN**.
- **Motif en partie haute :**
  - **VISIO** : 1 lame de 200 mm et 3 lames de 50 mm, espacées de 25 mm.
  - **FILEO** : 1 lame de 200 mm et 3 lames de 50 mm, espacées de 10 mm.



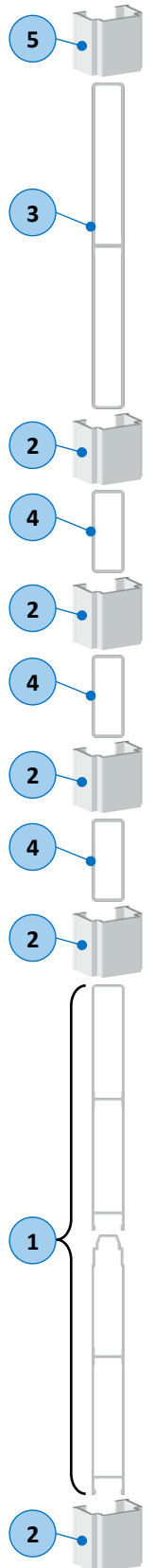
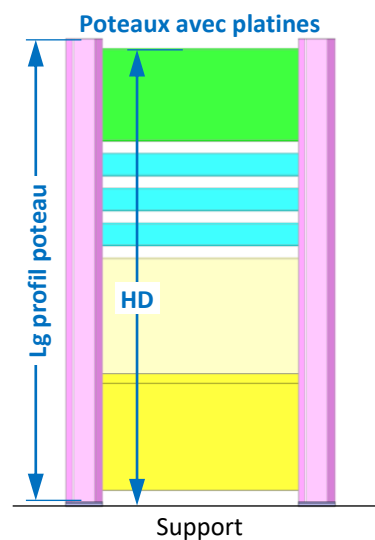
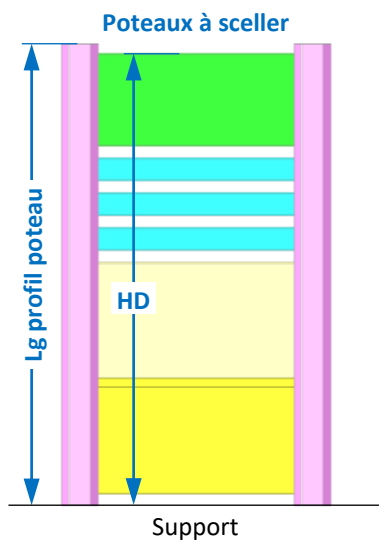
### Composition des modèles :

		VISIO	FILEO
Partie basse	1	Se référer au chapitre : <b>Modèles pleins</b>	
Entretoises de départ et intermédiaires	2	25 mm	10 mm
Référence		AC0-002	AC0-015
Lames de 200 mm	3	200 mm	
Référence		PC0-014	
Lame de 50 mm	4	50 mm	
Référence		PC0-024	
Clips de finition	5	200 mm à recouper	
Référence		AC0-007	

### Lexique et schémas :

**HD** : Cote du support jusqu'en haut de la dernière lame.

**Lg profil poteau** : Longueur de débit du poteau.



**Tableau des hauteurs HD et du débit des poteaux, selon les modèles :**

Par défaut, la distance du haut de la dernière lame jusqu'en haut du poteau est de 20 mm.

<b>KIEL VISIO :</b> Lames 150 mm avec motif, espacées 25 mm		<b>Longueur profil poteau (mm)</b>		
HD (mm)	Nombre de lame en partie basse	Platine	Noyau à sceller	Poteau à sceller
475	0		495	795
485		495		
625	1		645	945
635		645		
775	2		795	1095
785		795		
925	3		945	1245
935		945		
1075	4		1095	1395
1085		1095		
1225	5		1245	1545
1235		1245		
1375	6		1395	1695
1385		1395		
1525	7		1545	1845
1535		1545		
1675	8			1995
1825	9			2145
1975	10			2295

<b>KIEL FILEO :</b> Lames 150 mm avec motif, espacées 10 mm		<b>Longueur profil poteau (mm)</b>		
HD (mm)	Nombre de lame en partie basse	Platine	Noyau à sceller	Poteau à sceller
400	0		420	720
410		420		
550	1		570	870
560		570		
700	2		720	1020
710		720		
850	3		870	1170
860		870		
1000	4		1020	1320
1010		1020		
1150	5		1170	1470
1160		1170		
1300	6		1320	1620
1310		1320		
1450	7		1470	1770
1460		1470		
1600	8			1920
1750	9			2070
1900	10			2220

<b>WAREN VISIO :</b> Lames 250 mm avec motif, espacées 25 mm		<b>Longueur profil poteau (mm)</b>		
HD (mm)	Nombre de lame en partie basse	Platine	Noyau à sceller	Poteau à sceller
475	0		495	795
485		495		
725	1		745	1045
735		745		
975	2		995	1295
985		995		
1225	3		1245	1545
1235		1245		
1475	4		1495	1795
1485		1495		
1725	5			2045
1975	6			2295

<b>WAREN FILEO :</b> Lames 250 mm avec motif, espacées 10 mm		<b>Longueur profil poteau (mm)</b>		
HD (mm)	Nombre de lame en partie basse	Platine	Noyau à sceller	Poteau à sceller
400	0		420	720
410		420		
650	1		670	970
660		670		
900	2		920	1220
910		920		
1150	3		1170	1470
1160		1170		
1400	4		1420	1720
1410		1420		
1650	5			1970
1900	6			2220

**Nota :** Débit du demi-poteau = HD + 20 mm.



Par défaut, la distance du haut de la dernière lame jusqu'en haut du poteau est de 20 mm.

OLFEN VISIO :		Longueur profil poteau (mm)		
Lames 300 mm avec motif, espacées 25 mm				
HD (mm)	Nombre de lame en partie basse	Platine	Noyau à sceller	Poteau à sceller
475	0		495	795
485		495		
775	1		795	1095
785		795		
1075	2		1095	1395
1085		1095		
1375	3		1395	1695
1385		1395		
1675	4			1995
1975	5			2295

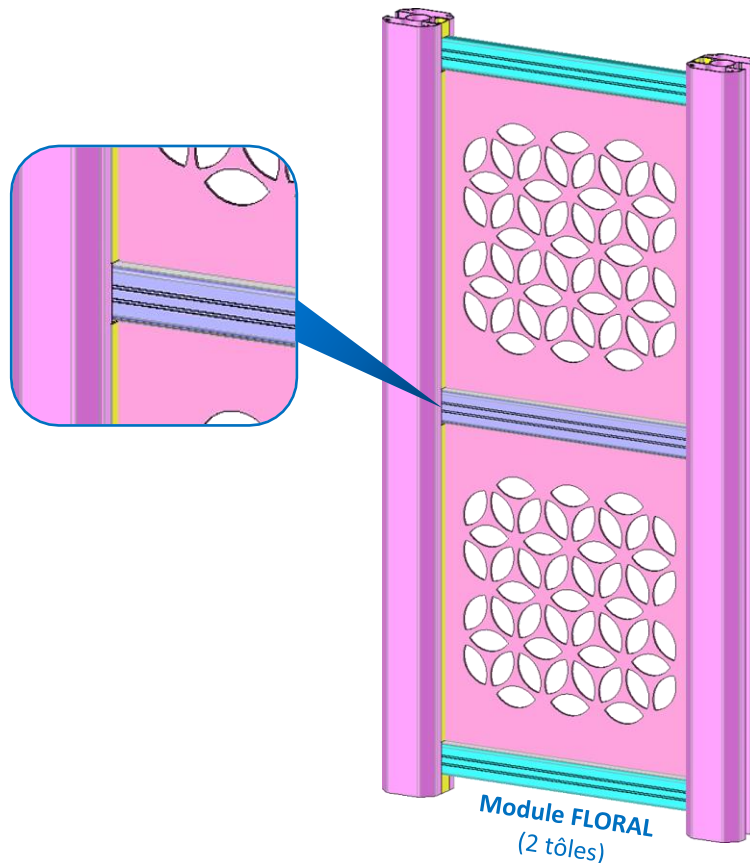
OLFEN FILEO :		Longueur profil poteau (mm)		
Lames 300 mm avec motif, espacées 10 mm				
HD (mm)	Nombre de lame en partie basse	Platine	Noyau à sceller	Poteau à sceller
400	0		420	720
410		420		
700	1		720	1020
710		720		
1000	2		1020	1320
1010		1020		
1300	3		1320	1620
1310		1320		
1600	4			1920
1900	5			2220

**Nota :** Débit du demi-poteau = HD + 20 mm.




## Modèles tôlés (uniquement en prêt à poser)

### Présentation des modèles :

- Plein
- Microperforé
- Voilage
- Embouti carrés
- Embouti ronds
- Embouti oblongs
- Bois stratifié noyer
- Bois stratifié pin vieilli
- Floral
- Infini
- Cristal
- Pyramide
- Rétro



**Composition des modèles :**

Entretoises de départ	1	25 mm
Référence		AC0-002
Traverses haute et basse (1 rainure)	2	40 mm
Référence		PC0-010
Traverse intermédiaire (2 rainures)	3	40 mm
Référence		PC0-011
Clips de finition	4	200 mm à recouper
Référence		AC0-007
Joints portefeuille de tôle (horizontal)	5	
Référence		JNT-061
Joints portefeuille de bois stratifié (horizontal)	5	
Référence		JNT-062
Joints de calage (vertical)	5	
Référence		JNT-063

**Lexique :**

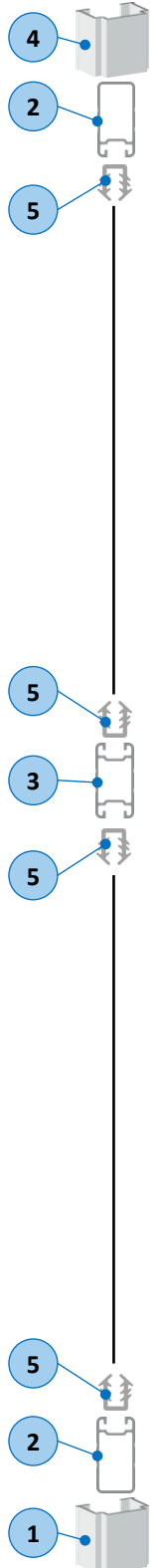
**HD :** Cote du support jusqu'en haut de la dernière lame.

**Lg profil poteau :** Longueur de débit du poteau.

**Tableau des hauteurs HD et des poteaux du modèle :**

Par défaut, la distance du haut de la dernière traverse jusqu'en haut du poteau est de 20 mm.

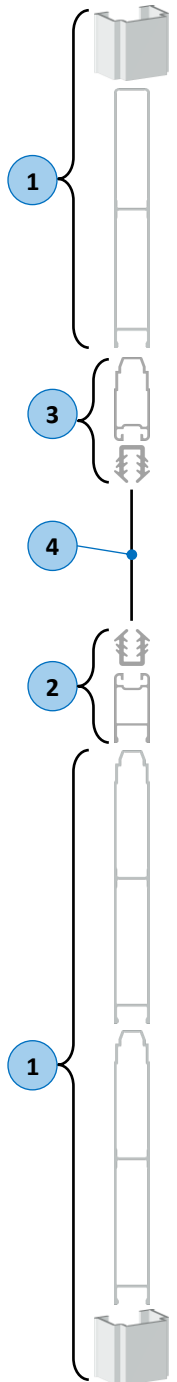
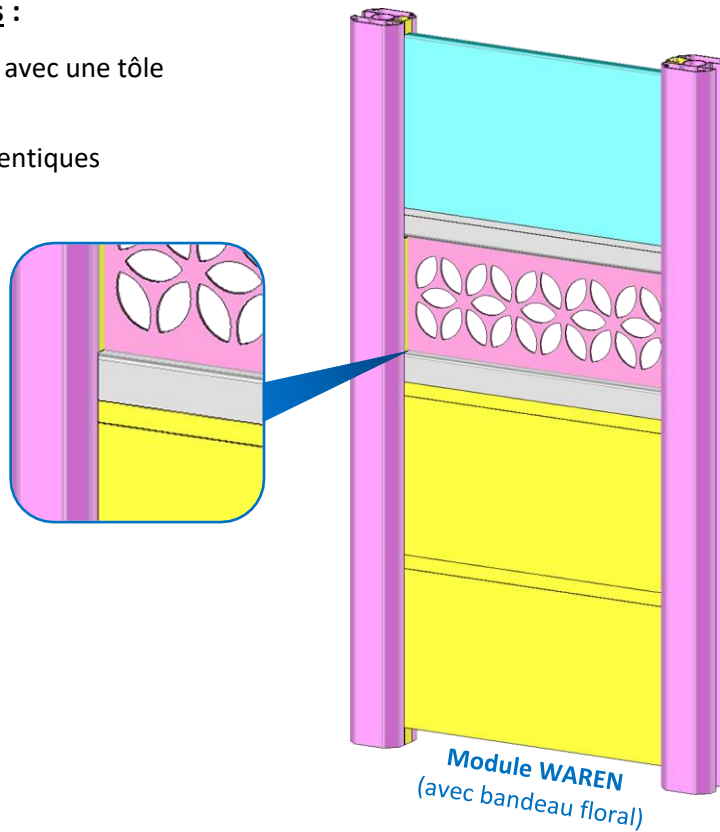
TOLE : Traverses 40 mm avec tôles		Longueur profil poteau (mm)		
HD (mm)	Nombre de tôle par module	Platine	Noyau à sceller	Poteau à sceller
531	1		551	851
541		551		
997	2		1017	1317
1007		1017		
1463	3		1483	1783
1473		1483		
1929	4		1949	2249





## Modèles avec options bandeaux décoratifs

### Présentation des modèles :

- Ce sont des modèles pleins avec une tôle qui remplace une lame.
- Les motifs des tôles sont identiques aux **modèles tôlés**.

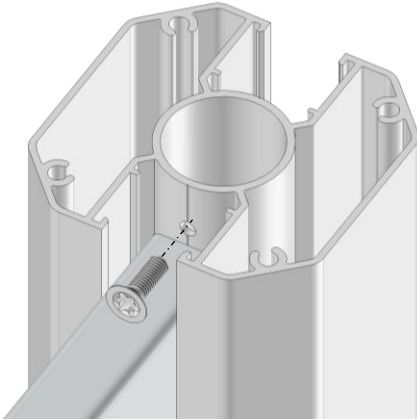


### Composition des modèles :

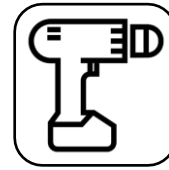
Modèle plein	1	Se référer au chapitre : <b>Modèles pleins</b>	
Traverse basse (1 rainure)	2	40 mm	
Référence		PC0-013	
Traverse haute (1 rainure)	3	40 mm	
Référence		PC0-012	
Modèle tôlé (joints)	4	Se référer au chapitre : <b>Modèles tôlés</b>	
Tôle : Motif de 250 mm ou 300 mm, selon le modèle plein		Tôle de 184 mm ou 234 mm	

# Installation des accessoires

## Verrouiller les habillages

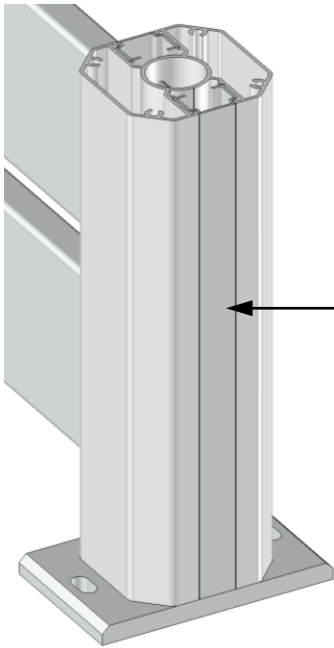


Percer le poteau au-dessus de l'habillage et verrouiller les lames en translation.



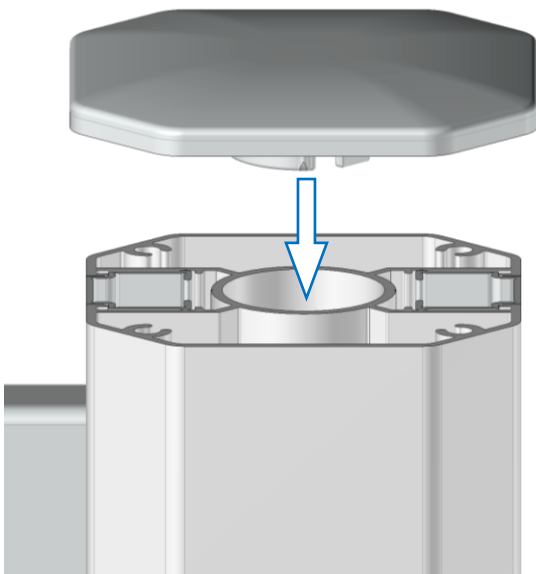
Vis : Auto-formeuses Inox TF Torx M5x16 (fournies)

## Clips de finition



Boucher les gorges inutilisées des poteaux avec les clips de finition.

## Chapeaux



Monter les chapeaux en force sur les poteaux.

**Nota :** Utiliser un maillet, si nécessaire.

