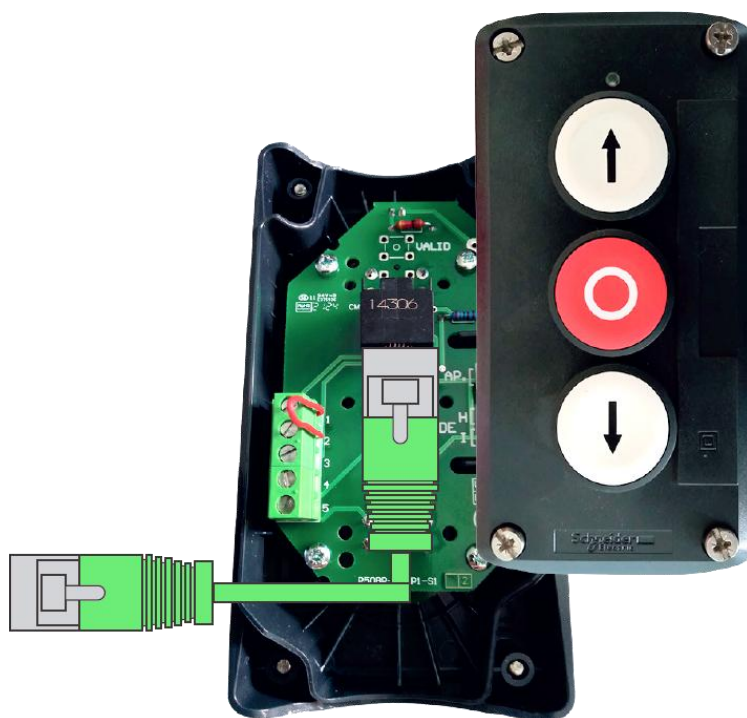


INSTALLATION et BRANCHEMENT

Moteur Indus SE1i (monophasé) ou SE3i (triphasé)



Porte Sectionnelle Industrielle



(Document réservé aux installateurs)

Sommaire

Instructions d'installation.....	3
Avant la pose	4
Matériel nécessaire	4
Montage du moteur	5
Implantation de la carte moteur PIC 500	6
Raccordement alimentation et moteur monophasé 230V.....	6
Raccordement alimentation et moteur triphasé 230V ou 400V	6
Branchement et présentation	7
de la boîte à 3 boutons PIC 53BP	7
Raccordement d'un moteur PIC 500 (faisceau 8 fils).....	8
avec une boîte à 3 boutons PIC 53BP (RJ45)	8
Adaptateur PIC 500 RJ45 en SAV	8
Branchement des microcontacts de sécurité.....	9
Branchement de l'arrêt d'urgence	9
Mode pression maintenue	10
(montée/descente maintenue)	10
Raccordement d'une boîte à 2 boutons supplémentaire.....	10
Raccordement d'une boîte à clé supplémentaire	10
Mode mixte	11
(montée impulsion/descente maintenue)	11
Raccordement d'une boîte à 3 boutons supplémentaire.....	11
Raccordement d'une boîte à clé et d'une boîte à bouton stop supplémentaire	11
Auto-apprentissage	12
Inversion du sens moteur	14
Compteur de cycle.....	15
En cas de non-fonctionnement	16
Défauts	16
Dans le cas d'un treuil à chaîne	16
Aide au dépannage.....	17
Manœuvre de secours.....	17
Contact assistance technique.....	17
Treuil à chaîne	18

Instructions d'installation



Pour que le montage, l'utilisation et l'entretien de ce produit soient réalisés en toute sécurité, il est nécessaire de suivre les instructions données ici.

Pour la sécurité de tous, respectez les mesures de précaution ci-dessous.

- Avant de procéder au montage, lisez attentivement cette notice.
- Cette fermeture doit être installée par un installateur professionnel.
- Toutes les pièces livrées sont calculées spécifiquement pour ce produit.
Ajouter et/ou utiliser d'autres éléments peut être préjudiciable à la sécurité et à la garantie du produit.
- Toute modification ou amélioration de cette fermeture doit être conforme à la norme EN 13241 + A2.
Dans ce cas, un dossier " Modification/Transformation " doit être établi par l'installateur suivant la norme EN 12635 annexe C.
- De grandes forces sont exercées par les ressorts de torsion ;
travailler en respectant les consignes de sécurité.
Utiliser les outils nécessaires à la mise en œuvre des produits.
Veiller à travailler sur un sol stable.
- Veiller à avoir un espace de montage suffisamment lumineux, dégagé, propre et balisé.
- Veiller à ce qu'aucune autre personne que les installateurs ne soit présente sur le chantier.
En effet, les personnes non autorisées comme les enfants, pouvant être présents sur le chantier, risquent de se blesser durant le montage.
- Tous les composants de cette fermeture doivent être installés conformément aux instructions d'installations stipulées dans cette notice.
- Toutes les exigences des normes EN 13241 + A2 doivent être satisfaites et vérifiées, si nécessaire.

IMPORTANT !

- 1. Avant de commencer le montage de la motorisation, il est primordial de s'assurer du bon fonctionnement manuel de la porte.**
- 2. La porte doit être parfaitement équilibrée et ne doit pas présenter de points durs pendant les manœuvres.**

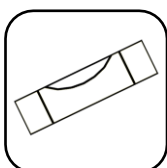
Avant la pose

Matériel nécessaire

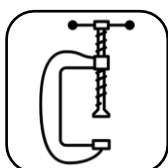


Niveau laser

ou



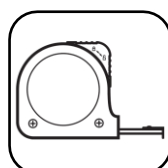
Niveau à bulle



Serre-joints



Fil à plomb



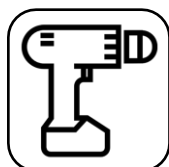
Mètre



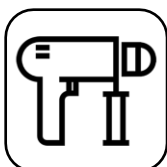
Crayon



Echelle



Visseuse



Perforateur



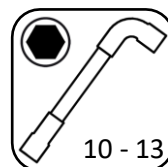
Foret acier Ø4,2
long. 30 mm max.



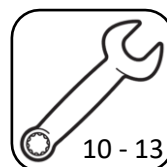
Forets acier
Ø5,5-6,5-10-11



Embout
hexagonal
10



Clés à pipe
10 - 13



Clés plates
10 - 13



Clé Allen
4



Tournevis
électricien



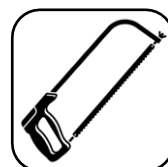
Tournevis
électricien



Meuleuse



Pince-étau



Scie
à métaux



Marteau



Burette
d'huile



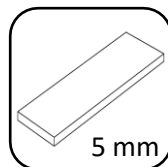
Pinceau



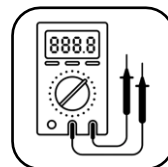
Pot de graisse



Corde



Cales en bois
5 mm



Multimètre



Forets béton
appropriés

Cheilles avec vis Ø6 maxi

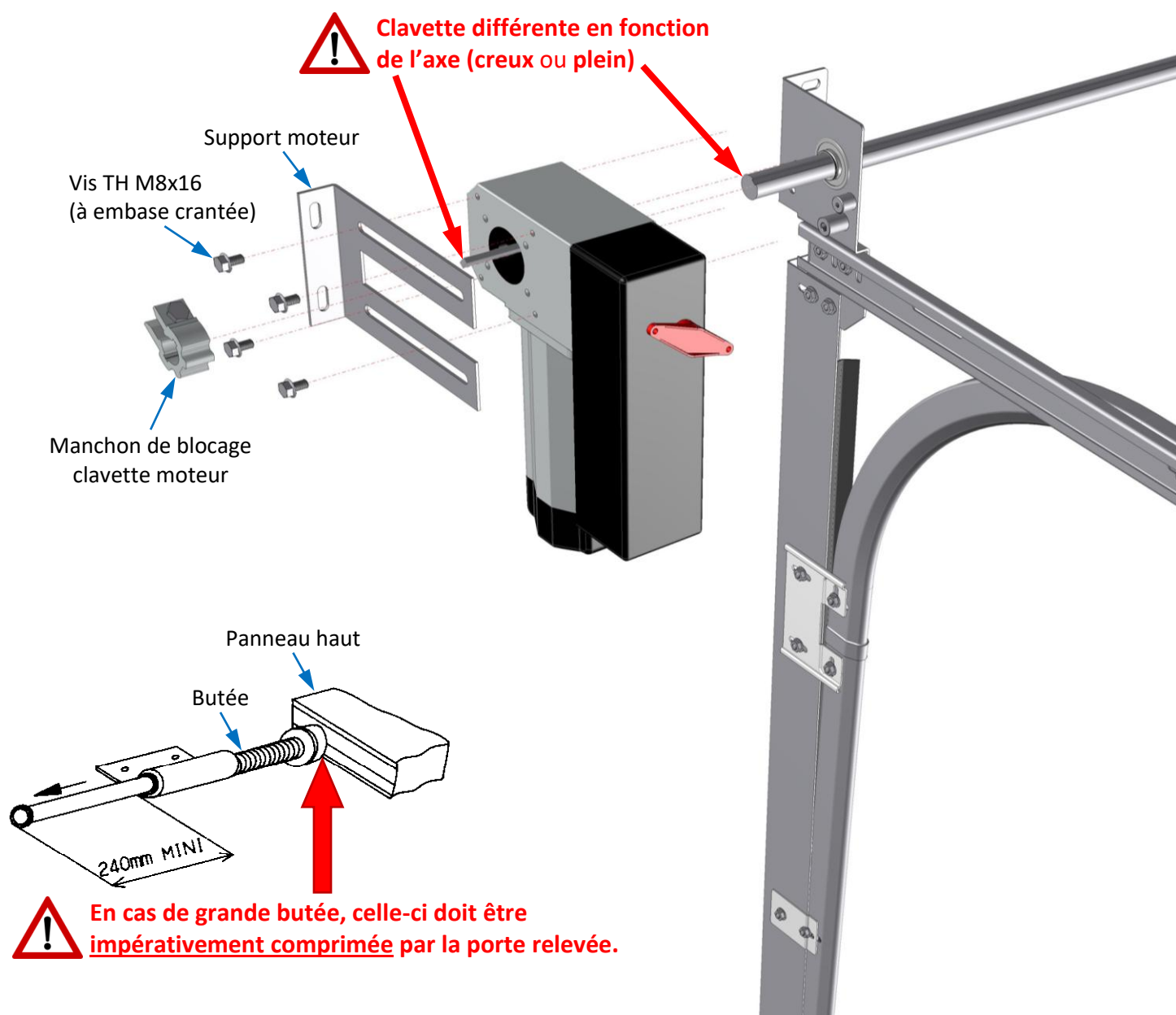
Montage du moteur

IMPORTANT !

Si axe creux : clavette 9,5 x 6,3 mm de longueur 75 mm (KIT n°243 dans le colis d'accessoires).



Si axe plein : clavette avec vis pointeau 6,3 x 6,3 mm de longueur 105 mm (Sachet dans le colis moteur).



Implantation de la carte moteur PIC 500

ATTENTION !

Toute inversion de phases non volontaire en dehors de l'AUTO-APPRENTISSAGE entraîne une situation dangereuse.

La "Sortie Moteur" du PIC 500 est non protégée :

Installer obligatoirement en amont de l'entrée "Alimentation", la protection adéquate suivant le type de moteur utilisé.

Protection/Calibre maximal :

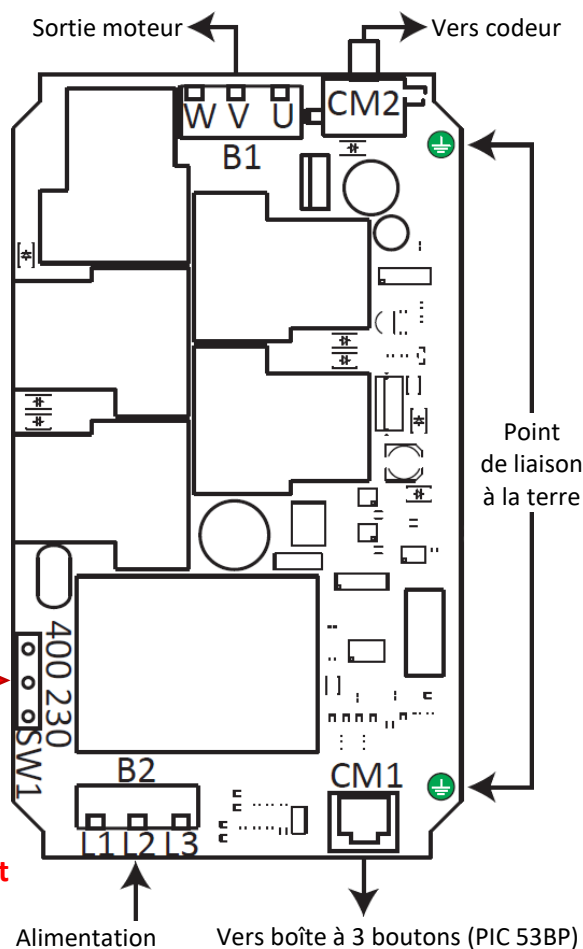
Disjoncteur moteur magnétothermique type GV2 ME10 4-6.3 Ampères ou fusible aM 6 Ampères.



Avant d'effectuer les branchements, vérifier la position du cavalier SW1. Voir chapitre raccordement, ci-dessous.

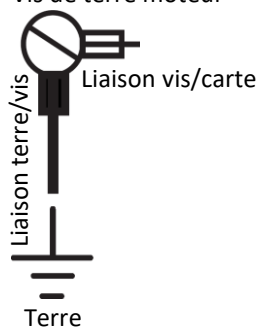


Vérifier impérativement la tension de votre commande, qui est indiquée sur le moteur. Le cavalier SW1 ne permet pas de changer la tension d'alimentation du moteur.

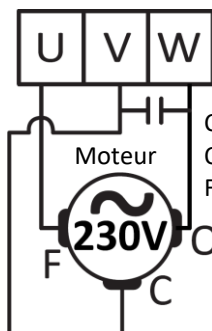
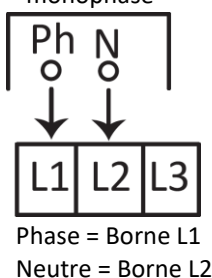


Raccordement alimentation et moteur monophasé 230V

Vis de terre moteur



Alimentation monophasé



Commun = V
Ouverture = W
Fermeture = U



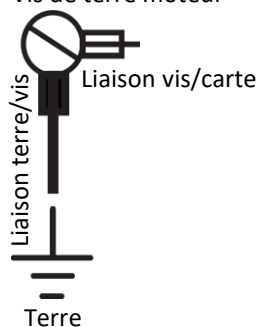
Positionner le cavalier SW1 sur 230

Sortie moteur monophasé :

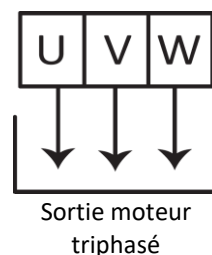
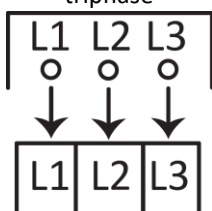
Puissance mécanique utile 0,37kw/230Vac
Rendement de 80% - Cos de 0,9.

Raccordement alimentation et moteur triphasé 230V ou 400V

Vis de terre moteur



Alimentation triphasé



Positionner le cavalier SW1 sur 230 ou 400

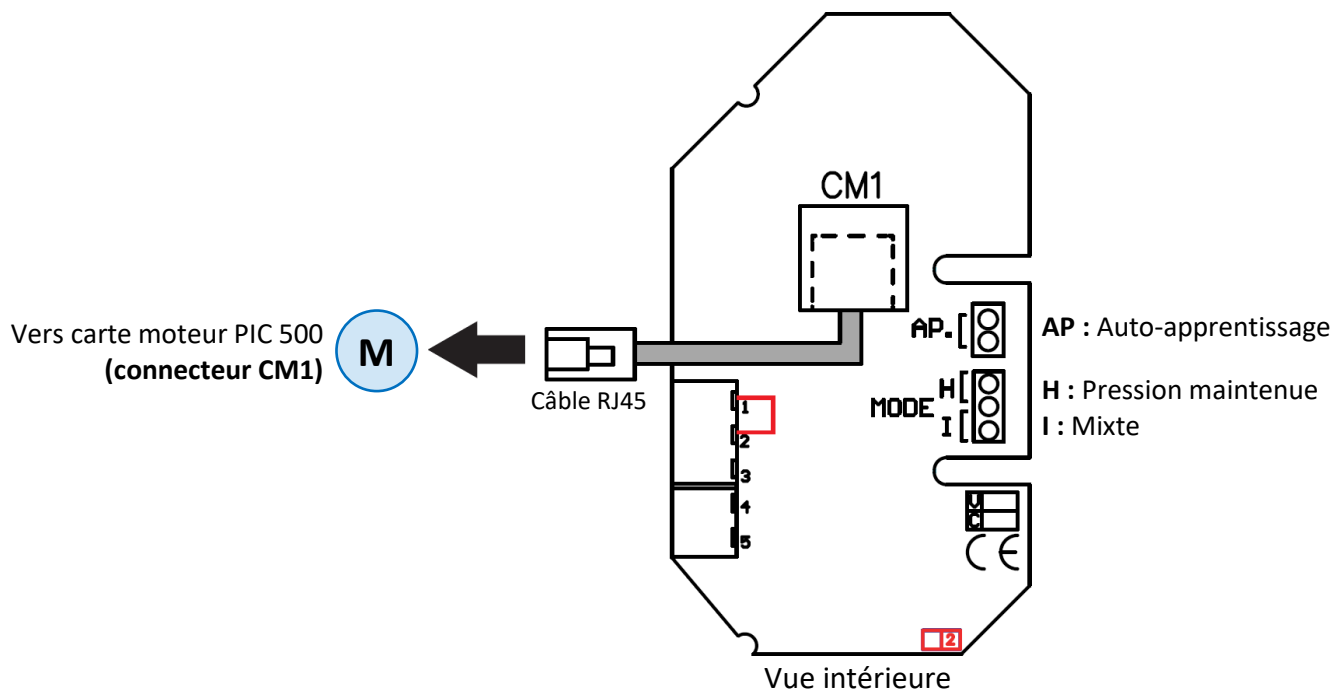
Sortie moteur triphasé :

Puissance mécanique utile 0,55kw/400Vac et 230Vac
Rendement de 80% - Cos de 0,8.

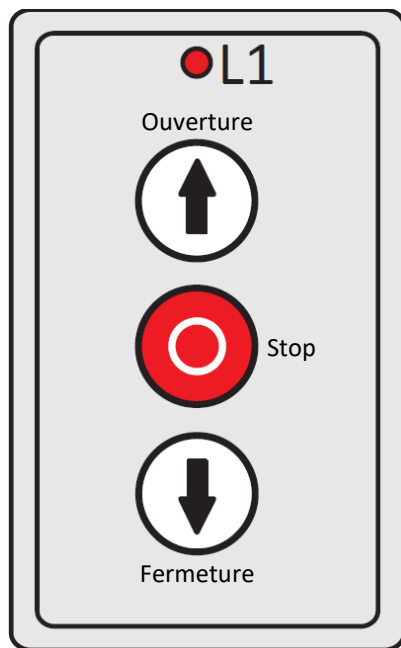
Branchement et présentation de la boîte à 3 boutons PIC 53BP



Les organes de commande fixes doivent être installés en vue de la porte, mais éloignés des parties mobiles et à une hauteur d'au moins 1,5 m par rapport au sol.



Vue extérieure



L1 donne les états de la carte

Légende :

○ Eteinte

◐ Clignotement lent

◑ Clignotement rapide

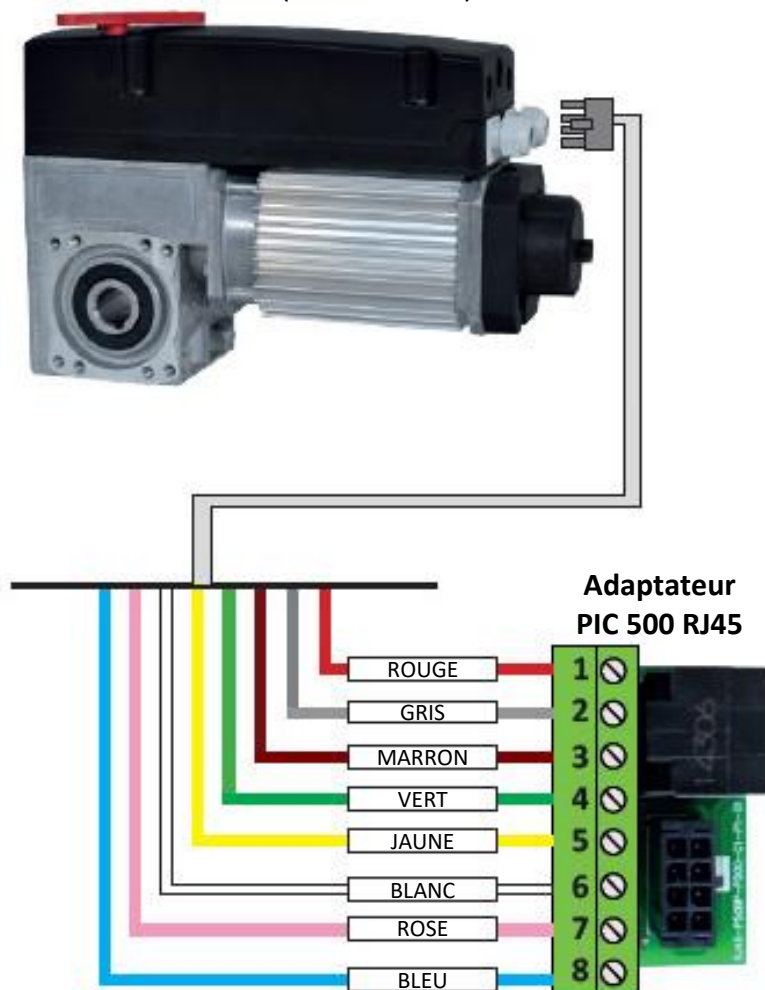
☀ Allumée

Raccordement d'un moteur PIC 500 (faisceau 8 fils) avec une boîte à 3 boutons PIC 53BP (RJ45)

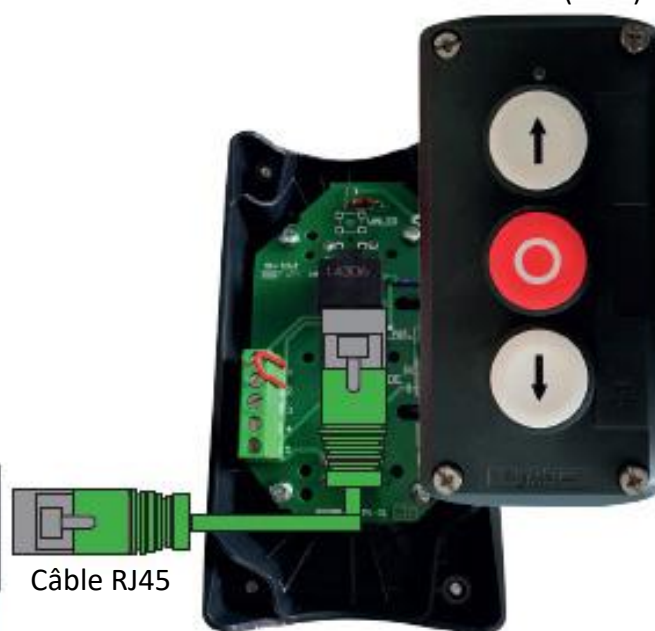
Adaptateur PIC 500 RJ45 en SAV

Nota : Dans le cas d'une nouvelle boîte à 3 boutons PIC 53BP équipée du RJ45.

Moteur PIC 500 (faisceau 8 fils)



Boîte à 3 boutons
PIC 53BP (RJ45)



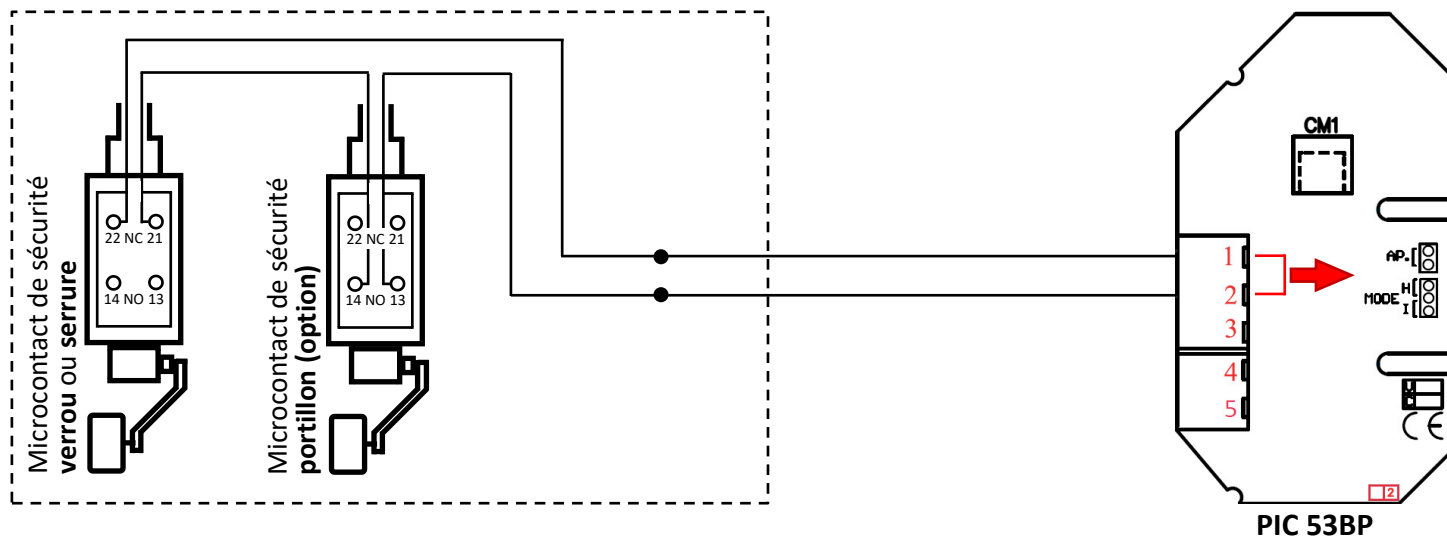
Placer l'adaptateur dans la partie basse
du boîtier de la boîte à 3 boutons PIC 53BP



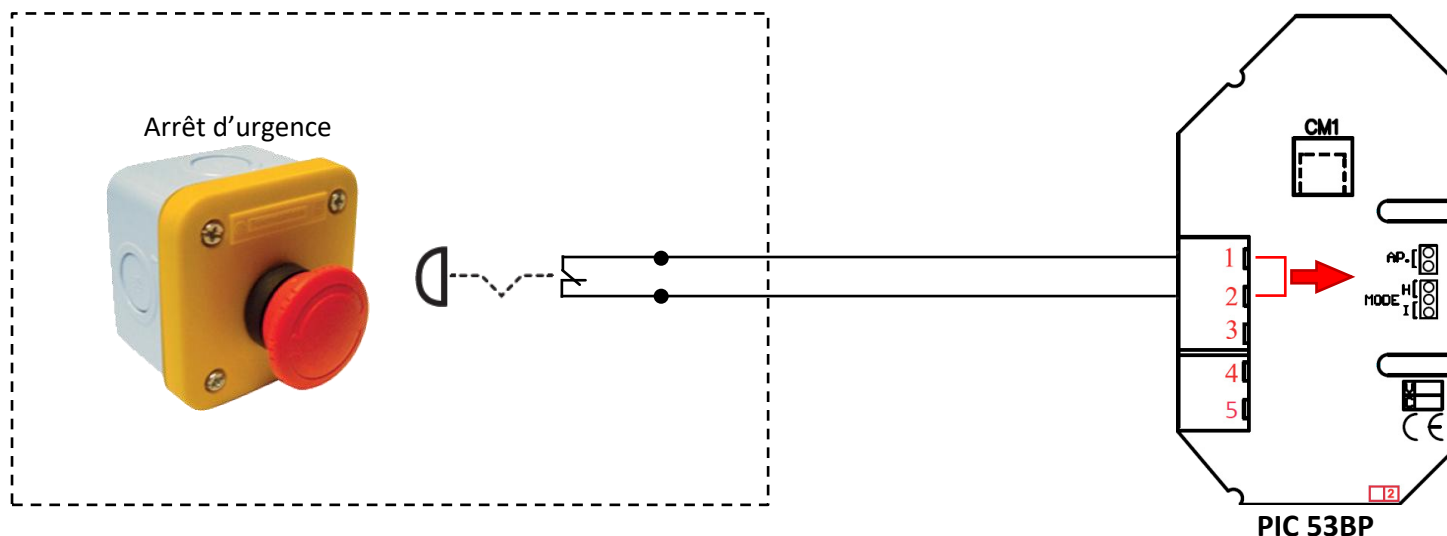


Sur le bornier du PIC 53BP, retirer le pont entre 1 et 2, lors du branchement des microcontacts de sécurité ou de l'arrêt d'urgence.

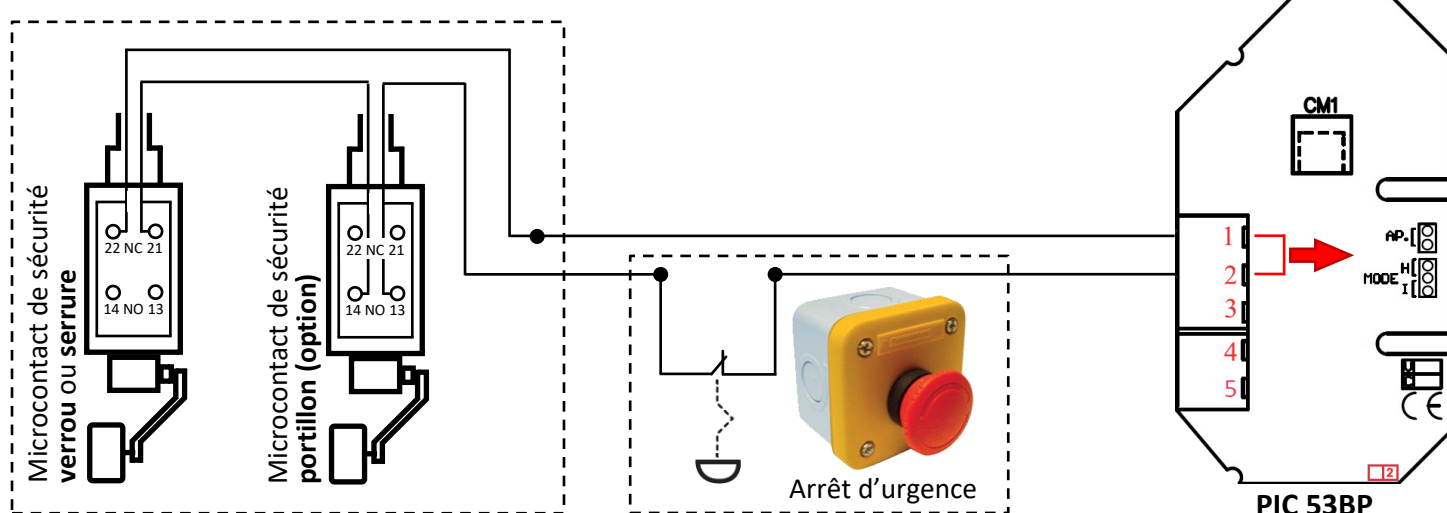
Branchement des microcontacts de sécurité



Branchement de l'arrêt d'urgence



Si branchement des microcontacts de sécurité et de l'arrêt d'urgence ; l'ensemble doit être branché en série !



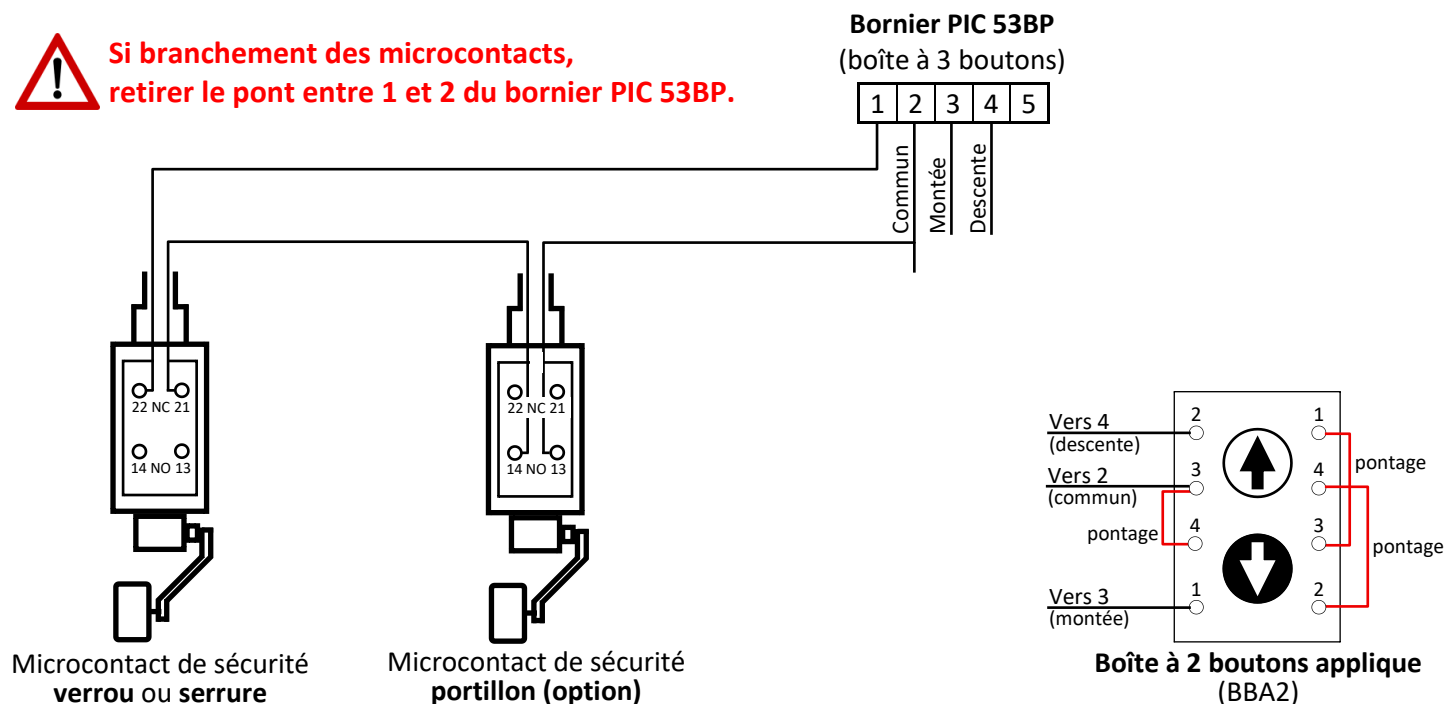
Mode pression maintenue (montée/descente maintenue)

! Les organes de commande fixes doivent être installés en vue de la porte, mais éloignés des parties mobiles et à une hauteur d'au moins 1,5 m par rapport au sol.

! Utiliser un interrupteur pour un seul moteur. Il est formellement interdit de commander plusieurs moteurs avec un seul inverseur de type monopolaire.

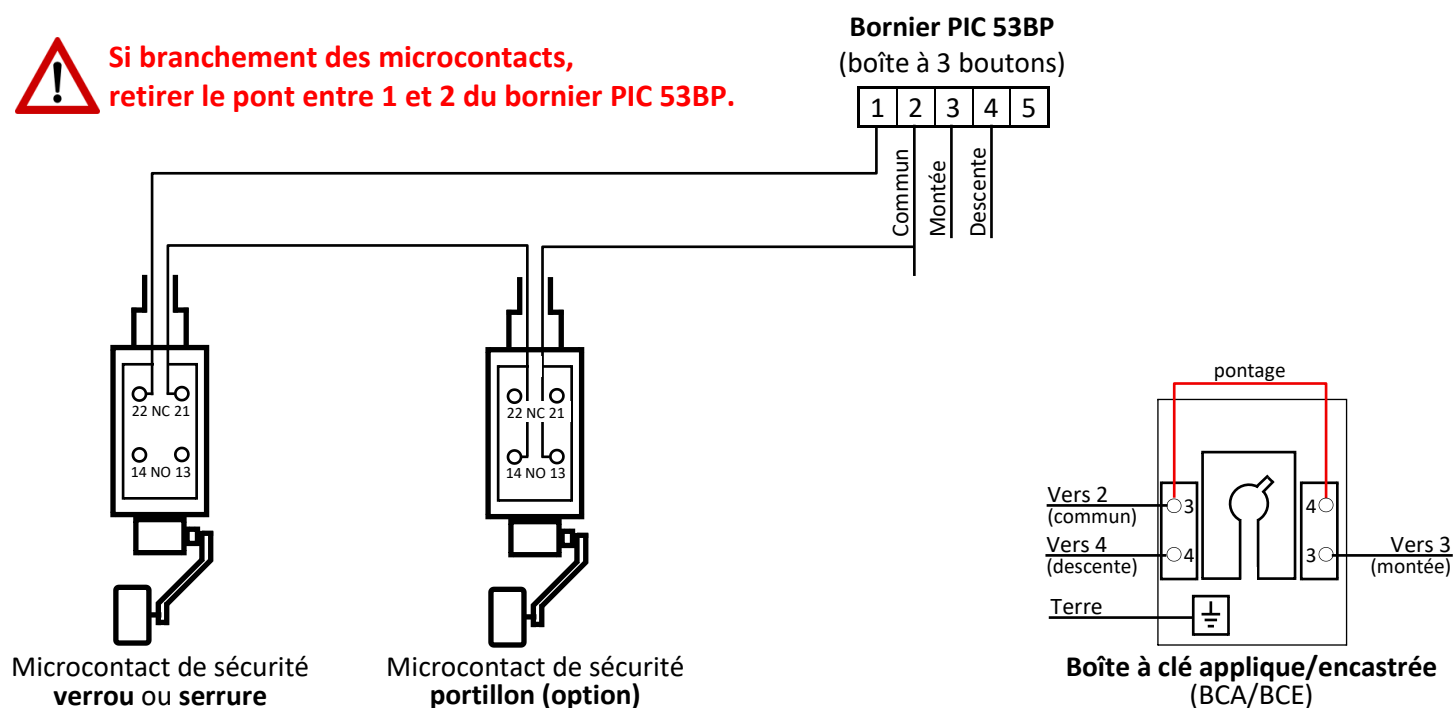
Raccordement d'une boîte à 2 boutons supplémentaire

! Si branchement des microcontacts, retirer le pont entre 1 et 2 du bornier PIC 53BP.



Raccordement d'une boîte à clé supplémentaire

! Si branchement des microcontacts, retirer le pont entre 1 et 2 du bornier PIC 53BP.



Mode mixte

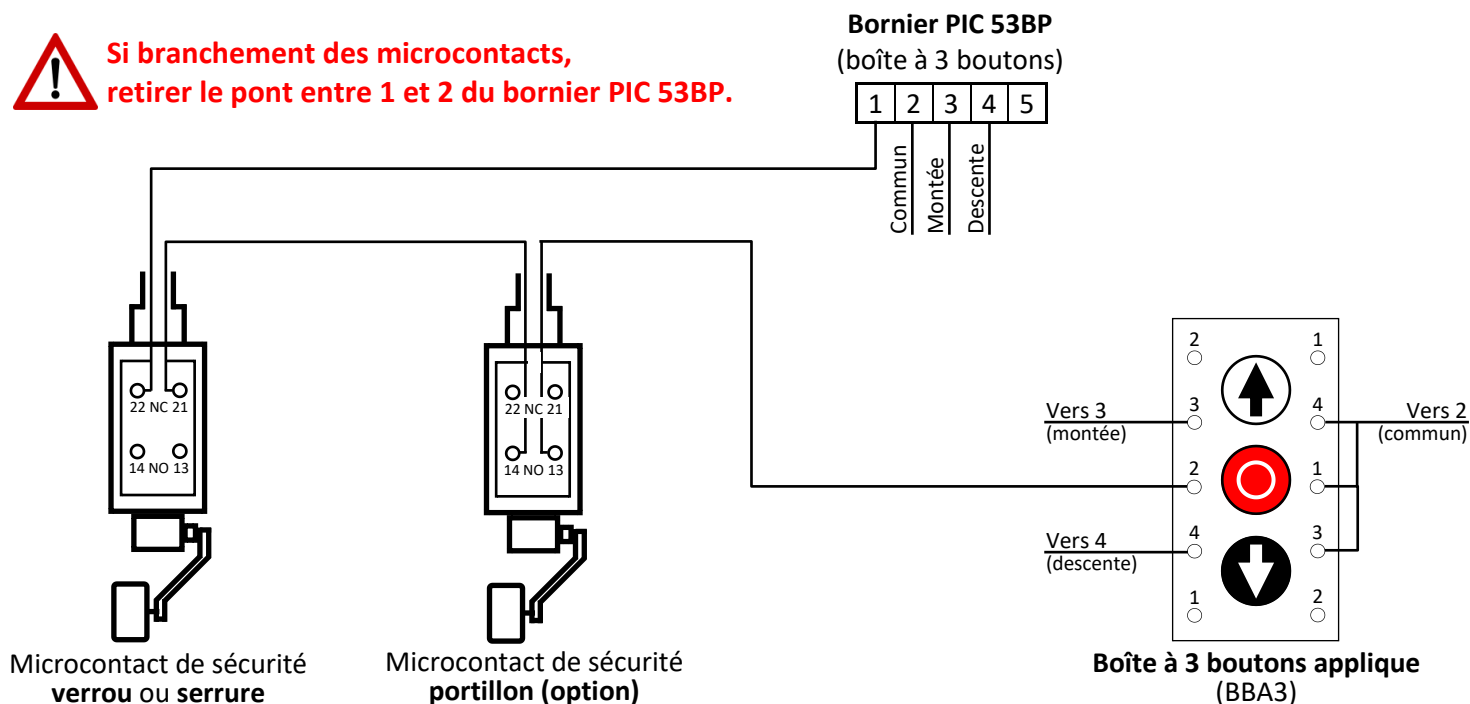
(montée impulsion/descente maintenue)

! Les organes de commande fixes doivent être installés en vue de la porte, mais éloignés des parties mobiles et à une hauteur d'au moins 1,5 m par rapport au sol.

! Utiliser un interrupteur pour un seul moteur. Il est formellement interdit de commander plusieurs moteurs avec un seul inverseur de type monopolaire.

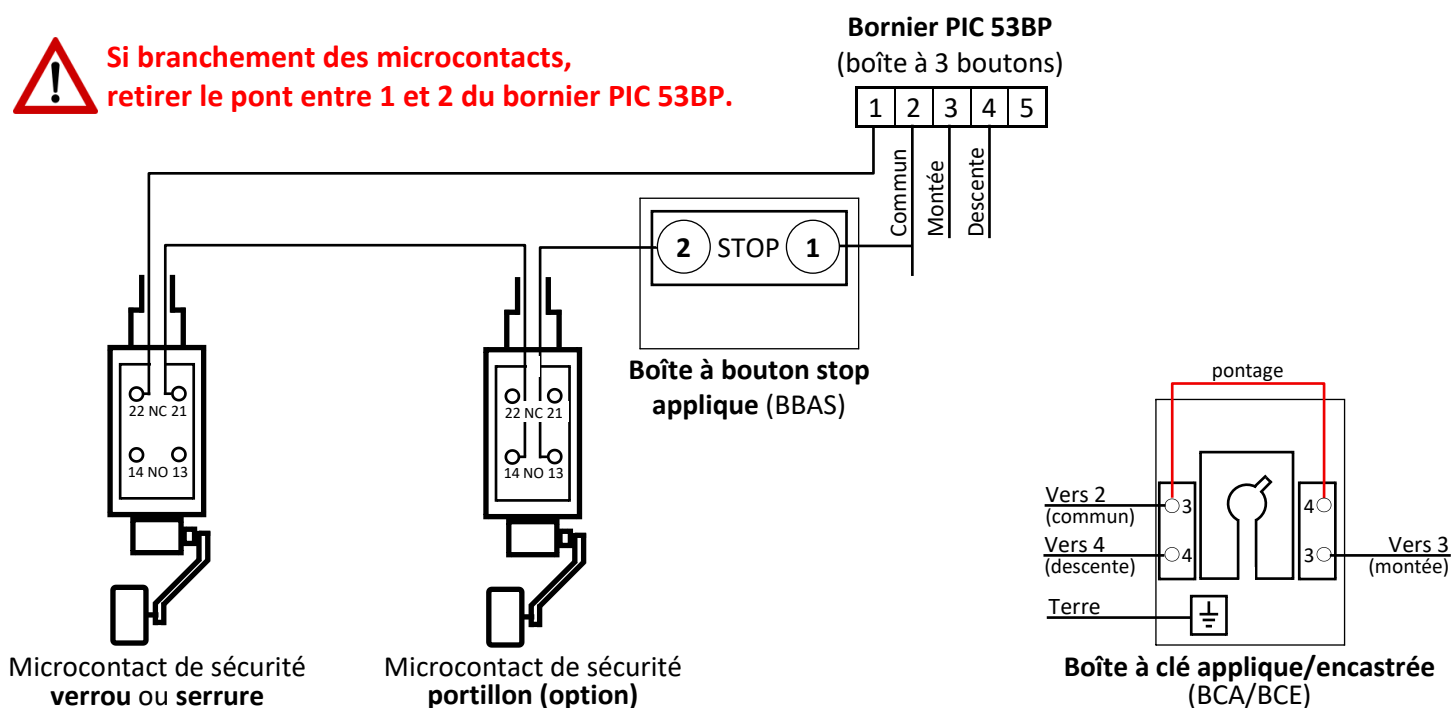
Raccordement d'une boîte à 3 boutons supplémentaire

! Si branchement des microcontacts, retirer le pont entre 1 et 2 du bornier PIC 53BP.



Raccordement d'une boîte à clé et d'une boîte à bouton stop supplémentaire

! Si branchement des microcontacts, retirer le pont entre 1 et 2 du bornier PIC 53BP.



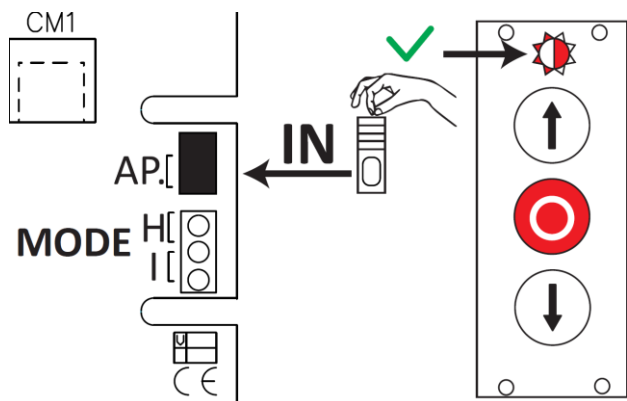
Auto-apprentissage

IMPORTANT !

L'installation de la porte doit être terminée, avant de lancer la procédure d'auto-apprentissage.

- Les butées de la porte et tous les organes de sécurité doivent être en place et fonctionnels.
- La porte doit être en position centrale (à moitié ouverte).

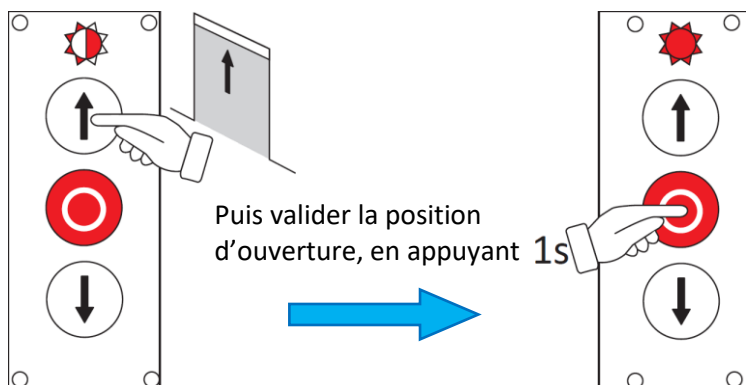
1. Placer le cavalier sur AP → La LED clignote.



Diagnostic :

Si la led reste allumée, vérifier la connexion entre le PIC 500 et le codeur.

2. Ouvrir la porte complètement, en restant appuyer sur le bouton d'ouverture.

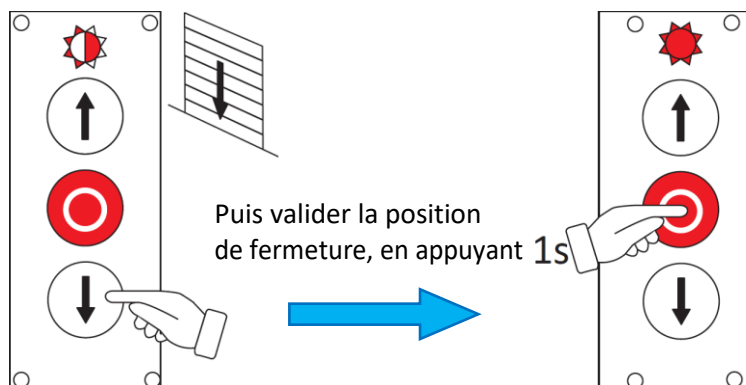


Puis valider la position d'ouverture, en appuyant 1s

Diagnostic : Vérifier le sens porte/moteur.

Si inversion, réaliser la procédure du chapitre : Inversion du sens moteur.

3. Fermer la porte complètement, en restant appuyer sur le bouton de fermeture.

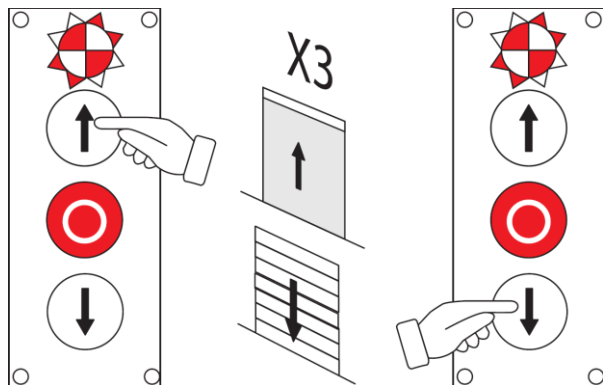


Puis valider la position de fermeture, en appuyant 1s

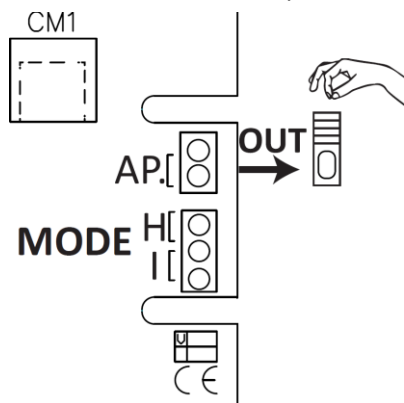
Suite de l'auto-apprentissage, page suivante.

4. Effectuer 3 cycles complets (ouverture/fermeture), pour ajuster les positions d'ouverture et de fermeture.

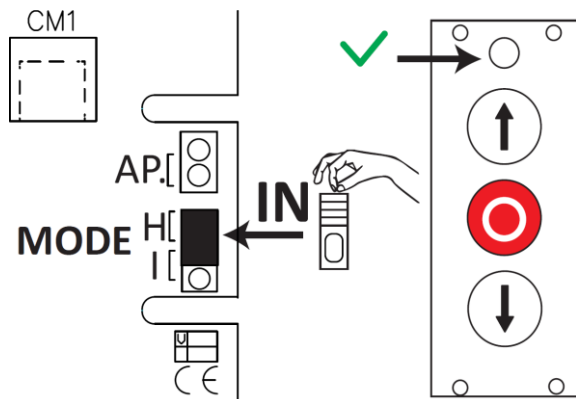
Nota : Maintenir le bouton appuyé jusqu'aux butées de la porte (2^{ème} arrêt).



5. Retirer le cavalier de la position AP.

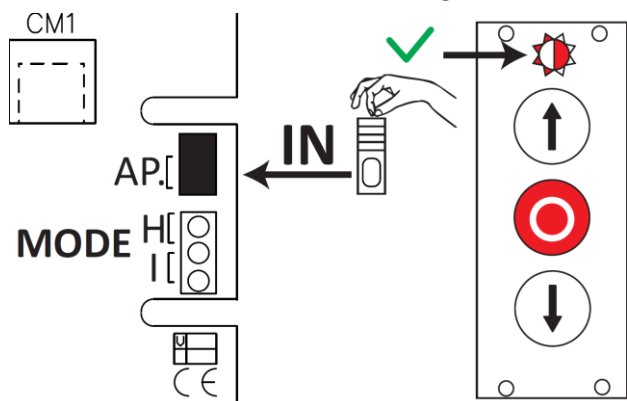


6. Positionner le cavalier sur l'un des modes de fonctionnement souhaité : **Pression maintenue (H)** ou **Mixte (I)**.

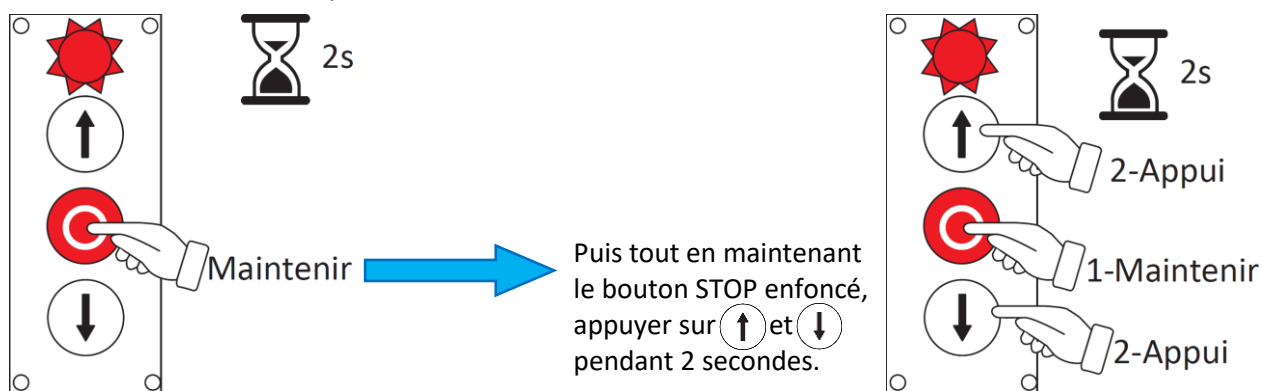


Inversion du sens moteur

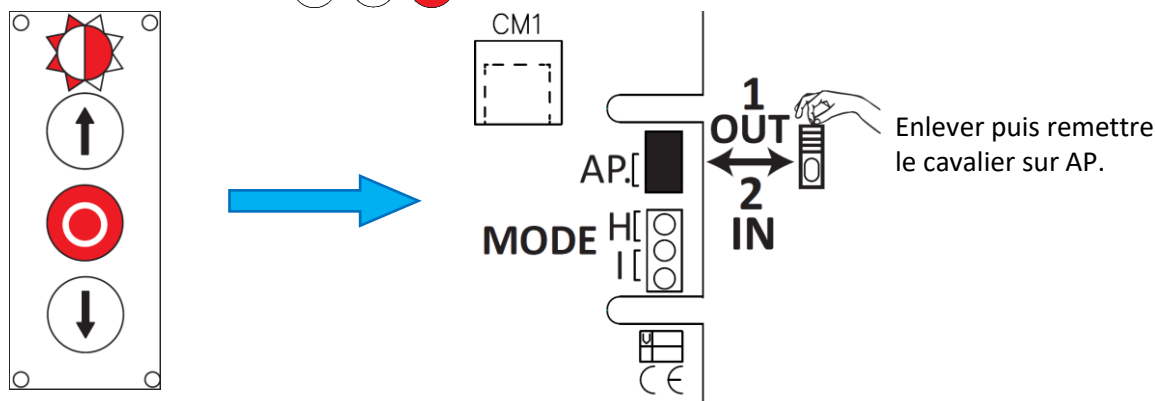
1. Placer le cavalier sur AP → La LED clignote.



2. Maintenir le bouton STOP, pendant 2 secondes → La LED s'allume.



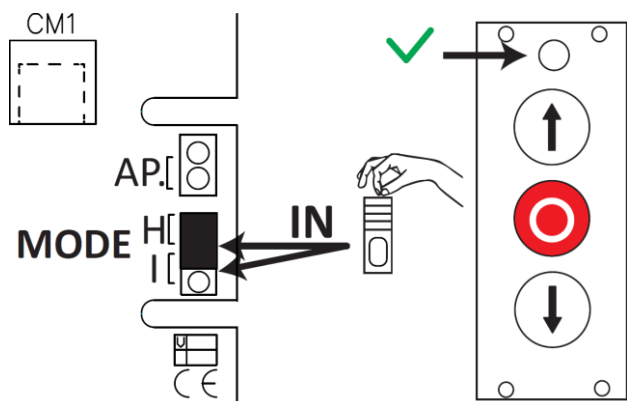
3. Relâcher les 3 boutons (↑/↓/●).



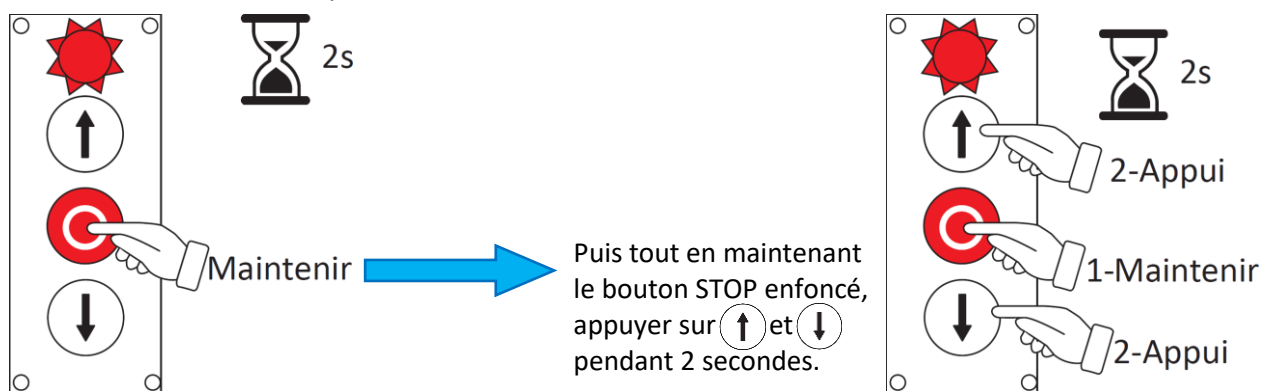
4. Recommencer l'auto-apprentissage → Voir chapitre : Auto-apprentissage.

Compteur de cycle

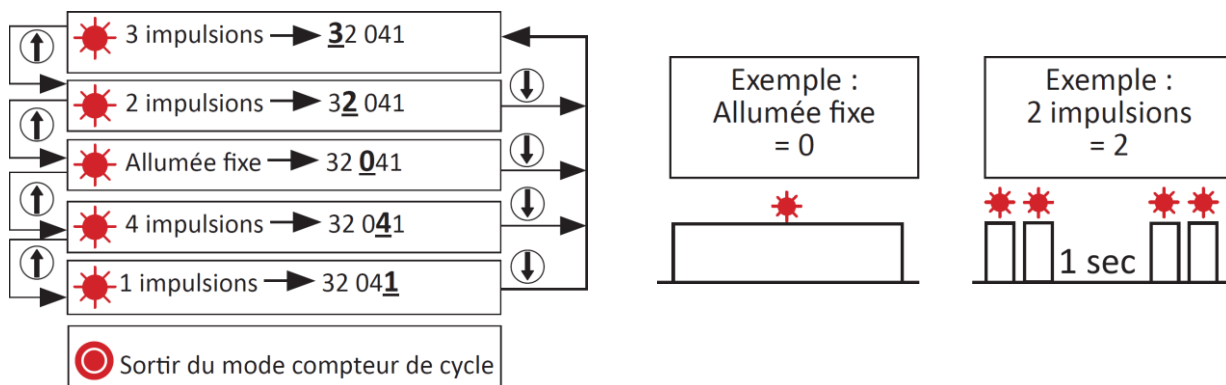
1. La carte doit être en mode de fonctionnement normal, hors auto-apprentissage.



2. Maintenir le bouton STOP, pendant 2 secondes → La LED s'allume.



3. Exemple pour un total de **32041** cycles.



- En mode visualisation du compteur, la LED indique en permanence la valeur du digit à afficher, en s'allumant suivant le nombre d'impulsions correspondantes (allumée fixe pour la valeur 0).
- Si pas d'action pendant 1 minute, la carte revient en attente commande cycle normal.
- Affichage maximum : 99 999 cycles.

En cas de non-fonctionnement

- Vérifier la tension d'alimentation et l'état des fusibles éventuels.
- Vérifier que la manœuvre de secours n'est pas enclenchée.
- S'assurer du bon sens de rotation du moteur, sinon se reporter au chapitre : Inversion du sens moteur et effectuer la procédure.



Ne pas inverser les fils vert (descente) et marron (montée).

Défauts

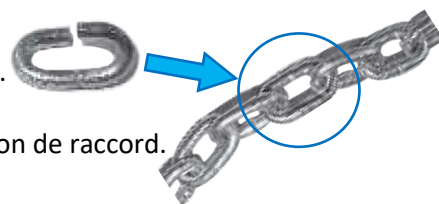
	LED	Quand ?	Etat de la carte	Solution
FONCTIONNEMENT	Eteinte 	Fonctionnement normal		
	Clignotement lent 	Carte en auto-apprentissage (cavalier sur AP)	Fonctionnement en pression maintenue sans fin de course	Etat actif durant l'auto-apprentissage. Attention, rien n'arrêtera la porte dans les positions extrêmes (ouverture et fermeture)
	Clignotement rapide 		En phase d'ajustement (3 cycles) Pression maintenue avec fins de course électronique	Etat actif pendant la phase d'ajustement. Réaliser 3 cycles complets pour compenser l'écart des fins de course ouverture et fermeture.
DEFAUTS	Allumée fixe 	Attente commande (cavalier sur H ou I)	Positions non réglées	Effectuer un auto-apprentissage (<u>voir chapitre</u> : Auto-apprentissage)
		A tout moment	Défaut de communication entre la carte et le codeur	Vérifier la connexion entre la carte et le codeur
		Au lancement d'une commande	Défaut supervision	Contacteur le SAV (Service Après Vente)
		Auto-apprentissage (cavalier sur AP) lorsque la porte est en mouvement	Défaut surcapacité codeur	L'ensemble moteur/mécanique n'est pas adapté à la porte, le codeur réalise plus d'un tour
		Après un départ, moteur dans le mauvais sens	Défaut sens moteur	Vérifier l'ordre des phases d'alimentation (<u>voir chapitre</u> : Inversion du sens moteur)

Dans le cas d'un treuil à chaîne

Modification de la longueur de la chaîne du treuil :

La chaîne du treuil est assemblée par un élément de raccord de type maillon ouvert.

Elle peut être ouverte au point de jonction et être rallongée ou raccourcie par maillon de raccord. Les maillons de raccord doivent être cintrés soigneusement ensemble.



En cas de modification de la longueur de la chaîne du treuil, l'on veillera à ce que celle-ci ne soit pas montée vrillée.

OUI



NON



A détacher et à afficher à côté de la porte

Aide au dépannage

La porte ne fonctionne pas :

- Vérifier l'alimentation électrique et les fusibles.
- Si le moteur a été très sollicité, attendre que le moteur refroidisse; la sonde thermique se réenclenchera automatiquement.
- Si le moteur a été utilisé en manœuvre de secours, vérifier que le moteur a été réembrayé.
- Appeler votre installateur.

La porte s'immobilise en cours de fonctionnement :

- Vérifier l'alimentation électrique et les fusibles.
- Vérifier l'absence d'obstacle et de « points durs » qui gêneraient le mouvement du tablier.
- Appeler votre installateur.

Manœuvre de secours



Débrayer le moteur, porte fermée !

**Si la porte est ouverte (totalement ou partiellement), Assurez-vous qu'il n'y a personne dans la baie !
La porte pourrait chuter, en cas de déséquilibre.**

1. Tirer sur la 1^{ère} poignée (rouge) pour débrayer.

Position débrayée

2. Vous pouvez alors manœuvrer la porte manuellement.

3. Après utilisation de la manœuvre de secours, tirer sur la 2^{ème} poignée (verte) pour embrayer.

Position embrayée



Poignée
rouge



Poignée
verte

Contact assistance technique

(Cachet de l'installateur)

Treuil à chaîne

Par l'actionnement des poignées (rouge et verte) de déblocage, on commute mécaniquement entre le mode manuel ou motorisé. La porte ne doit pas être manœuvrée avec le dépannage manuel, au-delà de ses positions finales ; cela entraînerait le déclenchement des fins de course de sécurité de sur-course et le fonctionnement électrique de la porte ne serait plus possible.

Le fonctionnement manuel de dépannage est prévu pour l'ouverture et la fermeture de la porte, sans énergie électrique.

Poignée rouge : Commutation en opération manuelle (le couple de traction est max. 390 N).
Ouvrir ou fermer la porte par le treuil à chaîne.

Poignée verte : Commutation en opération moteur (le couple de traction est max. 390 N).

Manœuvre manuelle :

1. Actionner la poignée rouge, jusqu'à l'enclenchement.
2. Le moteur passe en mode manuel.
3. Actionner la chaîne, afin de déplacer la porte.

Manœuvre motorisée :

1. Actionner la poignée verte, jusqu'à l'enclenchement.
2. Le moteur passe en mode motorisé.
3. Actionner le moteur avec les organes de commande électrique.

