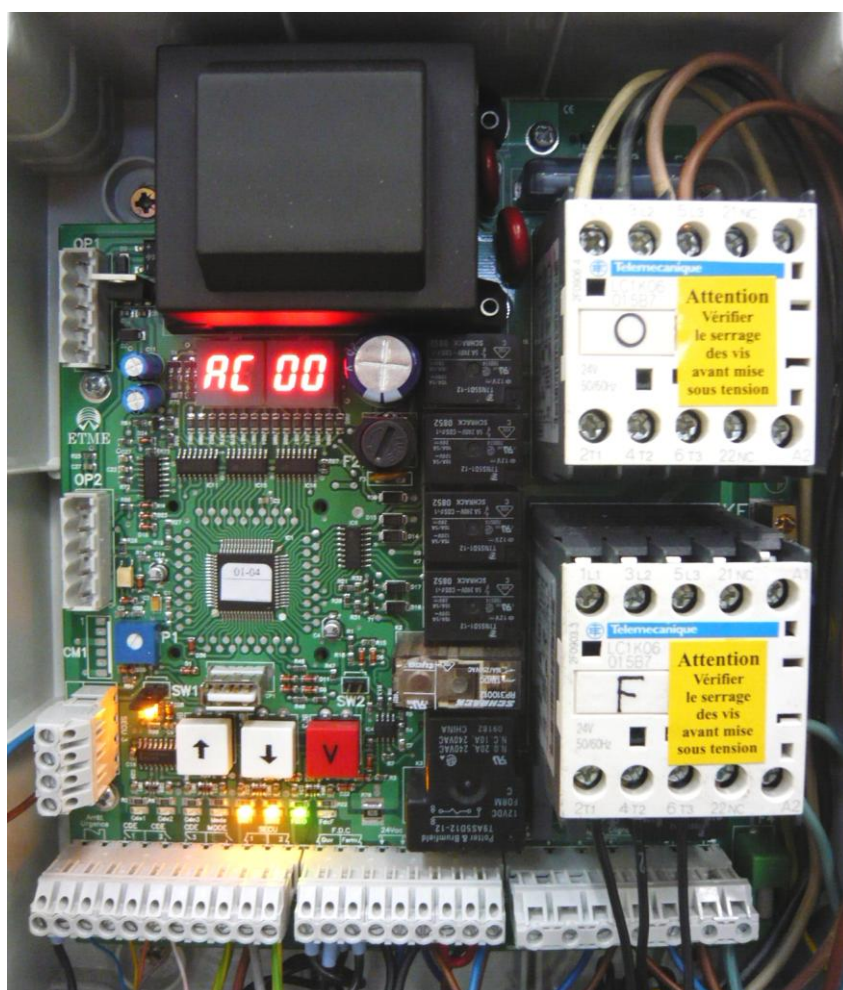


## INSTALLATION et BRANCHEMENT

### Moteur Indus SACL (230/400V) avec coffret PIC 4410



### Porte Sectionnelle Industrielle



(Document réservé aux installateurs)

# Sommaire

Instructions d'installation.....	3
Avant la pose .....	4
Matériel nécessaire .....	4
Montage du moteur .....	5
Implantation de la carte 4410 .....	6
Alimentation de la carte.....	7
Fonctionnement des touches.....	7
Tableau des paramètres par défaut .....	8
(configuration standard usine).....	8
Raccordement du moteur au coffret PIC 4410 .....	9
Paramétrage du coffret PIC 4410 .....	9
avant réglage des fins de course .....	9
Réglage des fins de course .....	10
Choisir le mode de fonctionnement.....	11
(hors barrière immatérielle).....	11
Fonctionnement mixte .....	11
(Montée impulsion - Descente maintenue) .....	11
Fonctionnement impulsion.....	11
(Montée/Descente impulsion) .....	11
Fonctionnement automatique .....	12
(Montée impulsion et refermeture automatique) .....	12
Branchements des sécurités avec autotest.....	13
Cellules basses .....	13
Si cellules hautes.....	13
Barre palpeuse résistive .....	13
OPTIONS : feux orange clignotants / feux éclairants.....	14
Lancement de l'auto-apprentissage.....	14
Procédure de l'auto-apprentissage (avec fins de course) .....	14
C : Type d'auto-apprentissage (avec fins de course).....	15
Architecture du menu de programmation .....	16
OPTION : barrière immatérielle.....	17
Présentation du produit .....	17
Instructions générales .....	17
Installation .....	17
Alignement .....	18
Schéma de raccordement.....	18
Paramétrage du coffret PIC 4410 .....	19
Description de l'état des LEDS (barrière immatérielle) .....	19
Mise en service .....	19
Dysfonctionnements des barrières immatérielles .....	20
Maintenance.....	20
Affichage des principales erreurs et information.....	21
Dans le cas d'un treuil à chaîne .....	21
Aide au dépannage.....	23
Manœuvre de secours.....	23
Contact assistance technique.....	23
Treuil à chaîne .....	24

# Instructions d'installation



**Pour réduire les risques, lire attentivement les consignes suivantes avant de procéder à la pose.**

**Prêter une grande attention à toutes les signalisations qui se trouvent dans le texte.**

**Le non-respect en tout point de l'ensemble des éléments de cette notice, peut compromettre le bon fonctionnement du système, aboutir à des situations dangereuses et dans tous les cas annuler la garantie du bon fonctionnement du produit.**

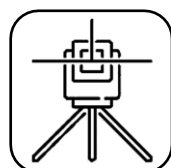
- L'appareil décrit dans ce livret ne doit être destiné qu'à l'utilisation pour laquelle il a été expressément conçu à savoir : Système de commande pour porte automatique (au sens de la norme 13241 + A2).
- L'ensemble de l'installation doit être réalisé dans les règles de l'art et tout particulièrement être en conformité avec les directives :
  - 89/336/CEE Directive électromagnétique
  - 73/23/CEE Directive basse tension
  - 98/37/CEE Directive machineset les sections applicables des normes correspondantes en vigueur, dont la NFC15-100, principalement pour les conditions de raccordement, d'isolement et de protection des personnes et des matériels.
- Toute opération de raccordement (câblage, mise en place d'option, etc...) doit être effectuée impérativement hors tension, par des personnes habilitées.
- L'ensemble de l'installation doit être entretenue et conservée dans de bonnes conditions de service.
- Les matériels utilisés doivent être adaptés aux conditions atmosphériques du lieu d'implantation.
- En cas d'un quelconque doute sur la sécurité et/ou la fiabilité liée à l'installation de ce produit, interrompre la pose et nous contacter.
- Avant une quelconque opération de nettoyage ou de maintenance, mettre l'appareil hors tension.
- En cas de panne ou de mauvais fonctionnement, mettre l'appareil immédiatement hors tension et contacter le service d'assistance technique. Les éventuelles réparations devront être effectuées par un personnel spécialisé, qui devra prendre soin de monter exclusivement des pièces détachées d'origine et certifiées.
- Une mauvaise utilisation des produits ou leur destination à un usage différent de celui prévu et/ou conseillé n'a pas été expérimenté par le constructeur. Par conséquent, les travaux effectués sont entièrement sous la responsabilité de l'installateur.

Nous déclinons toute responsabilité en cas :

  - D'installation électrique non conforme aux normes en vigueur, notamment en cas de circuit de protection inefficace (mise à la terre).
  - De réglage non adapté réalisé par le client pouvant aboutir à une situation dangereuse ou à une destruction du matériel.
- L'installateur doit s'assurer du bon fonctionnement de l'installation, notamment de toutes les fonctions de sécurité avant toute utilisation.
- Conservez cette notice pour des consultations ultérieures.

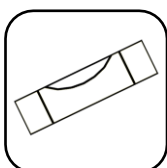
## Avant la pose

### Matériel nécessaire

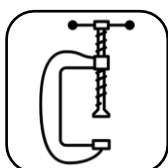


Niveau laser

ou



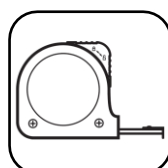
Niveau à bulle



Serre-joints



Fil à plomb



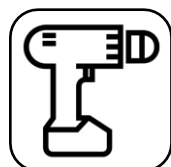
Mètre



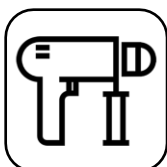
Crayon



Echelle



Visseuse



Perforateur



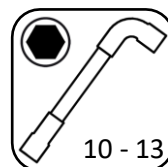
Foret acier Ø4,2  
long. 30 mm max.



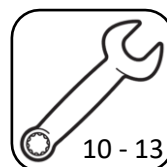
Forets acier  
Ø5,5-6,5-10-11



Embout  
hexagonal  
10



Clés à pipe  
10 - 13



Clés plates  
10 - 13



Clé Allen  
4



Tournevis  
électricien



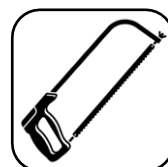
Tournevis  
électricien



Meuleuse



Pince-étau



Scie  
à métaux



Marteau



Burette  
d'huile



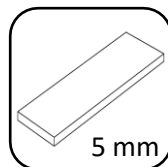
Pinceau



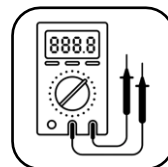
Pot de graisse



Corde



Cales en bois  
5 mm



Multimètre



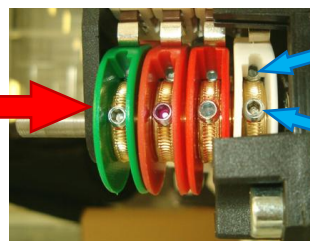
Forets béton  
appropriés

Chevilles avec vis Ø6 maxi

## Montage du moteur



**Avant l'installation du moteur sur l'axe, vérifier la position des vis de réglage et des vis de blocage des cames afin qu'elles soient accessibles avec la clé, lors du réglage.**



Vis de réglage fin

Vis de blocage

### IMPORTANT !

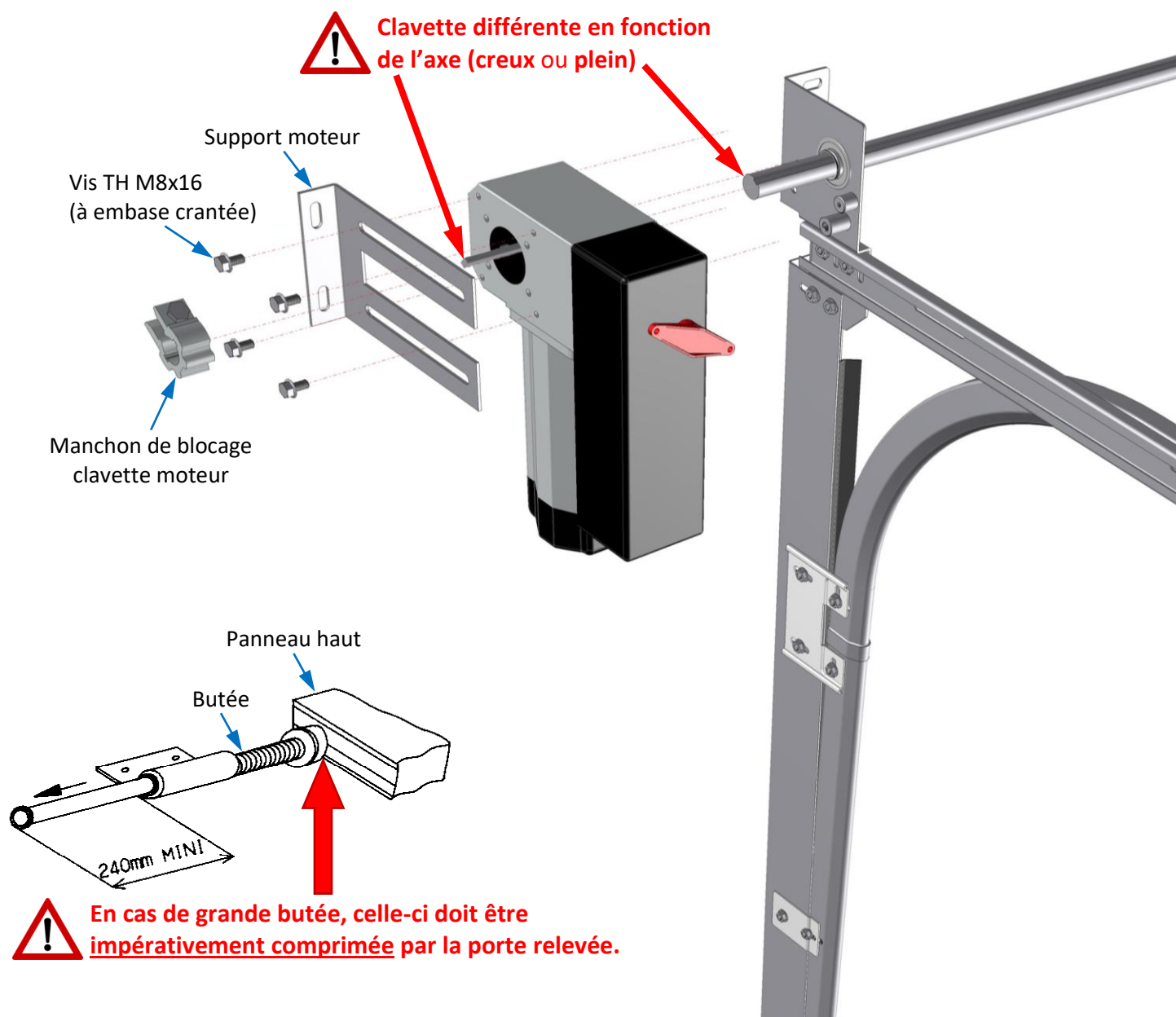
**Si axe creux** : clavette 9,5 x 6,3 mm de longueur 75 mm (KIT n°243 dans le colis d'accessoires).



**Si axe plein** : clavette avec vis pointeau 6,3 x 6,3 mm de longueur 105 mm (Sachet dans le colis moteur).



**Clavette différente en fonction de l'axe (creux ou plein)**



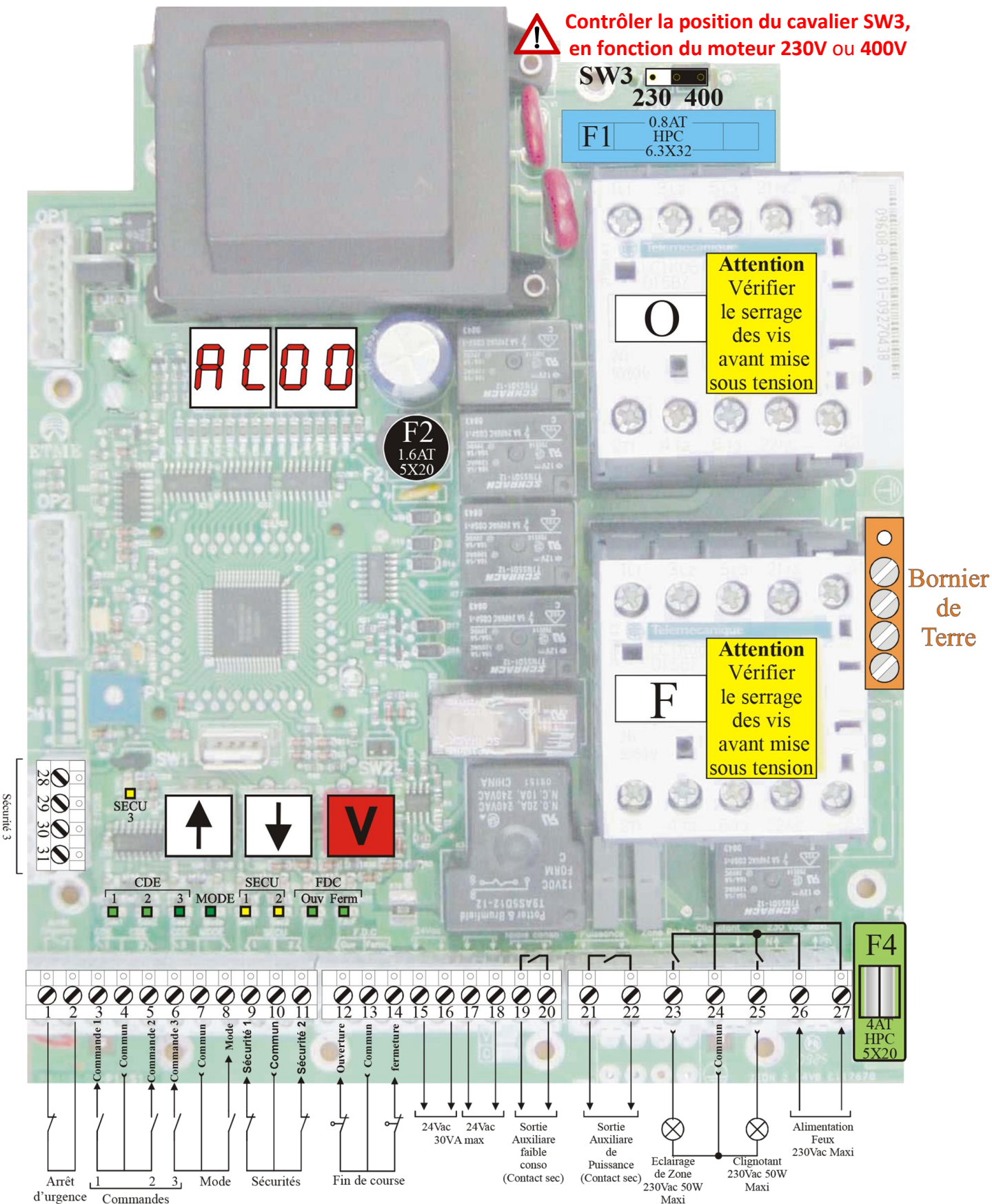
**En cas de grande butée, celle-ci doit être impérativement comprimée par la porte relevée.**



# Implantation de la carte 4410

**! Prévoir une protection de la ligne d'alimentation par un disjoncteur différentiel situé en amont et une protection thermique adaptées.**

**! Vérifier impérativement la tension de votre commande, qui est indiquée sur le moteur.  
Le cavalier SW3 ne permet pas de changer la tension d'alimentation du moteur.**

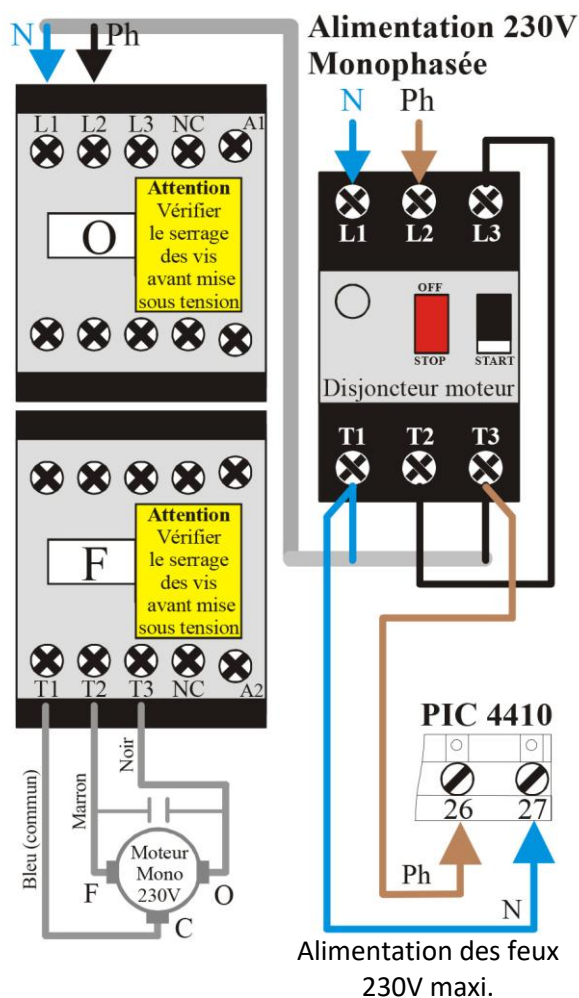


## Alimentation de la carte

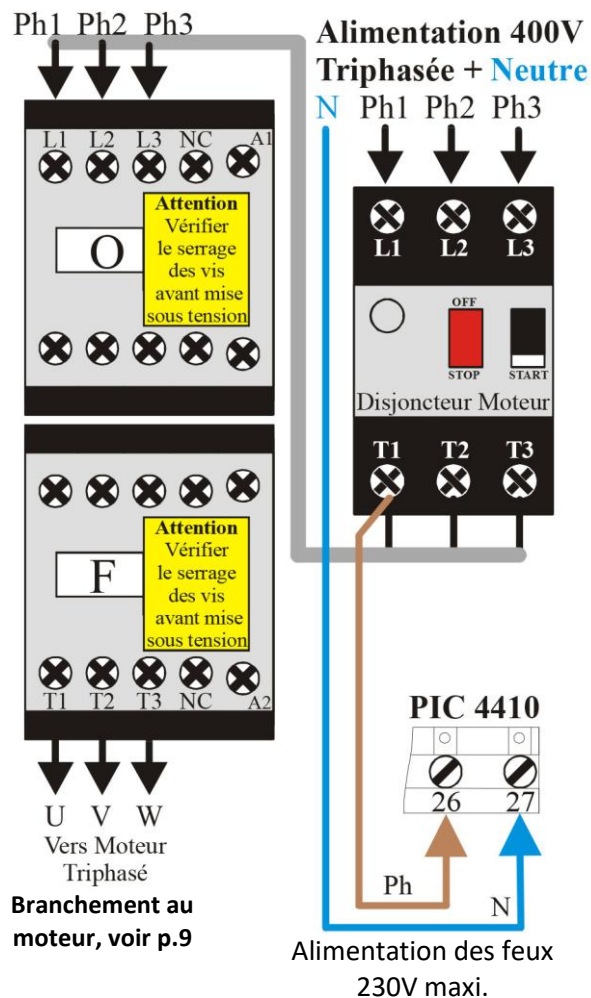


 **Le disjoncteur est non fourni.**



## Moteur 230V Monophasé



## Moteur 400V Triphasé



## Fonctionnement des touches

Les boutons poussoirs  et  permettent de naviguer dans le menu et de modifier la valeur d'un paramètre.

Le bouton poussoir  permet de rentrer dans les menus et de valider la valeur d'un paramètre.

**Nota :** Durant un cycle de fonctionnement : l'afficheur 1, affiche les phases de fonctionnement.  
l'afficheur 2, indique un éventuel défaut.

# Tableau des paramètres par défaut

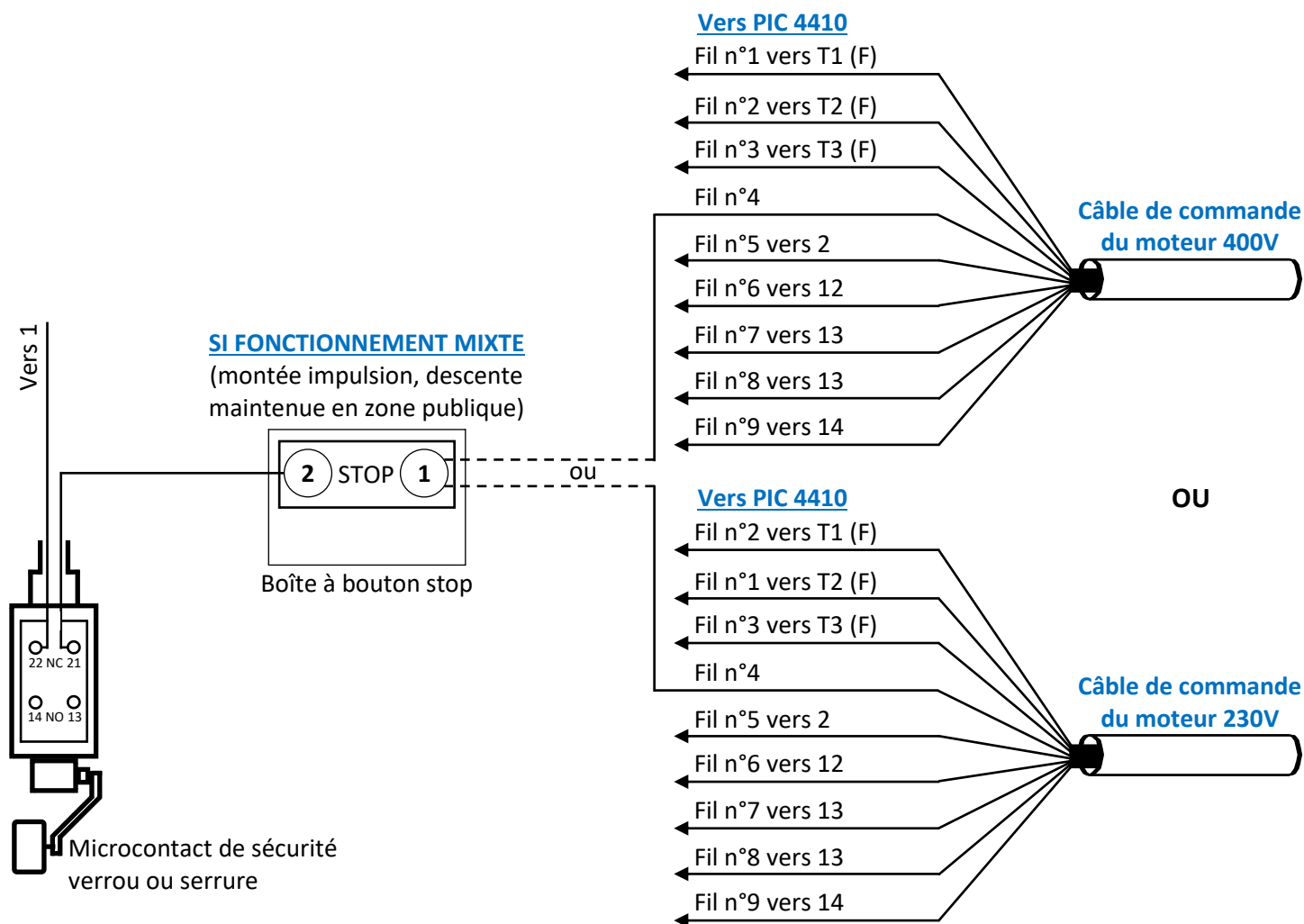
## (configuration standard usine)

		Valeurs usine	
F0	CHOIX DU SCENARIO	00	
AP	MENU AUTO-APPRENTISSAGE		
d0	MENU PARAMETRES GENERIQUES		
d1	Mode de fonctionnement 1	04	Homme mort
d2	Préavis	ON	Avec préavis
d3	ADMAP	ON	Avec ADMAP
d5	Fonction horloge	OF	Sans horloge
d6	Activation des défauts bloquants	OF	Non
d7	Position de l'autotest		
d8	Mode de freinage	00	Frein de type 1
d9	Mode de fonctionnement 2	04	Homme mort
E0	MENU DES ENTREES		
E1	Entrée sécurité 1 (bornes 9 et 10)	00	Cellules basses intérieures désactivées
E2	Entrée sécurité 2 (bornes 10 et 11)	00	Cellules basses extérieures désactivées
E3	Entrée sécurité 3 (bornes 28 à 31)	04	Barre palpeuse avec autotest
E5	Prise en compte FDC (fin de course) moteur	00	Sans fins de course
E6	Entrée auxiliaire 1 (avec carte PIC 40)	00	Désactivée
E7	Entrée auxiliaire 2 (avec carte PIC 40)	00	Désactivée
J0	MENU DES SORTIES		
J1	Sortie auxiliaire de puissance (bornes 21 et 22)	00	Gâche
J2	Sortie auxiliaire de faible conso 1 (bornes 19 et 20) NO	03	Sortie autotest
J3	Sortie auxiliaire de faible conso 2 (bornes 1 et 3) NO	01	Minuterie
J4	Sortie auxiliaire de faible conso 3 (bornes 4 et 5) NO	02	Etat porte
J5	Sortie auxiliaire de faible conso 4 (bornes 6 et 7) SW1/PIC 40	03	Sortie autotest
J6	Eclairage de zone en attente fermeture		
J9	Vitesse clignotant	00	Vitesse normale
T0	MENU DES TEMPORISATIONS		
t1	Temps de fonctionnement du moteur	20	0 à 4 minutes
tA	Temps d'attente fermeture		
tP	Temps d'ouverture partielle	5	1 à t1
tL	Temps de réinversion sur sécurité	0	

T1 et tA : Paramètres réglés par l'auto-apprentissage.



# Raccordement du moteur au coffret PIC 4410



## Paramétrage du coffret PIC 4410 avant réglage des fins de course

### 1. Paramètres à modifier :

<b>E3</b>	Entrée sécurité 3 (bornes 28 à 31)	00	Désactivée
<b>E5</b>	Avec fins de course	01	Activé

### 2. Brancher un bouton poussoir :

Montée = Bornes 4 et 5.

Descente = Bornes 6 et 7.

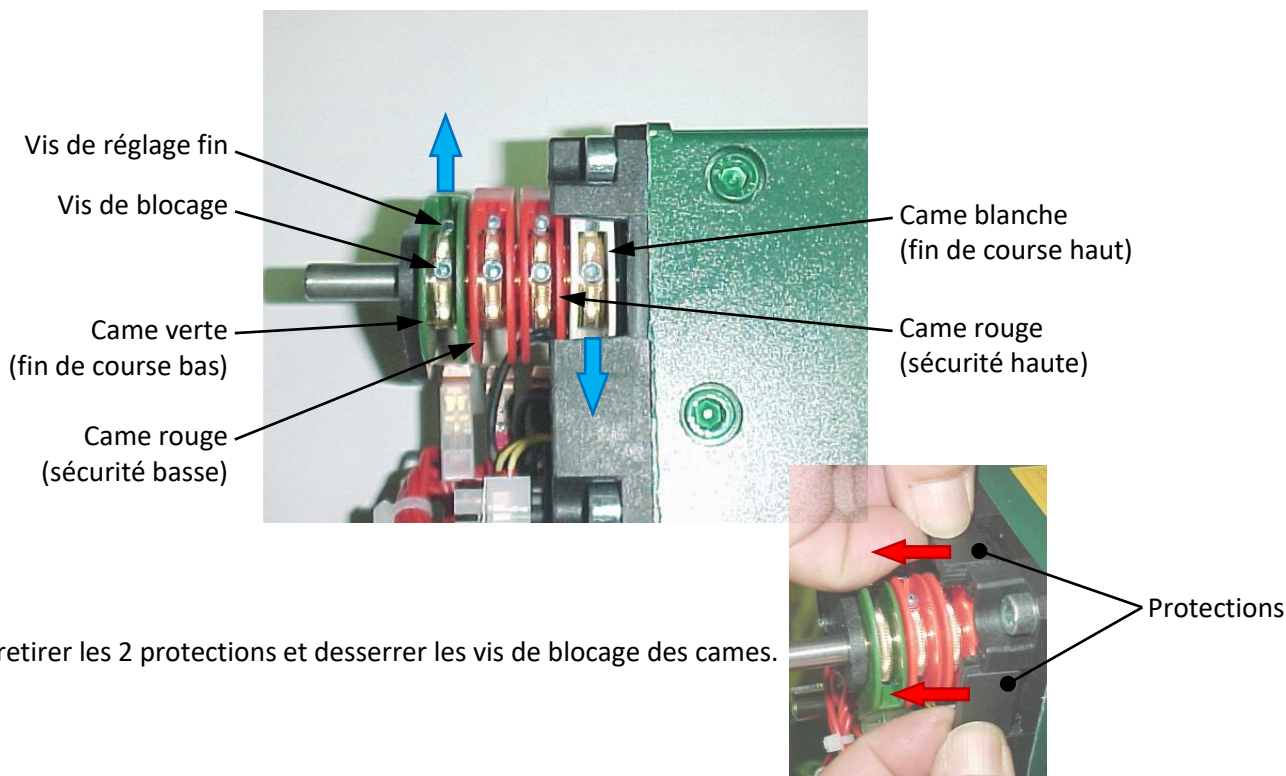


**Vérifier le sens de rotation : pour un moteur 400V Triphasé.**

Le bouton poussoir branché sur 4 et 5, doit impérativement enclenché la montée.

Sinon, couper l'alimentation et permuter Ph1 et Ph2 au coffret PIC 4410.

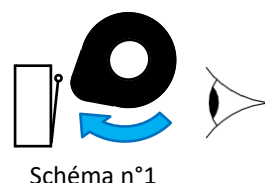
# Réglage des fins de course



**Procédure :** retirer les 2 protections et desserrer les vis de blocage des comes.

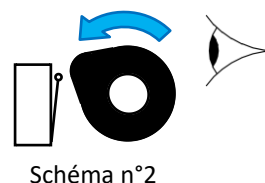
## Fin de course haut :

1. Mettre la porte en position haute désirée.
2. Amener la **came blanche haute de fin de course**, jusqu'au déclic du contacteur (la came doit arriver sur le contacteur "par le bas"). **Voir schéma n°1, ci-contre.**  
**Nota :** vous devez entendre un déclic et la LED fin de course ouverture "FDC O" du coffret PIC 4410 doit s'éteindre).
3. Serrer modérément la vis de blocage.
4. Amener de la même manière la **came rouge haute de sécurité**, jusqu'au déclic puis revenir en arrière pour entendre de nouveau le déclic (contact libre).
5. Serrer modérément la vis de blocage.



## Fin de course bas :

1. Mettre la porte en position basse désirée.
2. Amener la **came verte basse de fin de course**, jusqu'au déclic du contacteur (la came doit arriver sur le contacteur "par le haut"). **Voir schéma n°2, ci-contre.**  
**Nota :** vous devez entendre un déclic et la LED fin de course fermeture "FDC F" du coffret PIC 4410 doit s'éteindre).
3. Serrer modérément la vis de blocage.
4. Amener de la même manière la **came rouge basse de sécurité**, jusqu'au déclic puis revenir en arrière pour entendre de nouveau le déclic (contact libre).
5. Serrer modérément la vis de blocage.



## Réglage final :

1. Manœuvrer la porte et affiner les réglages si nécessaire, en serrant ou desserrant la vis de réglage fin.
2. **Serrer efficacement les vis de blocage.**

# Choisir le mode de fonctionnement

## (hors barrière immatérielle)

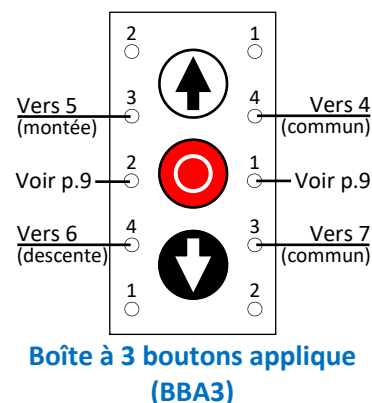
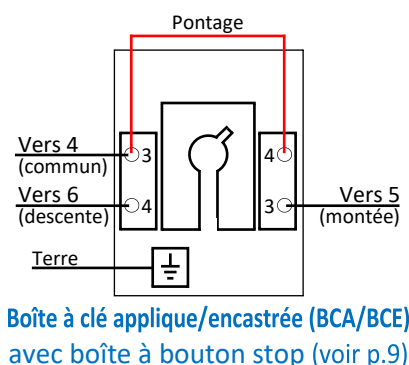
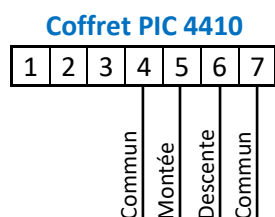
**!** Les organes de commande fixes doivent être installés en vue de la porte, mais éloignés des parties mobiles et à une hauteur d'au moins 1,5 m par rapport au sol.

**!** Utiliser un interrupteur pour un seul moteur. Il est formellement interdit de commander plusieurs moteurs avec un seul inverseur de type monopolaire.

### Fonctionnement mixte

(Montée impulsion - Descente maintenue)

#### 1. Branchements des commandes sur le coffret PIC 4410 :



#### 2. Paramètre à modifier pour le fonctionnement mixte :

<b>d1</b>	Mode de fonctionnement 1	06	Fonctionnement mixte
-----------	--------------------------	----	----------------------

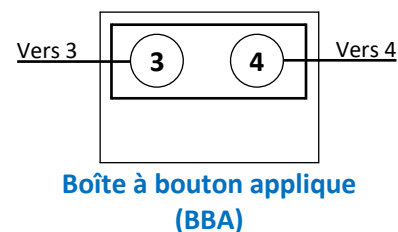
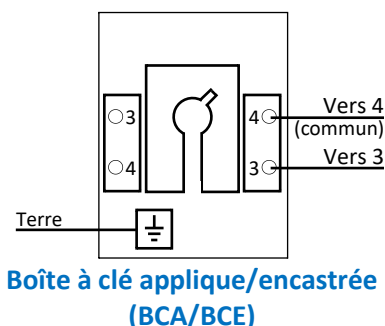
#### 3. Auto-apprentissage :

- Lancer la procédure de l'auto-apprentissage (voir chapitre : Lancement de l'auto-apprentissage).

### Fonctionnement impulsion

#### (Montée/Descente impulsion)

#### 1. Branchements des commandes sur le coffret PIC 4410 :



**Nota :** si fonctionnement avec télécommande, se référer à la notice du coffret récepteur.

#### 2. Paramètres à modifier pour le fonctionnement impulsion :

<b>d1</b>	Mode de fonctionnement 1	03	Fonctionnement impulsion - Pas à pas
-----------	--------------------------	----	--------------------------------------

<b>E1</b>	Entrée sécurité 1 (bornes 9 et 10)	04	Cellules basses intérieures avec autotest *
-----------	------------------------------------	----	---

<b>E2</b>	Entrée sécurité 2 (bornes 10 et 11)	04	Cellules basses extérieures avec autotest *
<b>E3</b>	Entrée sécurité 3 (bornes 28 à 31)	04	Barre palpeuse avec autotest
<b>tL</b>	Temps de réinversion sur sécurité	0.5	

**\*Nota :** si l'installation ne nécessite pas de cellule, laisser **E1 = 00** et **E2 = 00**.

### 3. Auto-apprentissage :

- Lancer la procédure de l'auto-apprentissage (voir chapitre : Lancement de l'auto-apprentissage).

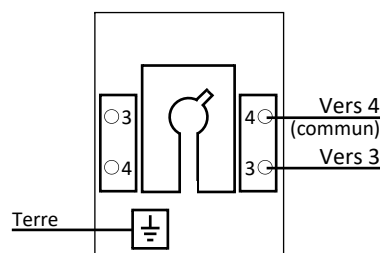
## Fonctionnement automatique

(Montée impulsion et refermeture automatique)

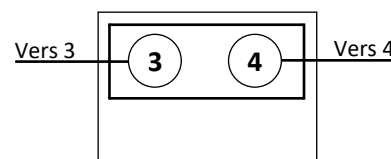
### 1. Branchements des commandes sur le coffret PIC 4410 :

#### Coffret PIC 4410

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---



Boîte à clé applique/encastrée  
(BCA/BCE)



Boîte à bouton applique  
(BBA)

**Nota :** si fonctionnement avec télécommande, se référer à la notice du coffret récepteur.

### 2. Paramètres à modifier pour le fonctionnement automatique :

<b>d1</b>	Mode de fonctionnement 1	00	Fonctionnement automatique
-----------	--------------------------	----	----------------------------

<b>E1</b>	Entrée sécurité 1 (bornes 9 et 10)	04	Cellules basses intérieures avec autotest **
<b>E2</b>	Entrée sécurité 2 (bornes 10 et 11)	04	Cellules basses extérieures avec autotest **
<b>E3</b>	Entrée sécurité 3 (bornes 28 à 31)	04	Barre palpeuse avec autotest **
<b>tL</b>	Temps de réinversion sur sécurité	0.5	

La refermeture temporisée est assimilée au mode de fonctionnement automatique (sans commande manuelle volontaire) (cf : NF EN 12453 - NF EN 13241 + A2)

**!! S'assurer des niveaux de protection obligatoires du mode de fonctionnement automatique !!**

### 3. Auto-apprentissage :

- Lancer la procédure de l'auto-apprentissage (voir chapitre : Lancement de l'auto-apprentissage).

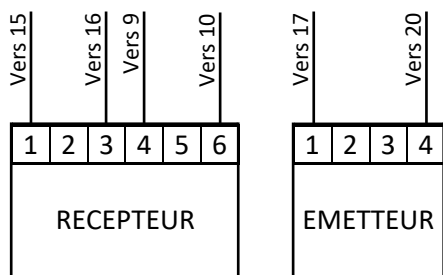


# Branchements des sécurités avec autotest

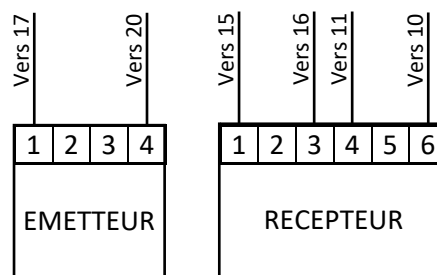


**Faire impérativement un pont entre 18 et 19**

## Cellules basses

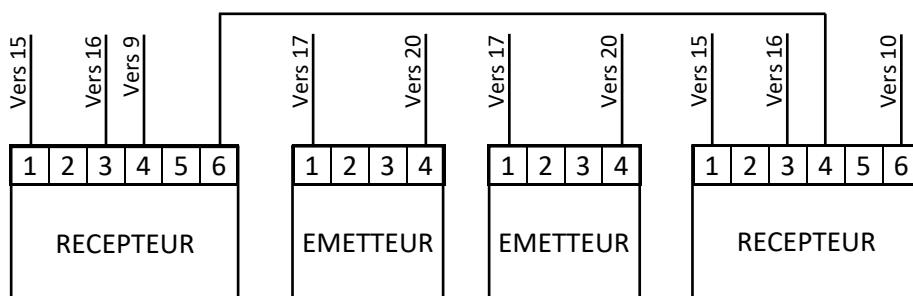


Cellules intérieures



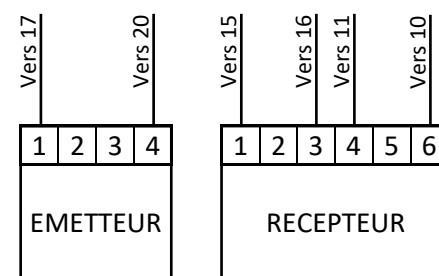
Cellules extérieures

## Si cellules hautes



Cellules intérieures

Cellules extérieures



Cellules hautes

**Paramètre à modifier pour les cellules hautes :**

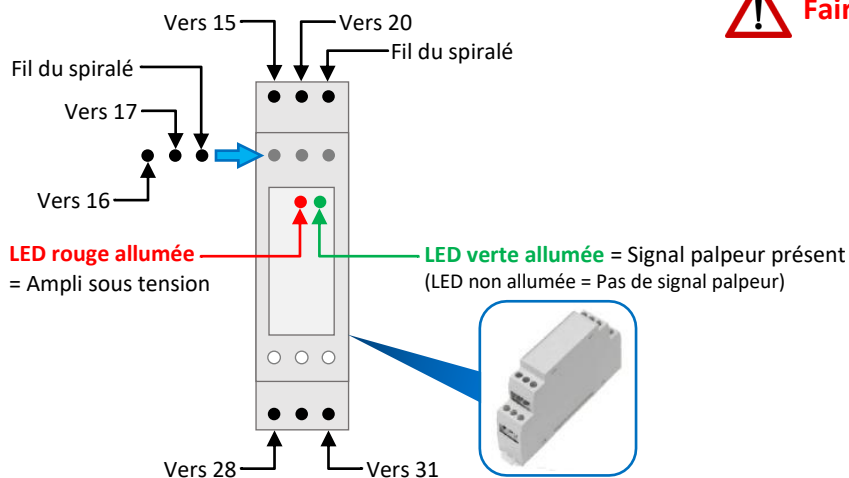
<b>E2</b>	Entrée sécurité 2 (bornes 10 et 11)	02	Cellules hautes avec autotest
-----------	-------------------------------------	----	-------------------------------

## Barre palpeuse résistive

### 1. Câblage vers coffret PIC 4410 :



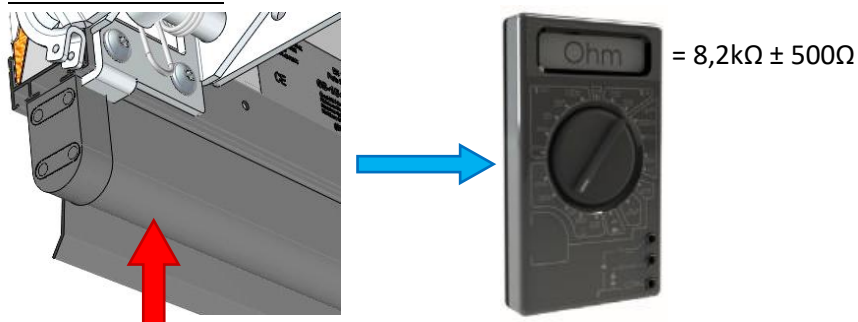
**Faire impérativement un pont entre 18 et 19**



### 2. Paramètres à modifier pour la barre palpeuse :

<b>E3</b>	Entrée sécurité 3 (bornes 28 à 31)	04	Barre palpeuse avec autotest
<b>J2</b>	Sortie auxiliaire de faible conso 1 (bornes 19 et 20) NO	03	Sortie autotest

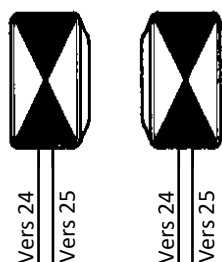
## 3. Mesurer la valeur :



## OPTIONS : feux orange clignotants / feux éclairants

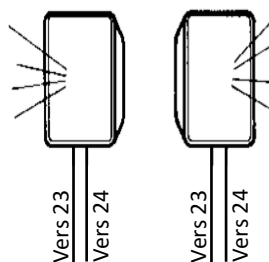
## Feux orange clignotants

220V - Maxi 2x15W



## Feux éclairants

220V - Maxi 2x100W





## Lancement de l'auto-apprentissage

**⚠ Avant de lancer l'auto-apprentissage, l'installation doit être terminée :**  
 porte en position basse, moteur et commande branchés, organes de sécurité câblés et fins de course réglés.

Description	Action	Affichage après action
Carte en attente de commande, sans défaut et moteur à l'arrêt		<div> <div>Fixe</div> <div>AC 00</div> <div>Attente commande Pas de défaut</div> </div>
Entrer dans le menu de programmation	<div> <div>↑</div> <div>↓</div> <div>V</div> </div>	<div> <div>Fixe</div> <div>FO 00</div> <div>Scénario configuré</div> </div>
Atteindre le menu d'auto-apprentissage (AP)	<div> <div>↑</div> <div>↓</div> <div>V</div> </div>	<div> <div>Fixe</div> <div>AP En</div> <div>Menu</div> </div>
Entrer dans le menu d'auto-apprentissage	<div> <div>↑</div> <div>↓</div> <div>V</div> </div>	<div> <div>Fixe</div> <div>AP C</div> <div>Menu Type</div> </div>
Vérifier que le type d'auto-apprentissage affiché est C : avec fins de course finaux et qu'il correspond bien à votre installation	<div> <div>↑</div> <div>↓</div> <div>V</div> </div>	<div> <div>Fixe</div> <div>At Cd</div> </div>

## Procédure de l'auto-apprentissage (avec fins de course)

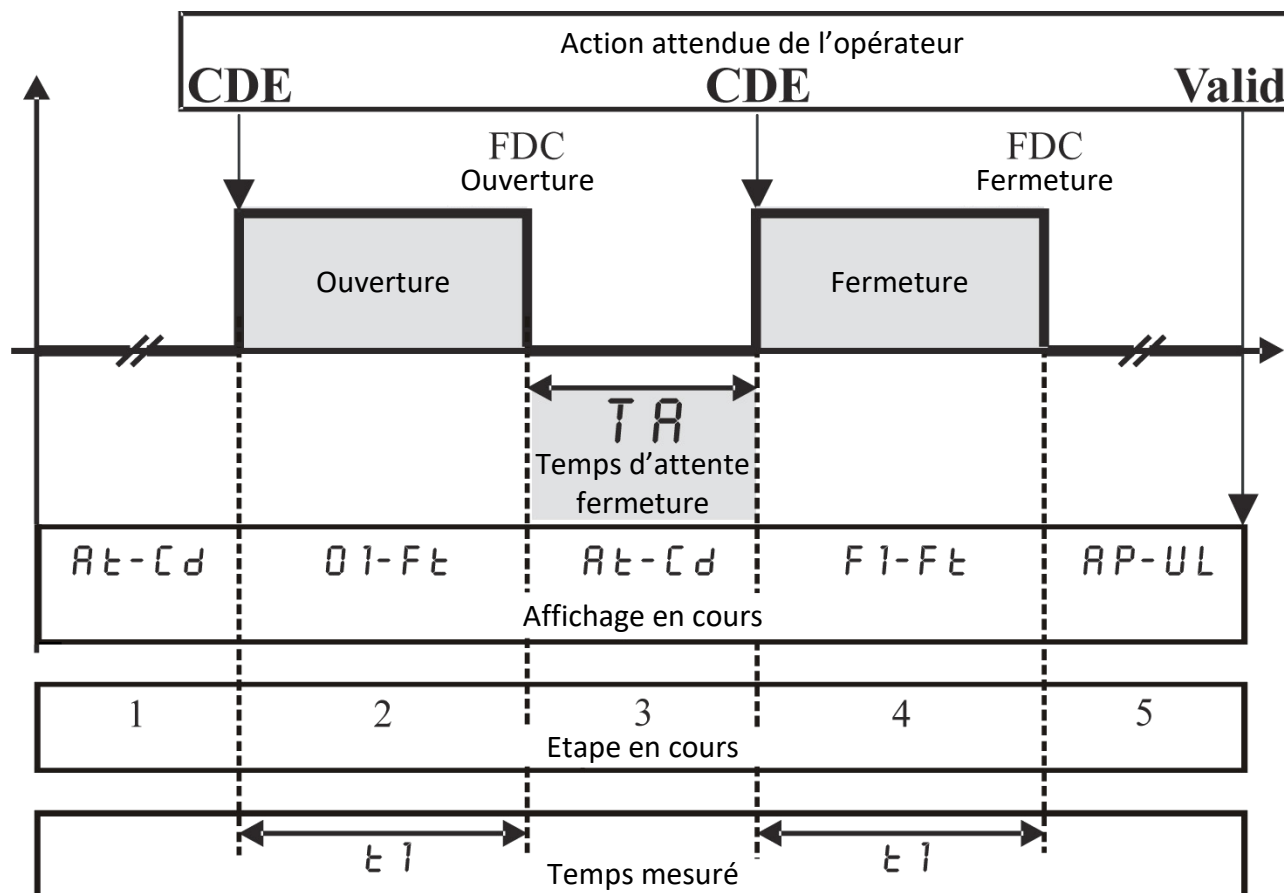
Pendant les diverses étapes, l'opérateur devra envoyer à la carte une commande "CDE" à des moments très précis. Cette action "CDE" signifie soit :

- Faire un contact sur l'entrée CDE1 (bornes 3 et 4).
- Appuyer sur le bouton poussoir  ou .

Le temps d'attente fermeture TA sera mesuré et pris en compte, uniquement si le mode automatique a été programmé.

## C : Type d'auto-apprentissage (avec fins de course)

**En cycle normal :** Les phases ouverture et fermeture se terminent lorsque les fins de course correspondants sont actionnés.



Tout échec de l'auto-apprentissage entraîne l'affichage **EPUL**, dans ce cas recommencer l'auto-apprentissage au début.

Toute procédure d'auto-apprentissage correctement réalisée doit se terminer par l'étape :

**APUL**, appuyer sur **V** pour enregistrer les valeurs.

**⚠ Lancer un cycle de fonctionnement (une ouverture et une fermeture) et vérifier le bon fonctionnement des sécurités.**

**Nota :** pour modifier d'autres paramètres, voir chapitre : Architecture du menu de programmation, page suivante.

# Architecture du menu de programmation

F0	CHOIX DU SCÉNARIO
00	Scénario Couissant sans ralentissement - SC
01	Scénario Porte Sectionnelle - SPS
02	Scénario client : Scénario spécifique suivant votre demande (minimum de quantité nécessaire par livraison. Veuillez contacter votre commercial.)

RP	MENU AUTO APPRENTISSAGE
X	X= C, E Type de cycle d'auto apprentissage. Si un des cycles d'auto apprentissage est lancé, la configuration s'arrête ici et la carte est prête à fonctionner

D0		MENU PARAMÈTRES GÉNÉRIQUES	
Paramètre		Valeur possible	Scénario SC SPS
d 1	Mode de fonctionnement 1	00 Automatique	
		01 Manuel 1bp	x x
		02 Blocage	
		03 Pas à pas	
		04 Homme-mort	
		05 Ouverture mémorisée	
	06 Manuel 2 bp		
d 2	Avec ou sans préavis	07 Avec	x
		08 Sans	x
d 3	Avec ou sans ADMAP	09 Avec	x x
		0F Sans	
d 5	Avec ou sans fonction horloge	07 Avec	
		0F Sans	x x
d 6	Activation des défauts bloquants	07 Oui	
		0F Non	x x
d 7	Position de l'autotest	00 Début d'ouverture et de fermeture	
		01 Fin fermeture	
d 8	Mode de freinage	00 Frein Type 1	x x
		01 Frein Type 2	
		02 Frein Type 3	
		03 Frein Type 4	
d 9	Mode de fonctionnement 2	00 Automatique	
		01 Manuel 1bp	
		02 Blocage	
		03 Pas à Pas	
		04 Homme-Mort	x x
		05 Ouverture mémorisée	
	06 Manuel 2 bp		

</

GESTION DES DÉFAUTS			
Désignation Défaut	Code Affichage	Code Mémorisation	Défaut bloquant
Pas de défaut	00	00	
Commande permanente	10	Aucun	
Commande ouverture pendant la phase fermeture	11	Aucun	
Commande d'arrêt d'urgence enclenchée	17	Aucun	
Sécurité 1: sécurité ouverture activée	20	20	
Sécurité 1: sécurité fermeture activée	21	Aucun	
Sécurité 2: sécurité ouverture activée	22	22	
Sécurité 2: sécurité fermeture activée	23	Aucun	
Sécurité 3: sécurité ouverture activée	24	24	
Sécurité 3: sécurité fermeture activée	25	Aucun	
Sécurité fermeture détectée plus de 2 minutes	Aucun	26	
Défaut autotest sécurité 1	30	30	X
Défaut autotest sécurité 2	31	31	X
Défaut autotest sécurité 3	32	32	X
Reset ou mise sous tension	Aucun	40	
DDP: la temporisation E 1 est écoulée avant que le fin de course correspondant à la phase en cours soit activé.	41	41	X
Vandalisme: le fin de course fermeture est activé en dehors d'un cycle de fonctionnement	Aucun	43	
Blocage SAS Bancaire La porte est bloquée par le fonctionnement de l'autre porte du sas.	44	Aucun	
Buzzer (Mode Homme Mort avec FDC obligatoires) La commande ouverture ou fermeture a été relâchée avant que la porte arrive sur le FDC/la temporisation E 1 est dépassée.	45	Aucun	X
Défaut supervision interne Défaut interne à la carte, vous devez contacter votre commercial.	60	60	X

J0		MENU DES SORTIES		Scénario	
Paramètre		Valeur possible		SC	SPS
J1	Fonction sortie Auxiliaire de puissance (bornes 21 et 22 de la carte mère)	00	Gâche	x	x
		01	Ventouse		
		02	Verrou type 1 NO		
		03	Verrou type 1 NC		
		04	Verrou type 2 NO		
		05	Verrou type 2 NC		
		06	Frein contact NO		
J2	Fonction sortie auxiliaire de faible Consommation 1 (bornes 19 et 20 de la carte mère) Contact No	07	Frein contact NC		
		00	Alarme	x	x
		01	Minuterie		
		02	État porte		
		03	Sortie autotest		
		04	Sortie SAS Bancaire		
		05	Sortie Buzzer		
J3	Fonction sortie auxiliaire de faible Consommation 2 (Borne 1 et 3 de la carte option E/S: PIC40) Contact No	06	Alarme		
		01	Minuterie	x	x
		02	État porte		
		03	Sortie autotest		
		04	Sortie SAS Bancaire		
		05	Sortie Buzzer		
		06	Gestion Feux	—	☒
J4	Fonction sortie auxiliaire de faible Consommation 3 (Borne 4 et 5 de la carte option E/S: PIC40) Contact No	00	Alarme		
		01	Minuterie		
		02	État porte	x	x
		03	Sortie autotest		
		04	Sortie SAS Bancaire		
		05	Sortie Buzzer		
		J5	Fonction sortie auxiliaire de faible Consommation 4 (Borne 6 et 7 de la carte option E/S: PIC40) Contact No ou Nc suivant la position de SW1 de la PIC 40	06	Alarme
01	Minuterie				
02	État porte				
03	Sortie autotest			x	x
04	Sortie SAS Bancaire				
05	Sortie Buzzer				
J6	Eclairage de zone en attente fermeture			06	Actif
		07	Inactif		
J9	Vitesse Clignotant	00	Vitesse normale	x	x
		01	Vitesse rapide		

MENU DES TEMPORISATIONS			
	Paramètre	Valeur possible	Scénario SC SPS
t 1	Temps de fonctionnement du moteur	00 s à 4,0 min	30 20
t 8	Temps d'attente fermeture	00 s à 4,0 min	
t P	Temps d'ouverture partielle	01 à 1	05 05
t L	Temps de reinversion sur sécurité	00 à 1,5 s	1,0 1,0

Paramètres réglés par l'auto apprentissage

C	MENU VISUALISATION COMPTEUR ET DÉFAUTS
Paramètre	Valeur possible
C	Affichage du compteur de cycle (centaines de mille, dizaine de mille et milliers)
C	Affichage du compteur de cycle (Centaines, dizaines, et unités)
P0	Affichage du dernier défaut mémorisé
P1	Affichage de l'avant dernier défaut
P2	
P3	
P4	
P5	
P6	
P7	
P8	
P9	Affichage du défaut le plus ancien
PE	Remise à zéro de la liste des défauts

PHASES DE FONCTIONNEMENT	
Code Affichage	Définition
RC	Attente Commande (Carte en veille)
OU	Ouverture Intérieure Totale (Phase ouverture totale en cours avec priorité de passage intérieure)
OE	Ouverture Extérieure Totale (Phase ouverture totale en cours avec priorité de passage extérieure)
OP	Ouverture Partielle (Phase ouverture partielle en cours)
FE	Fermeture (Phase fermeture en cours)
RF	Attente Fermeture (Porte ouverte, en attente fermeture)
LO	Réouverture / Après CDE ou sécurité en phase fermeture
LF	Refermeture / Après sécurité en phase Ouverture



## OPTION : barrière immatérielle

### Présentation du produit

Les Barrières Immatérielles (BI) sont déjà installées sur les rails verticaux.

La barrière émettrice (1 fil) est à l'opposé du moteur.

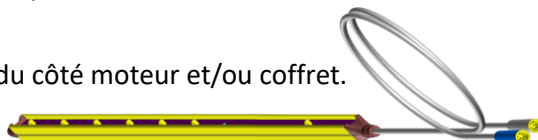


Le câble de synchronisation mesure 10 m.






Dans les configurations de grandes portes, une extension de câble de raccordement de 4 m est fournie.

La barrière réceptrice (2 fils) est du côté moteur et/ou coffret.



### Instructions générales

- Ne pas rayer ou peindre les lentilles optiques, pour ne pas obstruer les faisceaux !  
Ne pas percer des trous supplémentaires dans les bords optiques. 
- Ne pas plier ou tordre les bords optiques ! 
- L'huile et le silicone peuvent endommager les câbles et les profilés.  
Eviter les salissures ! 
- Les produits chimiques peuvent endommager le profilé et altérer les propriétés optiques.  
Tout contact doit impérativement être évité !
- Bien que la barrière immatérielle soit insensible à la lumière directe du soleil, évitez autant que possible son exposition, tout spécialement en direction du récepteur.
- Evitez les interférences dues aux lumières clignotantes ou autres sources de lumières infrarouges, telles que cellules photoélectriques ou autres barrières immatérielles.
- Ne pas installer la barrière immatérielle de telle sorte que les bords optiques soient exposés directement aux sources lumineuses, comme les tubes FL ou des lampes à économie d'énergie.
- Bien s'assurer de la mise en place correcte des connecteurs, sur les bords optiques.
- Bien que la barrière immatérielle n'émette pas de dangereuses quantités de lumière infrarouge, une longue exposition à d'intenses sources de lumière infrarouge peut endommager les yeux :



**Ne jamais regarder directement un émetteur infrarouge actif de près.**

### Installation

Avant de brancher les barrières immatérielles, contrôler leurs bonnes positions.

**Nota :** La barrière avec une sortie 2 fils, doit être du côté du coffret électrique.



#### **Avertissement des risques de chocs électriques et mécaniques :**

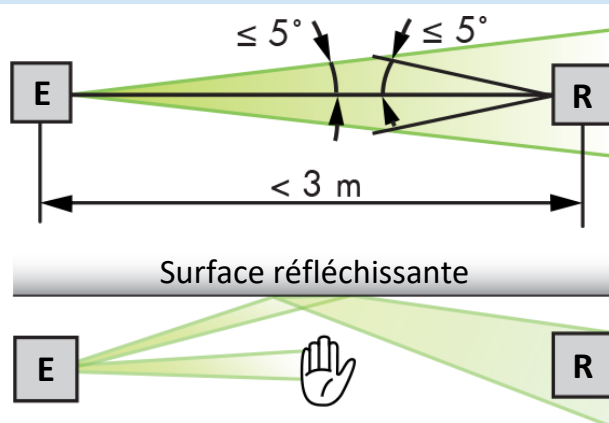
- Des chocs électriques et des mouvements de portes intempestifs peuvent causer des blessures sérieuses, voir mortelles.
- Suivez les mesures applicables de sécurité.
- N'utilisez que des outils appropriés.
- Si la barrière immatérielle doit être ajustée, l'alimentation générale doit être débranchée et indiquée hors service.
- Ne pas percer de trous supplémentaires dans les bords optiques.

## Alignement

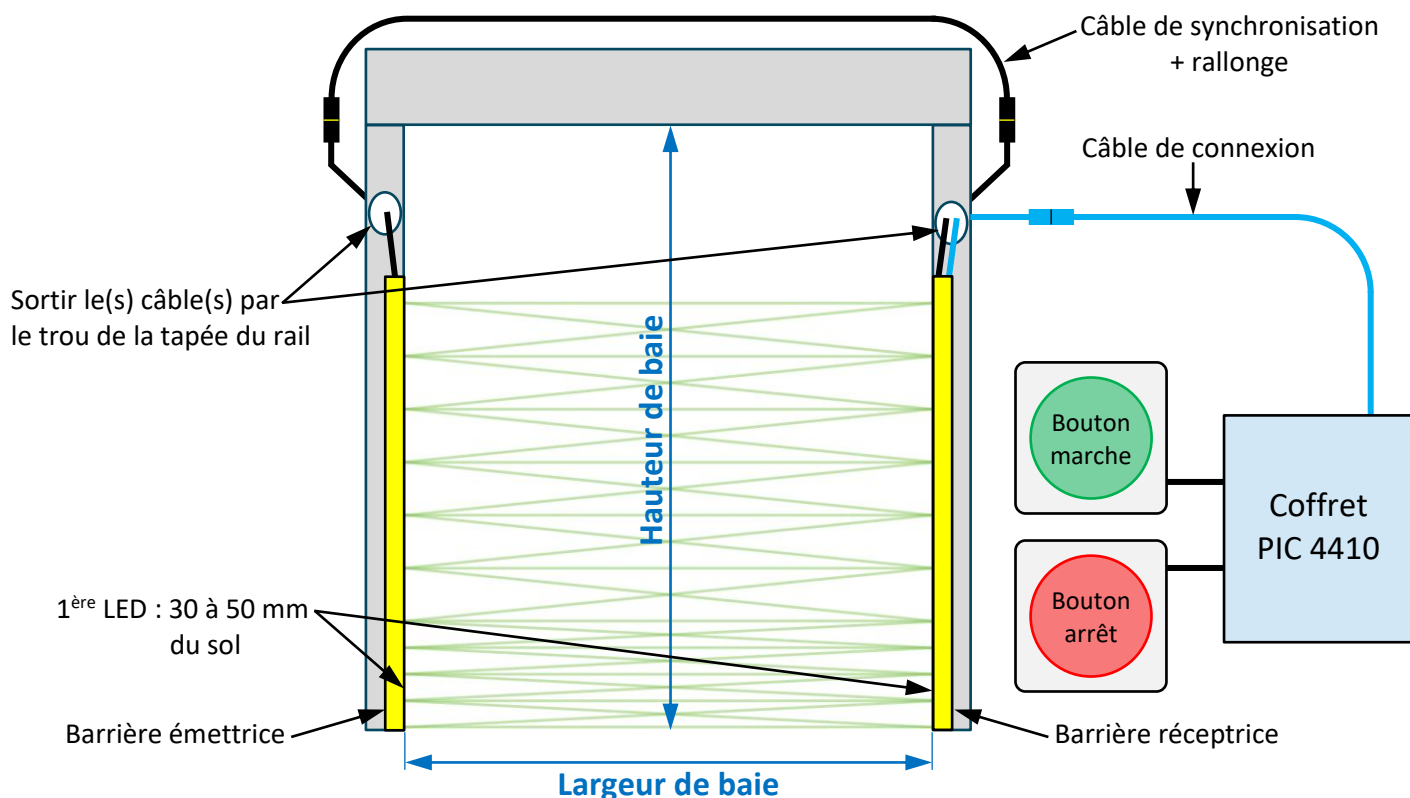
L'axe optique du bord émetteur (E) et du bord récepteur (R) doit être aligné, afin d'assurer à la barrière immatérielle son bon fonctionnement.

Les surfaces réfléchissantes qui sont parallèles ou proche de la zone de protection peuvent créer ou causer des réflexions qui parasitent le bon fonctionnement de la barrière immatérielle. Gardez une distance raisonnable entre les bords optiques et toute surface réfléchissante.

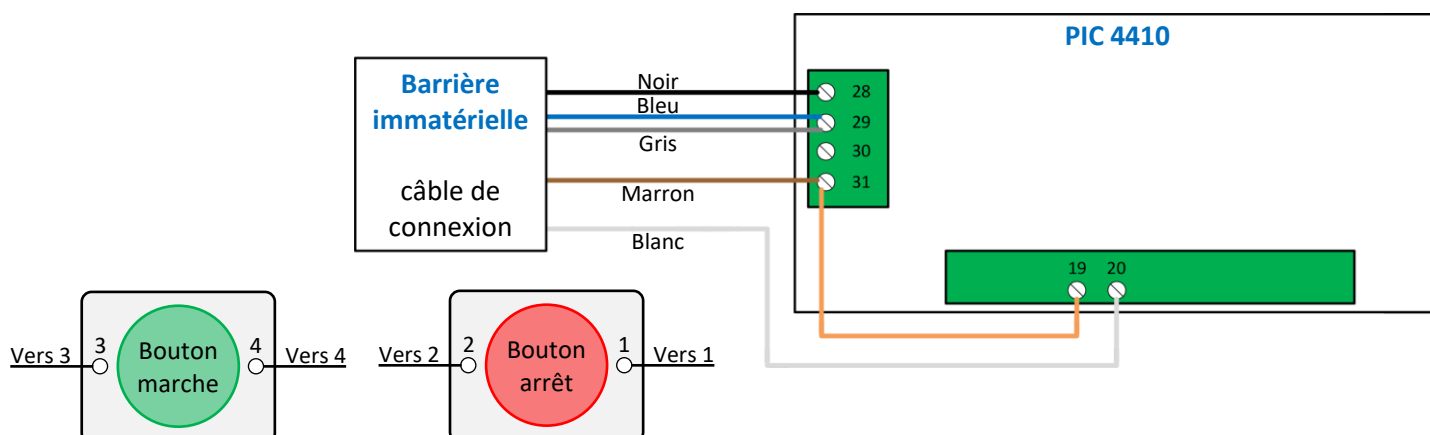
Au niveau de chaque trajet de rayon, un auto-calibrage a lieu. Lors de l'activation, la ligne de transmission idéale est déterminée et utilisée. Afin d'éviter les interruptions dues à la poussière, le système contrôle la puissance émise et adapte l'intensité en l'augmentant ou en la réduisant au besoin.



## Schéma de raccordement



**⚠ Contrôler qu'aucun câble électrique ne soit en contact avec une pièce mobile de la porte en fonctionnement.**



## Paramétrage du coffret PIC 4410

**Auto-apprentissage obligatoire à effectuer, après avoir réglé les paramètres.**

	Fonctionnement	
	IMPULSION	AUTOMATIQUE
<b>F0 - Choix du scénario</b>	00 - Scénario coulissant sans ralentissement	
<b>D0 - Menu paramètres génériques</b>	D1 - 01 - Manuel 1 BP	D1 - 00 - Automatique
	D2 - On - Avec	
	D3 - Off - Sans	
	D5 - Off - Sans	
	D6 - Off - Non	
	D9 - 04 - Homme mort	
<b>E0 - Menu des entrées</b>	E1 - 00 - Désactivée	
	E2 - 00 - Désactivée	
	E3 - 03 - Sécurité fermeture sans autotest	
	E8 - Off	
<b>J0 - Menu des sorties</b>	J1 - 00 - Gâche	
	J2 - 03 - Sortie autotest	
	J9 - 00	

**Nota :** Balayer plusieurs fois la liste des paramètres, pour **régler l'ensemble de TOUS les paramètres**.Exemple : Le menu E3 - 03 → Active l'accès au menu D3.

## Description de l'état des LEDS (barrière immatérielle)

Bord récepteur (Rx)		
LED verte	LED rouge	Etat du capteur
●	○	Champ protégé libre
○	●	Aire protégée interrompue ou porte fermée
○	⦿	Démarrage (clignotement lent)
○	⦿	Erreur interne (clignotement rapide)
○	○	Pas de tension ou bord optique défectueux

Bord émetteur (Tx)	
LED verte	Bord émetteur
●	Tension OK
○	Pas de tension ou bord optique défectueux

● = LED allumée      ○ = LED éteinte      ⦿ = LED clignotante

## Mise en service

- L'auto-apprentissage est fait.
- Les paramètres du coffret sont renseignés.
- Activer le courant d'alimentation principal et la commande de la porte.  
**Nota :** Les LEDS du récepteur clignotent pendant le démarrage.
- Vérifier l'état des LEDS des bords optiques (sous tension, LEDS vertes allumées).
- Tester si le système travaille correctement :
  - Laisser la porte s'ouvrir et se fermer.
  - Interrompre les faisceaux optiques pendant les mouvements d'ouverture et de fermeture.
- La mise en œuvre de la porte est faite.

## Dysfonctionnements des barrières immatérielles

Tx LED verte	Rx LED verte	Rx LED rouge	Mesure
LED éteinte	LED éteinte	LED éteinte	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier les connexions électriques.</li> <li>• Vérifier l'alimentation de l'armoire de commande.</li> </ul>
LED éteinte	LED éteinte	LED rouge	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la connexion du câble de synchronisation.</li> </ul>
LED verte	LED verte	LED éteinte	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Etre sûr que les bords optiques ne soient pas montés proche de toute surface brillante ou réfléchissante.</li> <li>• Redémarrer le système.</li> </ul>
LED éteinte/allumée (scintillant verte)	LED éteinte	LED éteinte/allumée (scintillant rouge)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la tension d'alimentation.</li> <li>• Vérifier les connexions.</li> </ul>
LED verte	LED éteinte	LED éteinte/allumée (clignotement lent, rouge)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Etre sûr que le champ protégé n'est pas interrompu.</li> <li>• Vérifier l'alignement de la barrière immatérielle.</li> <li>• Nettoyer les éléments.</li> </ul>
LED verte	LED éteinte/allumée (scintillant verte)	LED éteinte/allumée (scintillant rouge)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Etre sûr que le champ protégé n'est pas interrompu.</li> <li>• Nettoyer les éléments.</li> <li>• Etre sûr que les câbles et les bords optiques sont situés loin de toutes sources d'interférences électromagnétiques.</li> <li>• S'assurer que l'émetteur et le récepteur sont correctement alignés ainsi que durant la fermeture de la porte (exemple : vibrations qui désalignent les bords optiques).</li> <li>• Redémarrer le système.</li> </ul>
LED verte	LED éteinte	LED rouge	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Etre sûr que le champ protégé n'est pas interrompu.</li> <li>• Porte complètement réouverte.</li> <li>• Nettoyer les éléments.</li> <li>• Vérifier l'alignement de la barrière immatérielle.</li> <li>• Vérifier que l'entrée Test est connectée au signal de sortie Test de l'unité de contrôle porte, que le niveau du signal et la logique (HIGH/LOW) sont corrects. Si l'entrée test n'est pas utilisée, la connecter à Usp.</li> <li>• Mesurer la tension d'alimentation.</li> <li>• Redémarrer le système.</li> </ul>
LED éteinte	LED éteinte	LED éteinte/allumée (clignotement lent, rouge)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier la connexion du câble de synchronisation.</li> </ul>
LED verte	LED éteinte	LED éteinte/allumée (clignotement rapide, rouge 5Hz)	<b>Apparition erreur interne</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Redémarrer le système.</li> <li>• Remplacer le bord Rx.</li> </ul>

**IMPORTANT :** Chaque fois qu'un paramètre est changé, le système doit être redémarré.

## Maintenance

Bien que la barrière immatérielle ne nécessite pas de maintenance régulière, une vérification fonctionnelle périodique est fortement recommandée :

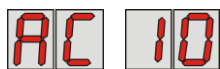
- Etre sûr que les éléments optiques soient débarrassés des poussières et saletés.  
Si nécessaire, nettoyer la face optique avec un chiffon doux.
- Etre sûr que les bords optiques soient solidement fixés.
- Vérifier la position de montage, les câbles et la connexion du capteur.

**Remarque :** Détérioration des éléments optiques.

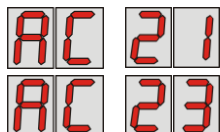
- Ne jamais utiliser de solvants, nettoyeurs, serviettes abrasives ou nettoyeur haute pression, pour nettoyer le capteur.
- Ne pas rayer les éléments optiques pendant le nettoyage.



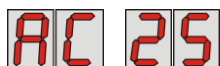
## Affichage des principales erreurs et information



**Commande permanente :**  
contrôler les branchements des organes de commande.



**Cellules activées :**  
contrôler les branchements et vérifier le bon fonctionnement des cellules.



**Barre palpeuse activée :**  
contrôler les branchements, voir chapitre : Branchements des sécurités (barre palpeuse résistive).

OU



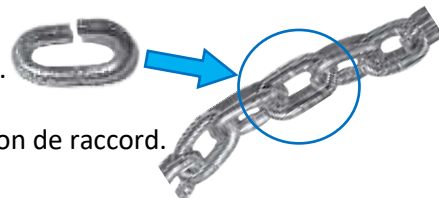
**Avec barrière immatérielle :**  
obstacle dans la baie détecté.

**Nota :** pour les autres défauts, voir chapitre : Architecture du menu de programmation (gestion des défauts).

## Dans le cas d'un treuil à chaîne

### Modification de la longueur de la chaîne du treuil :

La chaîne du treuil est assemblée par un élément de raccord de type maillon ouvert.



Elle peut être ouverte au point de jonction et être rallongée ou raccourcie par maillon de raccord. Les maillons de raccord doivent être cintrés soigneusement ensemble.

En cas de modification de la longueur de la chaîne du treuil, l'on veillera à ce que celle-ci ne soit pas montée vrillée.

OUI



NON





## A détacher et à afficher à côté de la porte

# Aide au dépannage

### La porte ne fonctionne pas :

- Vérifier l'alimentation électrique et les fusibles.
- Si le moteur a été très sollicité, attendre que le moteur refroidisse ; la sonde thermique se réenclenchera automatiquement.
- Si le moteur a été utilisé en manœuvre de secours, vérifier que le moteur a été réembrayé.
- Appeler votre installateur.

### La porte s'immobilise en cours de fonctionnement :

- Vérifier l'alimentation électrique et les fusibles.
- Vérifier l'absence d'obstacle et de « points durs » qui gêneraient le mouvement du tablier.
- Appeler votre installateur.

# Manœuvre de secours



### Débrayer le moteur, porte fermée !

**Si la porte est ouverte (totalement ou partiellement), Assurez-vous qu'il n'y a personne dans la baie !  
La porte pourrait chuter, en cas de déséquilibre.**

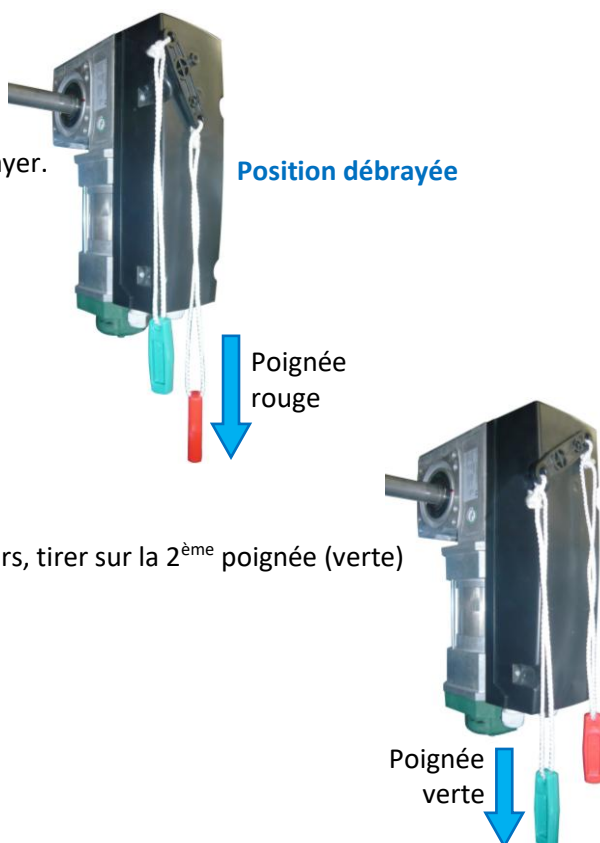
1. Tirer sur la 1<sup>ère</sup> poignée (rouge) pour débrayer.

Position débrayée

2. Vous pouvez alors manœuvrer la porte manuellement.

3. Après utilisation de la manœuvre de secours, tirer sur la 2<sup>ème</sup> poignée (verte) pour embrayer.

Position embrayée



# Contact assistance technique

(Cachet de l'installateur)

## Treuil à chaîne

Par l'actionnement des poignées (rouge et verte) de déblocage, on commute mécaniquement entre le mode manuel ou motorisé. La porte ne doit pas être manœuvrée avec le dépannage manuel, au-delà de ses positions finales ; cela entraînerait le déclenchement des fins de course de sécurité de sur-course et le fonctionnement électrique de la porte ne serait plus possible.

Le fonctionnement manuel de dépannage est prévu pour l'ouverture et la fermeture de la porte, sans énergie électrique.

**Poignée rouge :** Commutation en opération manuelle (le couple de traction est max. 390 N).  
Ouvrir ou fermer la porte par le treuil à chaîne.

**Poignée verte :** Commutation en opération moteur (le couple de traction est max. 390 N).

### Manœuvre manuelle :

1. Actionner la poignée rouge, jusqu'à l'enclenchement.
2. Le moteur passe en mode manuel.
3. Actionner la chaîne, afin de déplacer la porte.

### Manœuvre motorisée :

1. Actionner la poignée verte, jusqu'à l'enclenchement.
2. Le moteur passe en mode motorisé.
3. Actionner le moteur avec les organes de commande électrique.

