

Branchement & Programmation

Coffret CS 320-T pour moteur E400/E750



Rideau Murax P110
et Grille Dentel



(Document réservé aux installateurs)

Sommaire

Instructions d'installation.....	3
Plan de connexion du coffret CS 320-T	4
Explications.....	5
Branchements.....	5
Moteur.....	5
Platine du coffret.....	6
Organes de commande (sur le bornier X3 du coffret).....	6
Éléments de sécurité (sur le bornier X3, X4 et X5 du coffret)	8
Fonction des sorties relais	8
Mise en service.....	8
Branchement au secteur	9
Réglage des fins de course	9
Affichage et suppression des défauts	10
Réinitialisation des paramètres d'usine	10

Instructions d'installation



**Pour réduire les risques, lire attentivement les consignes suivantes avant de procéder à la pose.
Prêter une grande attention à toutes les signalisations qui se trouvent dans le texte.
Le non-respect en tout point de l'ensemble des éléments de cette notice
peut compromettre le bon fonctionnement du système, aboutir à des situations dangereuses
et dans tous les cas annulé la garantie du bon fonctionnement du produit.**

- L'appareil décrit dans ce livret ne doit être destiné qu'à l'utilisation pour laquelle il a été expressément conçu à savoir : Système de commande pour rideau et grille (au sens de la norme 13241-1).
- L'ensemble de l'installation doit être réalisé dans les règles de l'art et tout particulièrement être en conformité avec les directives :
 - 89/336/CEE Directive électromagnétique
 - 73/23/CEE Directive basse tension
 - 98/37/CEE Directive machineset les sections applicables des normes correspondantes en vigueur, dont la NFC15-100, principalement pour les conditions de raccordement, d'isolement et de protection des personnes et des matériels.
- Toute opération de raccordement (câblage, mise en place d'option, ...) doit être effectuée impérativement hors tension, par des personnes habilitées.
- L'ensemble de l'installation doit être entretenue et conservée dans de bonnes conditions de service.
- Les matériels utilisés doivent être adaptés aux conditions atmosphériques du lieu d'implantation.
- En cas d'un quelconque doute sur la sécurité et/ou la fiabilité liée à l'installation de ce produit, interrompre la pose et nous contacter.
- Avant une quelconque opération de nettoyage ou de maintenance, mettre l'appareil hors tension.
- En cas de panne ou de mauvais fonctionnement, mettre l'appareil immédiatement hors tension et contacter le service d'assistance technique. Les éventuelles réparations devront être effectuées par un personnel spécialisé qui devra prendre soin de monter exclusivement des pièces détachées d'origine et certifiées.
- Une mauvaise utilisation des produits ou leur destination à un usage différent de celui prévu et/ou conseillé n'a pas été expérimenté par le constructeur. Par conséquent, les travaux effectués sont entièrement sous la responsabilité de l'installateur. Nous déclinons toute responsabilité en cas :
 - D'installation électrique non conforme aux normes en vigueur, notamment en cas de circuit de protection inefficace (mise à la terre).
 - De réglage non adapté réalisé par le client pouvant aboutir à une situation dangereuse ou à une destruction du matériel.
- L'installateur doit s'assurer du bon fonctionnement de l'installation, notamment de toutes les fonctions de sécurité avant toute utilisation.
- Conservez cette notice pour des consultations ultérieures.

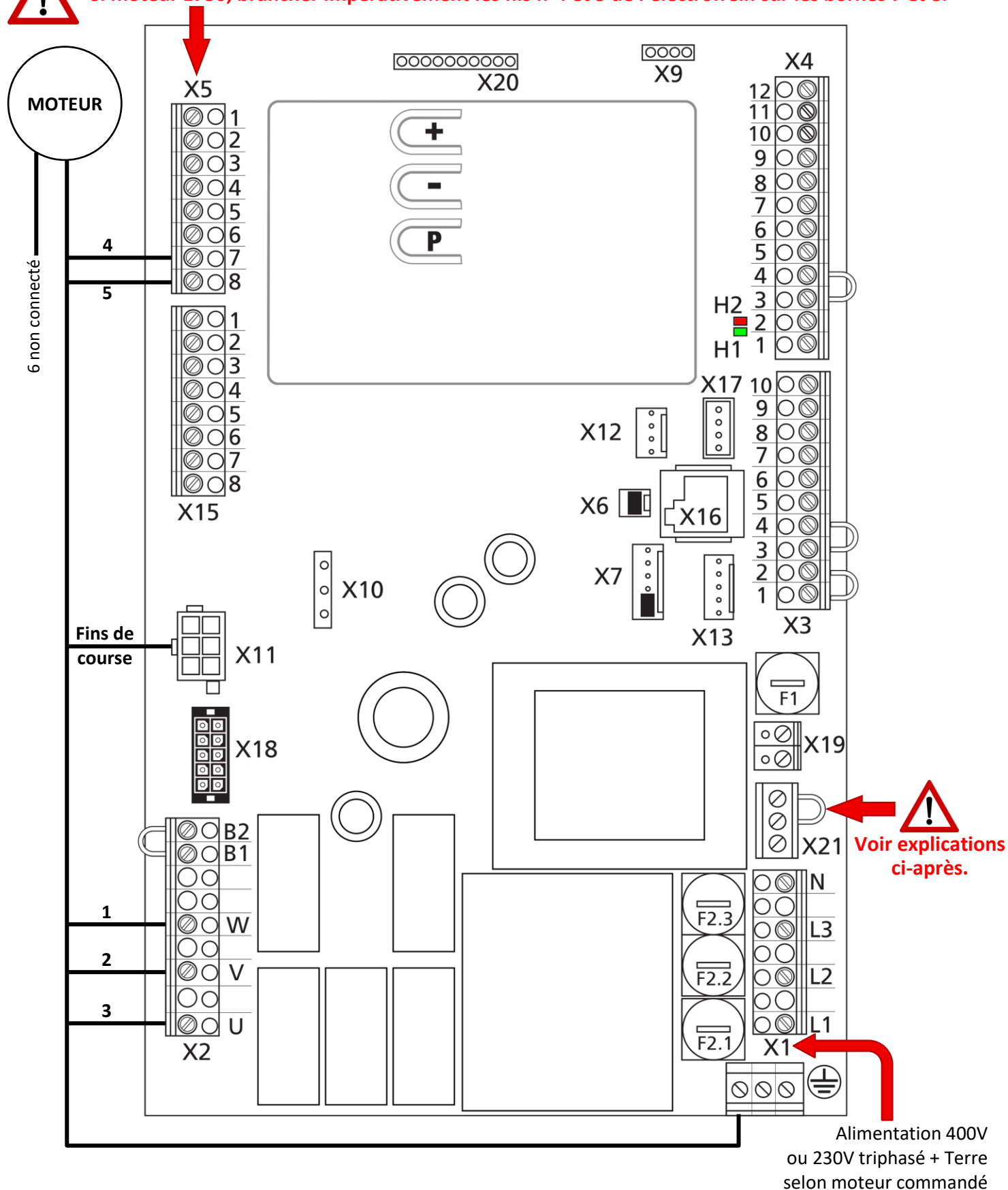
Plan de connexion du coffret CS 320-T



Les organes de commande fixes doivent être installés en vue de la porte, mais éloignés des parties mobiles et à une hauteur d'au moins 1,5 m par rapport au sol.



Si moteur E750, brancher impérativement les fils n°4 et 5 de l'électrofrein sur les bornes 7 et 8.



Explications

- X1** : Plaque à bornes du raccord réseau
- X2** : Plaque à bornes du moteur
- X3** : Plaque à bornes des dispositifs de commande
- X4** : Plaque à bornes des entrées programmables
- X5** : Plaque à bornes du relais
- X6** : Connecteur pour interrupteur MARCHE-ARRET interne
- X7** : Connecteur pour bouton poussoir triple KDT
- X9** : Sans fonction
- X10** : Connecteur pour module de surveillance du frein
- X11** : Connecteur pour système de fin de course électronique (AWG)
- X12** : Sans fonction
- X13** : Connecteur pour bouton poussoir triple CS
- X15** : Plaque à bornes pour interrupteurs de fin de course mécaniques (IFCM)
- X16** : Connecteur système BUS (MS BUS)
- X17** : Connecteur RJ pour système BUS (MS BUS)
- X18** : Connecteur pour convertisseur de fréquence (interface)
- X19** : Plaque à bornes pour alimentation des appareils externes 230V/50Hz
- X20** : Sans fonction
- X21** : Sélection de la tension d'alimentation



Vérifier impérativement la tension de votre commande.
Ce cavalier ne permet pas de changer la tension d'alimentation du moteur.

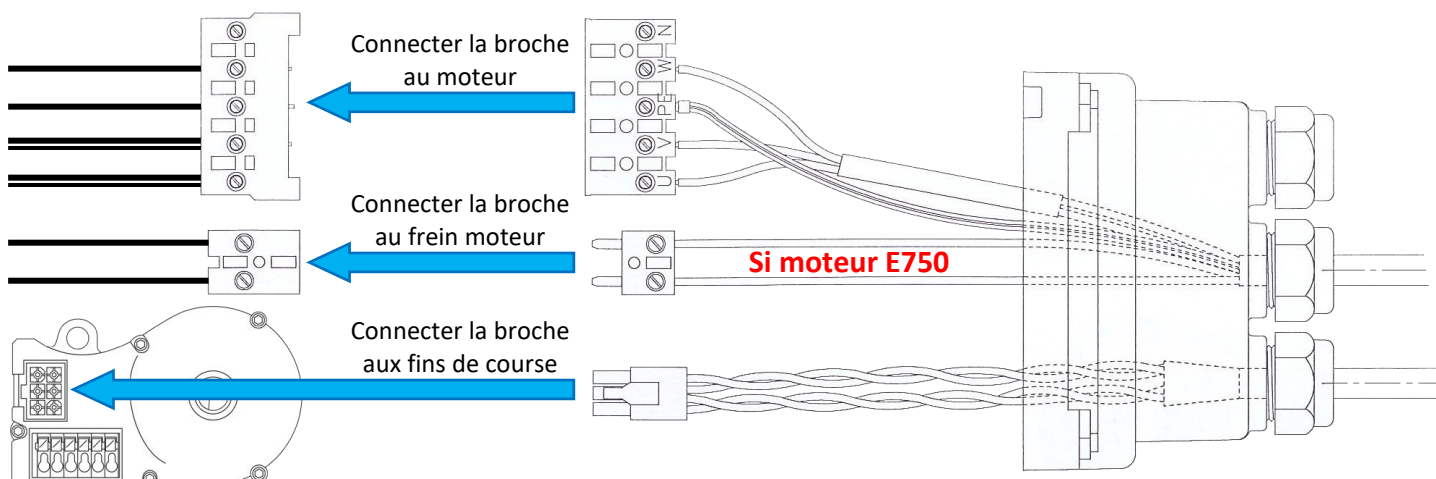
- H1** : Disponibilité (vert) ; s'allume en cas d'alimentation en tension
- H2** : Affichage état (rouge) ; s'allume en cas d'erreurs ou d'actionnement des dispositifs de sécurité

- +** : Touche de programmation
- : Touche de programmation
- P** : Touche de programmation

- F1** : Fusibles des appareils externes 230V/50Hz (max. 1A à retardement)
- F2.1** : Fusibles de la commande et de l'entraînement L1 (max. 10A)
- F2.2** : Fusibles de la commande et de l'entraînement L2 (max. 10A)
- F2.3** : Fusibles de la commande et de l'entraînement L3 (max. 10A)
-  : Plaque à bornes conducteur de protection (PE)

Branchements

Moteur



Platine du coffret

1. Brancher le motoréducteur sur le bornier X2.
2. Si moteur E750, brancher le frein moteur sur le bornier X5.
3. Connecter le système numérique des fins de course (encodeur) sur le bornier X11.
4. Brancher les boîtiers de commande et les éventuels éléments de sécurité sur le bornier X3.

Organes de commande (sur le bornier X3 du coffret)

Pour un fonctionnement pression maintenue :

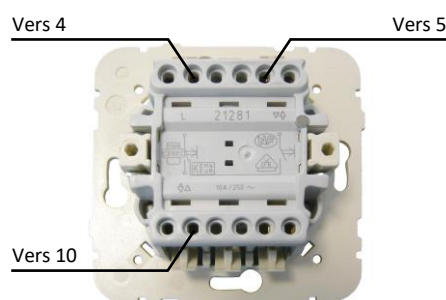
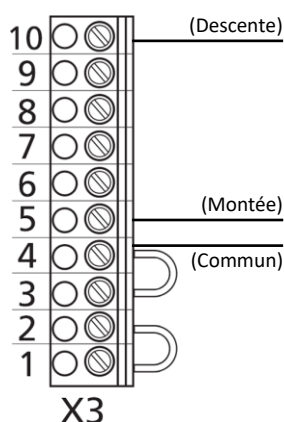


Seul un organe de commande nécessitant une action maintenue doit être installé et utilisé.



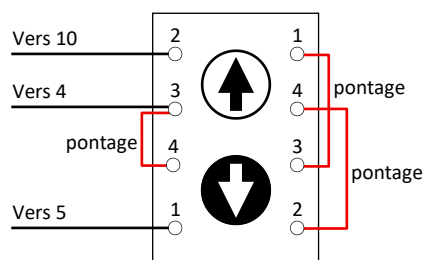
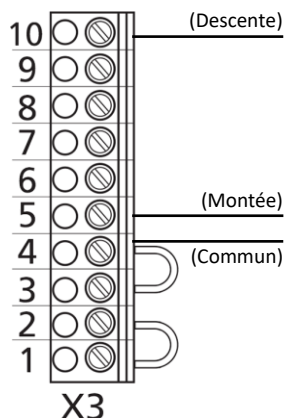
Configuration d'origine du coffret = Fonctionnement pression maintenue

Boîte à boutons



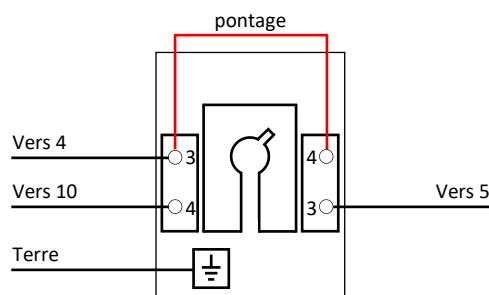
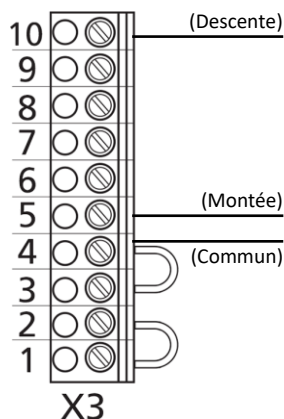
Boîte à boutons applique/encastrée
(BBA1/BBE1)

Boîte à 2 boutons



Boîte à 2 boutons applique
(BBA2)

Boîte à clé

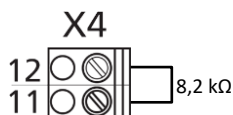


Boîte à clé applique/encastrée
(BCA/BCE)

Pour un fonctionnement mixte (Montée impulsion – Descente maintenue) :



Suivant la norme EN 12453 : 2001 §4.1.1 et §4.1.2, **le fonctionnement mixte, ne doit pas être utilisé avec une grille Dentel ou un tablier avec mixage Dentel situé à moins de 2,5 mètres du sol.**
Le non-respect de ces recommandations, occasionne une situation de danger susceptible d'entraîner la mort ou des blessures graves.
Le choix de ce fonctionnement, engage la responsabilité entière de l'installateur.



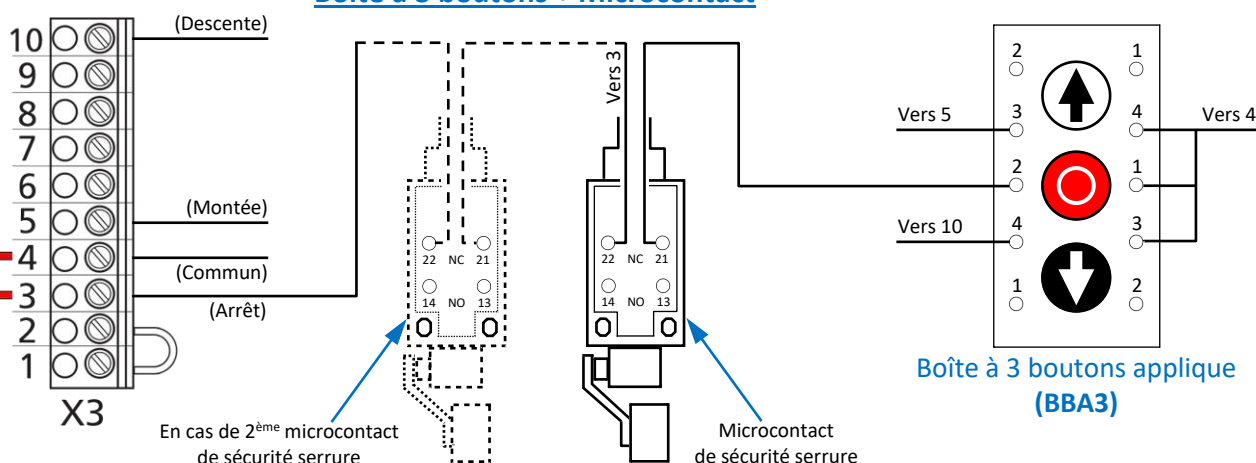
Sur la platine du coffret :

Connecter la résistance de 8,2 kΩ qui est fournie à l'intérieur du coffret.

Boîte à 3 boutons + Microcontact



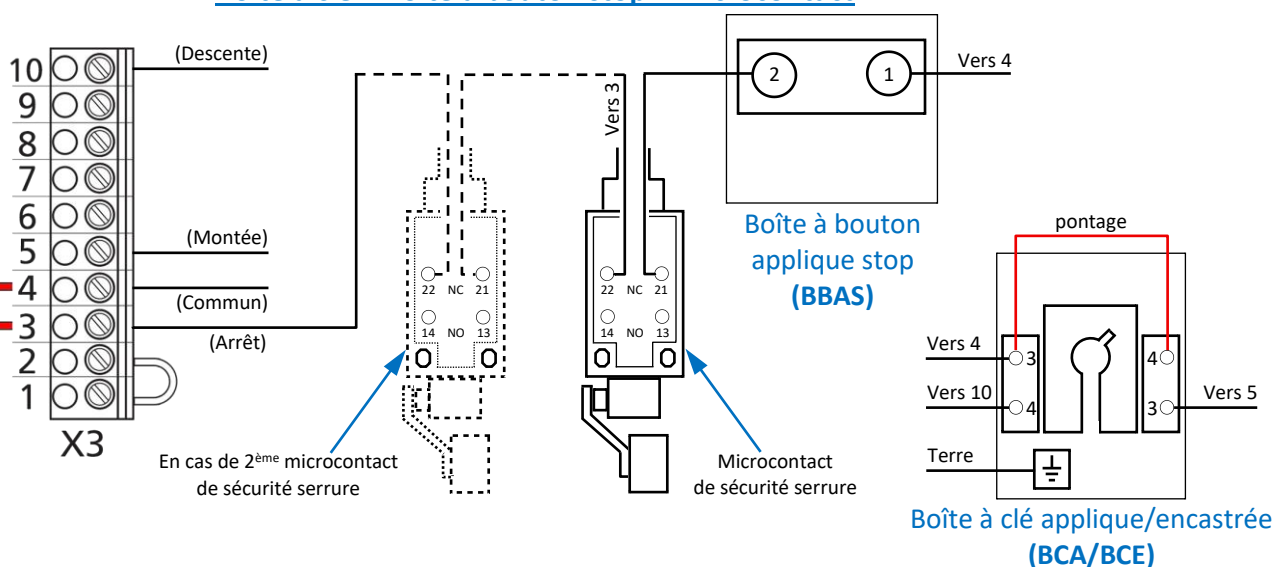
Retirer le pont



Boîte à clé + Boîte à bouton stop + Microcontact

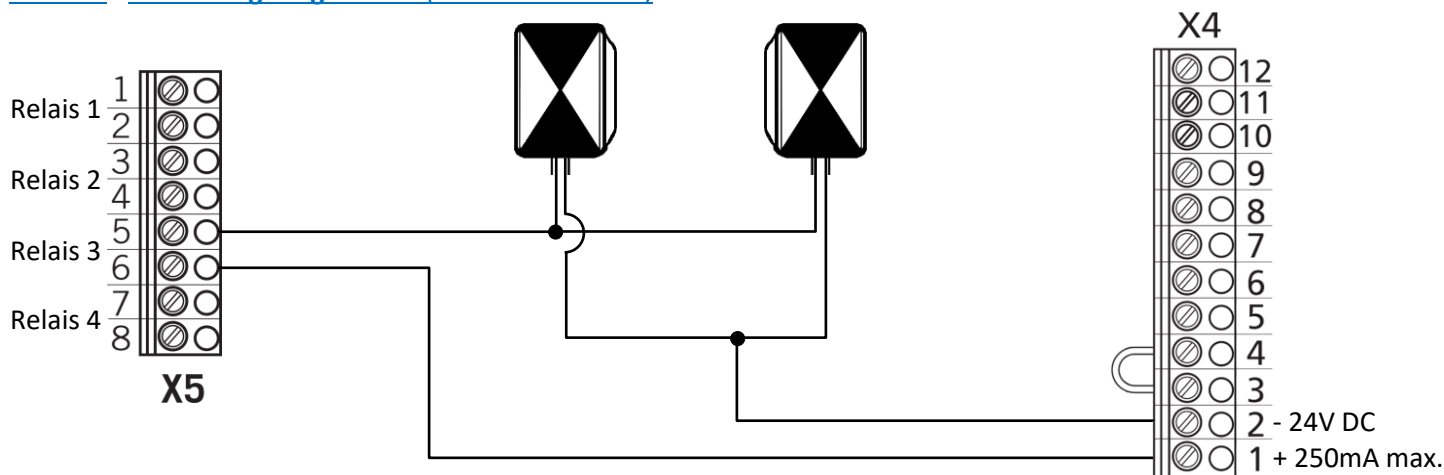


Retirer le pont

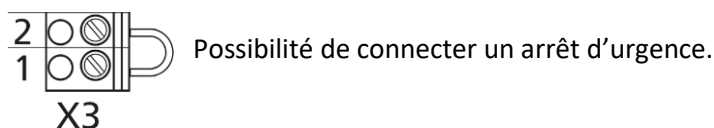


Éléments de sécurité (sur le bornier X3, X4 et X5 du coffret)

OPTION : Feux orange clignotants (24V - Maxi. 2x3W) :

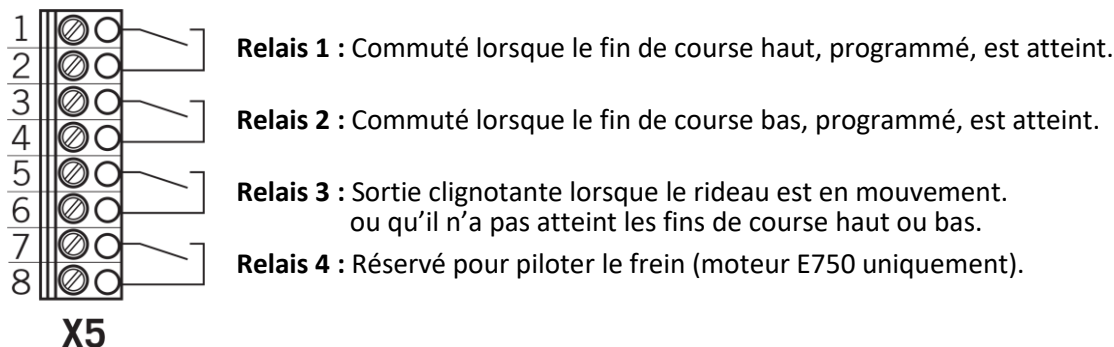


Arrêt d'urgence :



Fonction des sorties relais

Contacts additionnels de fermeture libres de potentiel : Min. 10 mA - Max. 230V AC/4A.



Mise en service

Avant de brancher le coffret de commande au secteur, vérifier que :



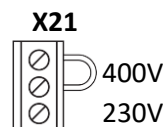
- Le coffret est installé.
- Le motoréducteur est installé et branché au coffret.
- Les organes de commande et les éléments de sécurité sont branchés au coffret.

IMPORTANT

- En présence de courant triphasé, il doit y avoir un champ tournant à droite.
- En présence d'un branchement fixe, il faut utiliser un interrupteur principal tous pôles, accessible à l'utilisateur et à proximité immédiate du coffret de commande.
- Prévoir une protection de la ligne d'alimentation par un disjoncteur différentiel (10A) pour chaque pôle situé en amont.

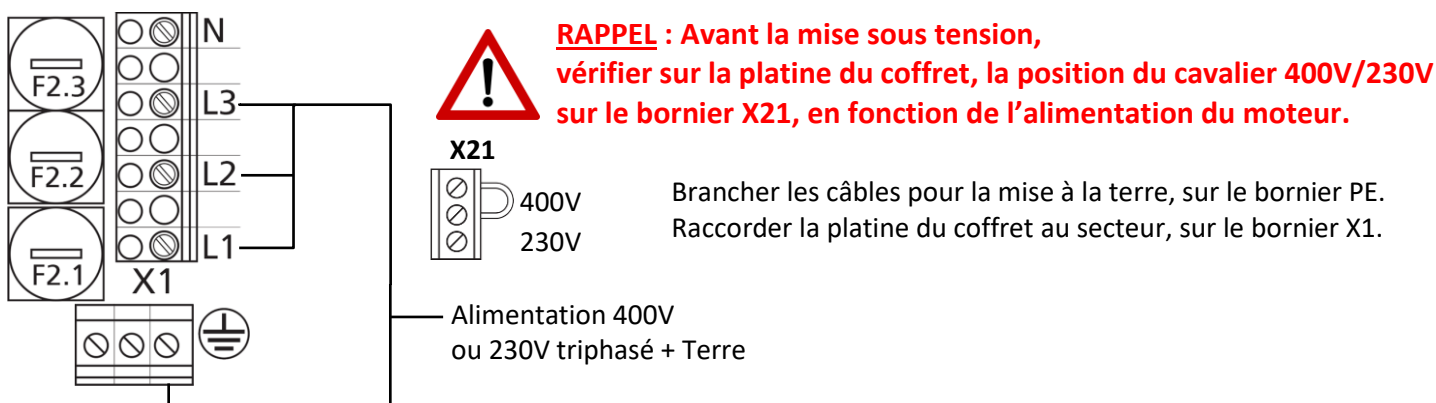


Par défaut, la platine du coffret est configurée en 400V triphasé. Dans le cas d'un moteur 230V triphasé, déplacer le cavalier du bornier X21 sur la position 230V.

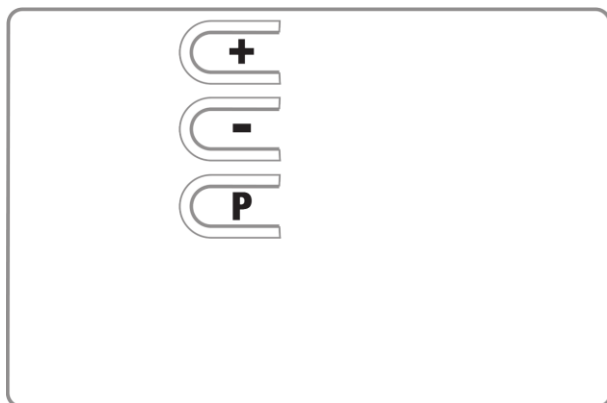


Branchement au secteur

Nota : Déclipser le petit couvercle gris  pour accéder au bornier X1 et Terre.



Réglage des fins de course



Pas d'afficheur, les touches sont au fond de son emplacement

1. Passage au mode de fonctionnement AJUSTAGE :

- Appuyez sur la touche (P) pendant environ 2 secondes.

Nota : La LED rouge clignote lentement.

2. Réglage du fin de course haut :

- Déplacez la porte en fin de course OUVERTURE souhaitée, en appuyant sur la touche (+).



Si la porte ne monte pas, changer le sens de rotation du moteur en inversant les fils U et V sur le bornier X2.

- Mémorisez sa position, en appuyant sur la touche (P) et (+).

Nota : La LED rouge clignote rapidement pendant environ 1 seconde.

3. Réglage du fin de course bas :

- Déplacez la porte en fin de course FERMETURE souhaitée, en appuyant sur la touche (-).
- Mémorisez sa position, en appuyant sur la touche (P) et (-).

Nota : La LED rouge clignote rapidement pendant environ 1 seconde.

Le mode d'ajustement est quitté automatiquement.

Nota : La LED rouge s'éteint.

Affichage et suppression des défauts

LED H1 (verte, platine-support)

Panne/Message	Affichage LED	Remarques
Tension de fonctionnement manquante	Eteint	Pas de tension disponible

LED H2 (rouge, platine-support)

Panne/Message	Affichage LED	Remarques
CHAINE D'ARR	1 clignotement	La chaîne d'arrêt doit être fermée. • Contrôler le circuit de sécurité, localiser l'interruption et résoudre le problème.
ERR AWG	2 clignotements	La transmission du signal entre l'encodeur de valeur absolue et la commande est interrompue ou en panne. • Contrôler les branchements de câbles et de fiches et les changer le cas échéant.
ERR FIN DE COUR.	3 clignotements	L'installation se trouve en dehors de la zone des fins de course programmée ou ils ne sont pas encore programmés. • Programmer d'abord les fins de course. • Réinitialiser la porte via la commande d'urgence dans la zone de programmation.
ERR CM ROTATIF	4 clignotements	Le champ rotatif n'est pas un champ rotatif à droite. • Contrôler le champ rotatif et le modifier le cas échéant.
ERR FORCE	5 clignotements	Le contrôle de la force s'est déclenché. • Vérifier si la porte n'est pas entravée sur le plan mécanique.
ERR DUREE MVT	6 clignotements	Dépassement de la durée programmée du mouvement. • Vérifier le trajet de la porte et la durée du mouvement. • Reprogrammer la durée du mouvement le cas échéant.
ERR MSBUS	9 clignotements	Erreur de communication entre la commande et le terminal MS-BUS branché. • Contrôler les branchements de câbles et de fiches et les changer le cas échéant.
SERVICE	10 clignotements	L'intervalle de service programmé est atteint. • Réinitialiser ou redéfinir l'intervalle de service.
ERR P. PUISSANCE	11 clignotements	Le contacteur de charge ou l'un des relais est défectueux. • La platine doit être remplacée.
ERR STOP	Voyant allumé fixe, le déplacement n'est plus possible.	Une erreur s'est produite au niveau de l'entrée de sécurité (X4/11-12 - MOD 2). • Vérifier tous les composants sur l'entrée de sécurité, les remplacer le cas échéant.

Réinitialisation des paramètres d'usine

1. Coupez la tension d'alimentation.
2. Appuyez sur les touches de la platine (P) et (-) simultanément et maintenez-les enfoncées.
3. Réactivez la tension d'alimentation.
4. Maintenez-les enfoncées jusqu'à ce que la LED rouge (H2) clignote rapidement.
5. Relâchez les touches de la platine (P) et (-).

La phase d'initialisation est ensuite exécutée (environ 60 secondes) → La LED verte (H1) clignote durant cette phase. Pendant l'initialisation, ni la programmation, ni la commande de l'installation ne sont possibles.

Une fois l'initialisation terminée (LED rouge H2 clignote), les fins de course sont supprimés et tous les paramètres doivent être réinitialisés sur les réglages en usine → **Reprendre le réglage des fins de course.**