

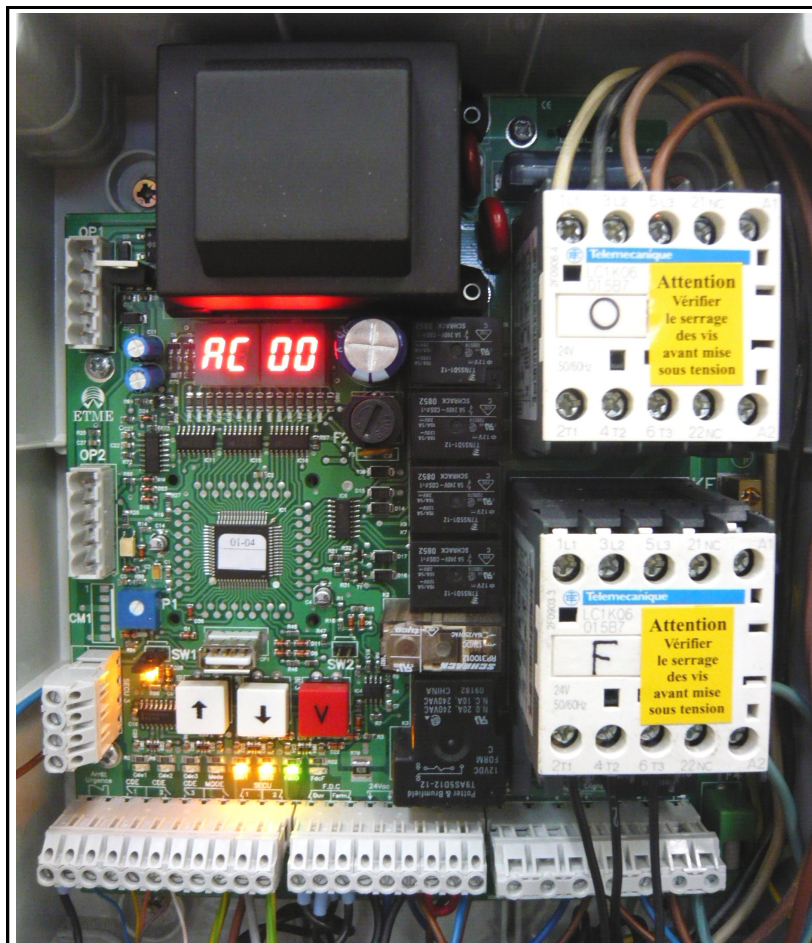
Notice de branchement et de programmation

N°1700

06/19

Coffret PIC 4410 230V (Monophasé)

Moteurs Axial - Tubulaire



(Document réservé aux installateurs)

Sommaire

Matériel nécessaire à la pose	p.2
Instructions d'installation	p.3
Présentation de la carte et vérification de la tension d'alimentation	p.4
Alimentation de la carte et du moteur.....	p.5
Fonctionnement des touches	p.5
Tableau des paramètres par défaut	p.6
Fonctionnement mixte (en zone publique)	p.7
Fonctionnement impulsion	p.8
Fonctionnement automatique.....	p.9
Branchements des sécurités avec autotest.....	p.10
Auto-apprentissage	p.11
Menu de programmation	p.13
Affichage des pannes et remèdes.....	p.14

Matériel nécessaire à la pose

- Tournevis d'électricien plat et cruciforme
- Multimètre

Instructions d'installation



**Pour réduire les risques, lire attentivement les consignes suivantes avant de procéder à la pose.
Prêter une grande attention à toutes les signalisations qui se trouvent dans le texte.
Le non respect en tout point de l'ensemble des éléments de cette notice peut compromettre
le bon fonctionnement du système, aboutir à des situations dangereuses et dans tous les cas
annulé la garantie du bon fonctionnement du produit.**

- * L'appareil décrit dans ce livret ne doit être destiné qu'à l'utilisation pour laquelle il a été expressément conçu à savoir : Système de commande pour porte et portail automatique (au sens de la norme EN 13241 + A2).
- * L'ensemble de l'installation doit être réalisé dans les règles de l'art et tout particulièrement être en conformité avec les directives :
 - 89/336/CEE Directive électromagnétique
 - 73/23/CEE Directive basse tension
 - 98/37/CEE Directive machineset les sections applicables des normes correspondantes en vigueur, dont la NFC15-100, principalement pour les conditions de raccordement, d'isolement et de protection des personnes et des matériels.
- * Toute opération de raccordement (câblage, mise en place d'option, ...) doit être effectuée impérativement hors tension, par des personnes habilitées.
- * L'ensemble de l'installation doit être entretenue et conservée dans de bonnes conditions de service.
- * Les matériels utilisés doivent être adaptés aux conditions atmosphériques du lieu d'implantation.
- * En cas d'un quelconque doute sur la sécurité et/ou la fiabilité liée à l'installation de ce produit, interrompre la pose et nous contacter.
- * Avant une quelconque opération de nettoyage ou de maintenance, mettre l'appareil hors tension.
- * En cas de panne ou de mauvais fonctionnement, mettre l'appareil immédiatement hors tension et contacter le service d'assistance technique. Les éventuelles réparations devront être effectuées par un personnel spécialisé qui devra prendre soin de monter exclusivement des pièces détachées d'origine et certifiées.
- * Une mauvaise utilisation des produits ou leur destination à un usage différent de celui prévu et/ou conseillé n'a pas été expérimenté par le constructeur. Par conséquent, les travaux effectués sont entièrement sous la responsabilité de l'installateur. Nous déclinons toute responsabilité en cas :
 - D'installation électrique non conforme aux normes en vigueur, notamment en cas de circuit de protection inefficace (mise à la terre).
 - de réglage non adapté réalisé par le client pouvant aboutir à une situation dangereuse ou à une destruction du matériel.
- * L'installateur doit s'assurer du bon fonctionnement de l'installation, notamment de toutes les fonctions de sécurité avant toute utilisation.
- * Conservez cette notice pour des consultations ultérieures.

Présentation de la carte et vérification de la tension d'alimentation

**⚠ Prévoir une protection de la ligne d'alimentation par un disjoncteur différentiel
situé en amont et une protection thermique adaptés**

Vérifier la tension d'alimentation en 230V

SW3 230 400

F1 0.8AT HPC 6.3X32

A C O O

F2 1.6AT 5X20

O Attention Vérifier le serrage des vis avant mise sous tension

F Attention Vérifier le serrage des vis avant mise sous tension

Bornier de Terre

F4 4AT HPC 5X20

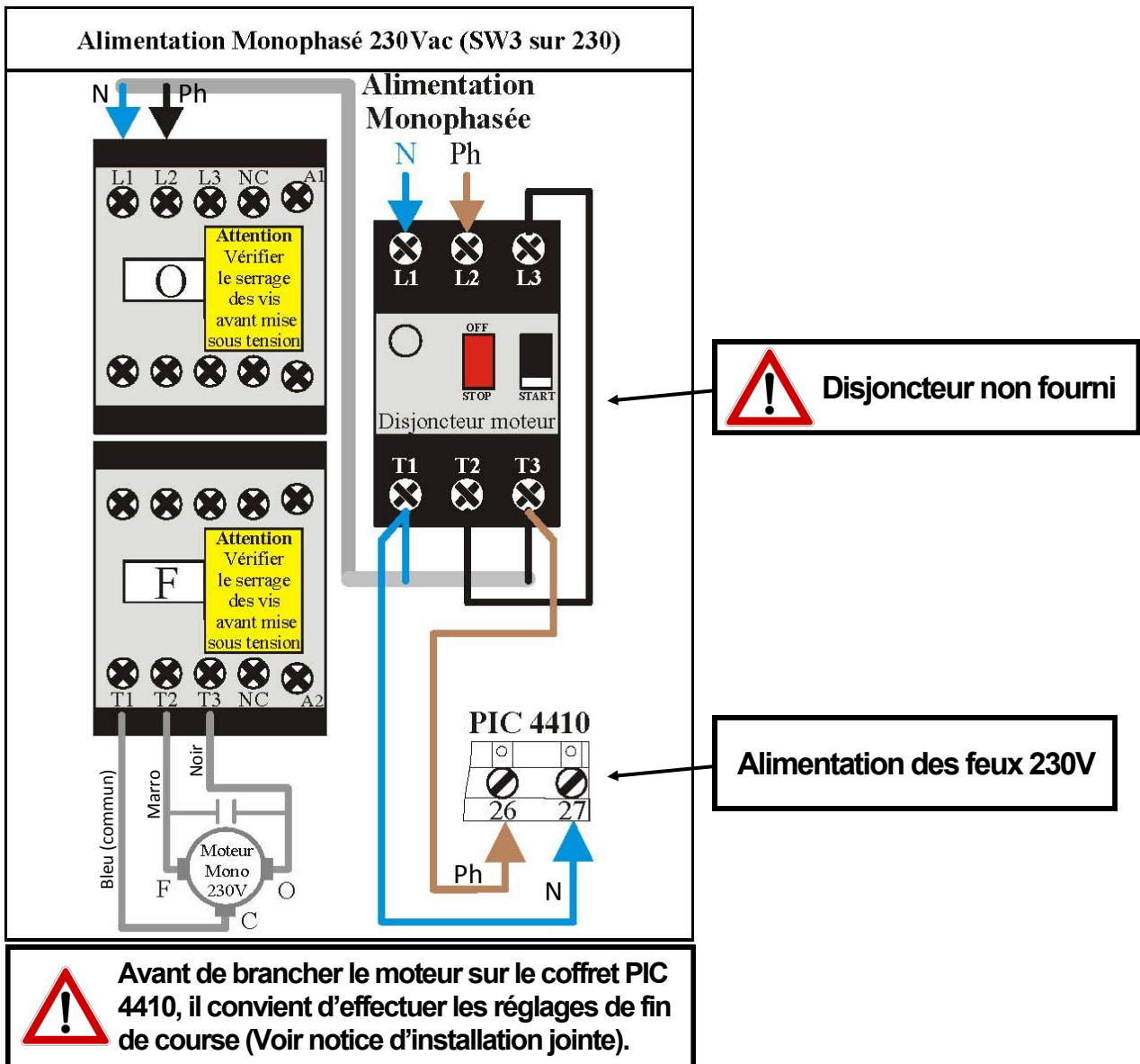
Sécurité 3

SECU 3

CDE 1 2 3 **MODE** 1 2 **FDC** Ouv Ferm

Arrêt d'urgence 1 2 3 **Commandes** 4 5 6 **Mode** 7 8 **Sécurité** 9 10 11 **Fin de course** 12 13 14 **24Vac 30VA max** 15 16 17 **Sortie Auxiliaire Faible conso (Contact sec)** 18 19 **Sortie Auxiliaire de Puissance (Contact sec)** 20 21 22 **Eclairage de Zone 230Vac 50W Maxi** 23 24 **Clignotant 230Vac 50W Maxi** 25 26 **Alimentation Feux 230Vac Maxi** 27

Alimentation de la carte et du moteur



Fonctionnement des touches



- Les boutons poussoirs  et  permettent de naviguer dans le menu et de modifier la valeur d'un paramètre.
 - Le bouton poussoir **V** permet de rentrer dans les menus et de valider la valeur d'un paramètre.
- Nota : Durant un cycle de fonctionnement : l'afficheur 1, affiche les phases de fonctionnement.
l'afficheur 2, indique un éventuel défaut.

Tableau des paramètres par défaut

(Configuration standard usine)

		Valeurs Usine	
F0	CHOIX DU SCENARIO	00	
AP	MENU AUTO APPRENTISSAGE		

d0	MENU PARAMETRES GENERIQUES		
d1	Mode de fonctionnement 1	04	Homme mort
d2	Préavis	ON	Avec préavis
d3	ADMAP	ON	Avec ADMAP
d5	Fonction horloge	OF	Sans horloge
d6	Activation des défauts bloquants	OF	Non
d7	Position de l'autotest		
d8	Mode de freinage	00	Frein de type 1
d9	Mode de fonctionnement 2	04	Homme mort

E0	MENU DES ENTREES		
E1	Entrée sécurité 1 (bornes 9 et 10)	00	Cellules basses int.Désactivée
E2	Entrée sécurité 2 (bornes 10 et 11)	00	Cellules basses ext.Désactivée
E3	Entrée sécurité 3 (bornes 28 à 31)	04	Barre palpeuse avec autotest
E5	Prise en compte FDC moteur	00	Sans fins de course
E6	Entrée auxiliaire 1 (avec carte Pic 40)	00	Désactivée
E7	Entrée auxiliaire 2 (avec carte Pic 40)	00	Désactivée

J0	MENU DES SORTIES		
J1	Sortie auxiliaire de puissance (21 et 22)	00	Gâche
J2	Sortie auxiliaire de faible conso 1 (19 et 20) NO	03	Sortie autotest
J3	Sortie auxiliaire de faible conso 2 (1 et 3) NO	01	Minuterie
J4	Sortie auxiliaire de faible conso 3 (4 et 5) NO	02	Etat porte
J5	Sortie auxiliaire de faible conso 4 (6 et 7) SW1/PIC40	03	Sortie autotest
J6	Eclairage de zone en attente fermeture		
J9	Vitesse clignotant	00	Vitesse normale

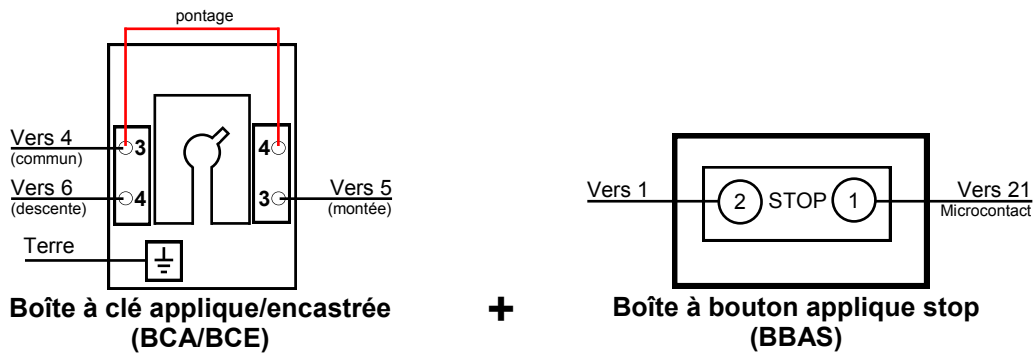
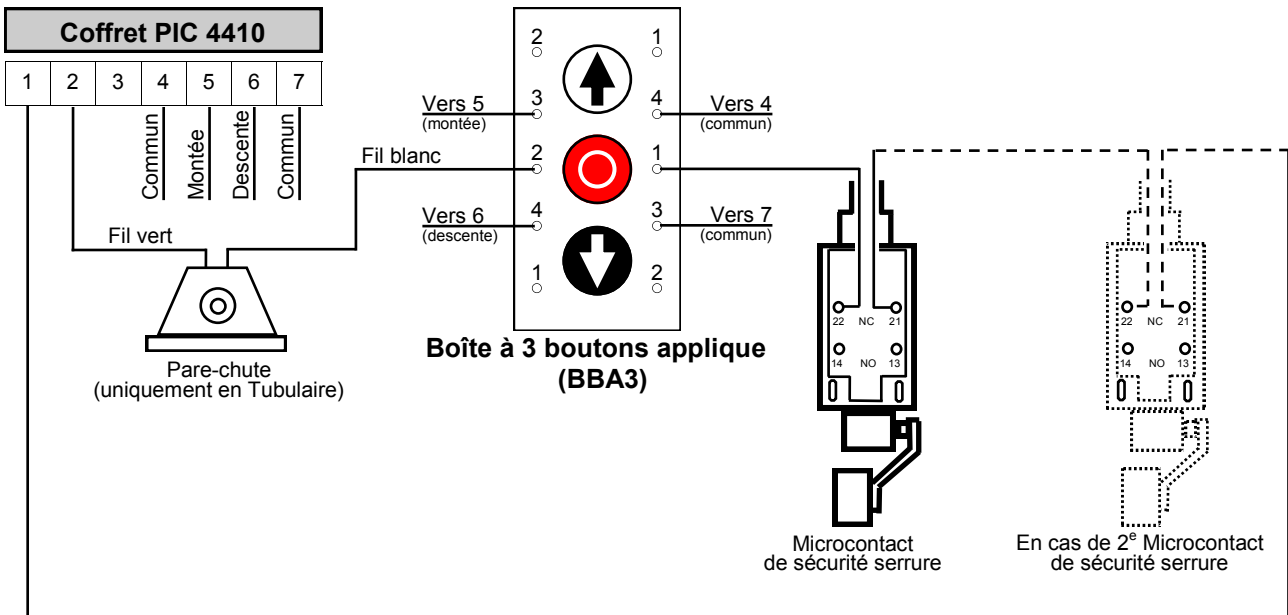
T0	MENU DES TEMPORISATIONS		
t1	Temps de fonctionnement du moteur	20	0 à 4 minutes
tA	Temps d'attente fermeture		
tP	Temps d'ouverture partielle	5	1 à t1
tL	Temps de réinversion sur sécurité	0	

T1 et tA : Paramètres réglés par l'auto-apprentissage

Fonctionnement mixte

Montée impulsion - Descente maintenue

1 - Branchement des commandes sur le coffret PIC 4410 :



2 - Paramètres à modifier pour le fonctionnement mixte :

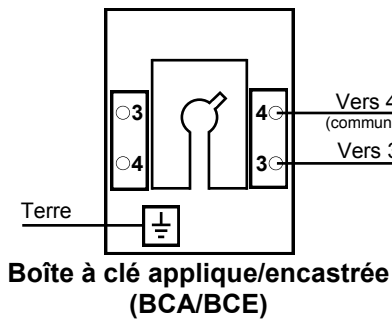
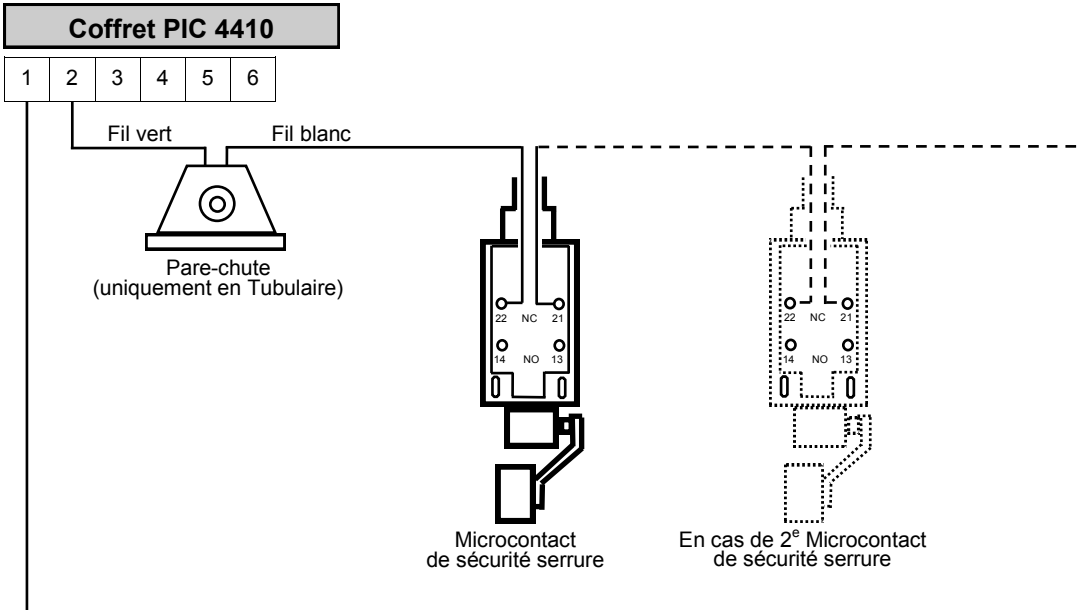
			Etat
d1	06	Fonctionnement mixte	
E3	00	Barre palpeuse basse	Désactivée

3 - Auto-apprentissage :

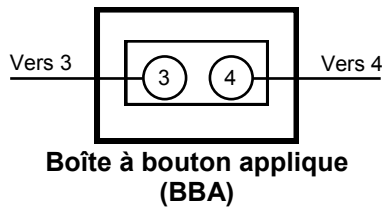
- Lancer la procédure de l'auto-apprentissage (Voir p.11).

Fonctionnement impulsion

1 - Branchements des commandes sur le coffret PIC 4410 :



ou



Nota : Si fonctionnement avec télécommande, se référer à la notice du coffret récepteur.

2 - Paramètres à modifier pour le fonctionnement impulsion :

d1	03	Fonctionnement impulsion - Pas à pas
E1	04	Cellules basses intérieures avec autotest *
E2	04	Cellules basses extérieures avec autotest *
tL	0.5	Temps de réinversion sur sécurité

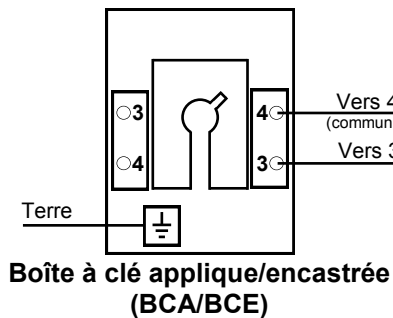
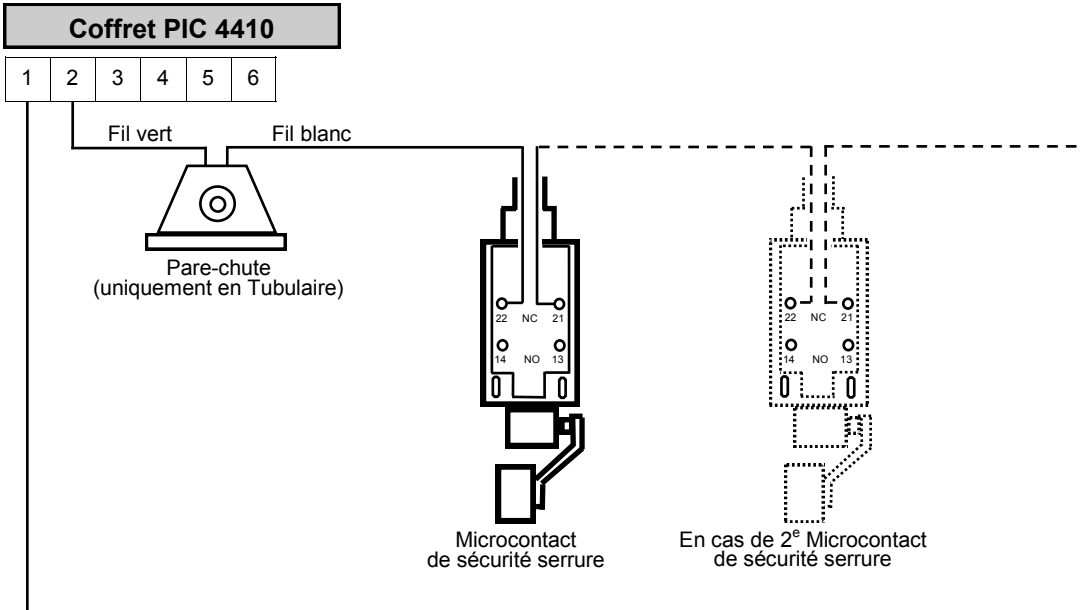
***Nota :** Si l'installation ne nécessite pas de cellule, laisser **E1 = 00** et **E2 = 00**.

3 - Auto-apprentissage :

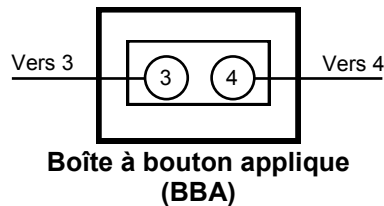
- Lancer la procédure de l'auto-apprentissage (Voir p.11).

Fonctionnement automatique

1 - Branchements des commandes sur le coffret PIC 4410 :



ou



Nota : Si fonctionnement avec télécommande, se référer à la notice du coffret récepteur.

2 - Paramètres à modifier pour le fonctionnement automatique :

d1	00	Fonctionnement automatique
E1	04	Cellules basses intérieures avec autotest **
E2	04	Cellules basses extérieures avec autotest **
tL	0.5	Temps de réinversion sur sécurité

La refermeture temporisée est assimilée au mode de fonctionnement automatique (sans commande manuelle volontaire) (cf : NF EN 12 453 - NF EN 13 241 + A2)



*** S'assurer des niveaux de protection obligatoires du mode de fonctionnement automatique**



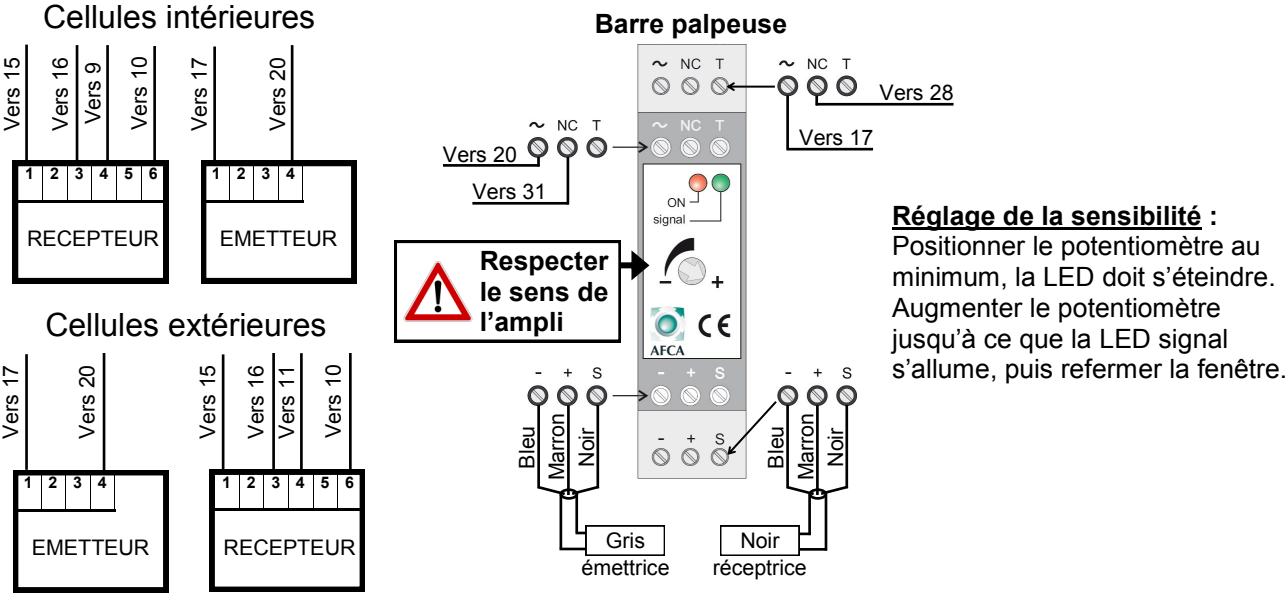
3 - Auto-apprentissage :

- Lancer la procédure de l'auto-apprentissage (Voir p.11).

Branchements des sécurités avec autotest

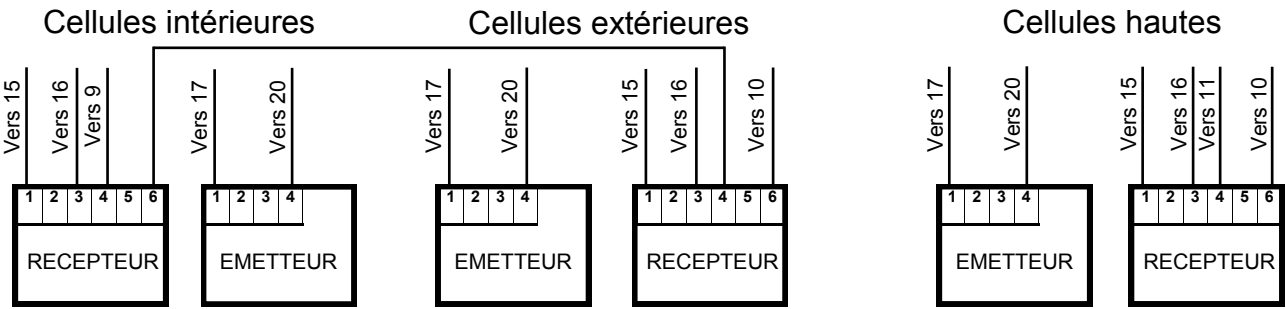
Cellules et barre palpeuse basses

 **Faire impérativement un pont entre 18 et 19**



Si cellules hautes

 **Faire impérativement un pont entre 18 et 19**

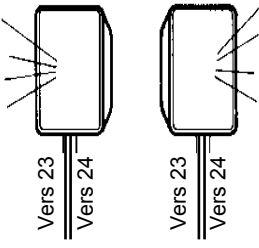
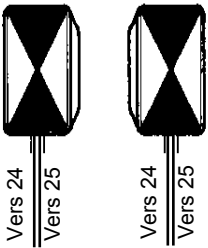


Paramètre à modifier pour les cellules hautes :

E2	02	Cellules hautes avec autotest
-----------	-----------	-------------------------------

Feux oranges clignotants (option)
220 Volts - MAXI 2 x 15 W

Feux éclairants (option)
220 Volts - MAXI 2 x 100 W





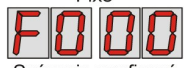



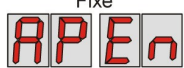



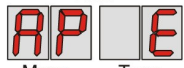



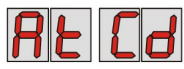


Avant de lancer l'auto-apprentissage





L'installation doit être terminée (Porte en position basse, moteur et commande branchées, organes de sécurité câblés et fins de course réglés).

Lancement de l'auto-apprentissage

Description	Action	Affichage après action
Carte en attente commande, sans défaut, et moteurs à l'arrêt		Fixe  Attente Pas de commande Défaut
Entrer dans le menu de programmation	  	Fixe  Scénario configuré
Atteindre le menu d'auto apprentissage (AP)	  	Fixe  Menu
Entrer dans le menu d'auto-apprentissage	  	Fixe  Menu Type
Vérifier que le type d'auto apprentissage affiché est E: Sans fins de course Finaux, et qu'il correspond bien à votre installation	  	

Procédure de l'auto-apprentissage (Sans fins de course)

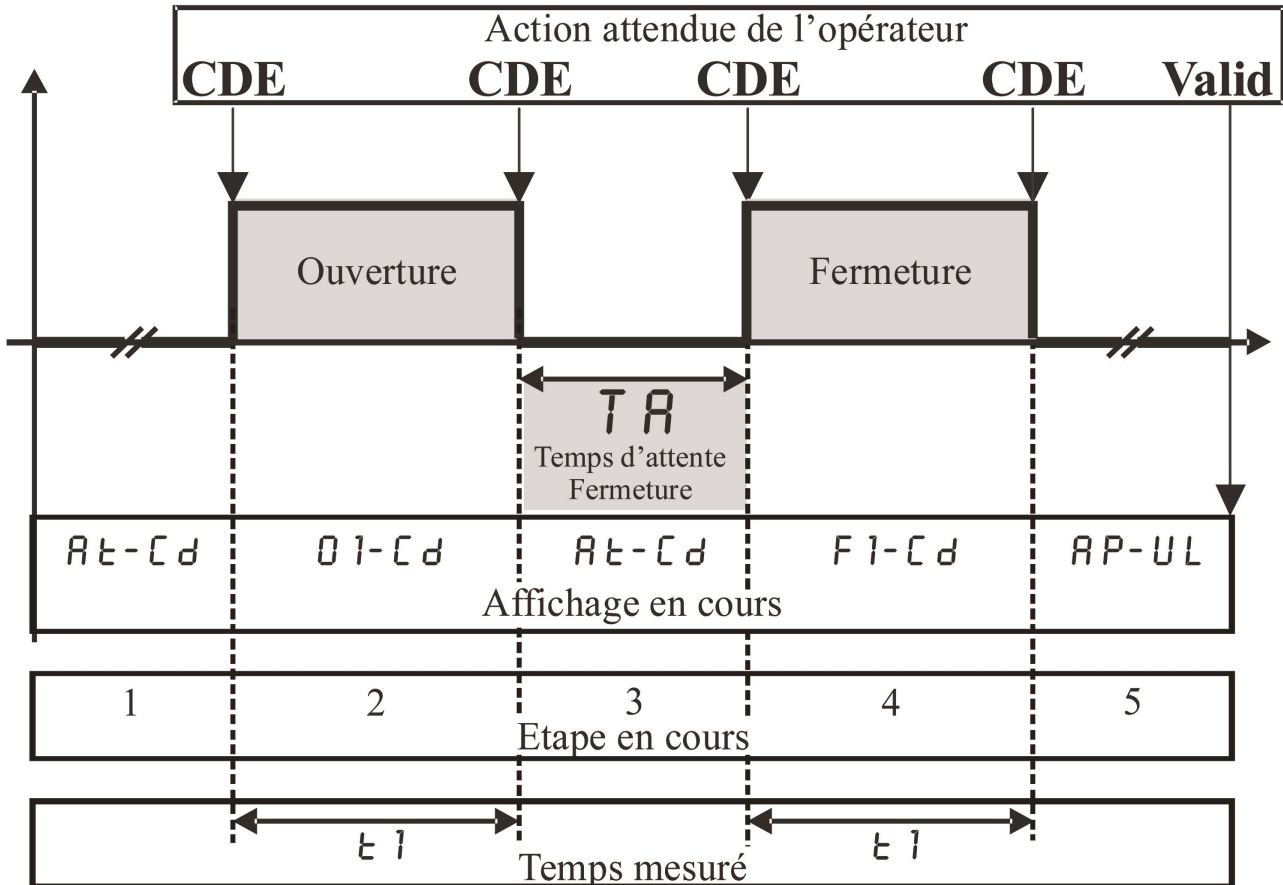
Pendant les diverses étapes, l'opérateur devra envoyer à la carte une commande "CDE" à des moments très précis. Cette action "CDE" signifie soit :

- Faire un contact sur l'entrée CDE1 (bornes 3-4).
- Appuyer sur le bouton poussoir  ou .

Le temps d'attente fermeture TA sera mesuré et pris en compte uniquement si le mode automatique a été programmé.

E : Type d'auto-apprentissage (Sans fins de course)

En cycle normal : Les phases Ouverture et Fermeture se terminent lorsque la temporisation T1 est écoulée.



Tout échec de l'auto-apprentissage entraîne l'affichage `EP|UL` dans ce cas recommencer l'auto-apprentissage au début.

Toute procédure d'auto-apprentissage correctement réalisée doit se terminer par l'étape : `AP|UL` appuyer sur **V** pour enregistrer les valeurs.

Lancer un cycle de fonctionnement (une ouverture et une fermeture) et vérifier le bon fonctionnement des sécurités.

Nota : Pour modifier d'autres paramètres (voir chapitre menu de programmation).

Menu de programmation

F0 CHOIX DU SCÉNARIO	
00	Scénario Coulissant sans ralentissement - SC
01	Scénario Porte Sectionnelle - SPS
02	Scénario client : Scénario spécifique suivant votre demande (minimum de quantité nécessaire par livraison. Veuillez contacter votre commercial.)

AP MENU AUTO APPRENTISSAGE	
x	X=C.E Type de cycle d'auto apprentissage. Si un des cycles d'auto apprentissage est lancé, la configuration s'arrête ici et la carte est prête à fonctionner

D0 MENU PARAMÈTRES GÉNÉRIQUES					
Paramètre		Valeur possible		Scénario	
		SC	SPS		
d1	Mode de fonctionnement 1	00	Automatique		
		01	Manuel 1bp	x	x
		02	Blocage		
		03	Pas à pas		
		04	Homme-mort		
		05	Manuel 2 bp		
d2	Avec ou sans préavis	06	Ouverture mémorisée		
		07	Avec	x	
		0F	Sans		x
d3	Avec ou sans ADMAP	07	Avec	x	x
		0F	Sans		
d5	Avec ou sans fonction horloge	07	Avec		
		0F	Sans	x	x
d6	Activation des défauts bloquants	07	Oui		
		0F	Non	x	x
d7	Position de l'autotest	00	Début d'ouverture et de fermeture		
		01	Fin fermeture		
d8	Mode de freinage	00	Frein Type 1	x	x
		01	Frein Type 2		
		02	Frein Type 3		
		03	Frein Type 4		
		00	Automatique		
d9	Mode de fonctionnement 2	01	Manuel 1bp		
		02	Blocage		
		03	Pas à Pas		
		04	Homme-Mort	x	x
		05	Manuel 2 bp		
		06	Ouverture mémorisée		

E0 MENU DES ENTRÉES					
Paramètre		Valeur possible		Scénario	
		SC	SPS		
E1	Fonction entrée sécurité 1 (Borne 9 et 10)	00	Désactivée		
		01	Sécurité ouverture sans AUTO-TEST	x	x
		02	Sécurité ouverture avec AUTO-TEST		
		03	Sécurité fermeture sans AUTO-TEST		
		04	Sécurité fermeture avec AUTO-TEST		
E2	Fonction entrée sécurité 2 (Borne 10 et 11)	00	Désactivée		
		01	Sécurité ouverture sans AUTO-TEST		
		02	Sécurité ouverture avec AUTO-TEST		
		03	Sécurité fermeture sans AUTO-TEST	x	x
		04	Sécurité fermeture avec AUTO-TEST		
E3	Fonction entrée sécurité 3 (Borne 28 à 31)	00	Désactivée		
		01	Sécurité ouverture sans AUTO-TEST		
		02	Sécurité ouverture avec AUTO-TEST		
		03	Sécurité fermeture sans AUTO-TEST	x	x
		04	Sécurité fermeture avec AUTO-TEST		
E5	Avec ou sans fins de course	00	Sans Fin de course		
		01	Fins de course finaux	x	x
E6	Fonction entrée auxiliaire 1 (borne 9 et 10 de la carte option E/S: PIC40)	00	Désactivée	x	x
		01	Image verrou		
E7	Fonction entrée auxiliaire 2 (borne 9 et 10 de la carte option E/S: PIC40)	02	Entrée sas/portillon		
		00	Désactivée	x	x
		01	Image verrou		

GESTION DES DÉFAUTS			
Désignation Défaut	Code Affichage	Code Mémorisation	Défaut bloquant
Pas de défaut	00	00	non
Commande permanente	10	Aucun	non
Commande ouverture pendant fermeture	11	Aucun	non
Sécurité 1: sécurité ouverture activée	20	20	non
Sécurité 1: sécurité fermeture activée	21	Aucun	non
Sécurité 2: sécurité ouverture activée	22	22	non
Sécurité 2: sécurité fermeture activée	23	Aucun	non
Sécurité 3: sécurité ouverture activée	24	24	non
Sécurité 3: sécurité fermeture activée	25	Aucun	non
Sécurité fermeture détectée plus de 2 minutes	Aucun	26	non
Défaut autotest sécurité 1	30	30	oui
Défaut autotest sécurité 2	31	31	oui
Défaut autotest sécurité 3	32	32	oui
Reset à la mise sous tension	Aucun	40	non
DDP: Détection De Patinage	41	41	oui
Vandalisme	Aucun	43	non
Blocage SAS	44	Aucun	non
Buzzer	45	Aucun	oui
Défaut supervision interne	60	60	oui
Défaut surcharge Transformateur	61	61	oui

J0 MENU DES SORTIES					
Paramètre		Valeur possible		Scénario	
		SC	SPS		
J1	Fonction sortie Auxiliaire de puissance (bornes 21 et 22 de la carte mère)	00	Gâche	x	x
		01	Ventouse		
		02	Verrou type 1 NO		
		03	Verrou type 1 NC		
		04	Verrou type 2 NO		
		05	Verrou type 2 NC		
J2	Fonction sortie auxiliaire de faible Consommation 1 (bornes 19 et 20 de la carte mère) Contact No	06	Frein contact NO		
		07	Frein contact NC		
		00	Alarme	x	x
		01	Minuterie		
		02	Etat porte		
J3	Fonction sortie auxiliaire de faible Consommation 2 (Borne 1 et 3 de la carte option E/S: PIC40) Contact No	03	Sortie autotest		
		04	Sortie SAS Bancaire		
		05	Sortie Buzzer		
		00	Alarme	x	x
		01	Minuterie		
J4	Fonction sortie auxiliaire de faible Consommation 3 (Borne 4 et 5 de la carte option E/S: PIC40) Contact No	02	Etat porte		
		03	Sortie autotest	x	x
		04	Sortie SAS Bancaire		
		05	Sortie Buzzer		
		06	Gestion Feux		
J5	Fonction sortie auxiliaire de faible Consommation 4 (Borne 6 et 7 de la carte option E/S: PIC40) Contact No ou Nc suivant la position de SW1 de la PIC 40	00	Alarme		
		01	Minuterie		
		02	Etat porte		
		03	Sortie autotest	x	x
		04	Sortie SAS Bancaire		
J6	Eclairage de zone en attente fermeture	05	Sortie Buzzer		
		07	Actif		
J9	Vitesse Clignotant	0F	Inactif		
		00	Vitesse normale	x	x
		01	Vitesse rapide		

L0 MENU DES TEMPORISATIONS					
Paramètre		Valeur possible		Scénario	
		SC	SPS		
L1	Temps de fonctionnement du moteur	00	s à 4.0 min	30	20
L8	Temps d'attente fermeture	00	s à 4.0 min		
L9	Temps d'ouverture partielle	01	à 1	05	05
L0	Temps de réinversion sur sécurité	00	à 1.5 s	1.0	1.0

Paramètres réglés par l'auto apprentissage

CP MENU VISUALISATION COMPTEUR ET DÉFAUTS				
Paramètre		Valeur possible		
C	Affichage du compteur de cycle (centaines de mille, dizaine de mille et milliers)	000 à 999		
a	Affichage du compteur de cycle (Centaines, dizaines, et unités)	000 à 999		
P0	Affichage du dernier défaut mémorisé	00 à 99		
P1	Affichage de l'avant dernier défaut	00 à 99		
P2	↓	00 à 99		
P3		00 à 99		
P4		00 à 99		
P5		00 à 99		
P6		00 à 99		
P7		00 à 99		
P8		00 à 99		
P9		00 à 99		
PE		Affichage du défaut le plus ancien	00 à 99	
		Remise à zéro de la liste des défauts	07: Oui ou 0F: non	

PHASES DE FONCTIONNEMENT	
Code Affichage	Définition
RC	Attente Commande (Carte en veille)
OU	Ouverture Intérieure Totale (Phase ouverture totale en cours avec priorité de passage intérieure)
OE	Ouverture Extérieure Totale (Phase ouverture totale en cours avec priorité de passage extérieure)
OP	Ouverture Partielle (Phase ouverture partielle en cours)
FE	Fermeture (Phase fermeture en cours)
RF	Attente Fermeture (Porte ouverte, en attente fermeture)
LO	Réouverture / Après CDE ou sécurité en phase fermeture
LF	Réfermeture / Après sécurité en phase Ouverture

Affichage des pannes et remèdes

Affichage	Causes	Remèdes
Aucun affichage	<ul style="list-style-type: none"> - Pas d'alimentation en 230V mono - Fusible HS - "Arrêt d'urgence" enclenché (entrée borne 1 et 2) 	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier l'alimentation L1 et L2 sur contacteur "O" - Vérifier les fusibles F1 et F2 - Vérifier les sécurités sur 1 et 2. Si pas de sécurité, faire un pont entre 1 et 2
AC 25	<ul style="list-style-type: none"> - Barre palpeuse n'est pas installée - Défaillance ou enclenchement de la barre palpeuse 	<ul style="list-style-type: none"> - Installer la barre palpeuse - Contrôler le fonctionnement de la barre palpeuse
AC 21 AC 23	<ul style="list-style-type: none"> - Défaillance ou enclenchement des cellules 	<ul style="list-style-type: none"> - Contrôler le fonctionnement des cellules
AC 30 AC 31 AC 32	<ul style="list-style-type: none"> - Défaut autotest des sécurités 	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier le bon branchement des cellules et de la barre palpeuse - Contrôler la conformité des paramètres E1, E2 et E3
AC 10	<ul style="list-style-type: none"> - Organes de commande (boîtes à boutons, boîte à clé, etc...) enclenchés en permanence 	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier les organes de commande branchés sur les borniers 3/4, 4/5 et 6/7
Les feux clignotants et les feux éclairants ne fonctionnent pas	<ul style="list-style-type: none"> - Manque alimentation en 230V - Fusible F4 HS - Mauvaise connexion des feux 	<ul style="list-style-type: none"> - Amener l'alimentation 230V sur les bornes 26 et 27 - Vérifier le fusible F4 - Contrôler la conformité des branchements (bornes 23, 24 et 25)

Nota : Vous pouvez consulter le chapitre : Menu de programmation.