

Notice N° 1409

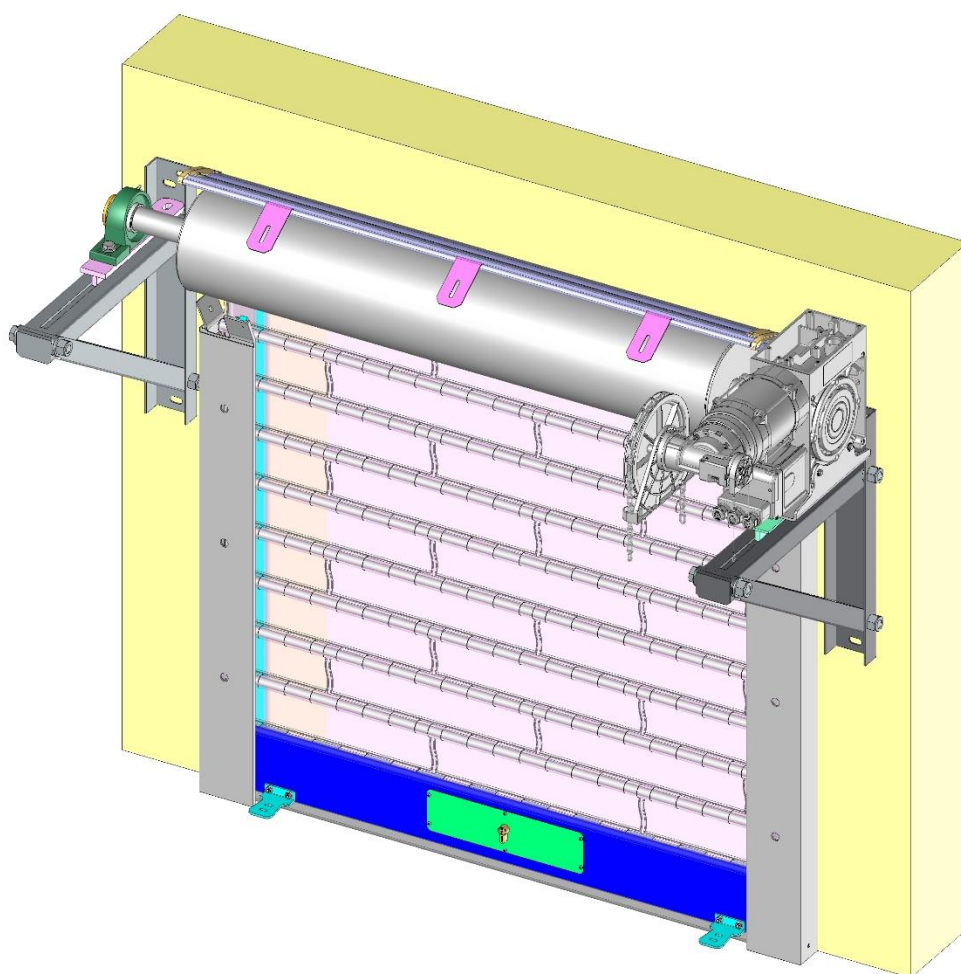
12/22

INSTALLATION

Rideau Murax GranVision (maillon transparent P100)



Moteur E400-E750
Consoles Mobiles CM75
avec Coffret CS300T



(Document réservé aux installateurs)

Sommaire

Instructions d'installation	3
Avant la pose	3
Matériel nécessaire	3
Disposition	4
Contrôle	4
Installation des coulisses	5
Coulisses de 70x59 ou 110x59	5
Poteau de décalage 100x50 (coulisse de 110) ou 60x40 (coulisse de 70)	6
Montage des consoles mobiles	6
Installation des consoles mobiles	7
Identifier la configuration de votre rideau	7
Gabarits de pose et fonctionnement	7
Présenter les gabarits sur les coulisses (vue intérieure)	8
Montage de l'axe	10
Installer le moteur	10
Installer l'axe creux	11
Installation du tablier	12
Sens d'enroulement	12
Installation & Branchement du coffret CS300T	14
Informations sur les moteurs	14
Connexion au coffret CS300T	15
Branchement au moteur	16
Branchement sur la platine du coffret	16
Fonctionnement pression maintenue	17
Branchement des organes de commande	17
sur le bornier X3 du coffret CS300T	17
Fonctionnement mixte	18
Montée impulsion - Descente maintenue	18
Branchement des organes de commande	18
sur le bornier X3 du coffret CS300T	18
Arrêt d'urgence	18
Branchement au secteur	19
Programmation	19
Présentation du module à diodes lumineuses	19
Réglage des fins de course	20
Fonction des sorties relais	21
Option : Feux orange clignotants	21
(24V - Maxi 2x3W)	21
Affichage et suppression des défauts	22
Réinitialisation des paramètres d'usine	22
Lecture du nombre de cycle	23
par le biais des DEL H1 et H2	23
En cas de mauvais fonctionnement du moteur	23
Option : Montage du treuil (moteur E400)	24
Option : Montage du treuil (moteur E750)	25
Finir l'installation du tablier	26
Passer le tablier dans les coulisses	26
Régler les fins de course	27
Monter les butées	27
Monter la serrure (canon européen) et le capot	28
Installer les bouchons	28
Manœuvre de secours par manivelle	29
Contact assistance technique	29
Option : Manœuvre de secours par treuil	30
Déverrouillage	30
Verrouillage	30

Instructions d'installation

ATTENTION !

Pour que le montage, l'utilisation et l'entretien de ce produit soient réalisés en toute sécurité, il est nécessaire de suivre les instructions données ici.

Pour la sécurité de tous, respectez les mesures de précaution ci-dessous.

- Avant de procéder au montage, lisez attentivement cette notice.
- Cette fermeture doit être installée par un installateur professionnel.
- Toutes les pièces livrées sont calculées spécifiquement pour ce produit.
Ajouter et/ou utiliser d'autres éléments peut être préjudiciable à la sécurité et à la garantie du produit.
- Toute modification ou amélioration de cette fermeture doit être conforme à la norme EN 13241 + A2.
Dans ce cas, un dossier " Modification/Transformation " doit être établi par l'installateur suivant la norme EN 12635 annexe C.
- Travailler en respectant les consignes de sécurité.
Utiliser les outils nécessaires à la mise en œuvre des produits.
Veiller à travailler sur un sol stable.
- Veiller à avoir un espace de montage suffisamment lumineux, dégagé, propre et balisé.
- Veiller à ce qu'aucune autre personne que les installateurs ne soit présente sur le chantier.
En effet, les personnes non autorisées comme les enfants, pouvant être présents sur le chantier, risquent de se blesser durant le montage.
- Tous les composants de cette fermeture doivent être installés conformément aux instructions d'installation stipulées dans cette notice.
- Toutes les exigences des normes EN 13241 + A2 doivent être satisfaites et vérifiées, si nécessaire.

Couple maxi de serrage :

Vis d'assemblage = 10 Nm

Vis d'attache tablier = 12 Nm

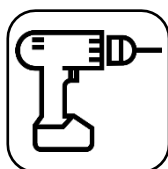
Charge de service mini par point de fixation :

Consoles extérieures = 300 daN

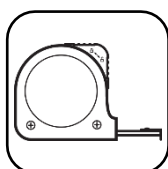
Coulisses = 40 daN

Avant la pose

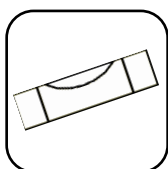
Matériel nécessaire



Visseuse



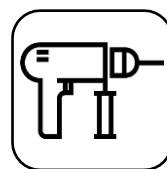
Mètre (8 m)



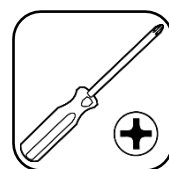
Niveau à bulle



Fil à plomb



Perforateur



Tournevis
cruciforme



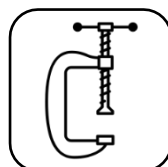
Embout
cruciforme



Maillet



Crayon



Serre-joints

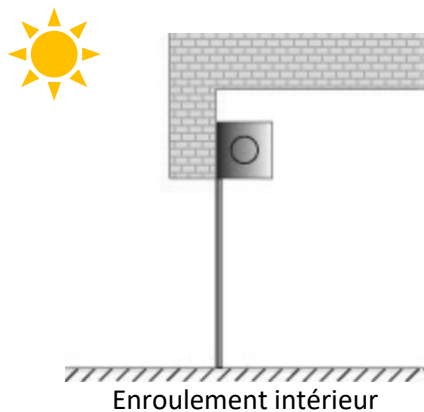


Jeu de clés



Pince
multiprise

Disposition

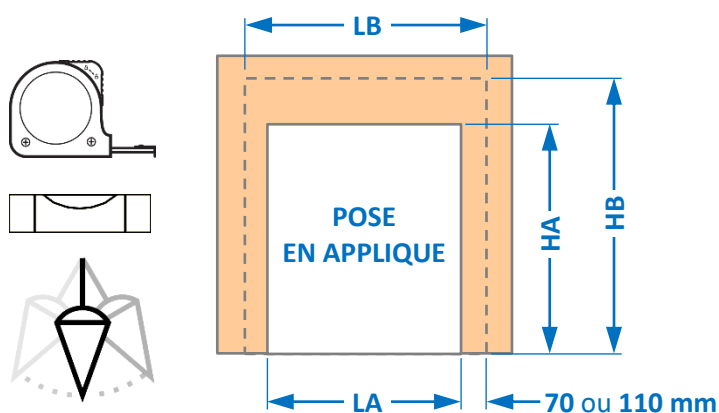


POSE EN APPLIQUE



Contrôle

1. Vérifier les dimensions de la maçonnerie et les réservations :



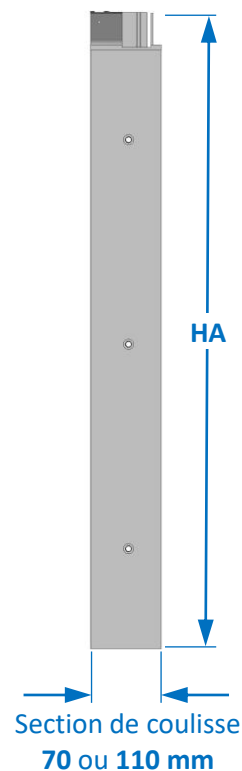
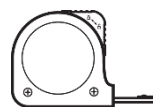
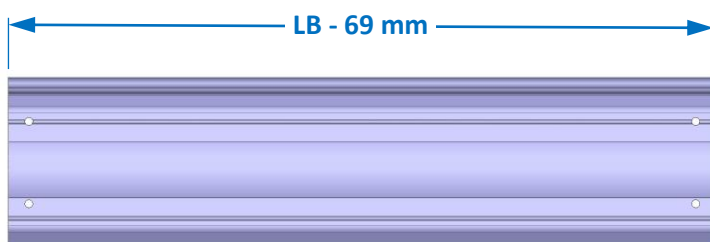
Réservations latérales :

Moteur seul = $LB + 150 \text{ mm}$

Côté opposé au moteur = $LB + 150 \text{ mm}$

2. Avec l'option pompe VAK, un colis d'accessoires est livré dans un tube en carton, au centre du tablier.

3. Vérifier les dimensions du rideau GranVision qui sont fournies (lames d'enroulement et coulisses).

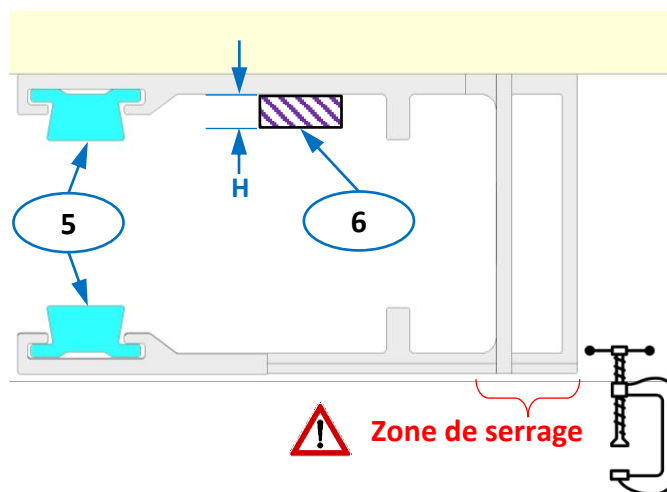
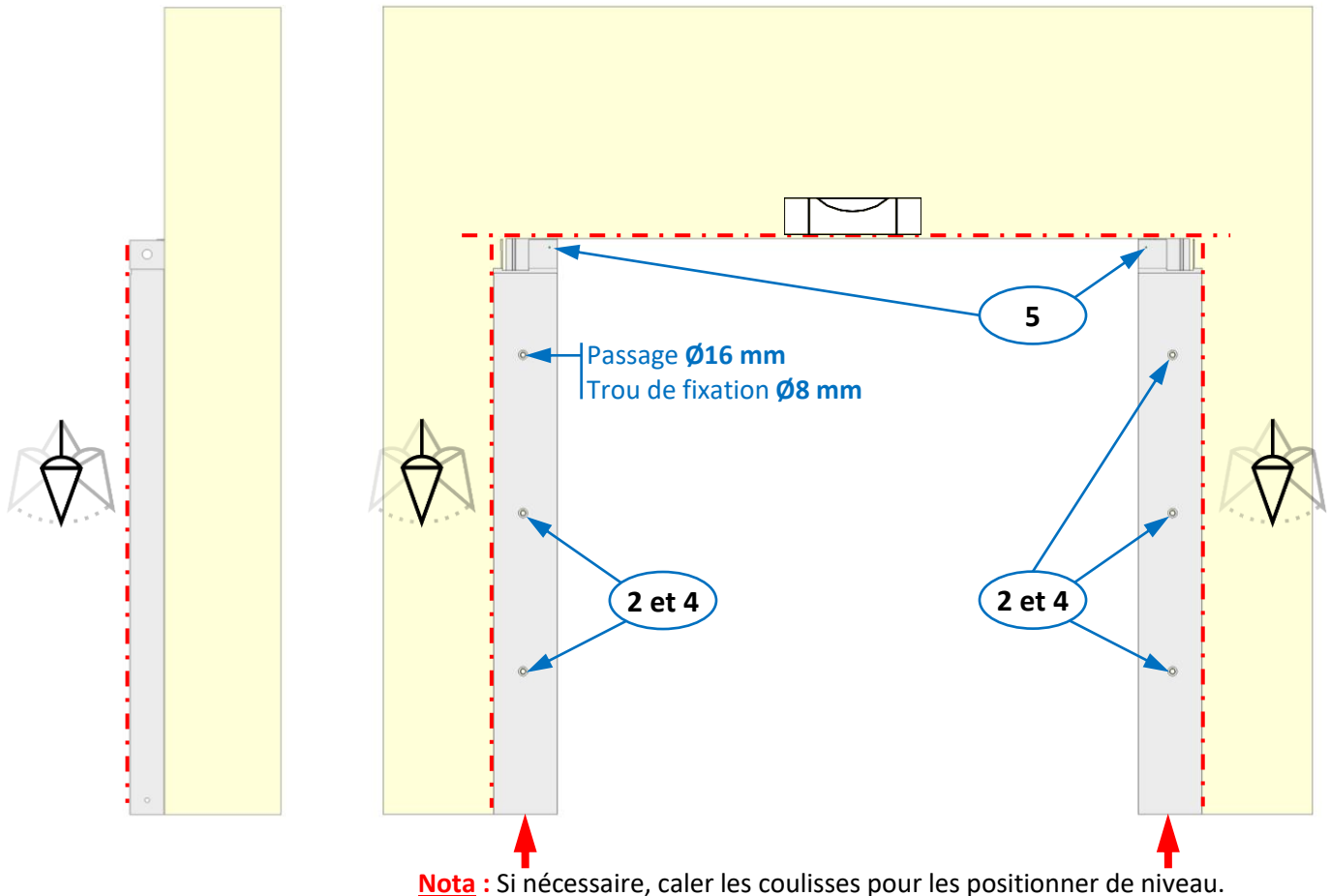


Installation des coulisses

Coulisses de 70x59 ou 110x59

1. Présenter les coulisses :

Référence : - - - - -



2. Tracer les points de fixation.

3. Déposer les coulisses.

4. Percer le support.

5. Vérifier que les joints sont rivetés en haut des coulisses.

6. Si poteaux de décalage ; Passer au chapitre suivant.

Sinon fixer les coulisses :

Nota : Adapter des fixations (non fournies) en fonction de la nature du support.

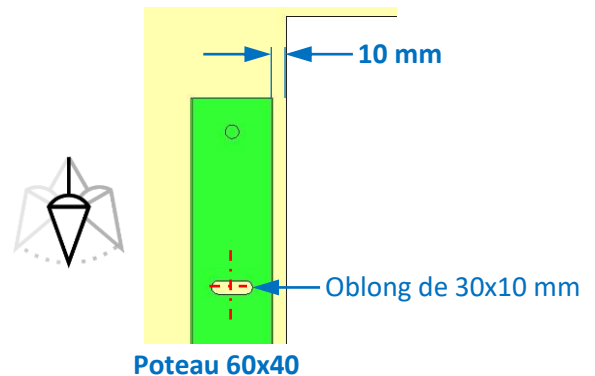
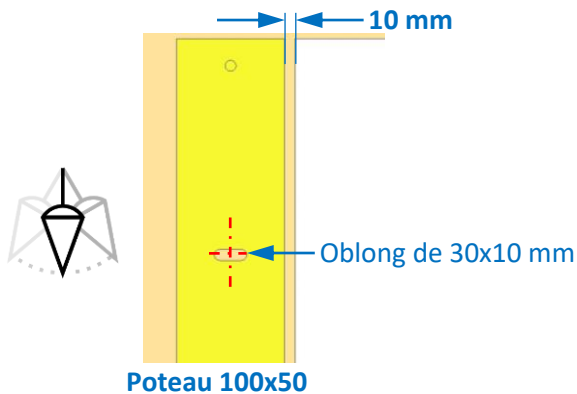
Info : H = Tête de vis maxi : H < 8 mm.

Couple de serrage = 10 N.m

Poteau de décalage 100x50 (coulisse de 110) ou 60x40 (coulisse de 70)

1. Présenter les poteaux de décalage, à 10 mm du passage de baie.

Nota : Si nécessaire, caler les poteaux pour les positionner de niveau.

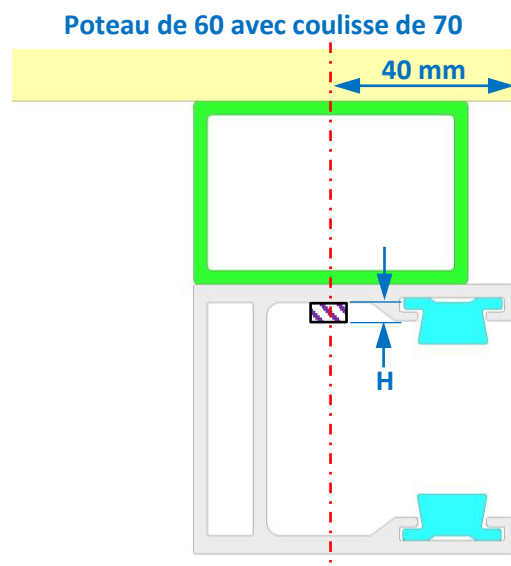
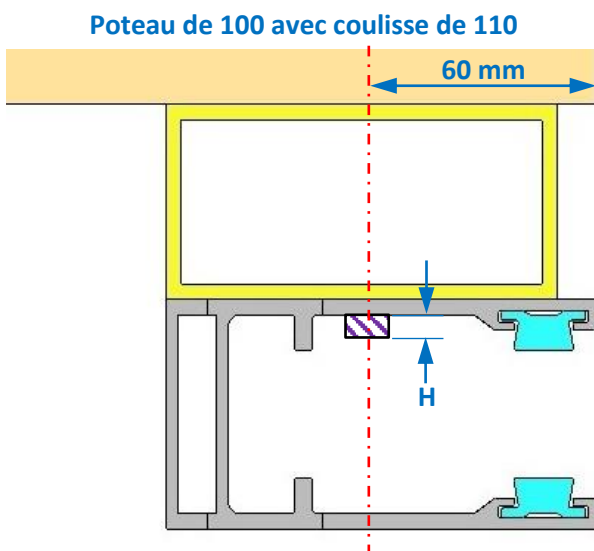


2. Présenter les coulisses comme ci-dessous.
3. Prendre en tenaille les poteaux de décalage avec les coulisses, pour les fixer.

Nota : Adapter des fixations (non fournies) en fonction de la nature du support.

Info : H = Tête de vis maxi : H < 8 mm.

⚠ Couple de serrage = 10 N.m



Montage des consoles mobiles

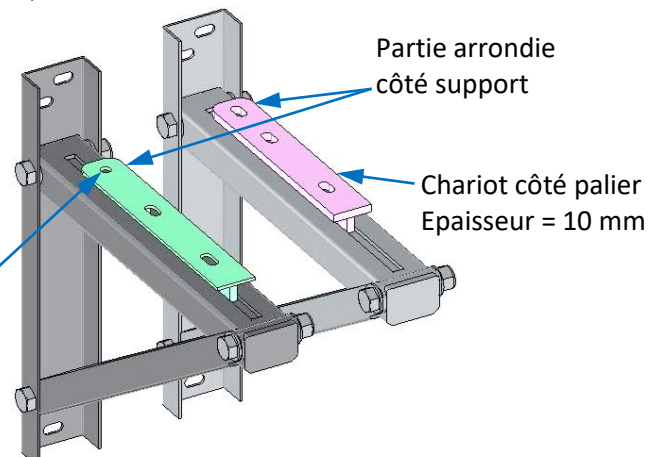
Assembler les consoles mobiles en suivant la notice de montage qui est fournie dans le carton des consoles.



Ne pas monter ces vis sur les consoles mobiles.



Chariot côté moteur
Epaisseur = 5 mm
Trou Ø13 mm à l'avant du chariot



Installation des consoles mobiles

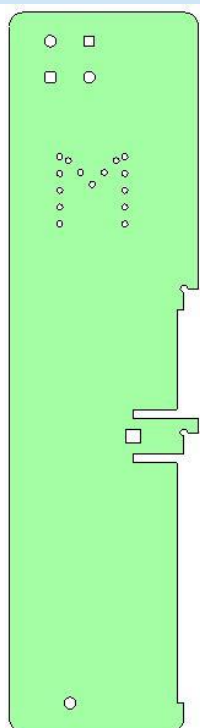
Identifier la configuration de votre rideau

En fonction du diamètre de l'axe ($\varnothing$) et de HA (Hauteur d'enroulement non compris), **2 solutions** :

- **A** : Correspond à l'équivalent d'une plaque d'enroulement d'environ **400 mm**.
- **B** : Correspond à l'équivalent d'une plaque d'enroulement d'environ **600 mm**.

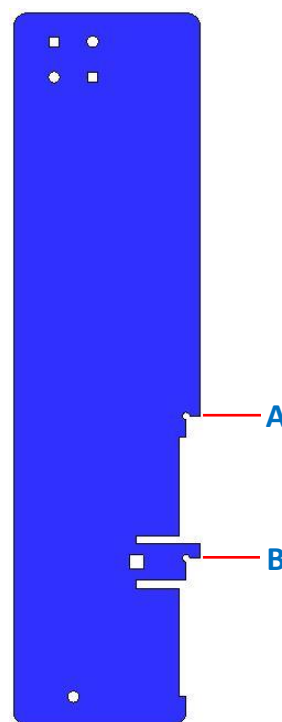
		HA (mm)				
		< 2700	< 3000	< 3300	< 3500	< 7000
Diamètre de l'axe (mm)	Ø168	A				B
	Ø193	A			B	
	Ø244	A		B		
	Ø273	A	B			

Gabarits de pose et fonctionnement



Gabarit côté moteur

Selon les critères du tableau ci-dessus,
repérer votre zone d'appui : **A** ou **B**



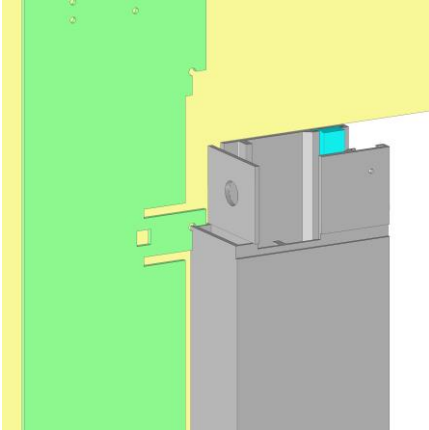
Gabarit côté palier

Présenter les gabarits sur les coulisses (vue intérieure)

Dans le cas d'un moteur à gauche :

1. Présenter les gabarits sur les coulisses en fonction de la zone d'appui définie précédemment.

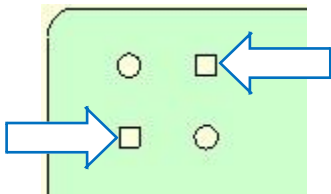
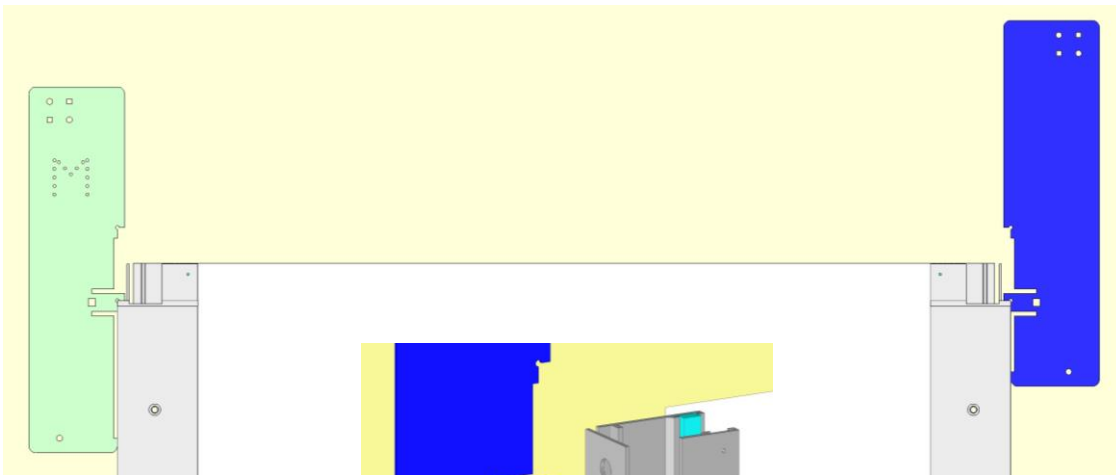
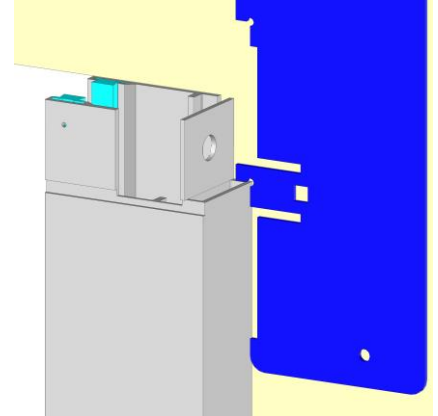
Gabarit côté moteur



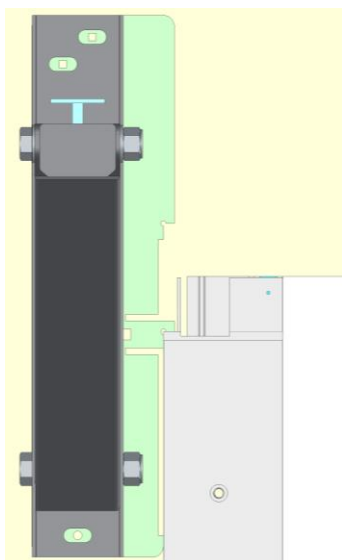
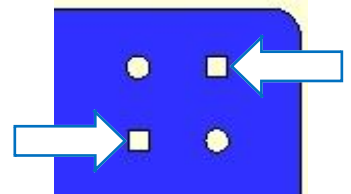
Exemple moteur à gauche

Zone d'appui : B

Gabarit côté palier



Mêmes étapes avec les poteaux de décalage.
Le dos de la coulisse est coplanaire avec le poteau.



2. Tracer dans les carrés, les points de fixation des consoles.

3. Déposer les gabarits.

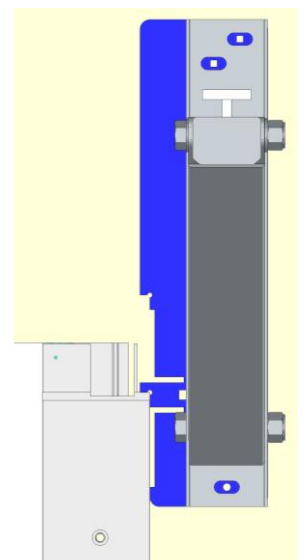
4. Percer le support (fixations en M12).

5. Fixer les consoles mobiles de niveau et d'aplomb :

Nota : Adapter des fixations (non fournies)
en fonction de la nature du support.



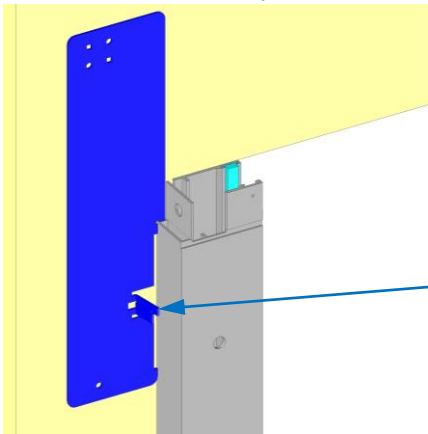
Couple de serrage = 10 N.m



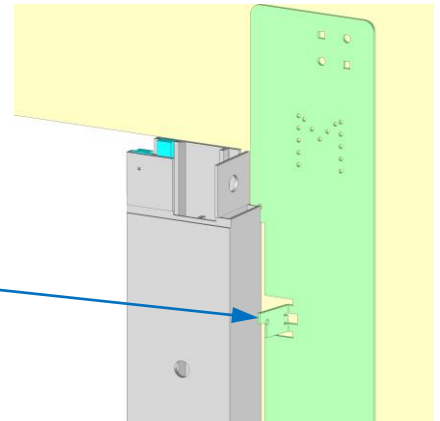
Dans le cas d'un moteur à droite :

1. Présenter les gabarits sur les coulisses en fonction de la zone d'appui définie précédemment.

Gabarit côté palier



Gabarit côté moteur

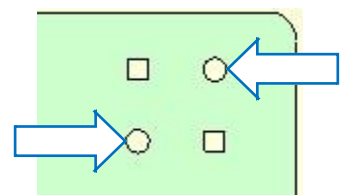
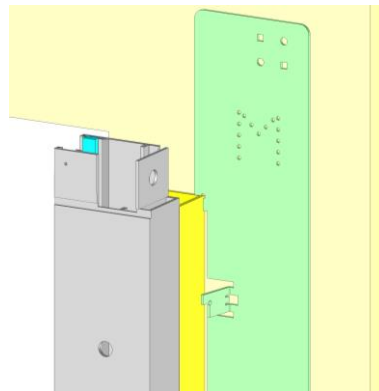
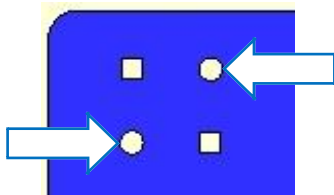
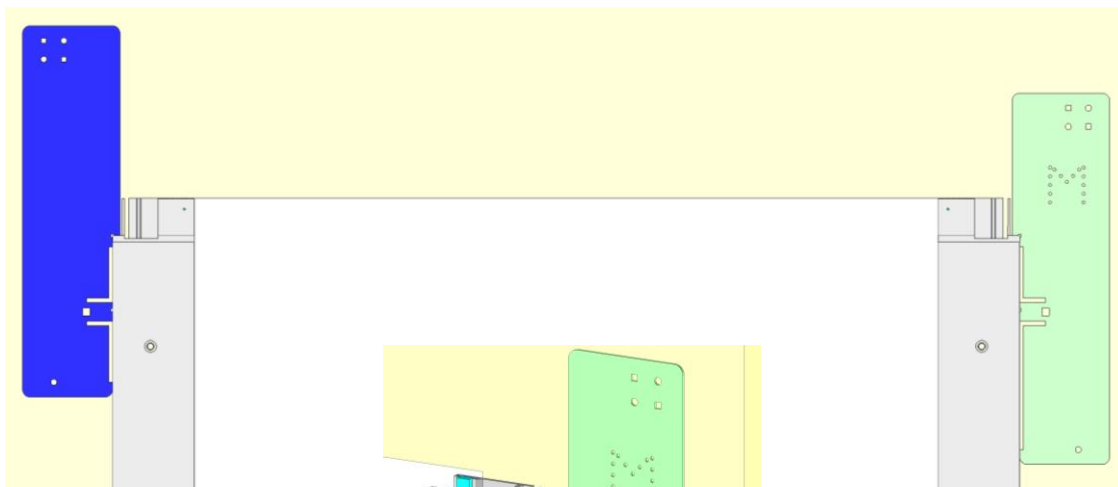


Exemple moteur à droite

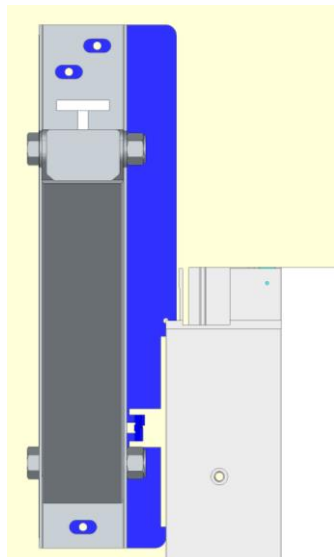
Zone d'appui : **A**

Pour ne pas gêner la pose des gabarits dans cette zone d'appui :

Plier les pattes



Mêmes étapes avec les poteaux de décalage.
Le dos de la coulisser est coplanaire avec le poteau.



2. Tracer dans les ronds, les points de fixation des consoles.

3. Déposer les gabarits.

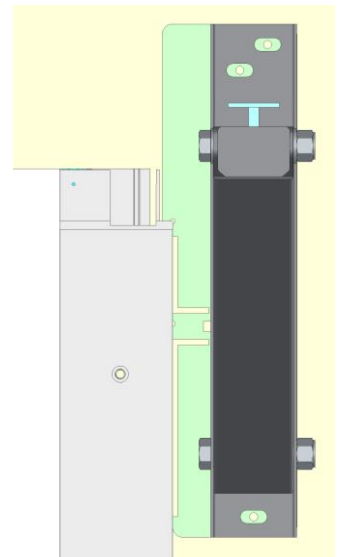
4. Percer le support (fixations en M12).

5. Fixer les consoles mobiles de niveau et d'aplomb :

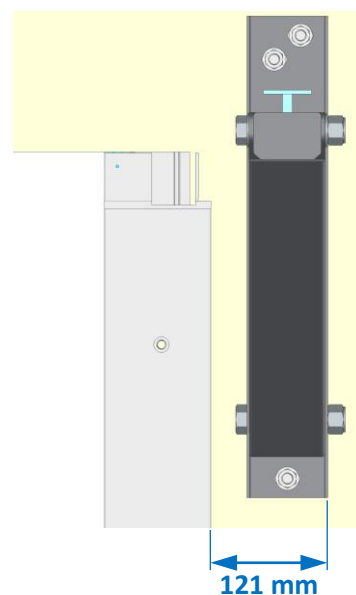
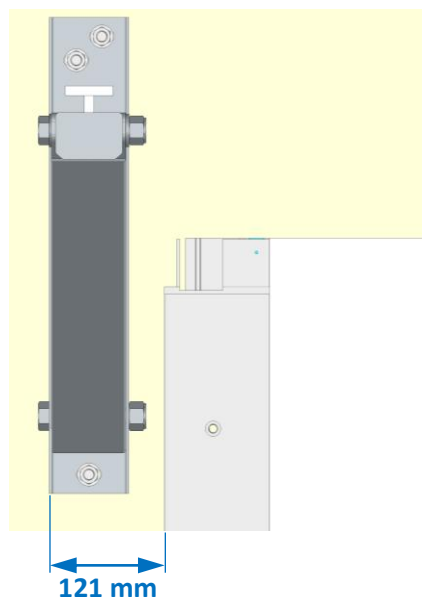
Nota : Adapter des fixations (non fournies) en fonction de la nature du support.



Couple de serrage = 10 N.m



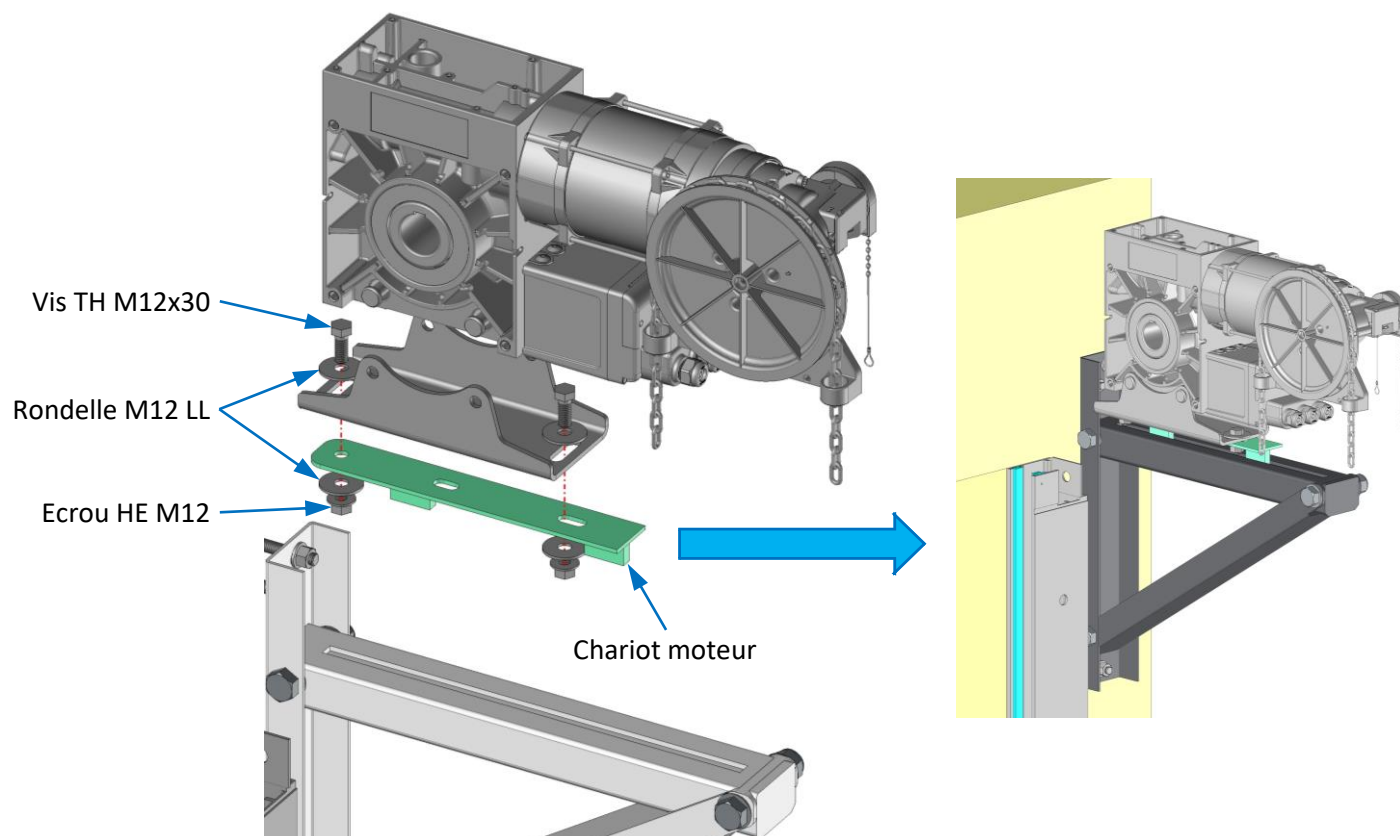
6. Contrôler l'installation des consoles :



Montage de l'axe

Installer le moteur

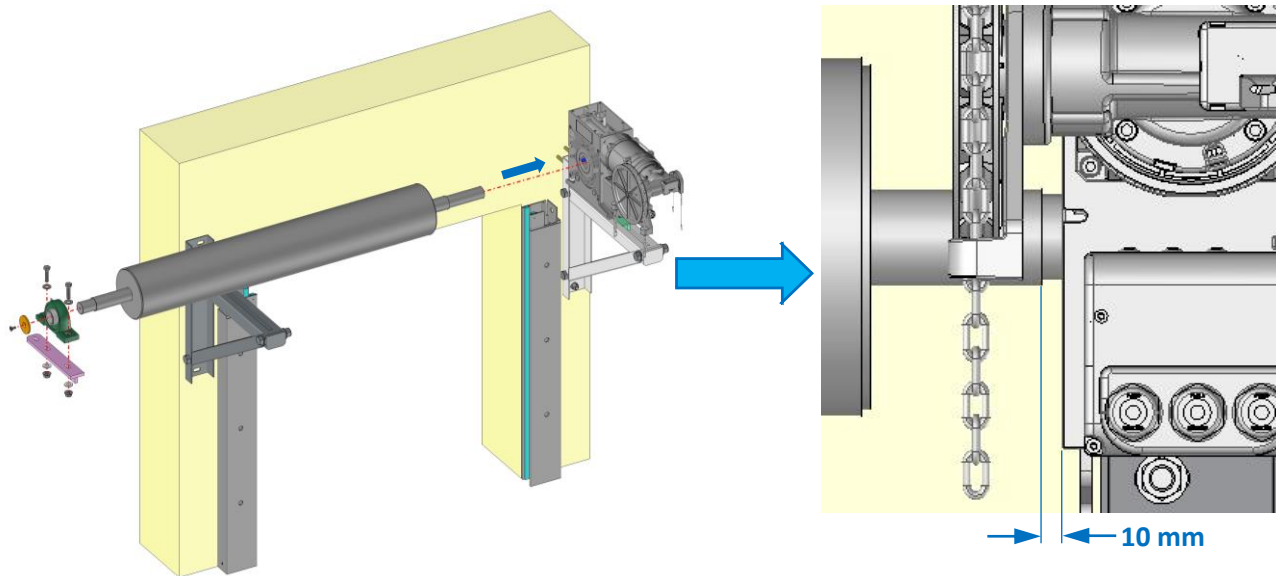
Centrer et fixer le moteur sur le chariot de la console mobile avec les vis fournies dans le colis d'accessoires.



Installer l'axe creux

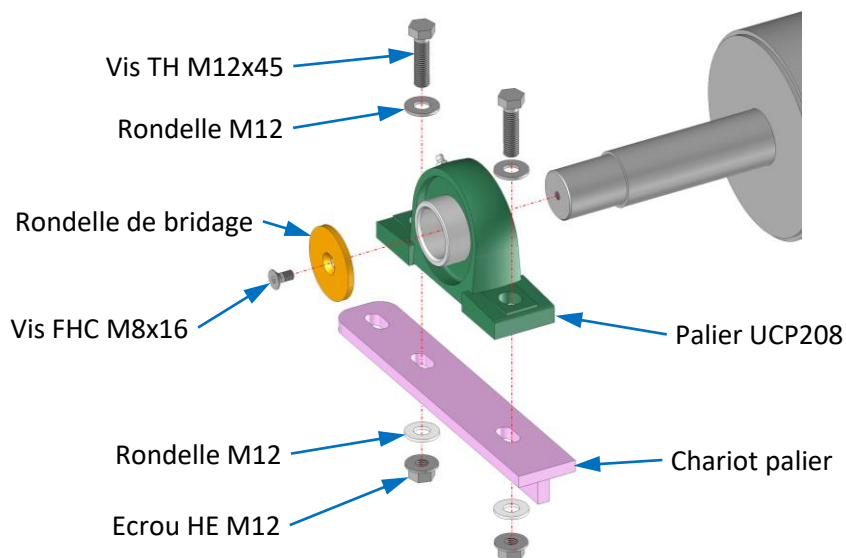
1. Insérer l'arbre claveté dans l'alésage du moteur.

Nota : Un jeu de 10 mm doit être présent entre l'épaulement de l'arbre et le flan du moteur.

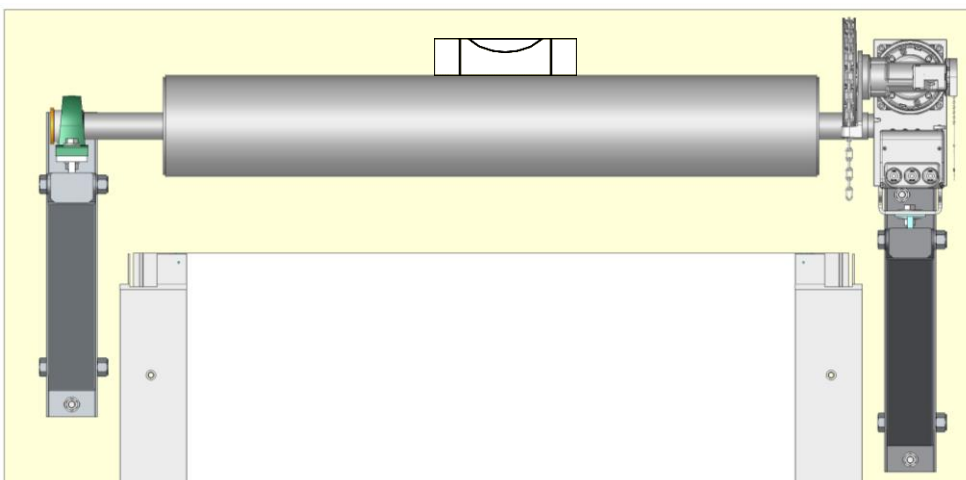


2. Emmancher le palier sur l'arbre (bague orientée vers l'extérieur) et fixer-le sur le chariot de la console mobile avec les vis fournies dans le colis d'accessoires. Visser la rondelle de bridage en bout d'arbre.

Nota : Le palier doit être en butée contre l'épaulement de l'arbre.



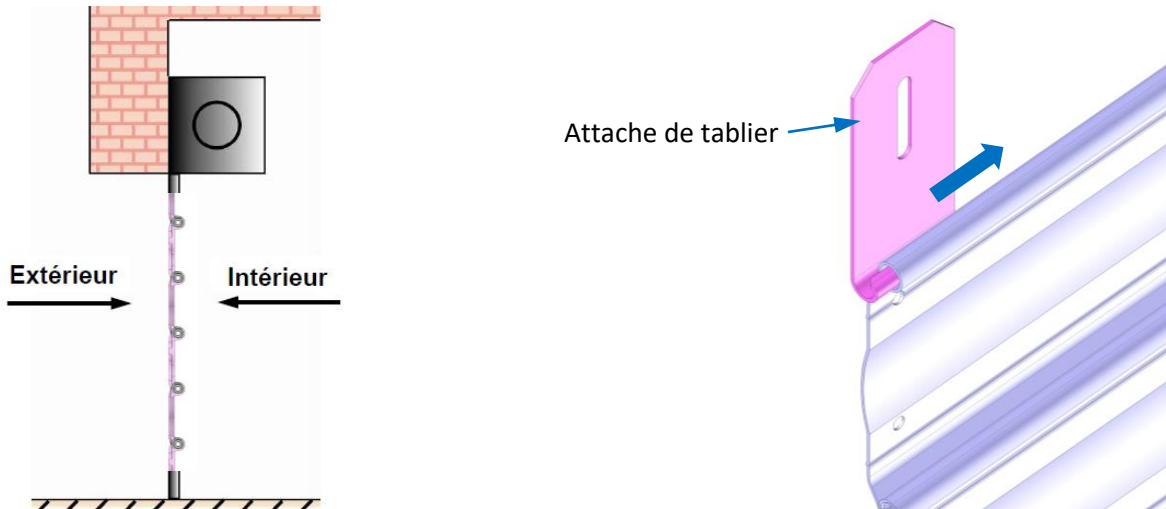
3. Contrôler le niveau de l'axe.



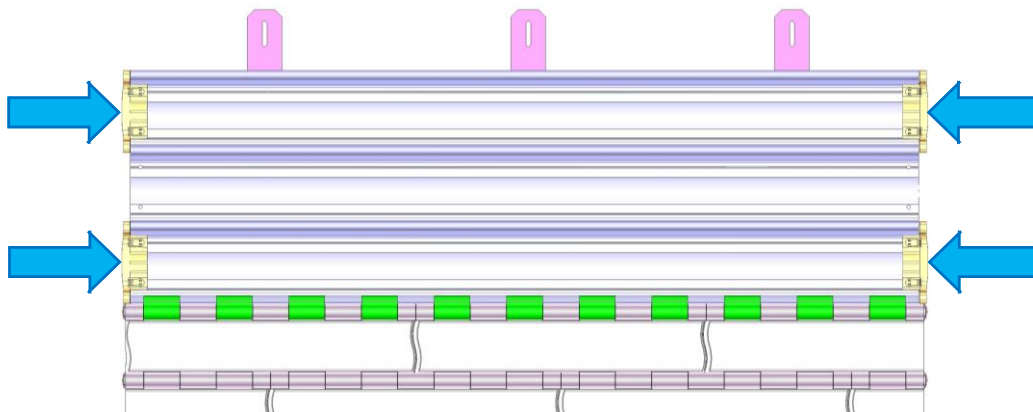
Installation du tablier

Sens d'enroulement

1. Sans enlever le tablier de la palette, insérer les attaches de tabrier dans la 1^{ère} lame d'enroulement.

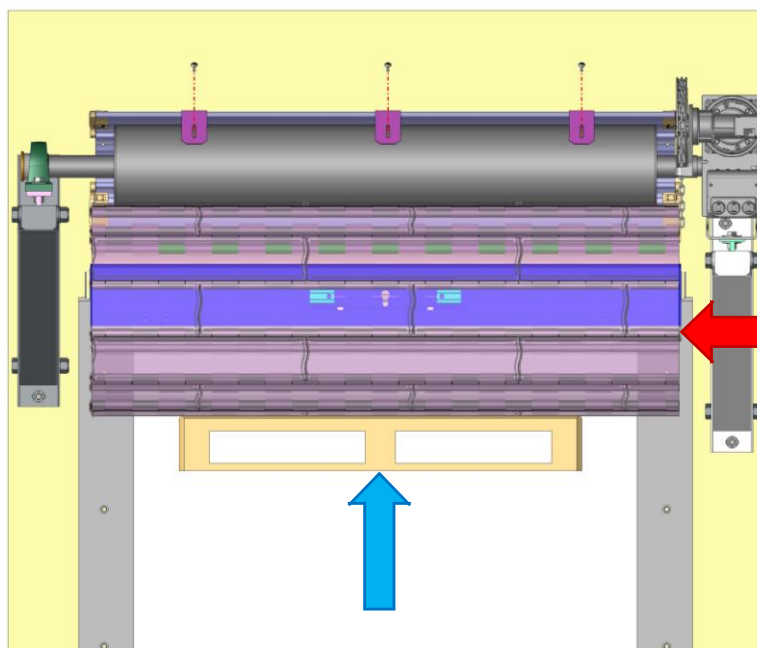


2. Clipser les 4 embouts anti-bruits sur les lames d'enroulement 1 et 3.



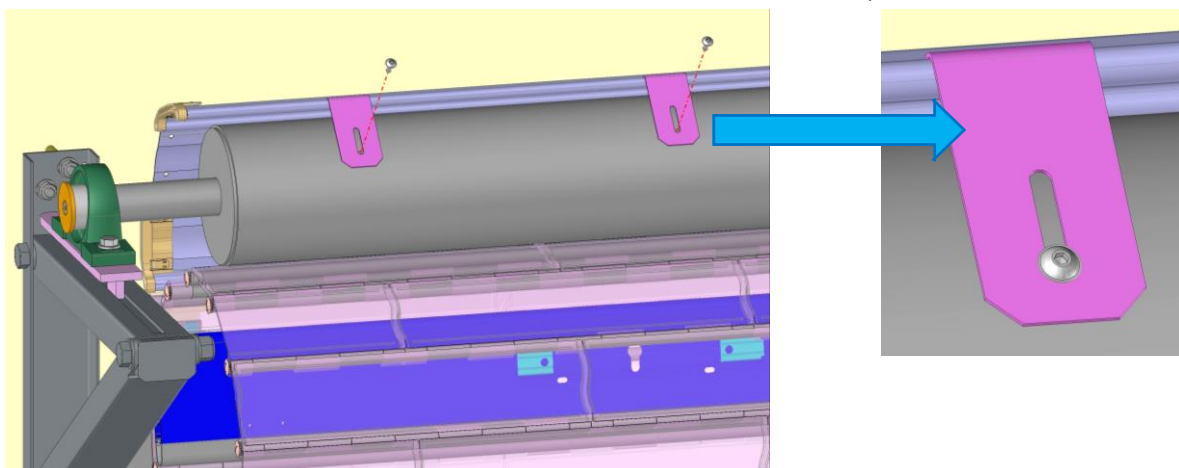
3. Amener la palette du tablier contre l'axe.

Nota : Toujours soulever le tablier avec la palette.

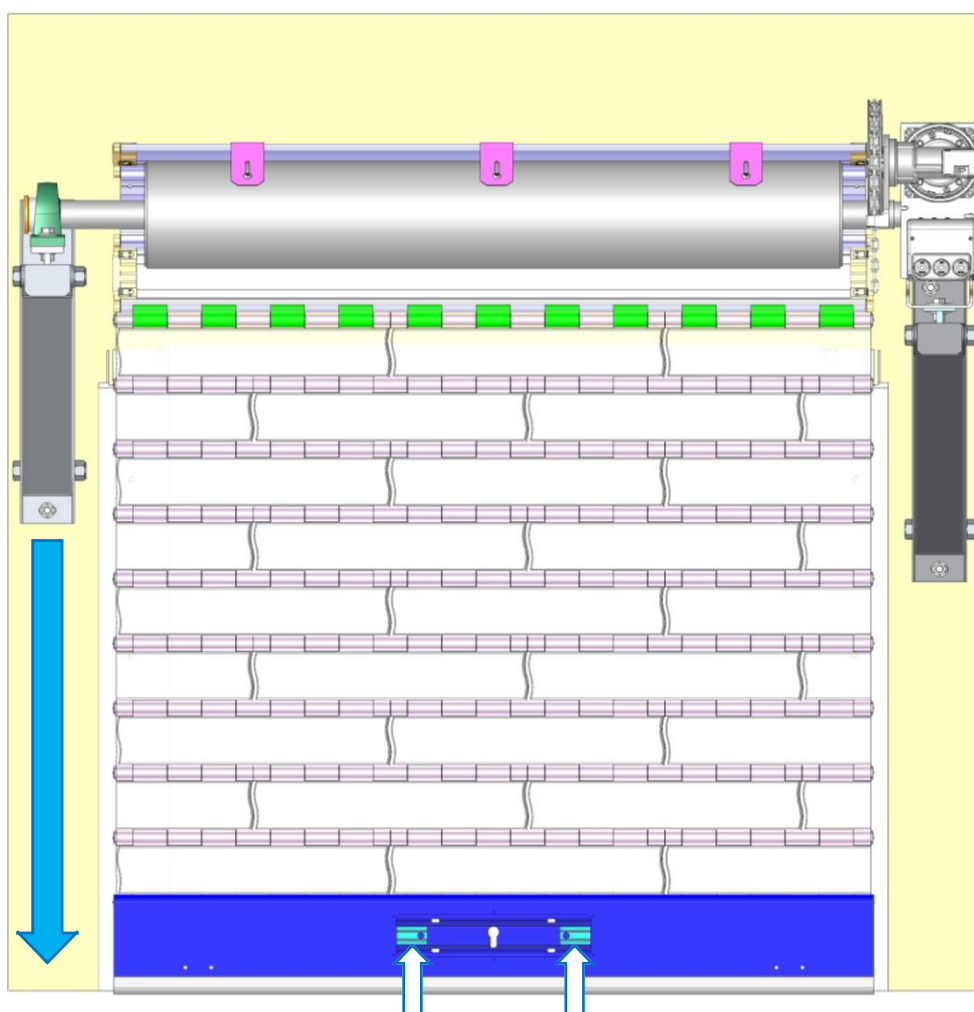


Ne pas insérer de barre dans le centre du tablier pour le soulever !

4. Fixer les attaches de tablier sur l'axe avec les vis fournies, dans les trous prévus à cet effet.



5. Dérouler le tablier hors des coulisses.



Contrôler la présence des tringles dans la lame finale

Installation & Branchement du coffret CS300T

Informations sur les moteurs



	Moteur E400		Moteur E750
Couple de sortie (Nm)	420		750
Vitesse de rotation en sortie (min -1)	12		10
Puissance du moteur (Kw)	1,1		1,4
Tension de service (V)	230/3~ + $\pm$	400/3~ + $\pm$	400/3~ + $\pm$
Fréquence de l'alimentation (Hz)	50		
Tension du circuit de commande (V)	24		
Courant nominale moteur (A)	8,83	5,1	3,9
Durée de mise en circuit du moteur (%)	60		25
Alimentation vous incombant (mm²)	5 x 2,5		
Protection vous incombant (A)	10		
Protection (IP)	54		
Plage de température (°C)	-20 / +60		
Niveau de pression acoustique permanent (dB (A))	< 70		
Poids unitaire (kg)	27		29

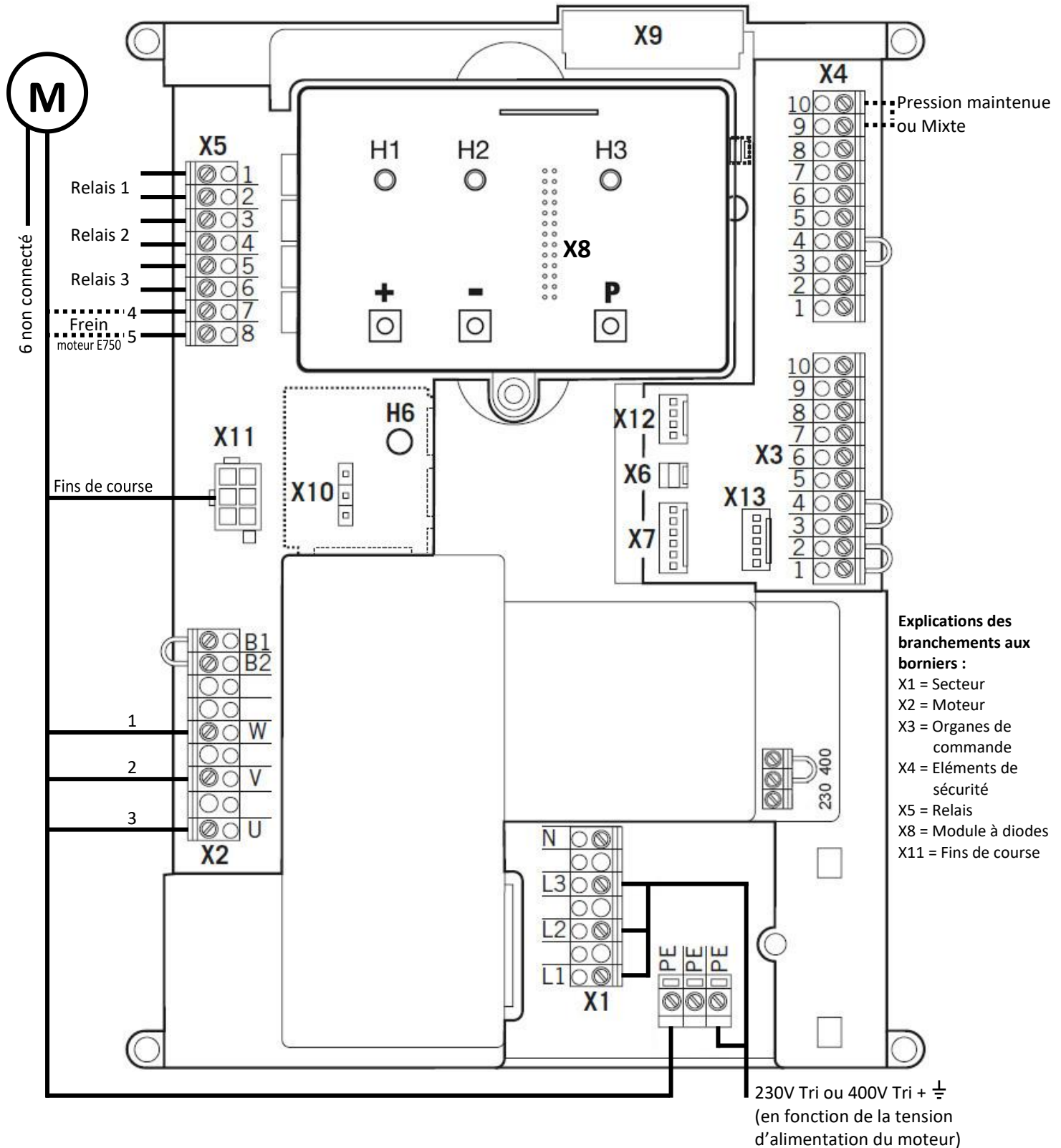
Connexion au coffret CS300T



Les organes de commande fixes doivent être installés en vue du rideau mais éloignés des parties mobiles et à une hauteur d'au moins 1,5 M par rapport au sol.



Le coffret de commande CS300T a été exclusivement conçu pour piloter des moteurs avec encodeur.





Avant de brancher le coffret de commande au secteur, vérifier que :

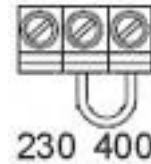
- Le motoréducteur est installé et branché au coffret.
- Les boîtiers de commande et les éléments de sécurité sont branchés au coffret.
- Le coffret est installé.

IMPORTANT

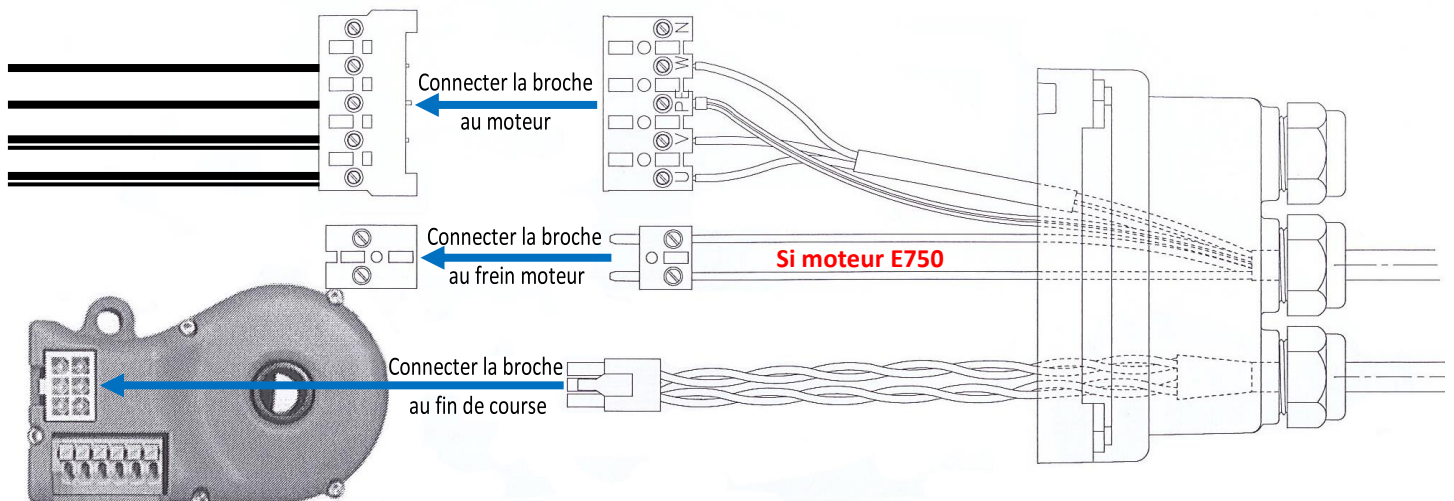
- En présence de courant triphasé, il doit y avoir un champ tournant à droite.
- En présence d'un branchement fixe, il faut utiliser un interrupteur principal tous pôles, accessible à l'utilisateur et à proximité immédiate du coffret de commande.
- Prévoir une protection de la ligne d'alimentation par un disjoncteur différentiel (10A) pour chaque pôle situé en amont.



Par défaut, la platine du coffret est configurée en 400V triphasé. Dans le cas d'un moteur en 230V triphasé, déplacer le cavalier du bornier situé dessous le carter rouge, sur la position 230V.



Branchement au moteur



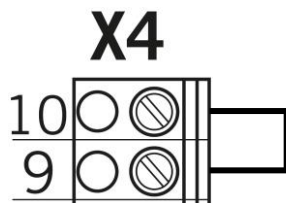
Branchement sur la platine du coffret

1. Brancher le motoréducteur sur le bornier X2.
2. Si moteur E750, brancher le frein moteur sur le bornier X5.
3. Connecter le système numérique des fins de course (encodeur) sur le bornier X11.
4. Brancher les boîtiers de commande et les éventuels éléments de sécurité sur le bornier X3.

Fonctionnement pression maintenue



Seul un organe de commande nécessitant une action maintenue doit être installé et utilisé.

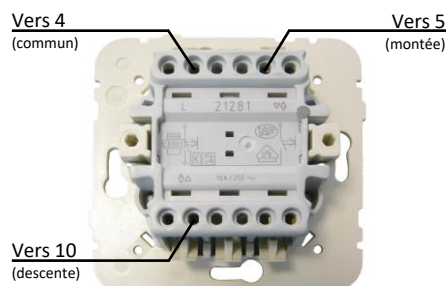
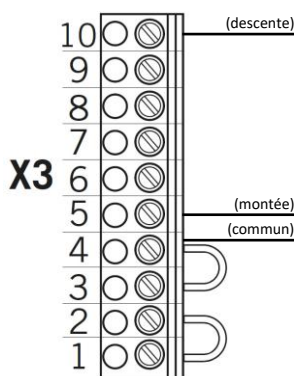


Sur la platine du coffret CS300T :

Ponter les bornes 9 et 10 sur le bornier X4, à l'aide du cavalier scotché au coffret, pour un fonctionnement en pression maintenue.

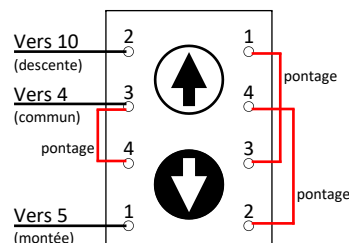
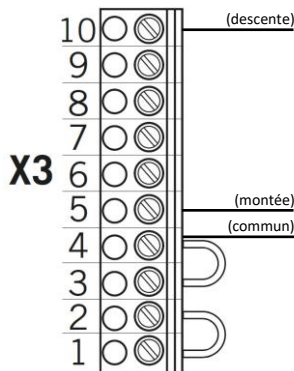
Branchement des organes de commande sur le bornier X3 du coffret CS300T

Boîte à boutons



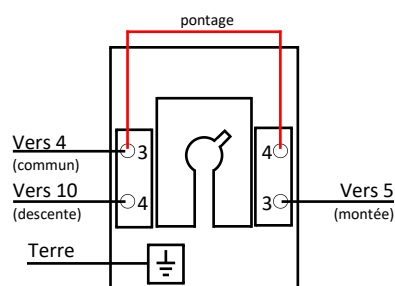
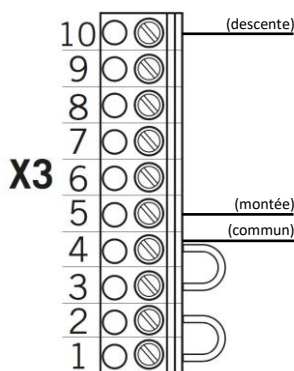
Boîte à boutons applique/encastée (BBA1/BBE1)

Boîte à 2 boutons



Boîte à 2 boutons applique (BBA2)

Boîte à clé



Boîte à clé applique/encastée (BCA/BCE)

Fonctionnement mixte

Montée impulsion - Descente maintenue

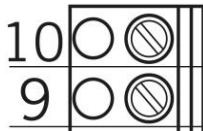


Suivant la norme EN 12453 : 2001 §4.1.1 et §4.1.2, le **fonctionnement mixte, ne doit pas être utilisé avec une Grille Dentel ou un tablier avec mixage Dentel situé à moins de 2,5 Mètres du sol.**

Le non-respect de ces recommandations, occasionne une situation de danger susceptible d'entraîner la mort ou des blessures graves.

Le choix de ce fonctionnement, engage la responsabilité entière de l'installateur.

X4

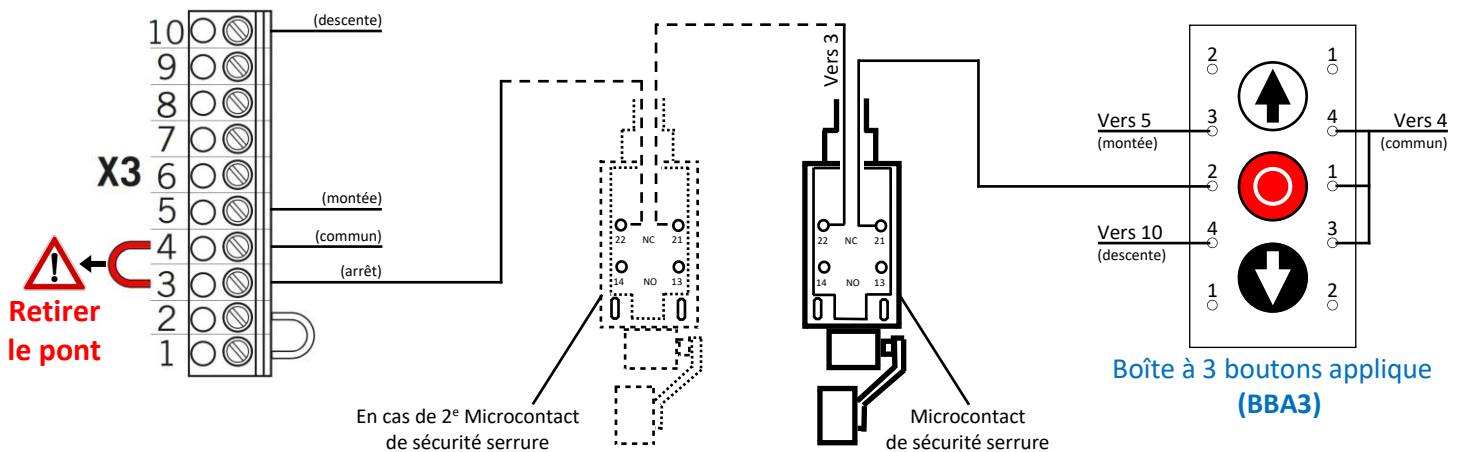


Sur la platine du coffret CS300T :

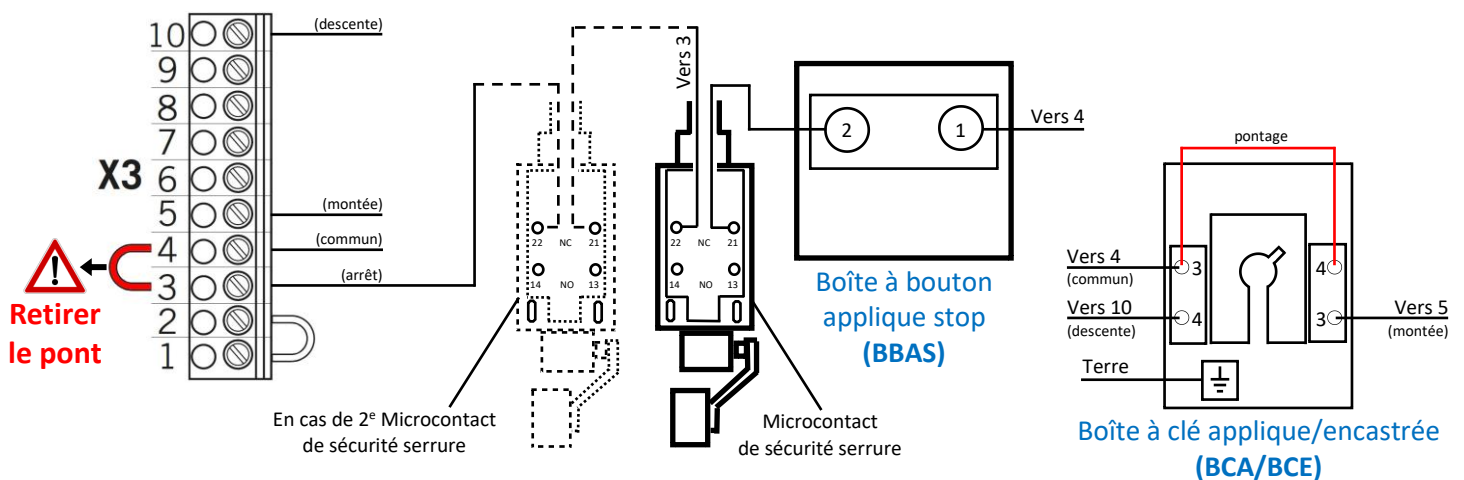
Pas de pontage entre les bornes 9 et 10 sur le bornier X4, pour un fonctionnement mixte.

Branchement des organes de commande sur le bornier X3 du coffret CS300T

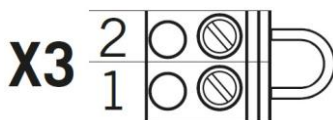
Boîte à 3 boutons + Microcontact



Boîte à clé + Boîte à bouton stop + Microcontact

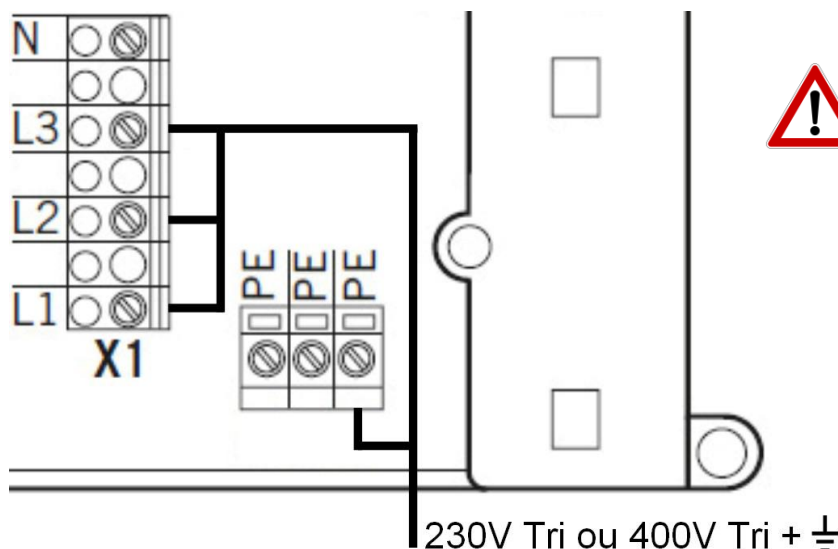


Arrêt d'urgence



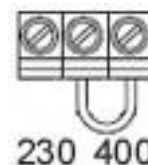
Possibilité de connecter un arrêt d'urgence.

Branchement au secteur



RAPPEL :

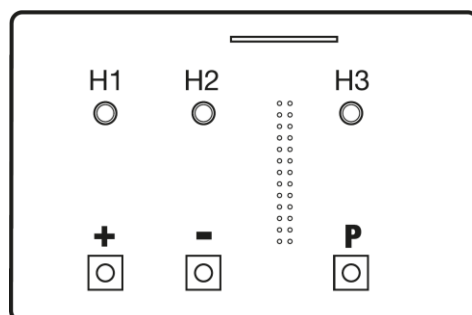
Avant la mise sous tension, vérifier la position du cavalier 230/400V, en fonction de l'alimentation du moteur.



Brancher les câbles pour la mise à la terre, sur le bornier PE.
Raccorder la platine du coffret CS300T au secteur, sur le bornier X1.

Programmation

Présentation du module à diodes lumineuses



EXPLICATIONS :

○ Diode éteinte

● Diode allumée

⊙ Diode clignote

H3 : Coffret sous tension

Avec le module à diodes, la commande dispose de 2 modes.

Mode 1 → AUTOMATIQUE : Aucune diode ne clignote.

Mode 2 → AJUSTAGE : Au minimum une diode clignote.

Un appui sur le bouton **P** pendant **2 secondes**, permet de changer de mode.

Description du mode 1 → AUTOMATIQUE

Mode de fonctionnement lorsque le rideau est en service.

Affichage des diodes lumineuses :

H1	H2	Etat
●	○	Le rideau est ouvert ; Le fin de course haut, programmé, est atteint.
○	●	Le rideau est fermé ; Le fin de course bas, programmé, est atteint.
○	○	Le rideau est en position intermédiaire ; Aucun fin de course n'est atteint.
●	●	Le rideau a été déplacé en dépassant les fins de course haut/bas. (Arrêt du rideau ; Reprogrammer les fins de course).

Description du mode 2 → AJUSTAGE

Mode utiliser pour régler les fins de course du rideau.



**En mode AJUSTAGE, il n'y a pas d'arrêt quand les fins de course sont atteints.
Un dépassement des fins de course peut endommager le rideau ou la grille.**

Affichage des diodes lumineuses :

H1	H2	Etat
		Dans cette position de rideau ; Le fin de course haut est programmé.
		Dans cette position de rideau ; Le fin de course bas est programmé.
		Dans cette position de rideau ; Les fins de course haut/bas ne sont pas programmés.

Réglage des fins de course

Appuyer sur la touche **P**, pendant **2 secondes**, pour basculer sur le mode **AJUSTAGE**.

Réglage du fin de course HAUT

Ouvrir le rideau en appuyant sur la touche **+** (**ouverture**).



**Si le rideau ne monte pas, changer le sens de rotation du moteur,
en inversant les fils U et V sur le bornier X2.**

Amener le rideau en **position haute souhaitée** ; Ajuster si besoin avec la touche **-** (**fermeture**) ou la touche **+** (**ouverture**).

Mémoriser la position du fin de course HAUT, en appuyant simultanément sur la touche **P** puis **+**, jusqu'à ce que la DEL **H1 devienne fixe** et la DEL **H2 clignote**.
" Le fin de course HAUT est réglé ".

Réglage du fin de course BAS

Fermer le rideau en appuyant sur la touche **-** (**fermeture**).

Amener le rideau en **position basse souhaitée** ; Ajuster si besoin avec la touche **+** (**ouverture**) ou la touche **-** (**fermeture**).

Mémoriser la position du fin de course BAS, en appuyant simultanément sur la touche **P** puis **-**, jusqu'à ce que la DEL **H1 clignote** et la DEL **H2 devienne fixe**.
" Le fin de course BAS est réglé ".

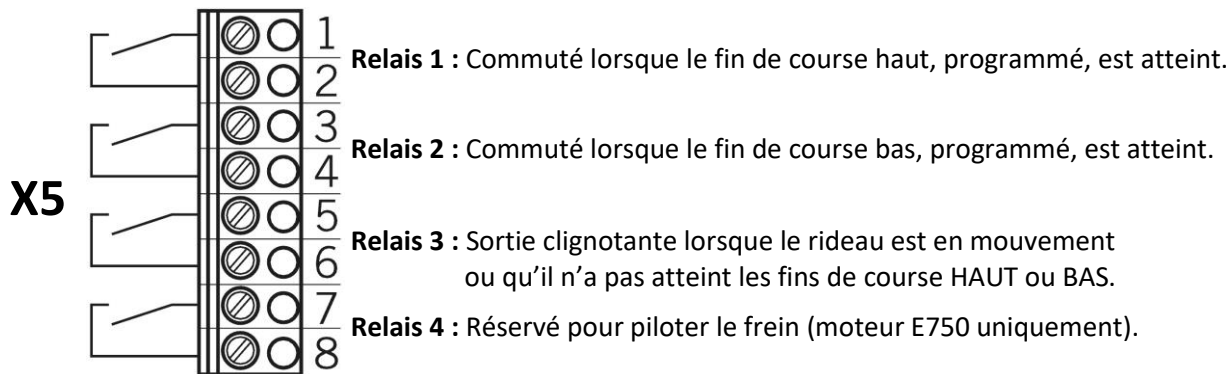
Appuyer sur la touche **P**, pendant **2 secondes**, pour basculer sur le mode **AUTOMATIQUE**.

La motorisation est fonctionnelle.

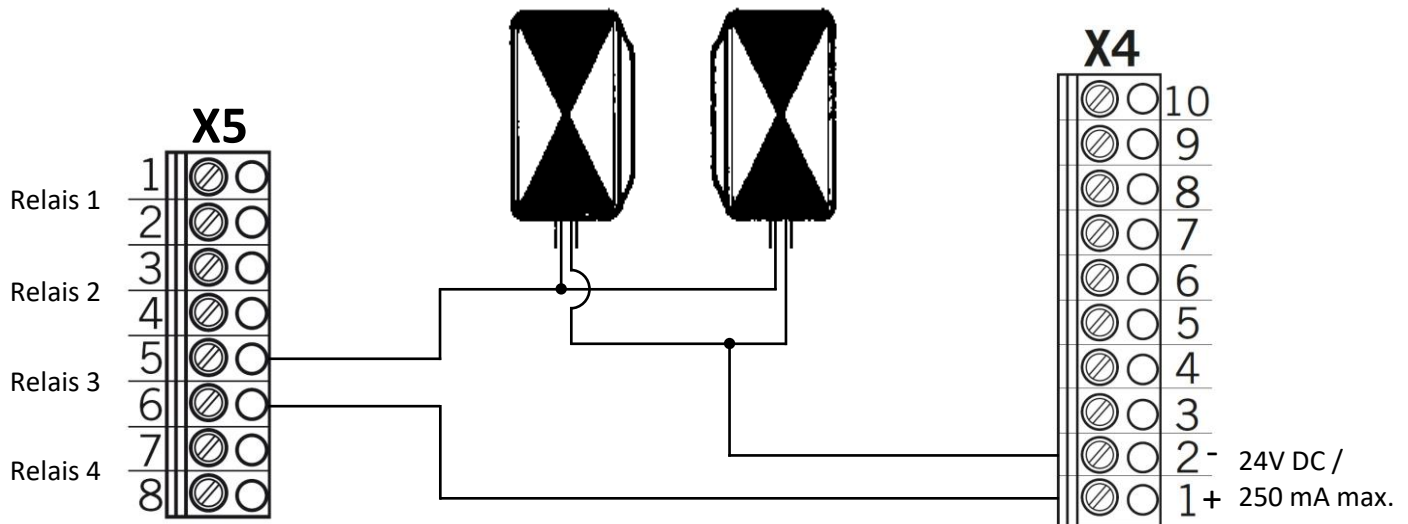
Nota : Si vous souhaitez modifier la position du fin de course HAUT ou BAS, après l'avoir enregistré ; Reprendre la procédure ci-dessus (entrer dans le mode AJUSTAGE, puis reprendre le réglage du fin de course correspondant).

Fonction des sorties relais

Contacts additionnels de fermeture libres de potentiel : Min. 10 mA - Max. 230V AC/4A.



Option : Feux orange clignotants (24V - Maxi 2x3W)



Affichage et suppression des défauts

DEL H3 → Couleur verte

Affichage DEL	Défaut	Correctif
H3 : Eteinte	Pas de tension de service	Vérifier l'alimentation sur L1, L2 et L3 (bornier X1)

DEL H1 et H2 → Couleur rouge

Scénario 1 : Pas d'erreur.

Les DEL fonctionnent comme décrites dans les modes **AUTOMATIQUE** et **AJUSTAGE**.

Scénario 2 : Il y a une ou plusieurs erreurs.

La DEL H1 s'allume fixe et la DEL H2 indique le code erreur.

Affichage DEL H2	Défaut	Cause	Correctif	Priorité
1 clignotement et DEL H6 éteinte (couleur orange)	Chaîne de sécurité	La chaîne de sécurité est ouverte.	Mettre hors tension, contrôler la chaîne de sécurité : X3 : 1+2 → Manque pont ou arrêt d'urgence enclenché. X6 : Manque pont. X11 : Fils 4+8 → Circuit sécurité moteur ouvert. X3 : 3+4 → Bouton d'arrêt externe. X7 : 1+2 → Manque pont.	1
2 clignotements	Erreur encodeur	La transmission du signal entre l'encodeur et la platine est interrompue.	Mettre hors tension et vérifier la connexion X11, le branchement des câbles de l'encodeur au moteur, les changer si défilant ou changer l'encodeur.	2
3 clignotements	Erreur de fin de course	Le rideau se trouve en dehors de la zone des fins de course programmés. Les fins de course ne sont pas encore programmés.	Reprogrammer les fins de course.	3
4 clignotements	Erreur champ tournant	Champ tournant à gauche.	Mettre hors tension, puis inverser les fils U et V sur le bornier X2.	4
5 clignotements	Erreur force	Le moteur force trop.	Vérifier que le tablier ne se bloque pas (présence de points durs). Réinitialiser la commande après suppression des points durs.	5
6 clignotements	Erreur temps de marche	Dépassement de la durée du mouvement enregistrée.	Vérifier que le tablier ne se bloque pas (présence de points durs). Réinitialiser la commande après suppression des points durs.	6

Nota : S'il y a plusieurs erreurs, l'erreur prioritaire est affichée en 1^{er}.

Réinitialisation des paramètres d'usine

1. Couper l'alimentation du coffret.
2. Appuyer simultanément sur les touches + et -.
3. Tout en maintenant les touches + et - **appuyées**, remettre le coffret sous tension.
4. Lorsque les **2 DEL rouge, H1 et H2 clignotent** (~5 secondes), relâcher les touches + et -.

L'installation se trouve désormais en mode **AJUSTAGE**.

Résultat : Les réglages des fins de course enregistrés sont effacés et tous les paramètres repassent en réglage usine.

Lecture du nombre de cycle par le biais des DEL H1 et H2

1. Amener le rideau en **position fin de course HAUT**.
2. Appuyer simultanément sur la touche **+** puis la touche **P** et les maintenir enfoncées **~5 secondes**.

Informations :

- Le passage d'un chiffre à l'autre est visualisé par le clignotement de la **DEL H1 : ●**.
- Les chiffres du cycle sont visualisés par le clignotement de la **DEL H2**
1,...,9 = Clignotement long : ■ et 0 = Clignotement court : □.
- Le format du compteur de cycle est : **000000** et le sens de la lecture commence par la fin.

Exemple : 10408 cycles.

H1								●		●					●		●		●	
H2	■	■	■	■	■	■	■	■	□		■	■	■	■	□		■		□	
	8								0		4					0		1		0

En cas de mauvais fonctionnement du moteur

**Surtout ne jamais faire fonctionner le moteur en marche forcée
en actionnant directement les contacteurs de puissance**

Si moteur 400V triphasé :

Vérifier la tension 400V entre chacune des phases.

Vérifier la tension 230V entre phases/neutre (si neutre présent).

Vérifier la terre (en régime TT) : Tension entre phase/terre = 230V et entre neutre/terre = 0V.

Si moteur 230V triphasé :

Vérifier la tension 230V entre chacune des phases.

Vérifier la tension 230V entre phases/neutre (si neutre présent).

Vérifier la terre (en régime TT) : Tension entre phase/terre = 230V et entre neutre/terre = 0V.

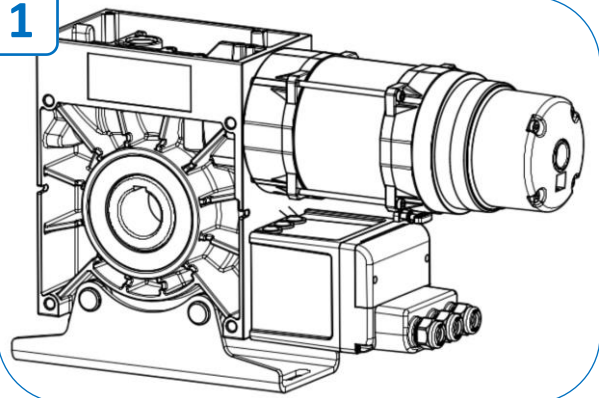
Vérifier que la manœuvre de secours ne soit pas enclenchée.

Option : Montage du treuil (moteur E400)

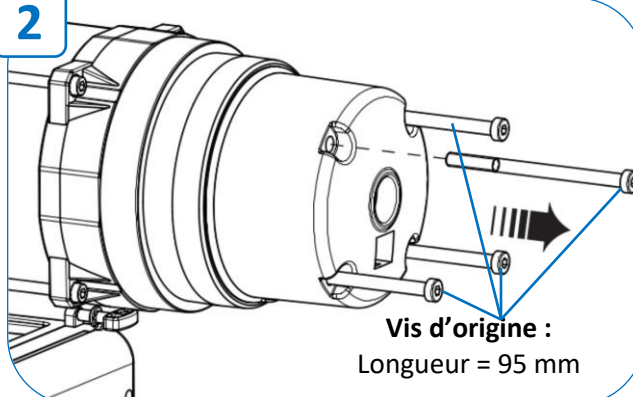


**Pour fixer le treuil, utiliser impérativement les 4 vis fournies avec le treuil (Long. 70 mm) au lieu des 4 vis d'origine (Long. 95 mm).
Ne pas utiliser de visseuse pour serrer les vis, risque d'endommagement du moteur.**

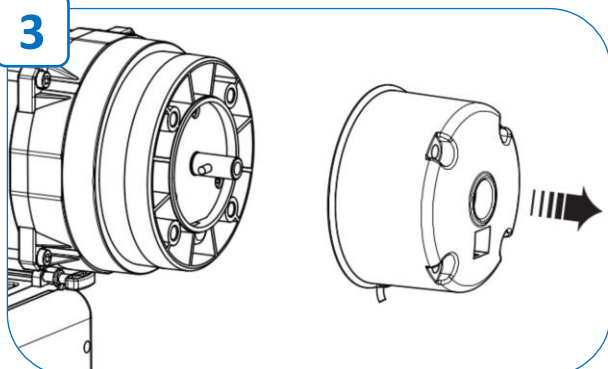
1



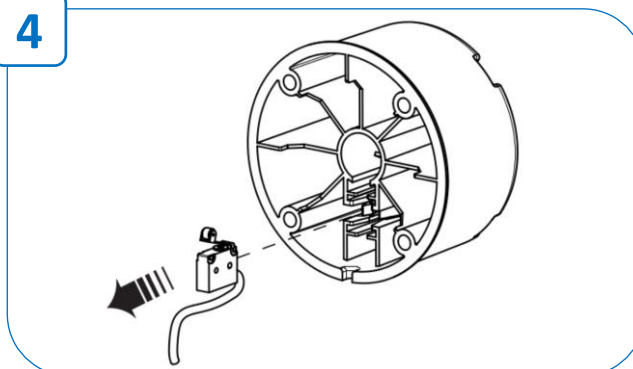
2



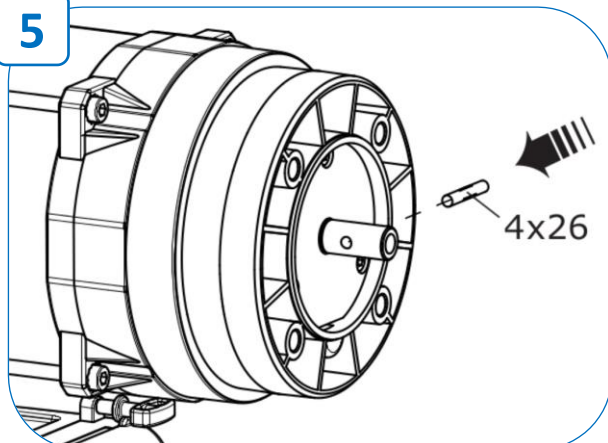
3



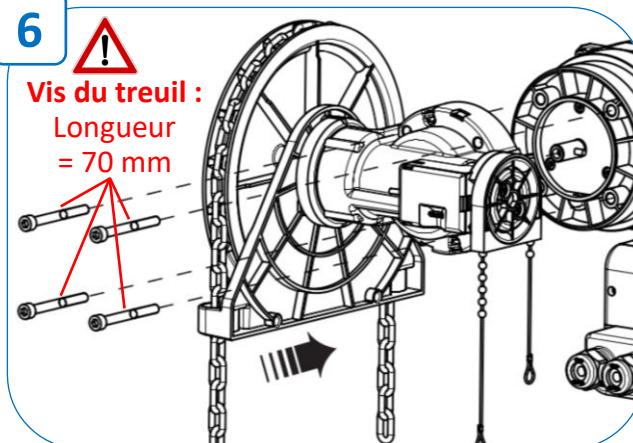
4



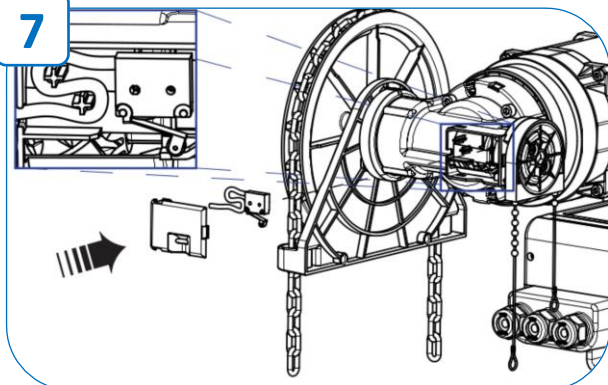
5



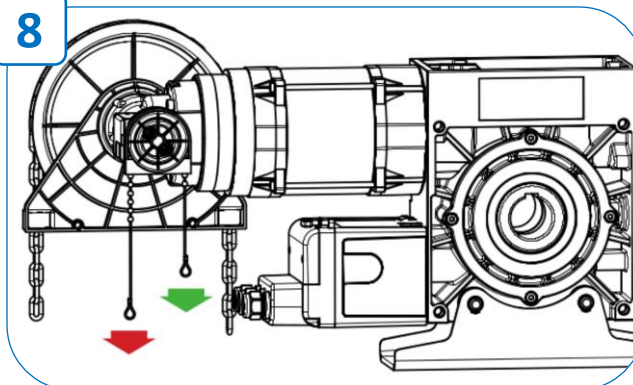
6



7



8



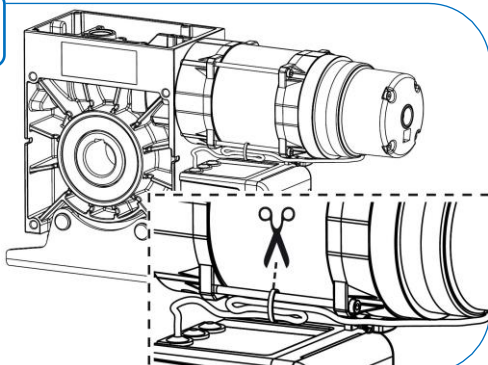
Option : Montage du treuil (moteur E750)



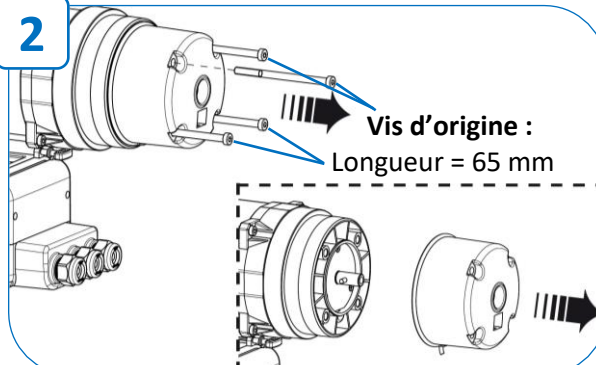
Pour fixer le treuil, utiliser impérativement les 4 vis fournies avec le treuil (Long. 50 mm) au lieu des 4 vis d'origine (Long. 65 mm).

Ne pas utiliser de visseuse pour serrer les vis, risque d'endommagement du moteur.

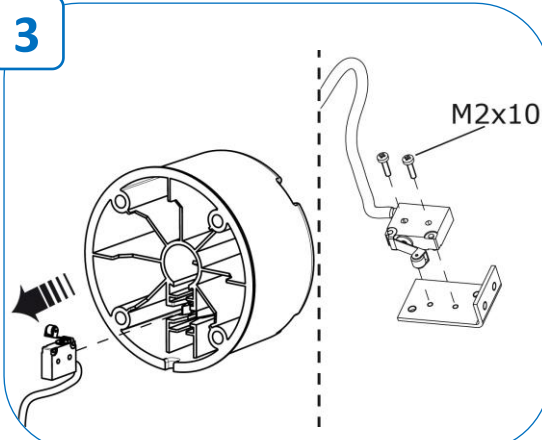
1



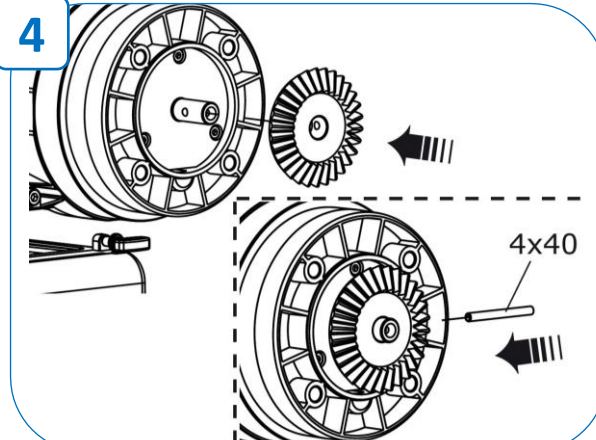
2



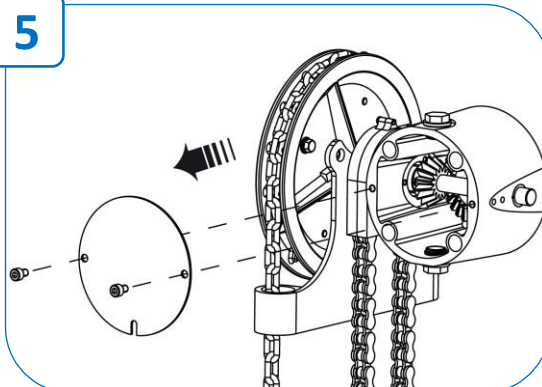
3



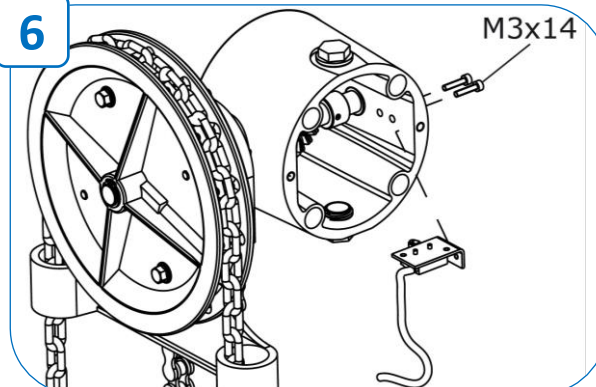
4



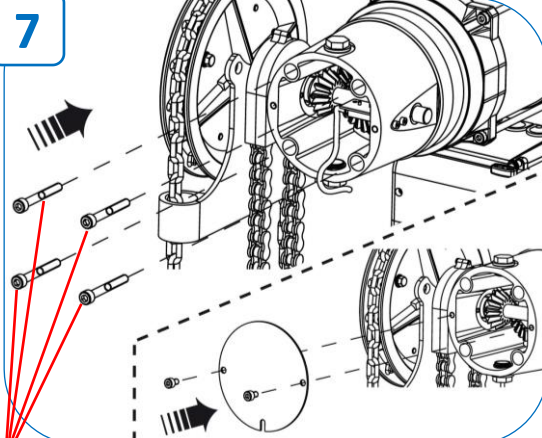
5



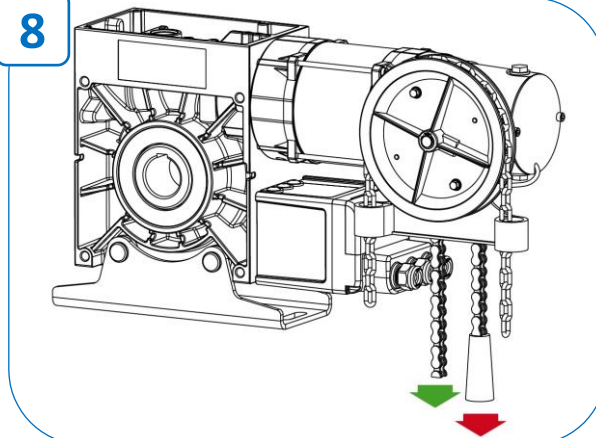
6



7



8



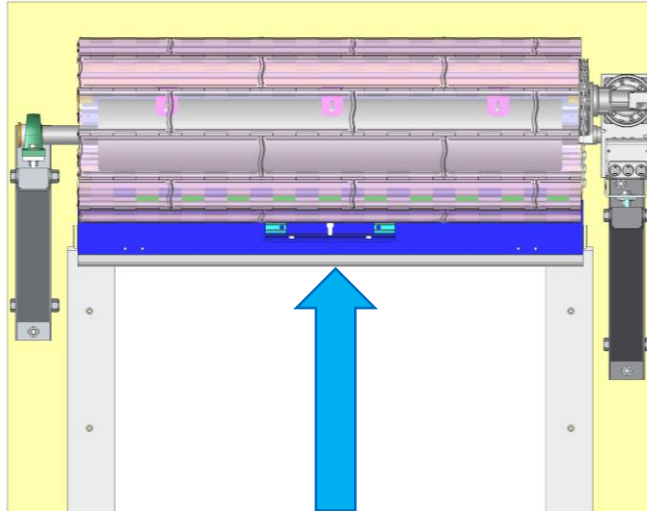
Vis du treuil : Longueur = 50 mm

A la fin de la notice, une feuille est disponible pour le client détaillant l'utilisation de la manœuvre de secours.

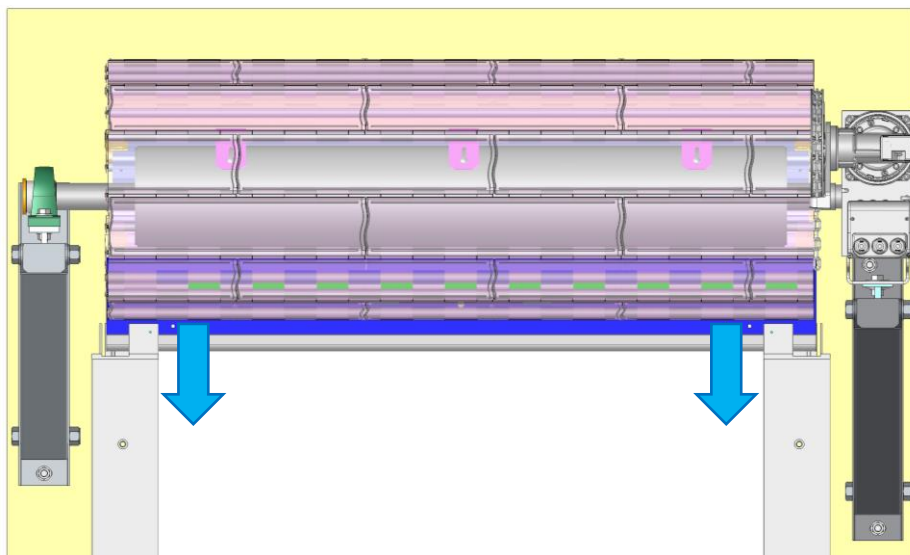
Finir l'installation du tablier

Passer le tablier dans les coulisses

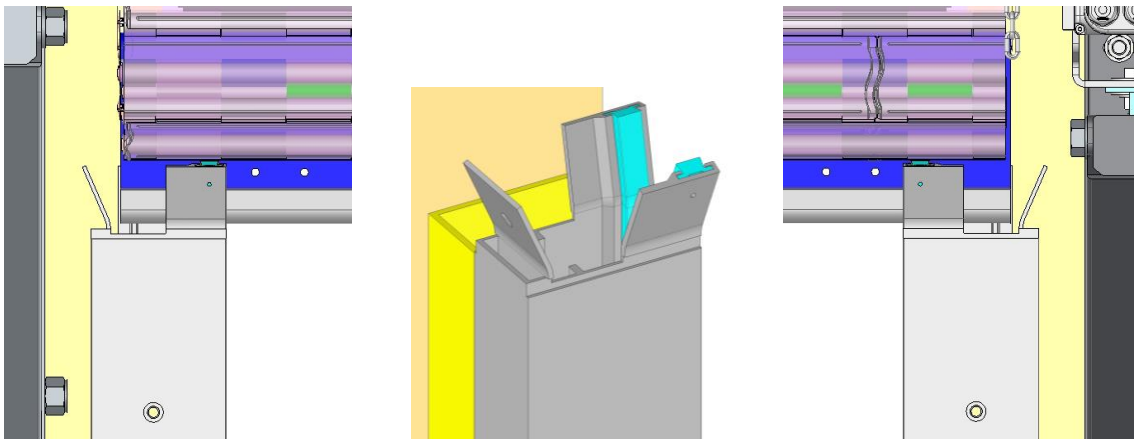
1. Remonter le tablier à l'aide du moteur.



2. Engager la lame finale dans les coulisses.

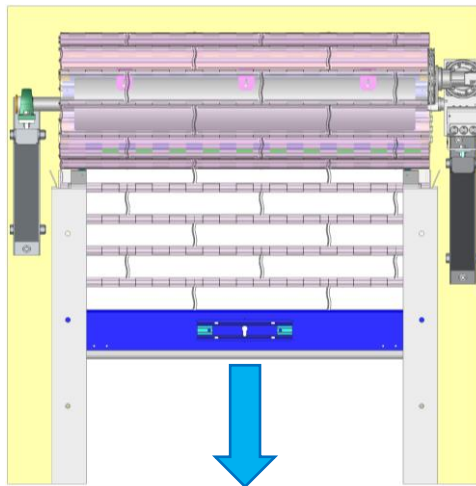


3. Former les invitations.



Avec poteau de décalage
= 3 invitations

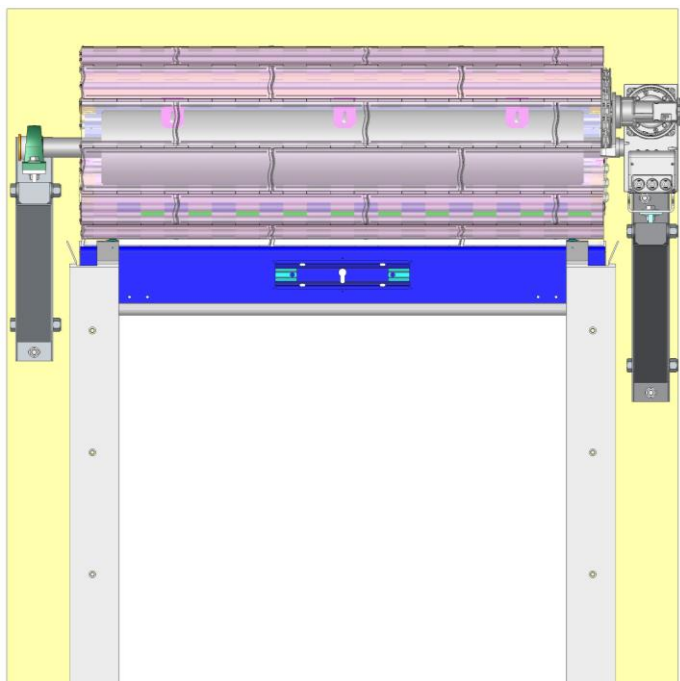
4. Descendre le tablier dans les coulisses.



Régler les fins de course

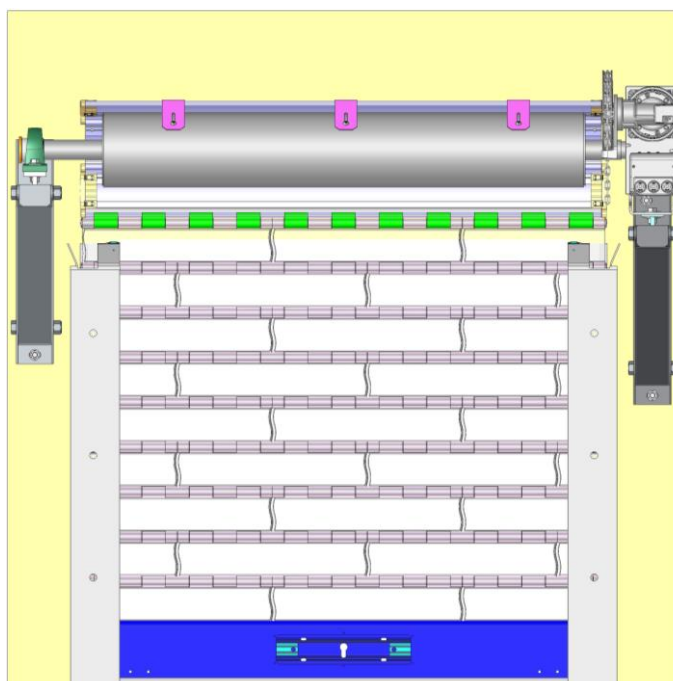
Fin de course haut

La lame finale doit rester entièrement dans les coulisses.



Fin de course bas

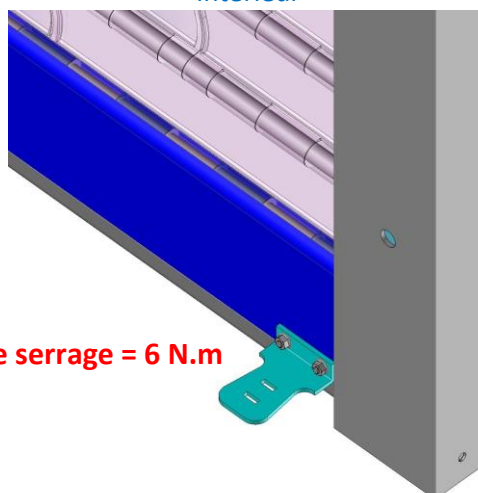
Ne pas tasser le tablier



Monter les butées

Fixer les 2 butées sur la lame finale avec les vis TRCC M6x40 et les écrous M6 fournis.

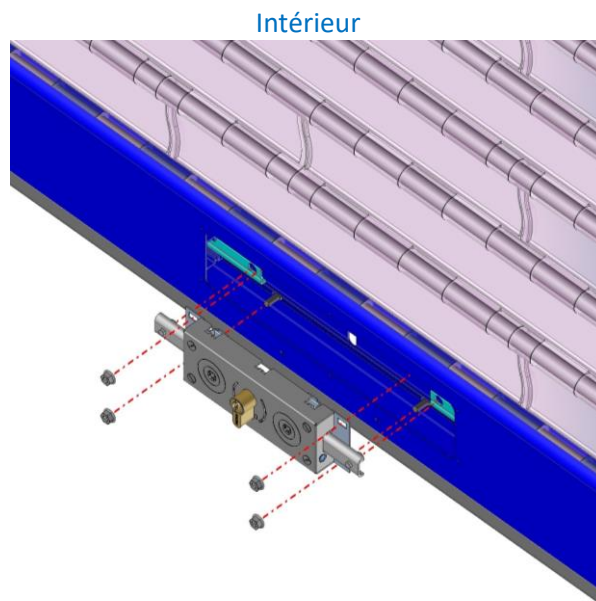
Intérieur



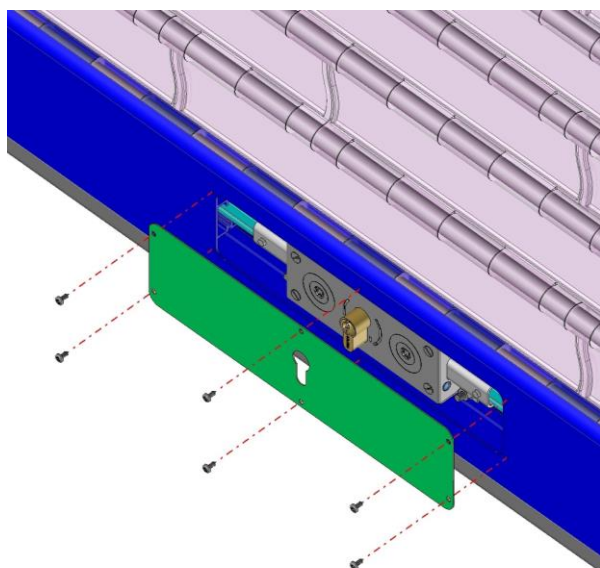
Couple de serrage = 6 N.m

Monter la serrure (canon européen) et le capot

1. Contrôler que les pions passent dans les tringles de serrure.
Visser l'ensemble avec les vis TRCC M6x16 ZN
et les écrous HE M6 ZN (fournis).

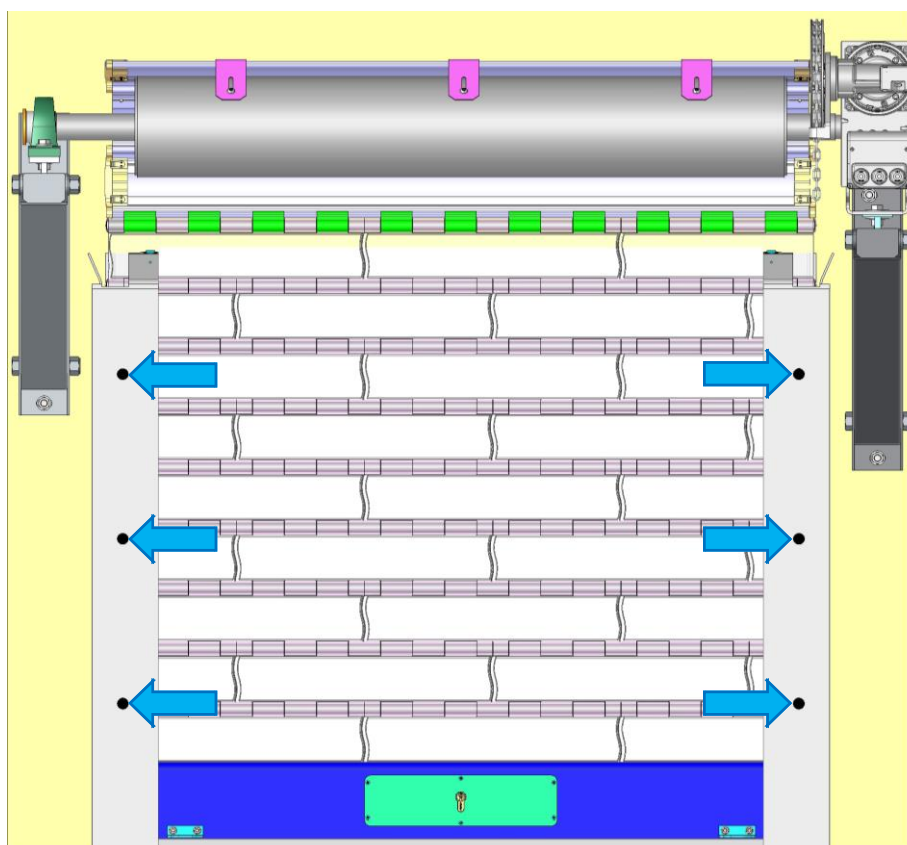


2. Fixer le capot avec les 6 vis à tête TBC 3,5x9,5 ZN.



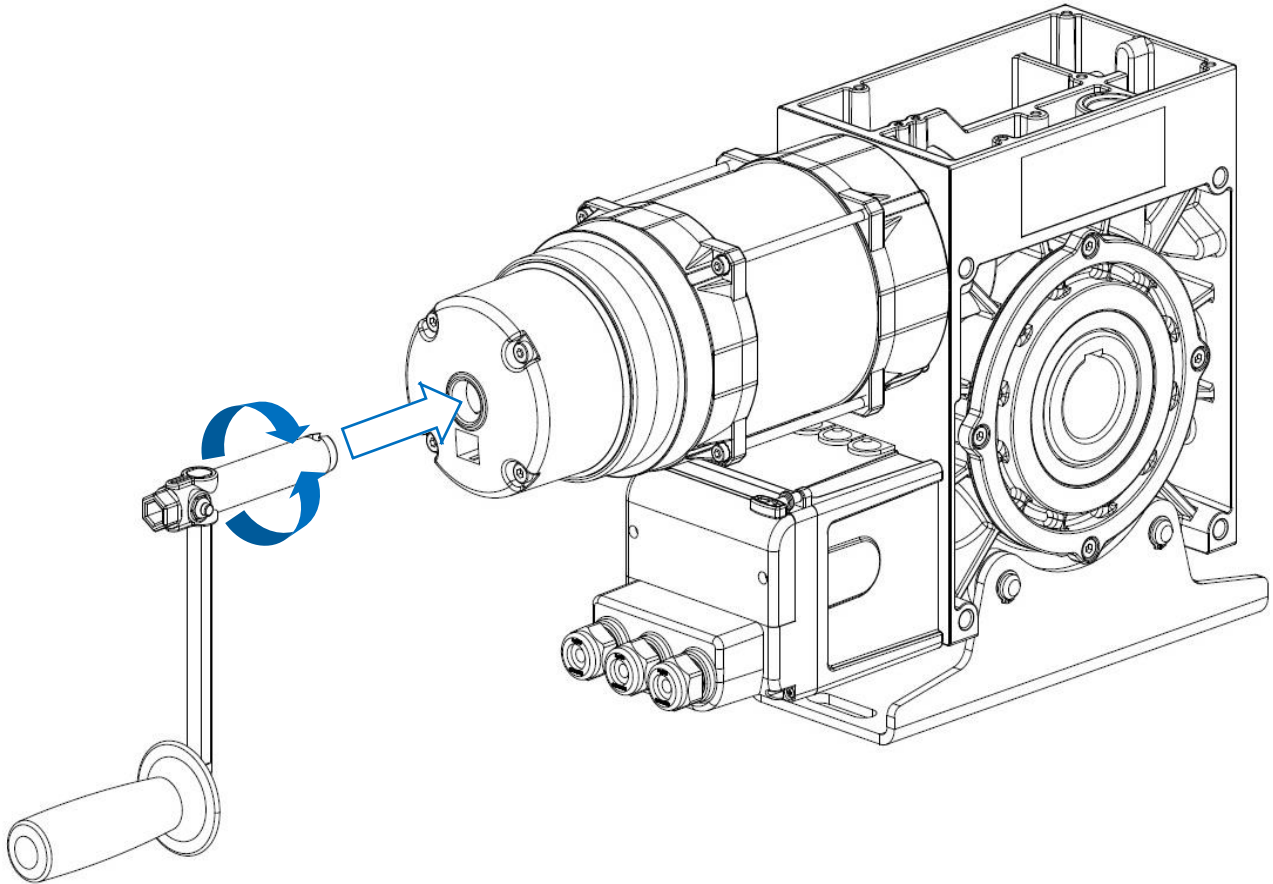
Installer les bouchons

Insérer les bouchons noirs de finition dans les coulisses.



A détacher et à afficher à côté de la fermeture

Manœuvre de secours par manivelle



1. Insérer la manivelle dans l'opérateur jusqu'en butée (la tension du moteur est coupée et le rideau ne peut plus fonctionner électriquement).
2. Tourner la manivelle dans un sens ou dans l'autre pour ouvrir ou fermer le rideau.
3. Après le dépannage, retirer la manivelle (la tension du moteur est à nouveau activée et le rideau peut fonctionner électriquement).



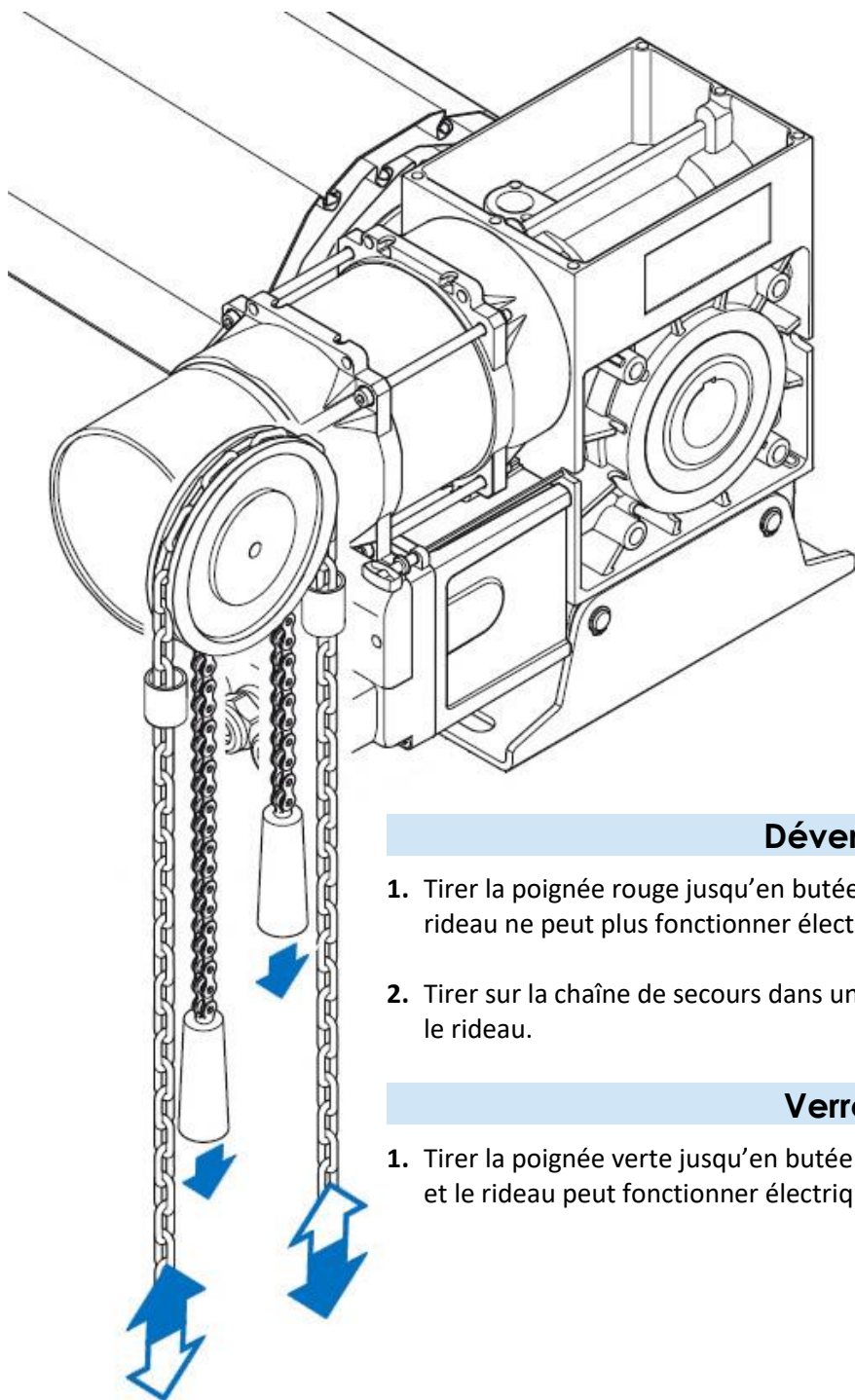
Ne jamais tirer sur le frein du moteur, lors d'une manœuvre de dépannage ou lors du fonctionnement du moteur.

Contact assistance technique

(Cachet de l'installateur)

A détacher et à afficher à côté de la fermeture

Option : Manœuvre de secours par treuil



Déverrouillage

1. Tirer la poignée rouge jusqu'en butée (la tension du moteur est coupée et le rideau ne peut plus fonctionner électriquement).
2. Tirer sur la chaîne de secours dans un sens ou dans l'autre pour ouvrir ou fermer le rideau.

Verrouillage

1. Tirer la poignée verte jusqu'en butée (la tension du moteur est à nouveau activée et le rideau peut fonctionner électriquement).



Ne jamais tirer sur le frein du moteur, lors d'une manœuvre de dépannage ou lors du fonctionnement du moteur.