

Notice : N° 7001

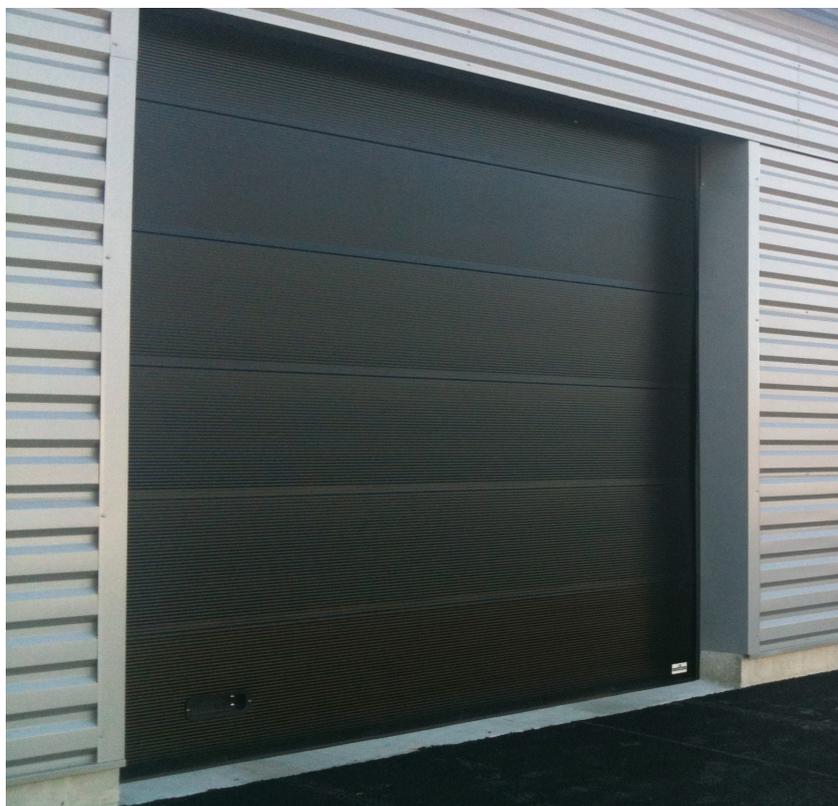
INSTALLATION

SECTIONNELLE

INDUSTRIELLE & GRANDE VILLA



Levée Normale & Pente
Levée Haute & Pente
(avec RL ≤ 1070 mm)



Levée Normale
OU
Levée Haute (RL ≤ 1070 mm)

Levée Normale en Pente
OU
Levée Haute en Pente
(RL ≤ 1070 mm)

(Document réservé aux installateurs)

Sommaire

Matériel nécessaire.....	p.2
Instructions d'installation.....	p.3
Contrôle des niveaux.....	p.4
Montage de la manœuvre de secours (si moteur Intellidrive).....	p.5
Cliper le joint (rails verticaux).....	p.5
Positionnement (rails verticaux).....	p.6
Fixation (rails verticaux) + Montage (gâche).....	p.7
Montage courbe (rails horizontaux).....	p.8
Montage (rails horizontaux + butées).....	p.8
Cas particulier : Levée en Pente (montage rails horizontaux).....	p.9
Si Levée en Pente ≥ 20°.....	p.10
Montage de la pige.....	p.11
Contrôle des diagonales.....	p.11
Fixation des suspentes.....	p.12
Préparation (axe de compensation).....	p.13
Montage (ligne d'équilibrage).....	p.14
Préparation des panneaux.....	p.15
Montage (panneau bas).....	p.16
Montage (panneaux intermédiaires).....	p.17
Montage (panneau haut).....	p.18
Installation/tension des câbles.....	p.19
Principe (détermination du nombre de tours).....	p.20
Tension des ressorts.....	p.20
Contrôle (jeu et parallélisme des rails).....	p.21
Réglage (guides galets).....	p.22
Réglage (niveau horizontal).....	p.22
Réglage (butées).....	p.23
Option : Serrure ou Verrou.....	p.24
Monter la corde de tirage (si porte manuelle).....	p.24
Option (entraînement électrique).....	p.25
En cas de mauvais fonctionnement manuel.....	p.25

Matériel nécessaire

- | | |
|---|---|
| - Échelles + 2 tréteaux | - Cales de bois de 5 mm |
| - Serre-joints et pince-étai | - Clés plates de 10 mm et 13 mm |
| - Niveau à bulle ou laser | - Clés à pipe de 10 mm et 13 mm |
| - Fil à plomb | - Foret acier de Ø4,2 mm longueur maxi 30 mm |
| - Corde | - Foret acier de Ø6,5, Ø8, Ø10, Ø11 et Ø16 mm |
| - Mètre à ruban (5M ou 8M) | - Tournevis |
| - Perceuse à percussion | - Graisse avec pinceau + bombe lubrifiante |
| - Visseuse équipée d'un embout Torx de 30 | - Meuleuse d'angle |
| - Chevilles avec vis et forets à béton appropriés | - Pince universelle |
| - Marteau | - Burette d'huile |
| - Scie à métaux | - Joint silicone |

Instructions d'installation



ATTENTION !

Pour que le montage, l'utilisation et l'entretien de ce produit soient réalisés en toute sécurité, il est nécessaire de suivre les instructions données ici. Pour la sécurité de tous, respectez les mesures de précaution ci-dessous.



- * Avant de procéder au montage, lisez attentivement cette notice.
- * Cette fermeture doit être installée par un installateur professionnel.
- * Toutes les pièces livrées sont calculées spécifiquement pour ce produit. Ajouter et/ou utiliser d'autres éléments peut être préjudiciable à la sécurité et à la garantie du produit.
- * Toute modification ou amélioration de cette fermeture doit être conforme à la norme EN 13241 + A2. Dans ce cas, un dossier "modification/transformation" doit être établi par l'installateur suivant la norme EN 12635 annexe C.
- * De grandes forces sont exercées par les ressorts de torsion. Il faut donc travailler en respectant les consignes de sécurité. Utiliser les outils nécessaires à la mise en œuvre des produits. Veiller à travailler sur un sol stable.
- * Veiller à avoir un espace de montage suffisamment lumineux, dégagé, propre et balisé.
- * Veiller à ce qu'aucune autre personne que les installateurs ne soit présente sur le chantier. En effet, les personnes non autorisées (les enfants !) pouvant être présents sur le chantier risquent de se blesser durant le montage.
- * Tous les composants de cette fermeture doivent être installés conformément aux instructions d'installations stipulées dans cette notice.
- * Toutes les exigences des normes EN 13241 + A2 doivent être satisfaites et vérifiées si nécessaires.

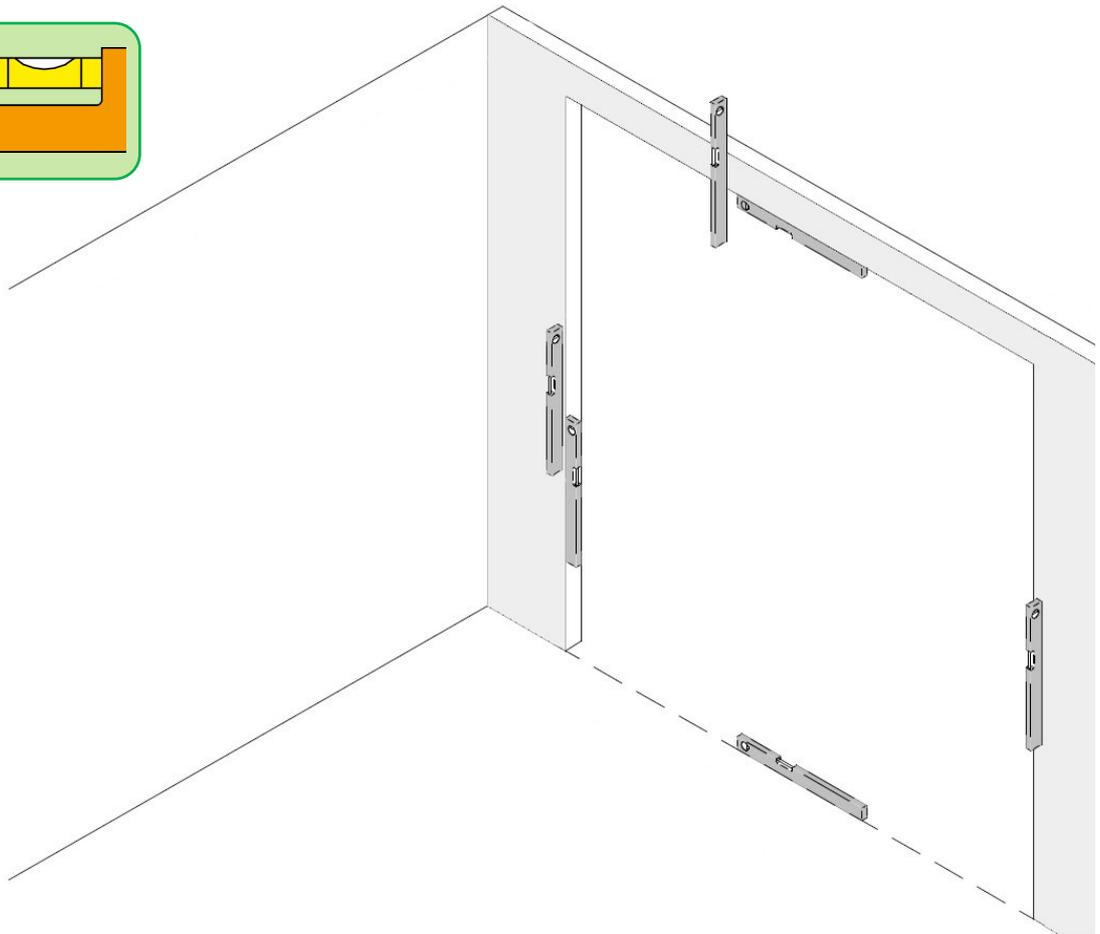
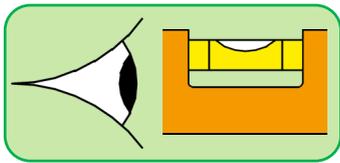
Couple maxi de serrage :

- Vis d'assemblage : **10 Nm**
- Vis de montage tablier : **12 Nm**

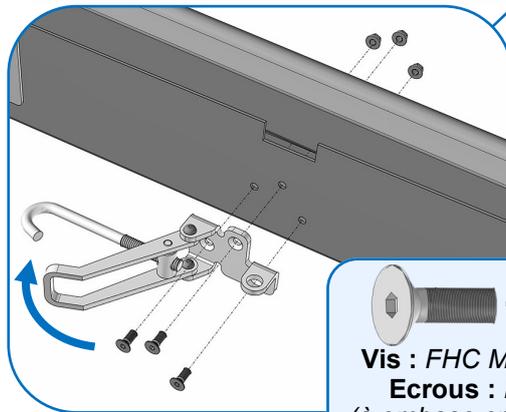
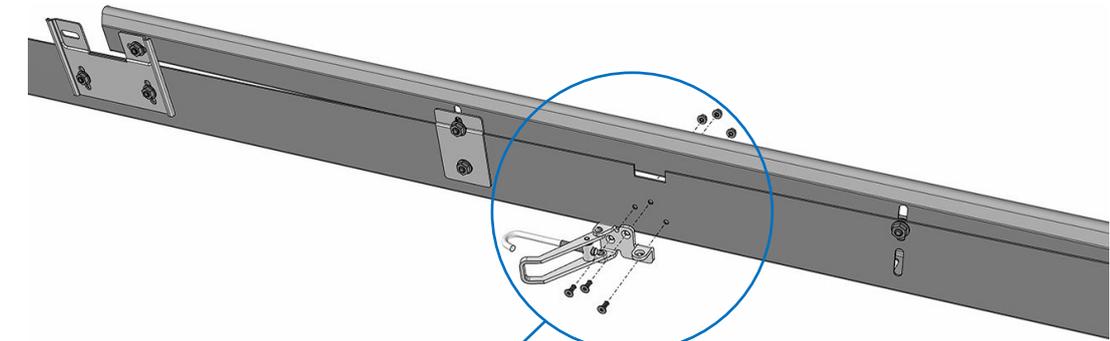
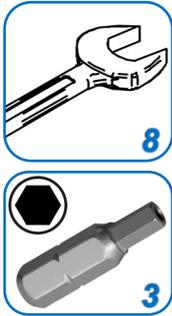
Charge de service mini par point de fixation :

- Arbre de compensation : **300 daN**
- Rails : **40 daN**

Contrôle des niveaux



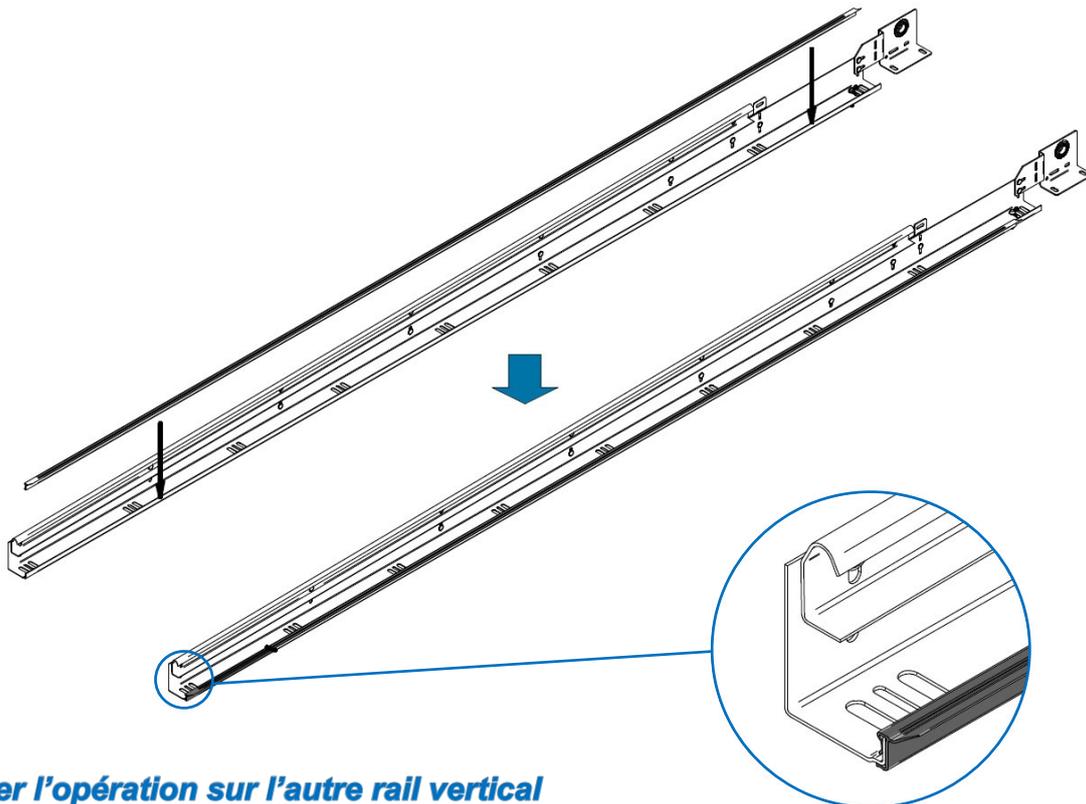
Montage de la manœuvre de secours (si moteur Intellidrive)



Vis : FHC M5x12
Ecrous : M5
 (à embase crantée)



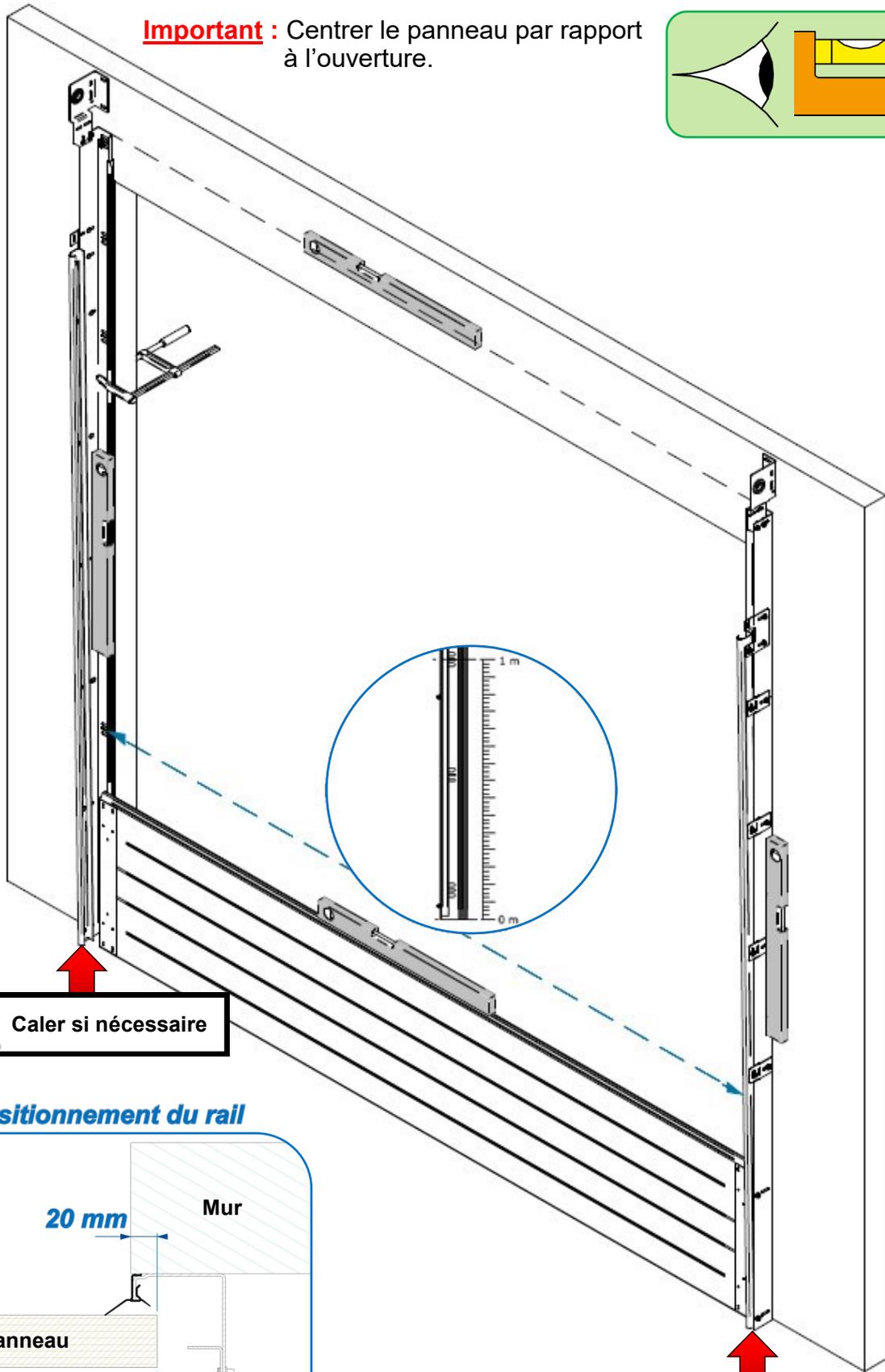
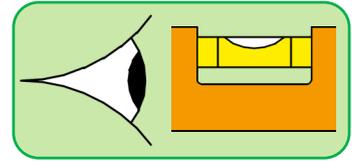
Cliper le joint (rails verticaux)



Répéter l'opération sur l'autre rail vertical

Positionnement (rails verticaux)

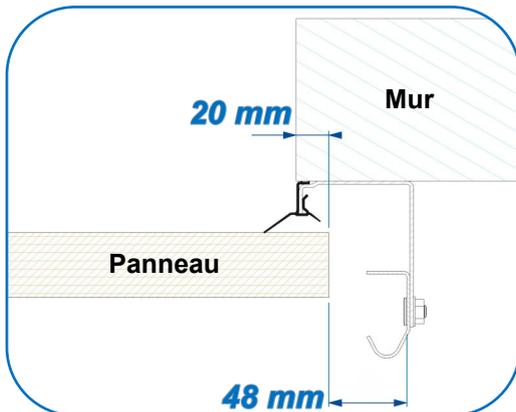
Important : Centrer le panneau par rapport à l'ouverture.



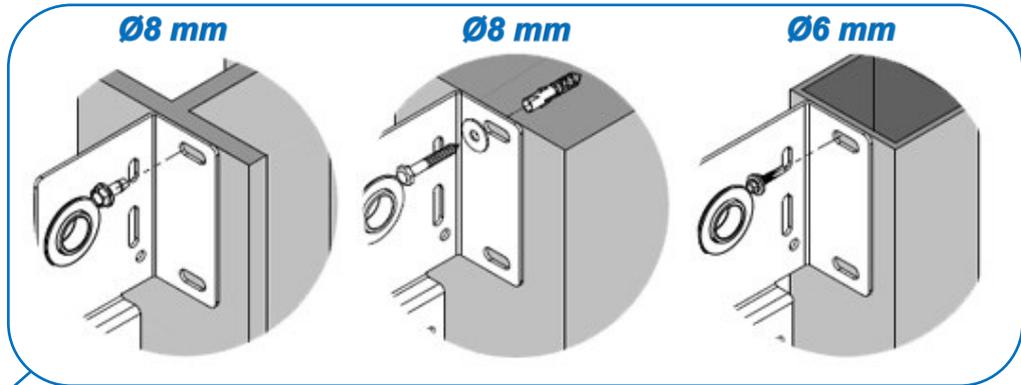
! Caler si nécessaire

! Caler si nécessaire

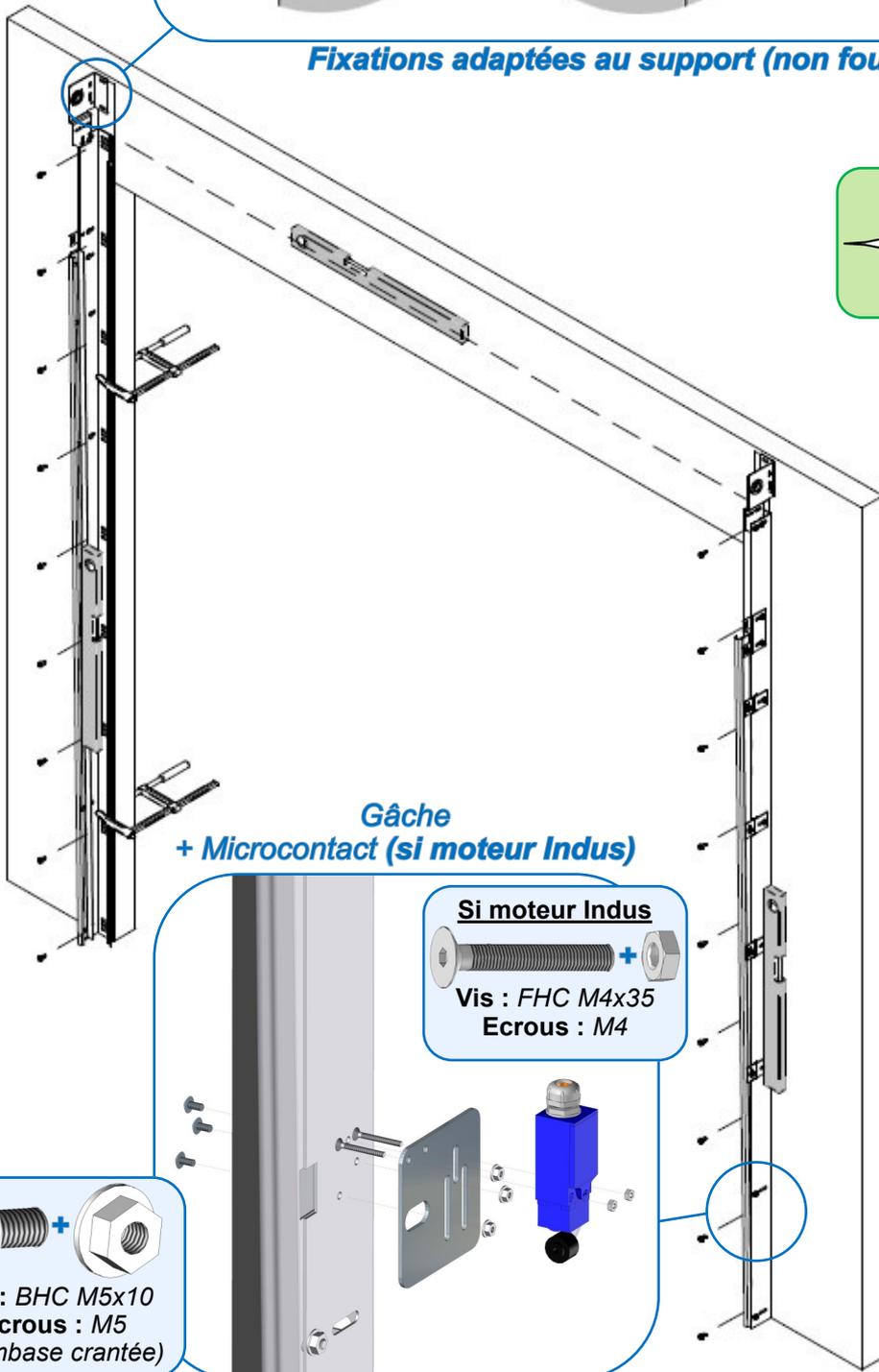
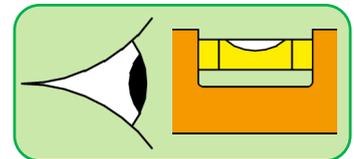
Positionnement du rail



Fixation (rails verticaux) + Montage (gâche)



Fixations adaptées au support (non fournies)



*Gâche
+ Microcontact (si moteur Indus)*

Si moteur Indus

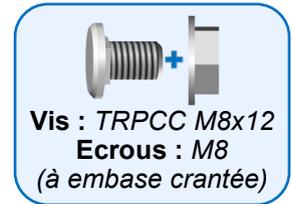
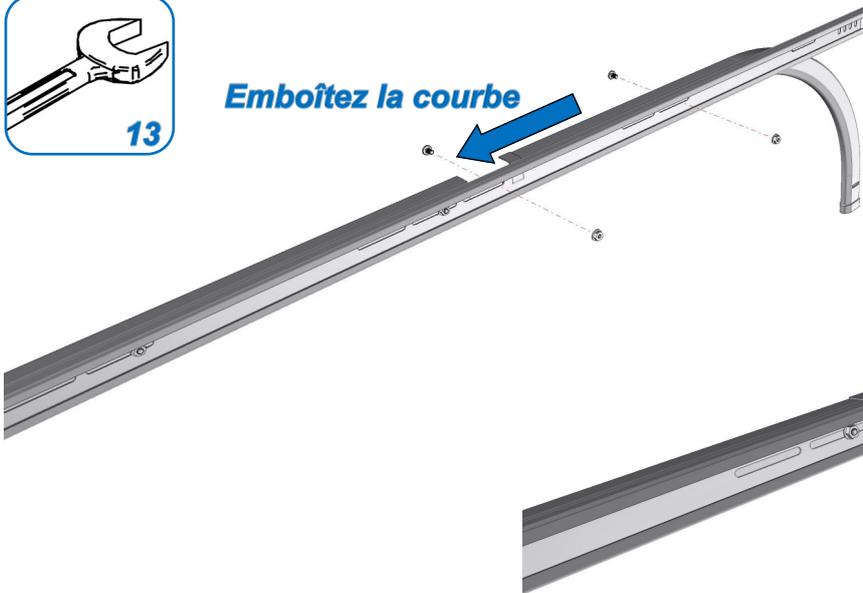
Vis : FHC M4x35
Ecrous : M4


Vis : BHC M5x10
Ecrous : M5
(à embase crantée)

Montage courbe (rails horizontaux)

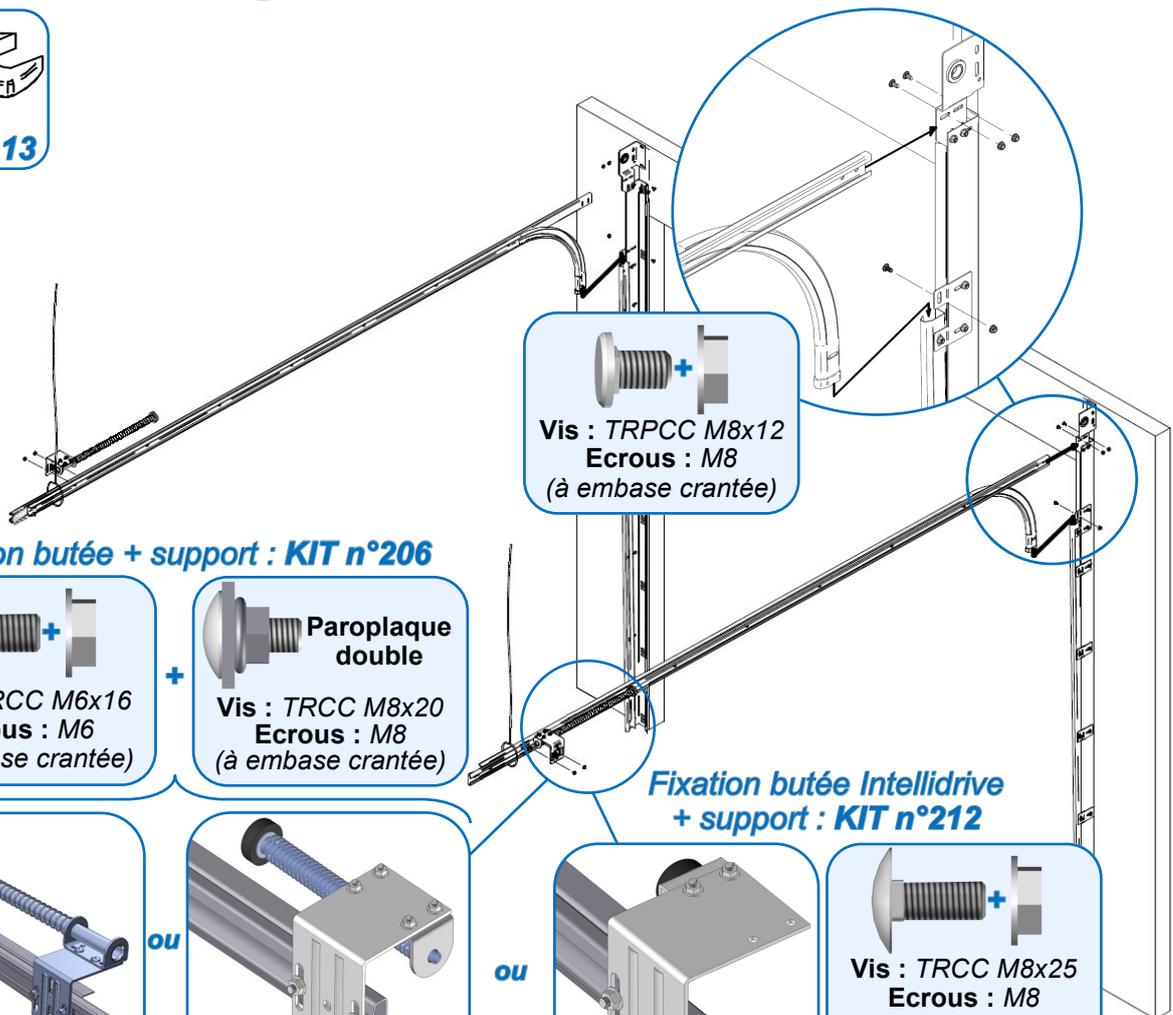


Emboîtez la courbe

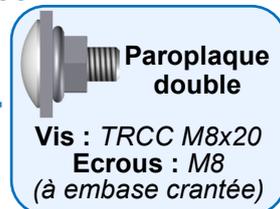
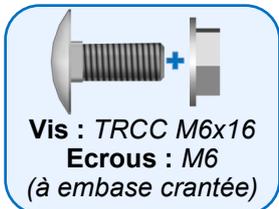


Répéter l'opération sur l'autre rail horizontal

Montage (rails horizontaux + butées)



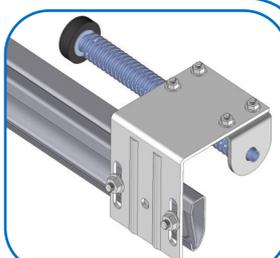
Fixation butée + support : KIT n°206



Fixation butée Intellidrive + support : KIT n°212



Grande butée



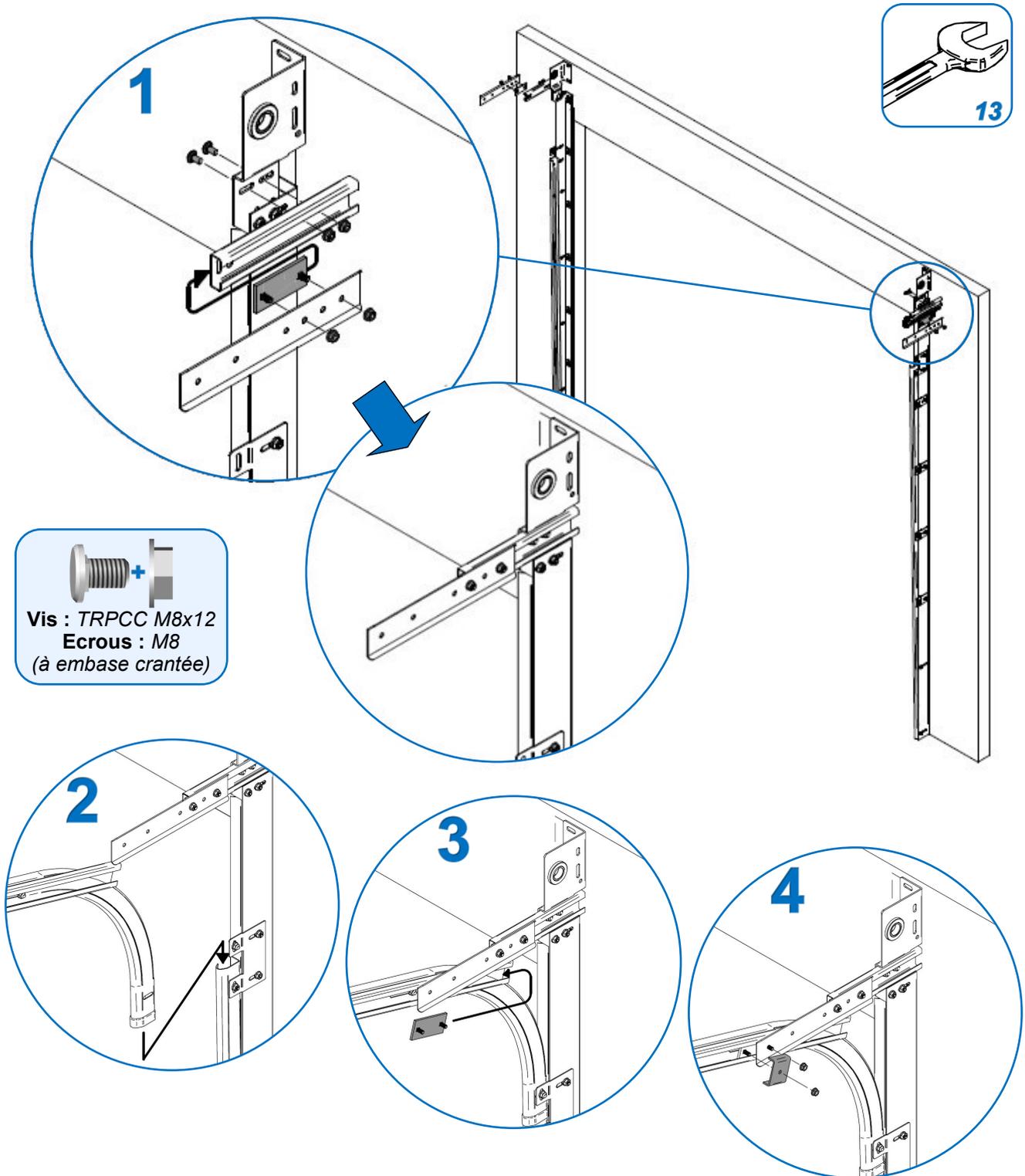
Petite butée



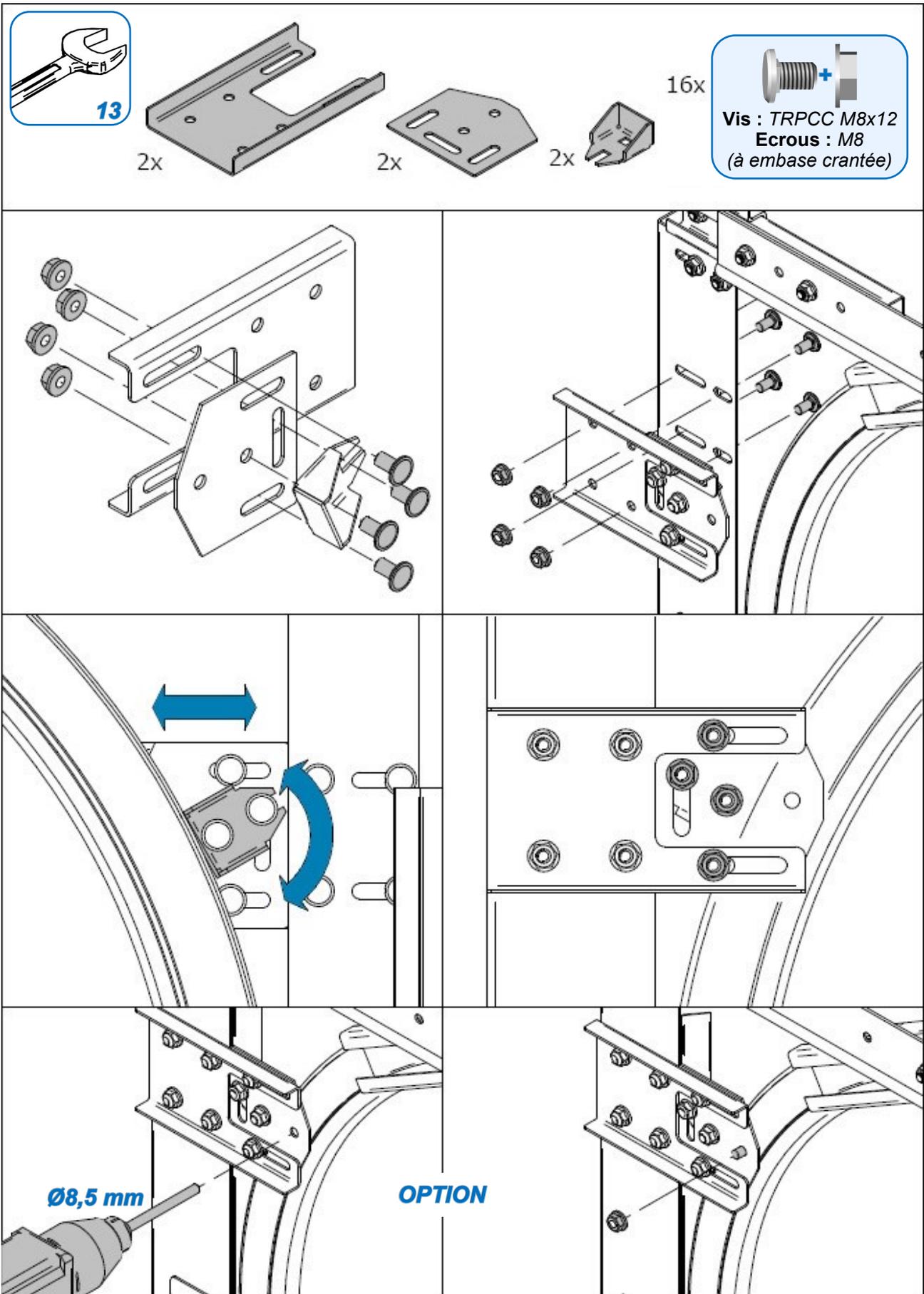
+ Boulons identiques (KIT n°206)

Cas particulier

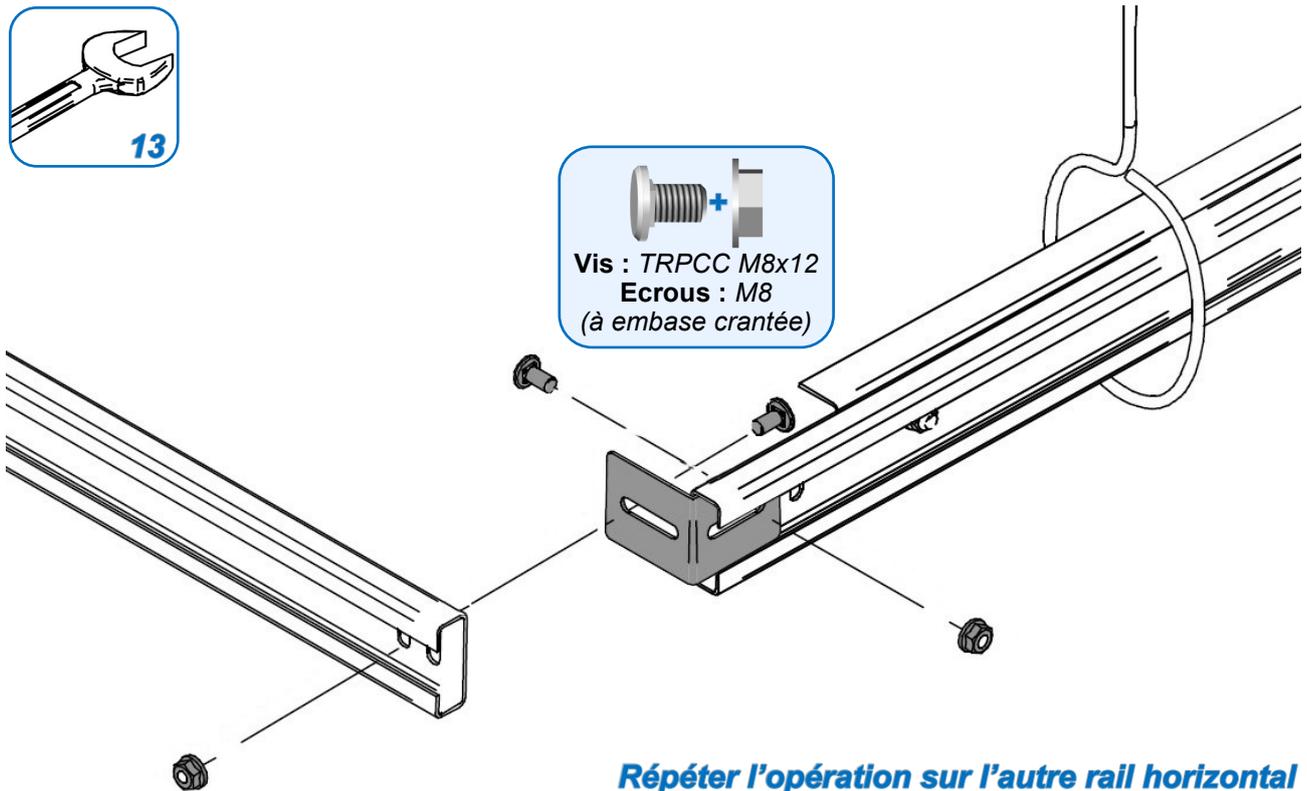
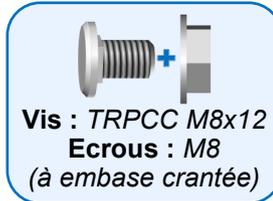
Levée en Pente (montage rails horizontaux)



Si Levée en Pente ≥ 20°



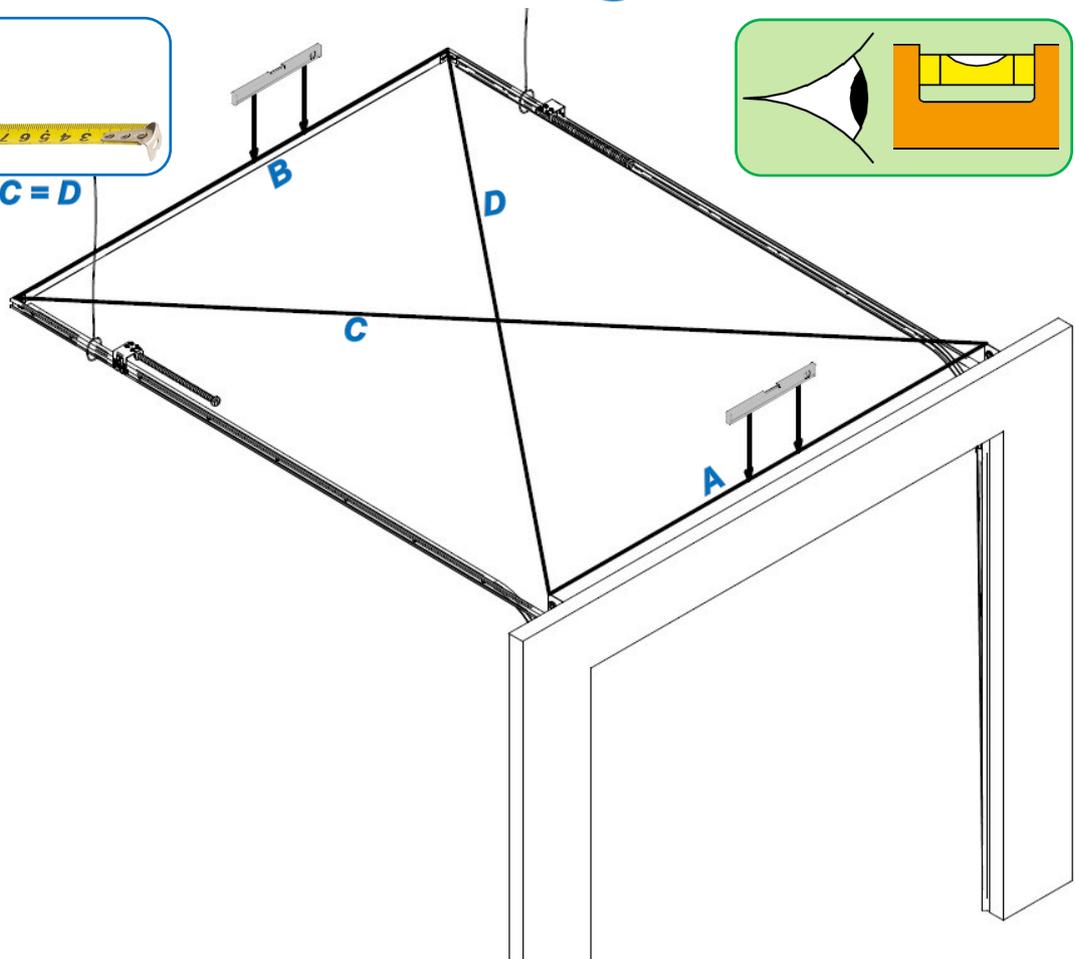
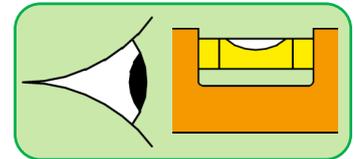
Montage de la pige



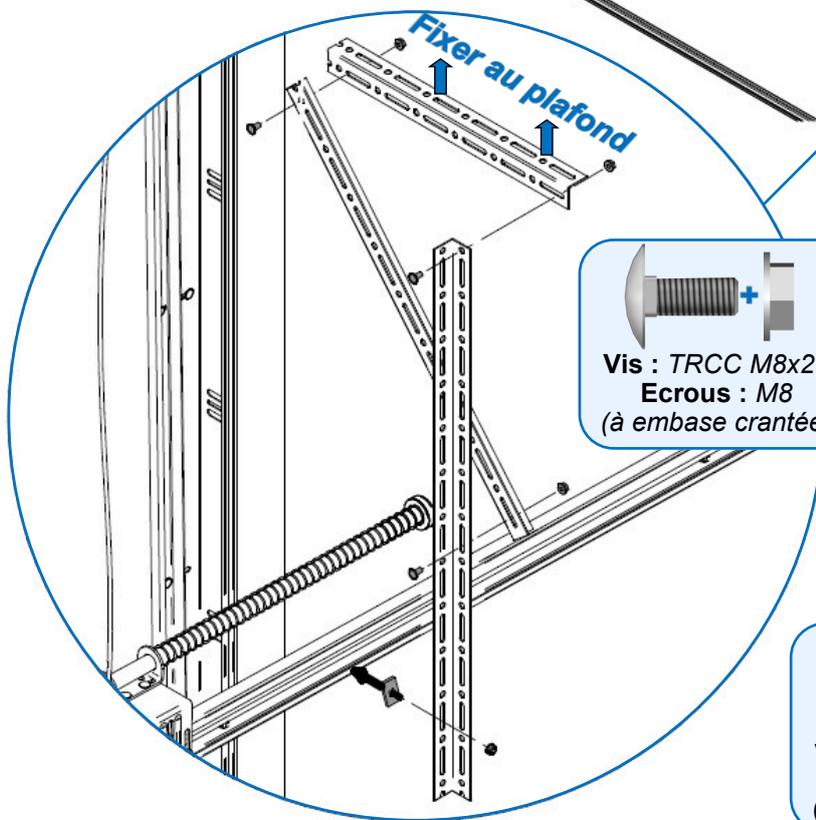
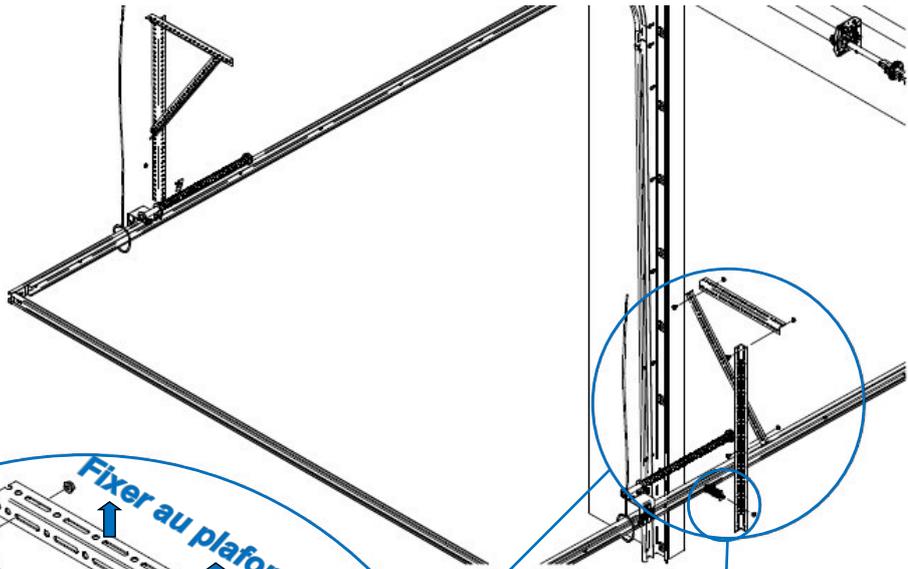
Contrôle des diagonales



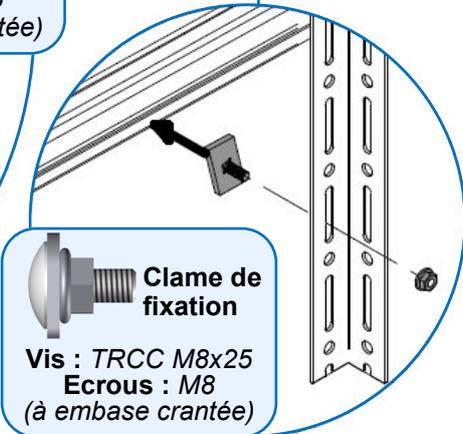
A = B et C = D



Fixation des suspentes



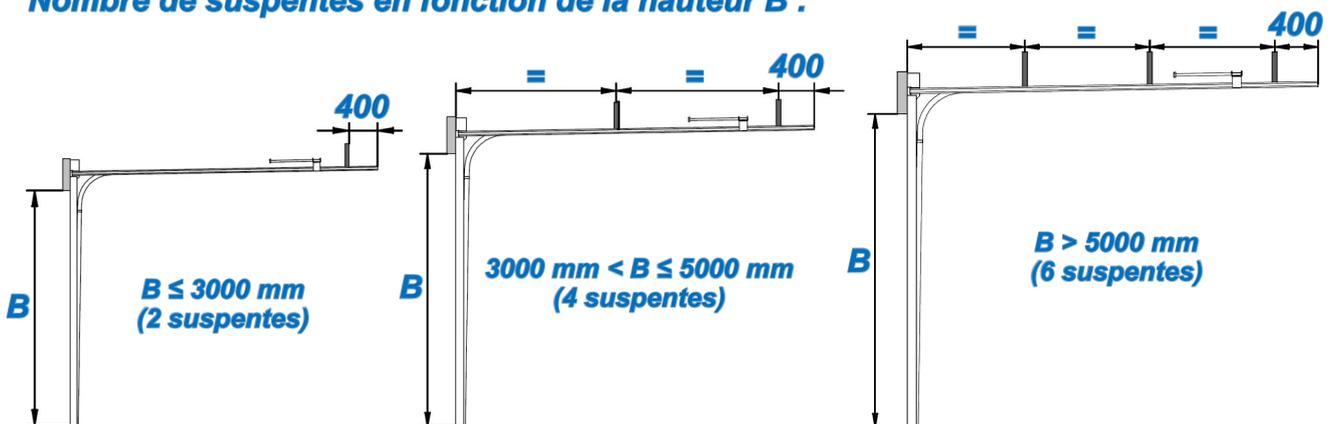
Vis : TRCC M8x25
Ecrous : M8
 (à embase crantée)



Clame de fixation
Vis : TRCC M8x25
Ecrous : M8
 (à embase crantée)

Patte équerre de suspente : KIT n°207

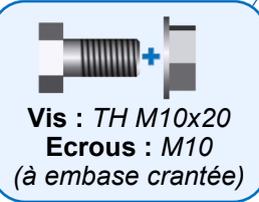
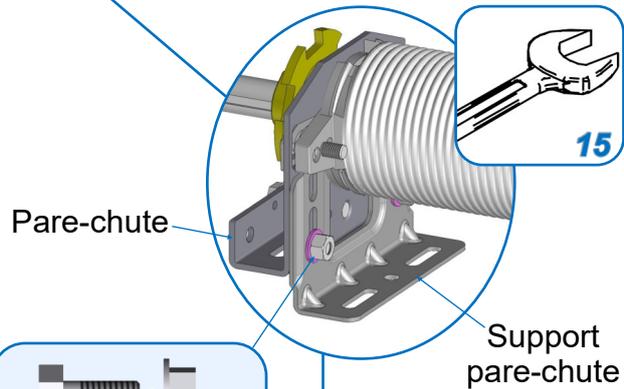
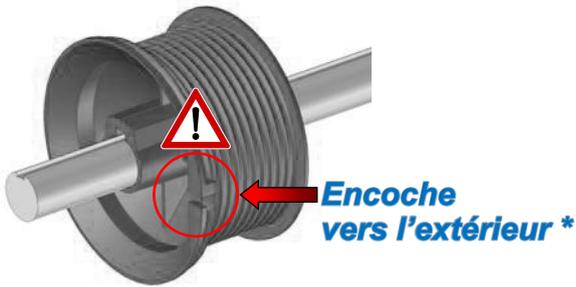
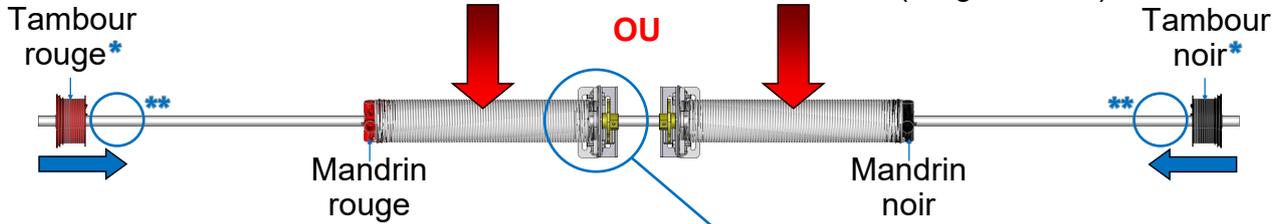
Nombre de suspentes en fonction de la hauteur B :



Préparation (axe de compensation)

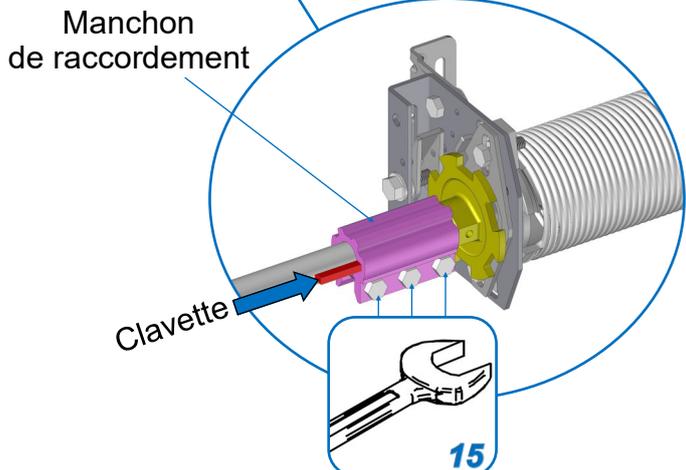
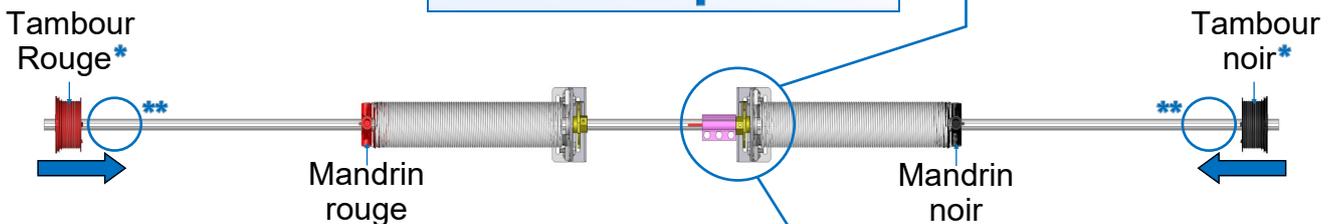
Axe en 1 partie

Nota : Si axe avec un seul ressort, centrer-le sur l'axe en respectant le même sens suivant la couleur du mandrin (rouge ou noir).



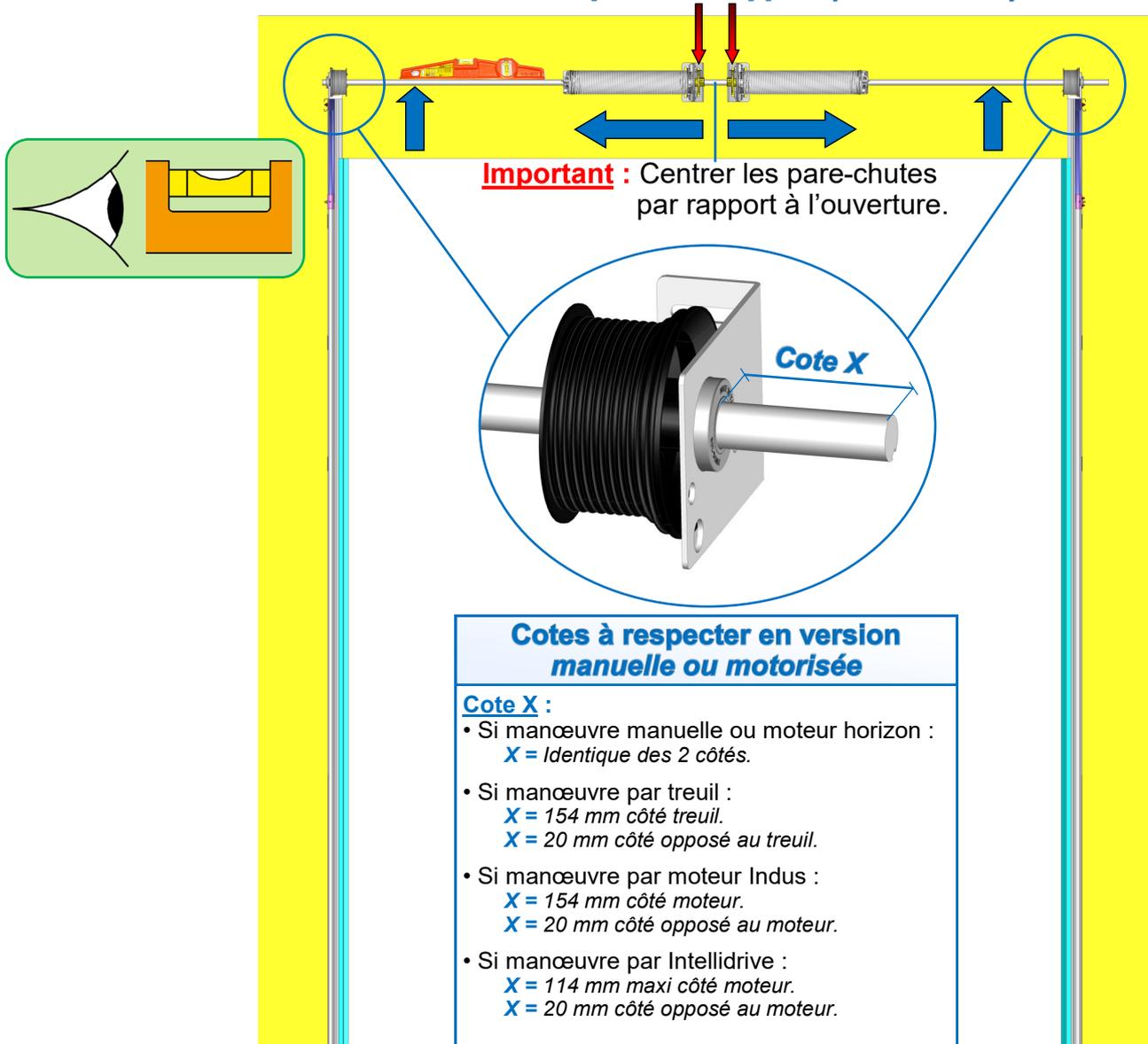
Nota : Paliers de 86 Support pare-chute non fourni

Axe en 2 parties



Montage (ligne d'équilibrage)

Fixations adaptées au support (non fournies)



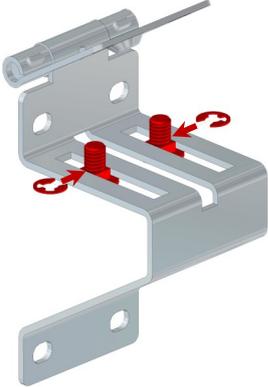
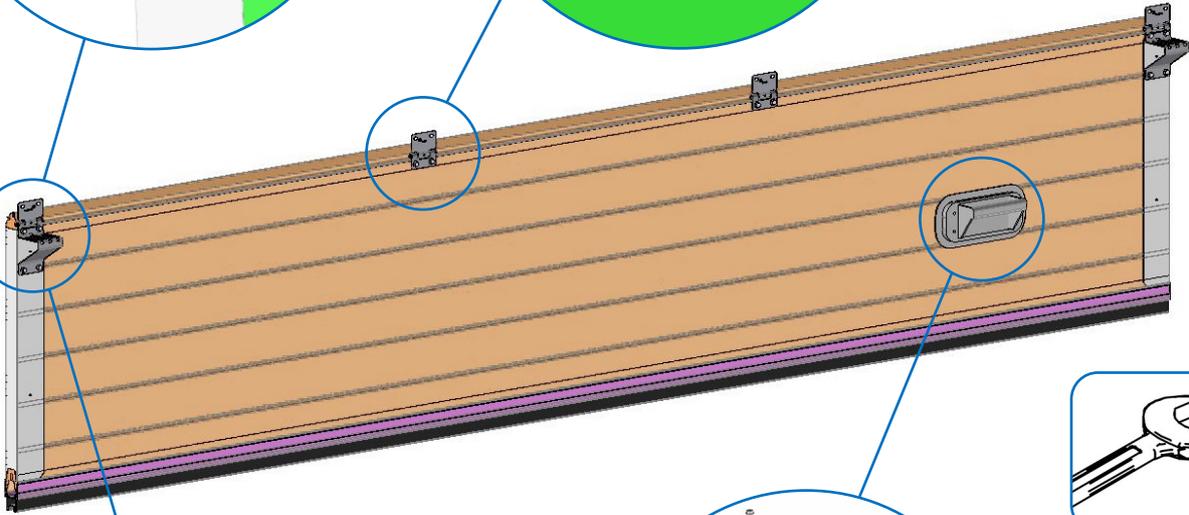
Préparation des panneaux

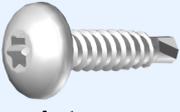
Si panneau vitrée avec raidisseur

 Avant de fixer les charnières latérales sur les panneaux, monter les circlips sur les vis, voir l'image ci-contre.

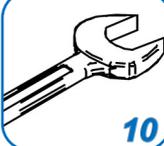
 13

 Vis : TRPCC M8x12

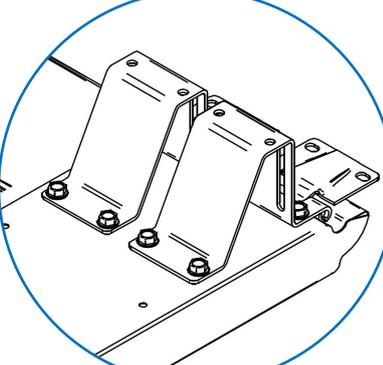



 Vis : Autoperceuses TB Torx 6,3x25

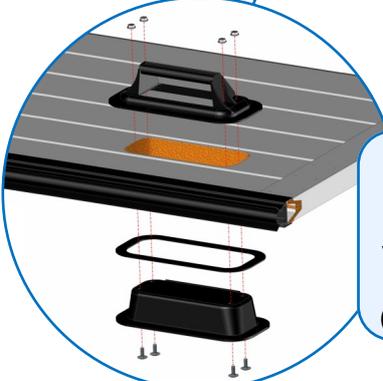
 30

 10

Nota : Si porte > à 5000 mm



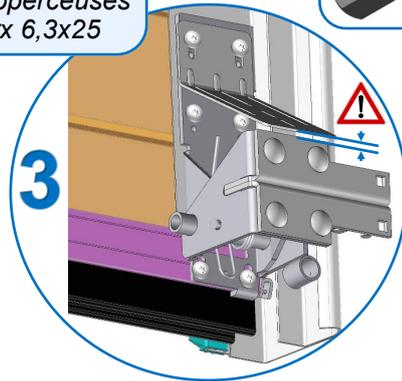
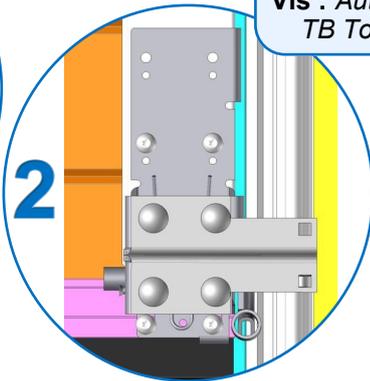
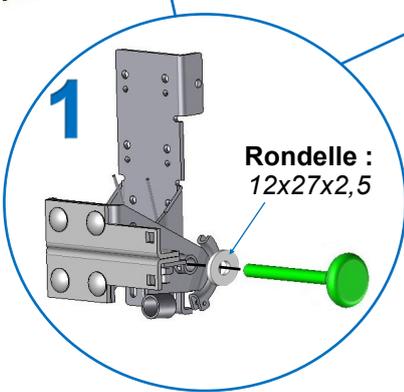
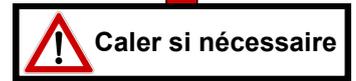
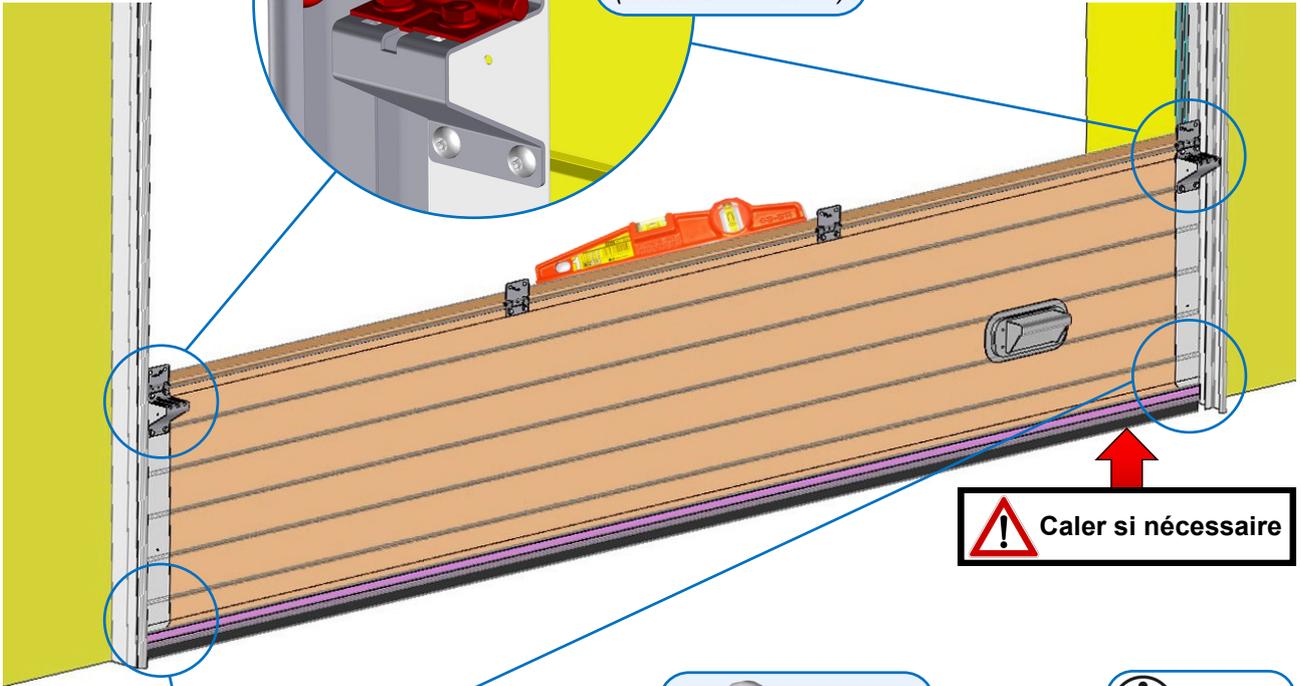
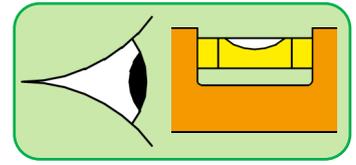
Double charnières



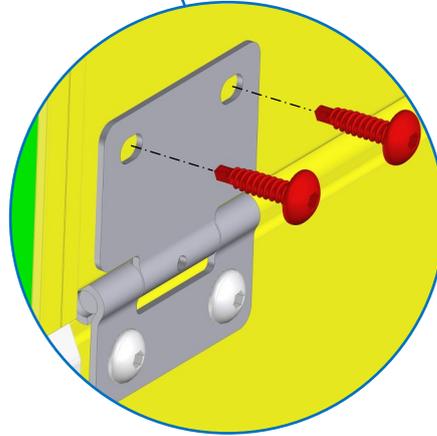
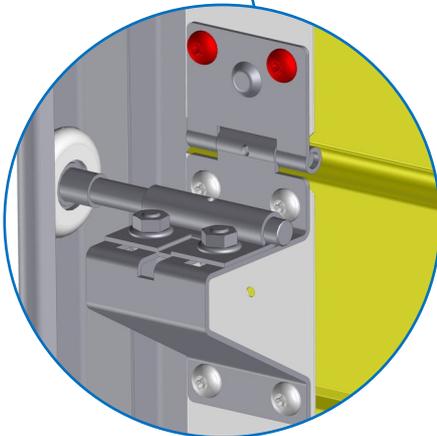
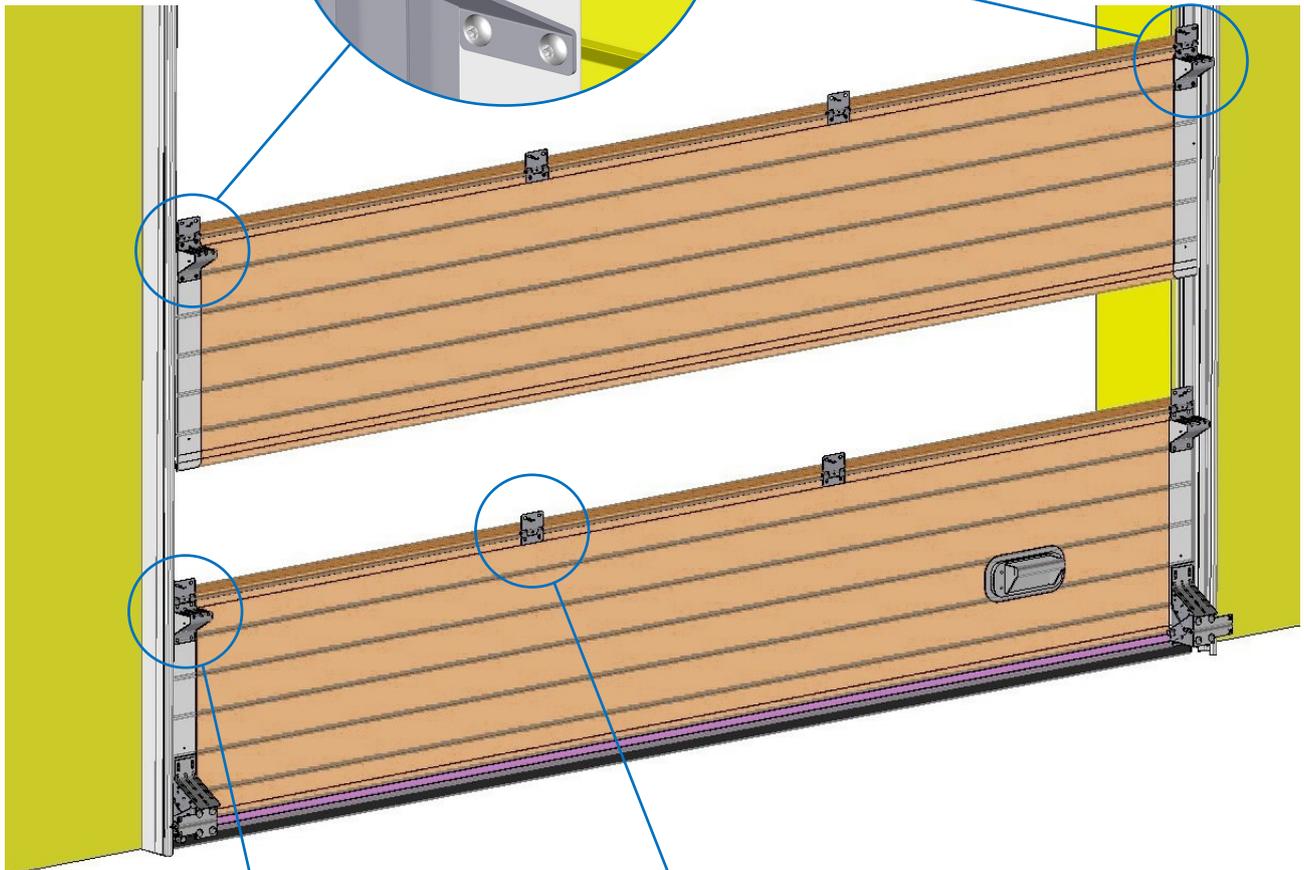
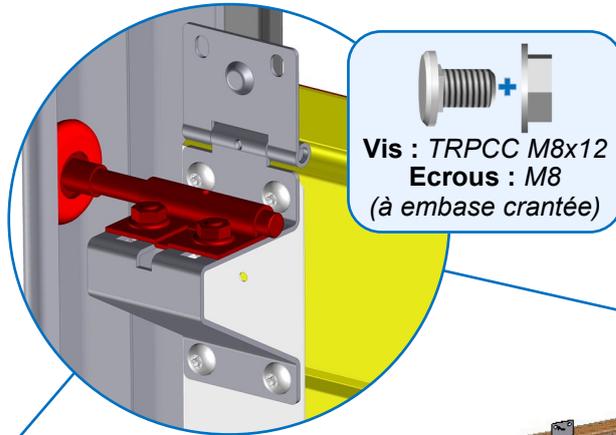
Poignée marche pied

Vis : TRCC M6x20
Ecrus : M6 (à embase crantée)

Montage (panneau bas)



Montage (panneaux intermédiaires)

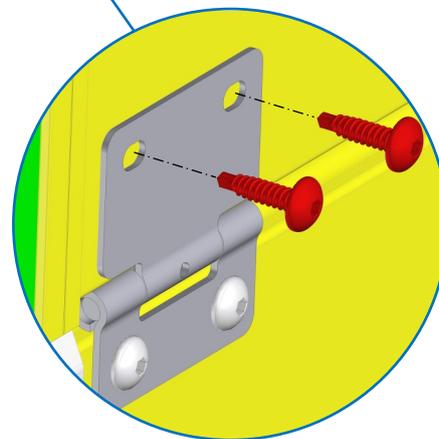
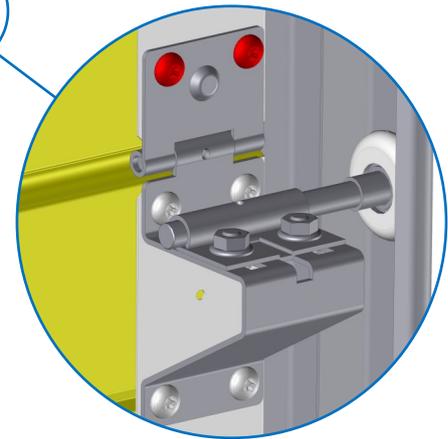
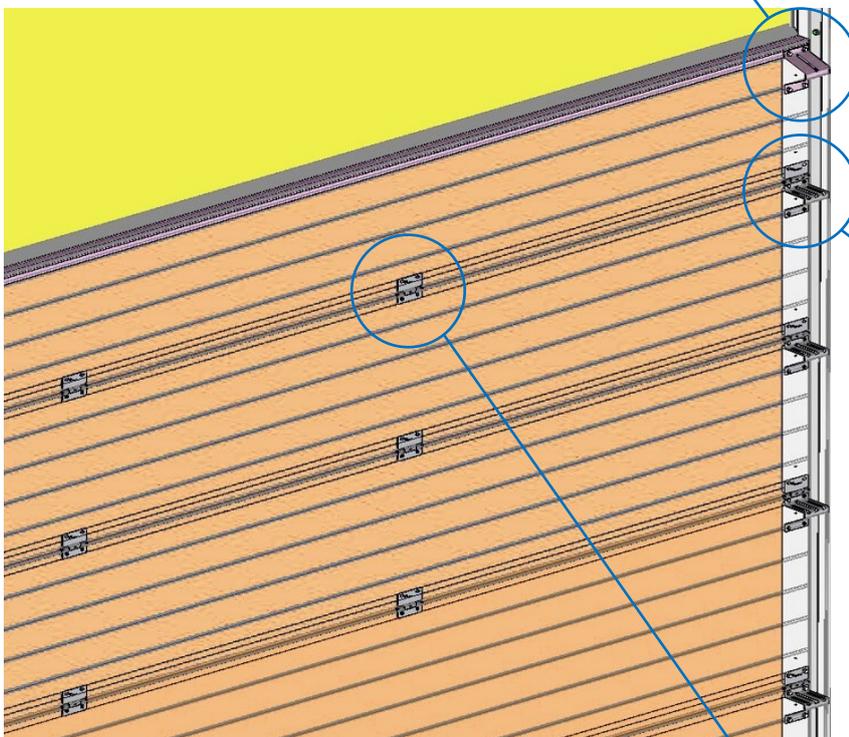
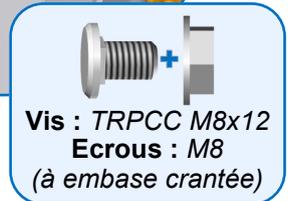
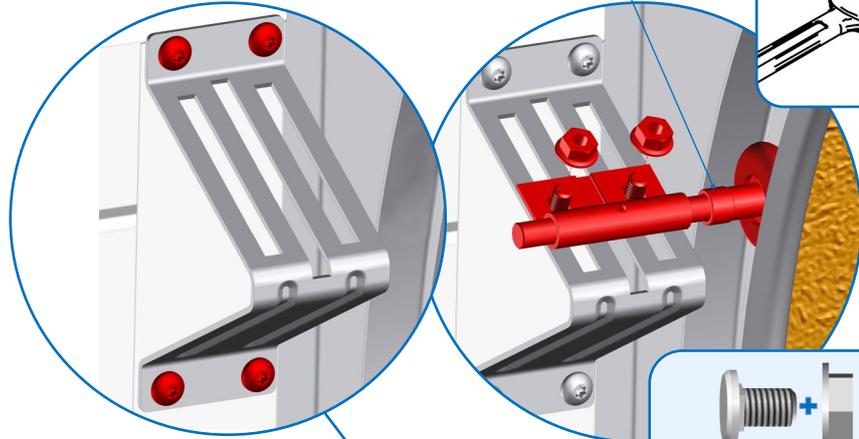


Montage (panneau haut)

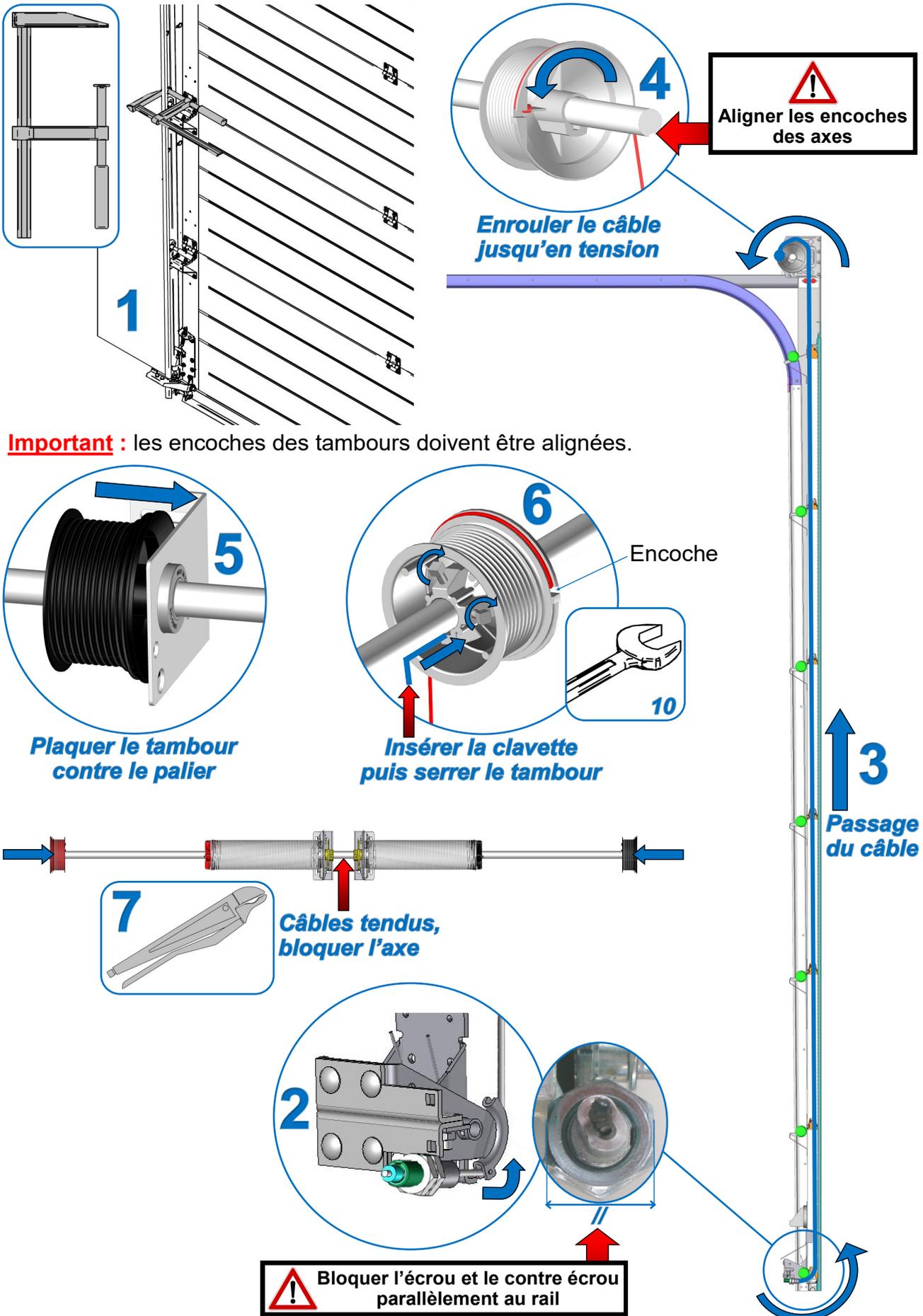


Support de galet haut : **KIT n°235**

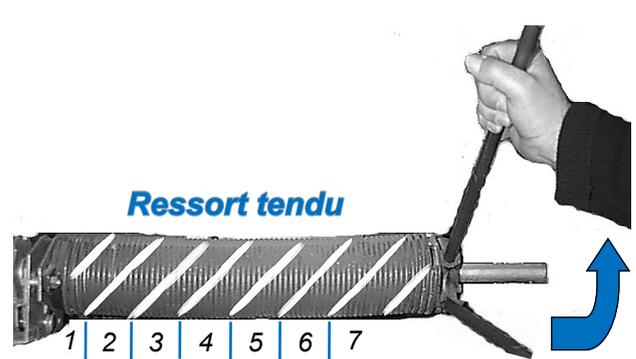
Entretoise : 10 mm



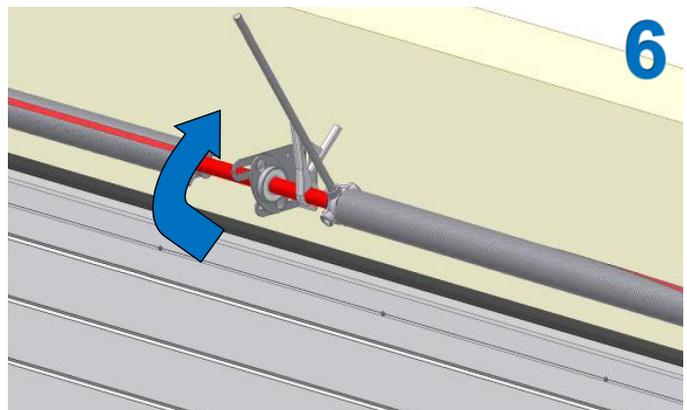
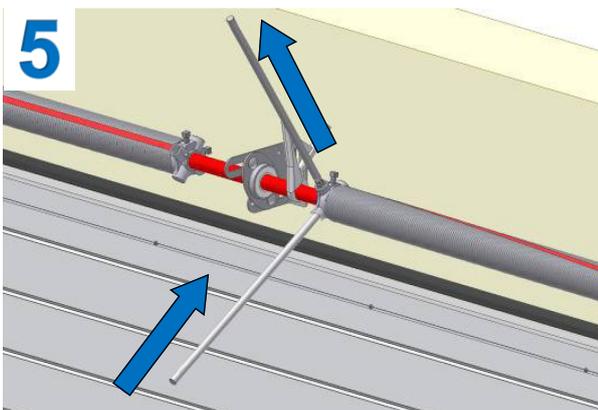
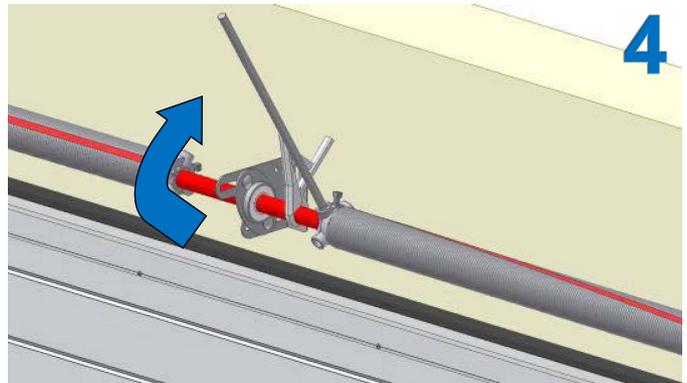
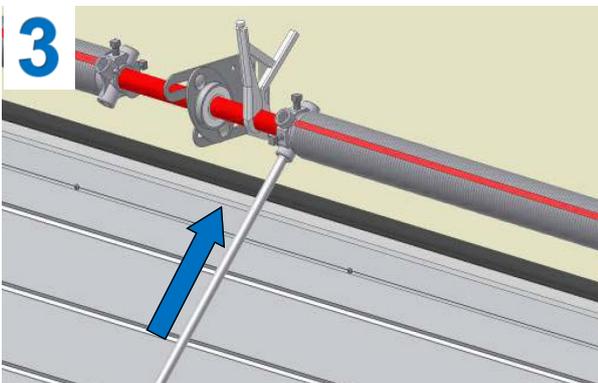
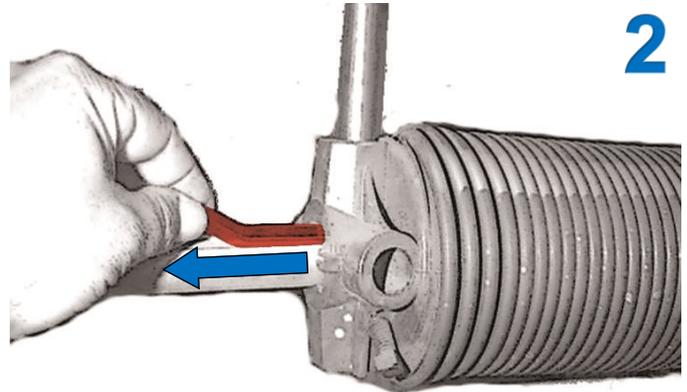
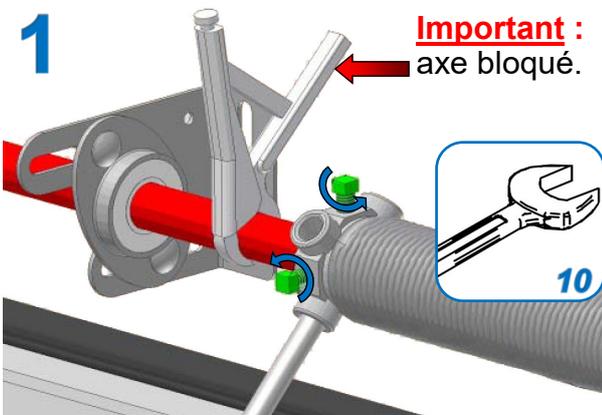
Installation/tension des câbles

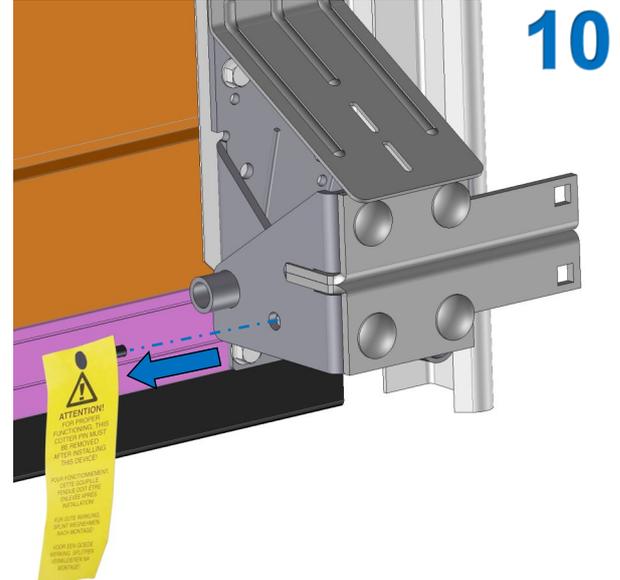
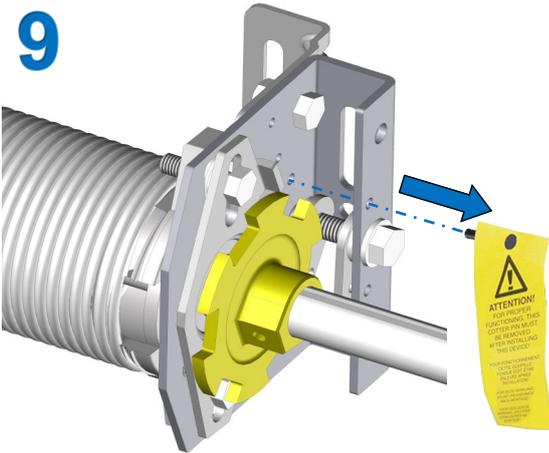
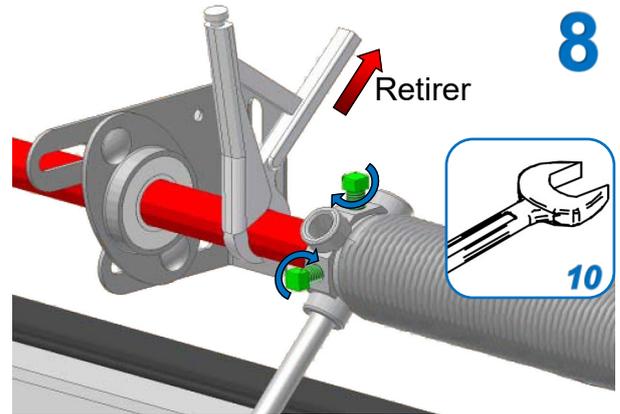
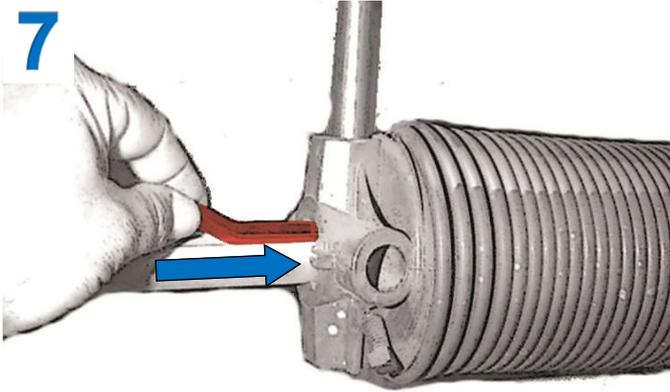


Principe (détermination du nombre de tours)

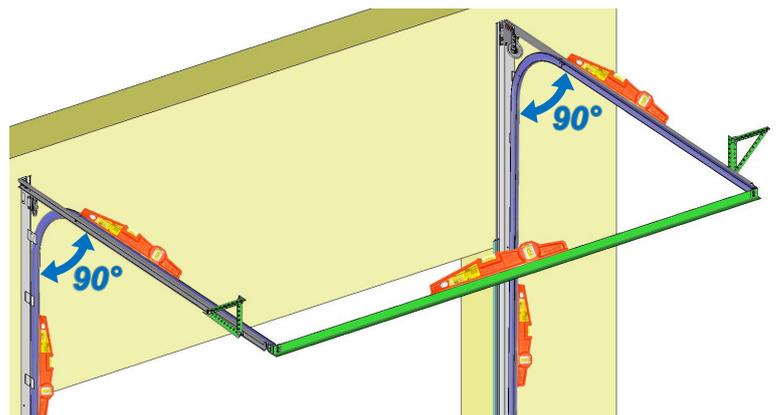
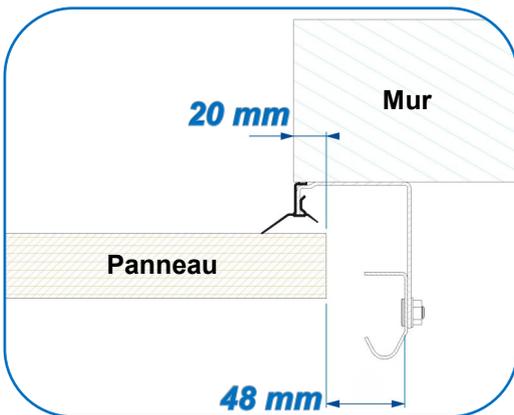


Tension des ressorts





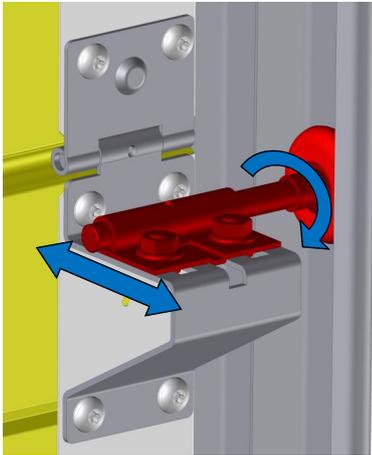
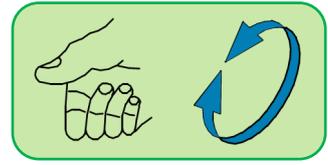
Contrôle (jeu et parallélisme des rails)



Réglage (guides galets)

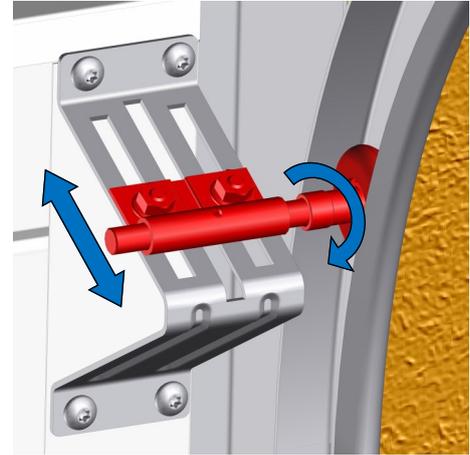


Ne pas écraser le tablier sur les joints latéraux extérieurs.
La tige du galet doit tourner librement.

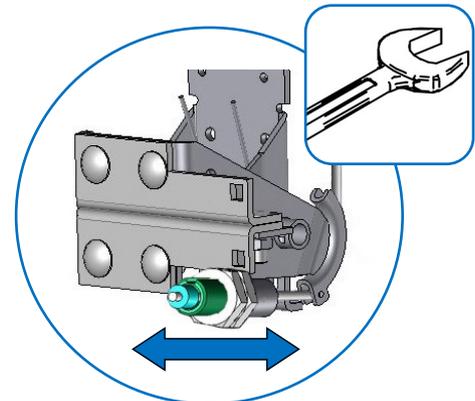
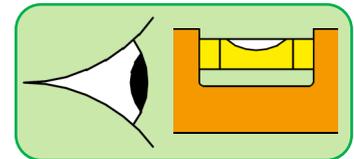
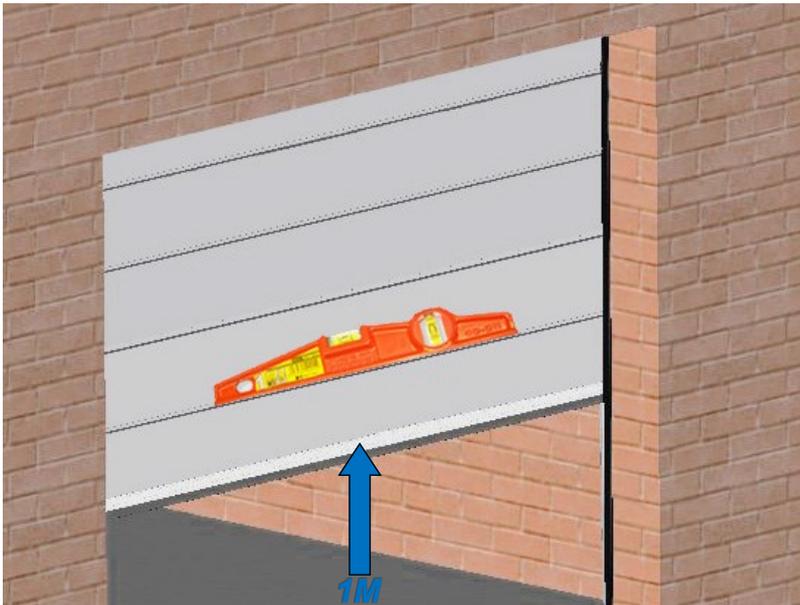


IMPORTANT

Graisser les ressorts
et les fonds de rail.

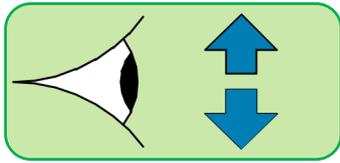


Réglage (niveau horizontal)

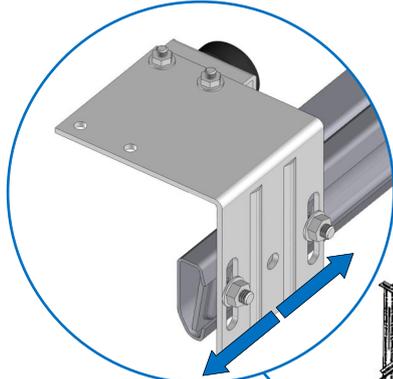


Réglage (butées)

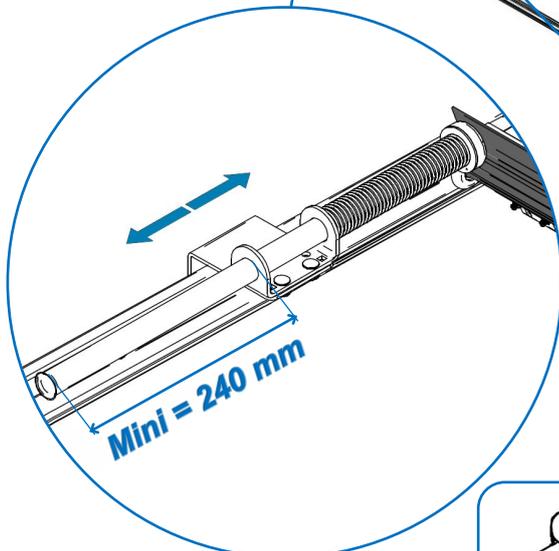
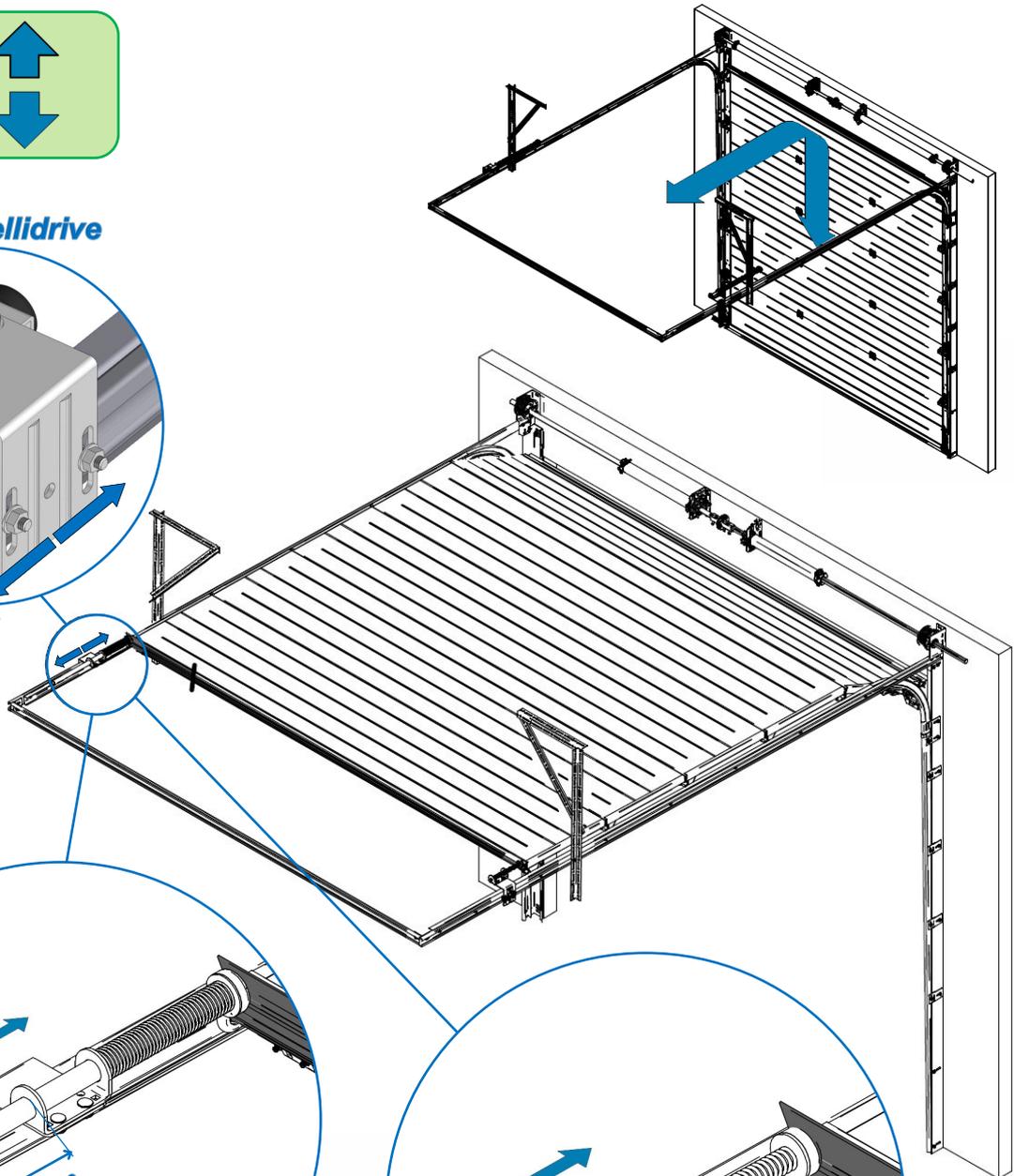
Important : Porte ouverte, le panneau haut doit être en contact sur les 2 butées.



Butée Intellidrive

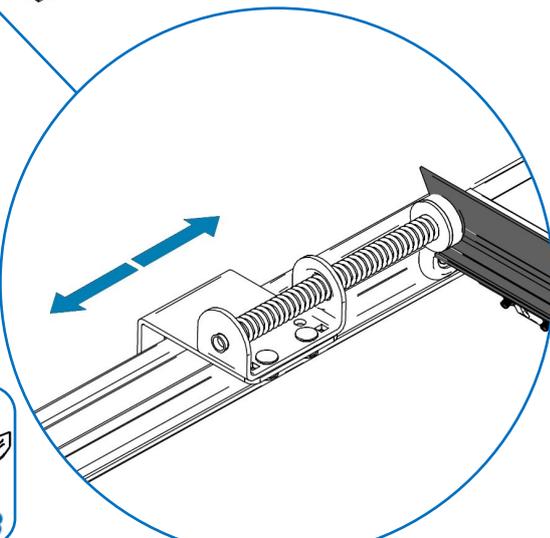


ou



Mini = 240 mm

ou



Petite butée

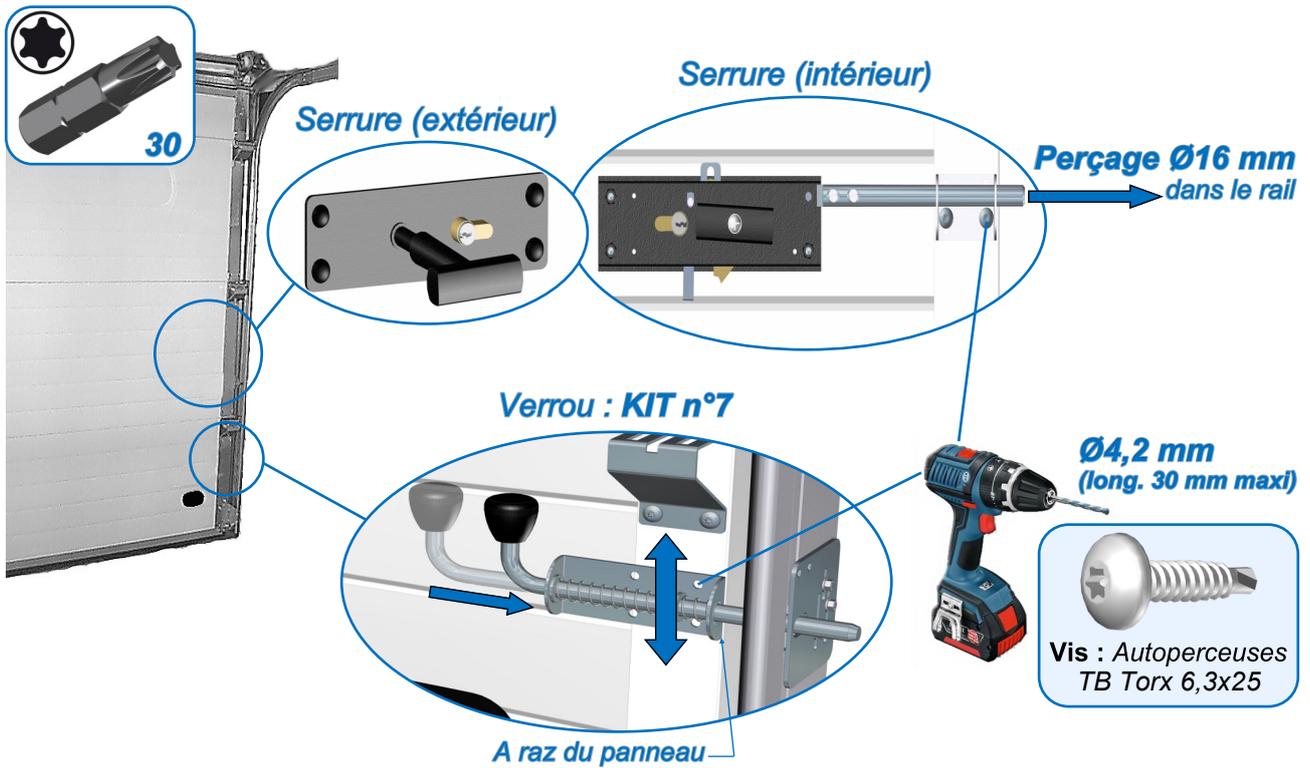


13

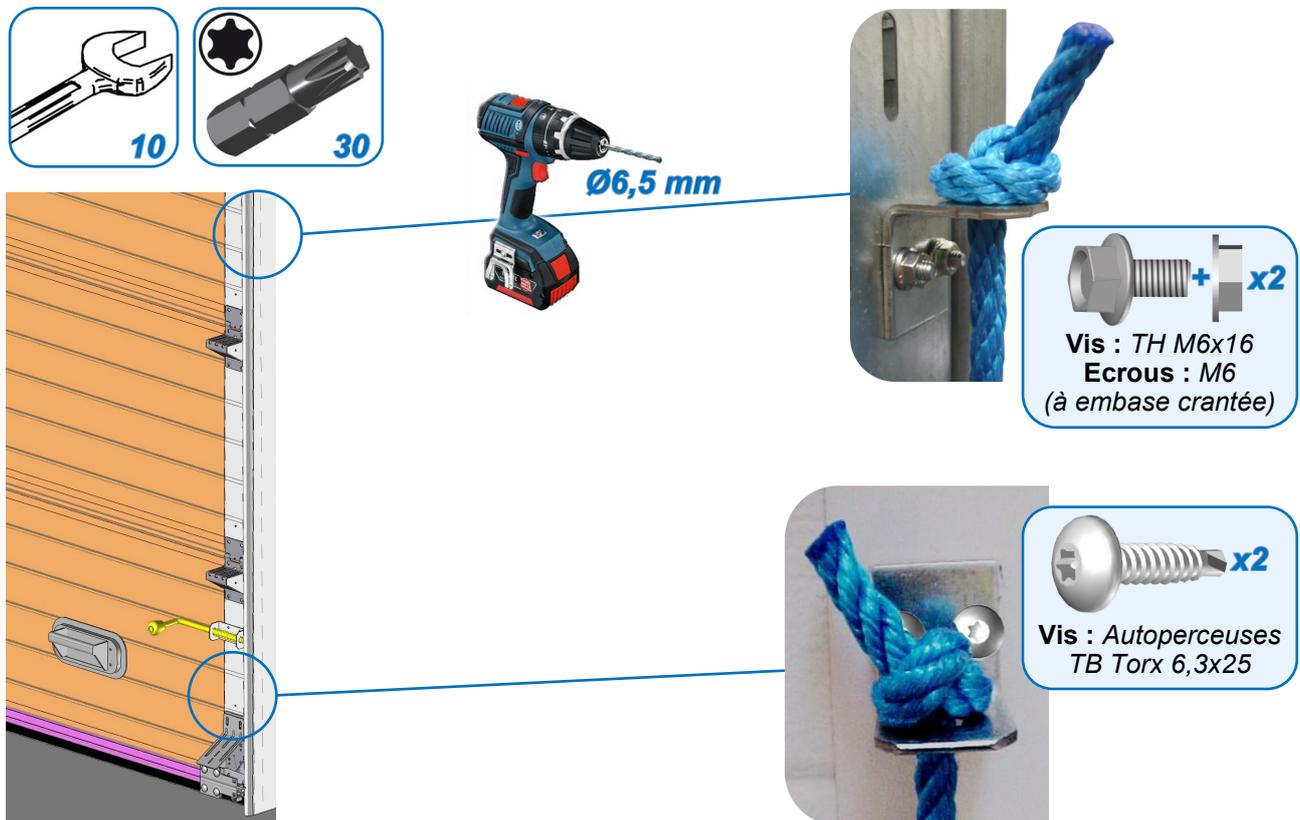
Grande butée

! En cas de compression insuffisante, la porte déraillera à la descente.

Option : Serrure ou Verrou



Monter la corde de tirage (si porte manuelle)



Option (entraînement électrique)

Pour le branchement de la motorisation et du coffret, voir les notices spécifiques jointes.

En cas de mauvais fonctionnement manuel

- Vérifier l'aplomb des rails verticaux et leurs écartements à 48 mm du bord du panneau.
- Vérifier que les pieds des rails verticaux sont aux mêmes niveaux.
- Vérifier l'alignement des rails horizontaux par rapport aux rails verticaux et leurs écartements à 48 mm du bord du panneau.
- Vérifier que les rails horizontaux sont parallèles, de niveau et perpendiculaires au linteau.
- Relever la porte d'environ 1 mètre et vérifier que le tablier est de niveau.
- Vérifier que les joints latéraux ne sont pas écrasés et que le réglage d'étanchéité du tablier est régulier.

Important : Un tablier mal réglé et trop écrasé sur les joints latéraux, ne permet pas un fonctionnement correct de la porte.

- Affiner le réglage de la compensation par 1/4 de tour sur les ressorts, pour obtenir une manœuvre manuelle avec moins d'effort.

Important : Différence de tours tolérés entre les ressorts = 1/2 tour.

Nota : Après plusieurs centaines de manœuvre, il peut être nécessaire de retendre légèrement les ressorts.

Pour le montage du treuil ou des motorisations, voir les notices spécifiques jointes.



Risque de déraillement :

Dans le cas d'un moteur Indus ou d'un treuil, porte relevée, il est impératif que la porte écrase les grandes butées d'au moins 240 mm, pour pouvoir relancer la porte en descente.



En cas de blocage du ou des pare-chutes, appelez un installateur formé.

