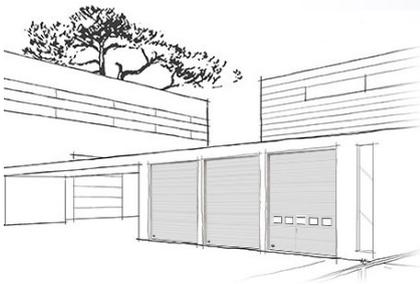


Notice : N° 7003

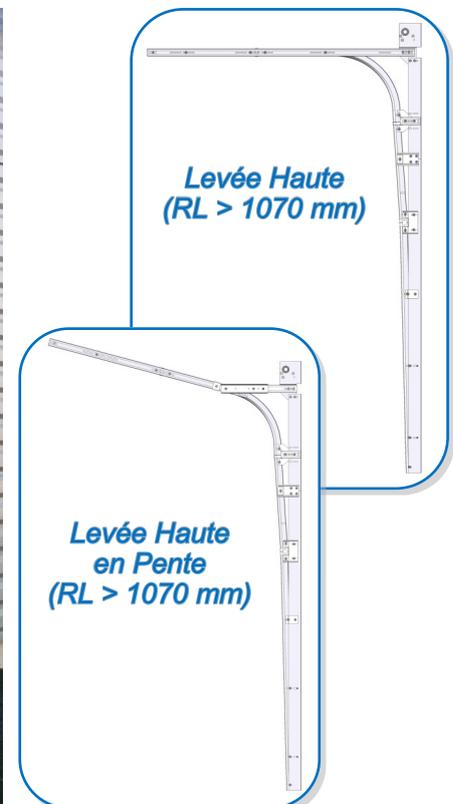
INSTALLATION

SECTIONNELLE

INDUSTRIELLE



Levée Haute & Pente
(avec RL > 1070 mm)



(Document réservé aux installateurs)

Sommaire

Matériel nécessaire.....	p.2
Instructions d'installation.....	p.3
Contrôle des niveaux.....	p.4
Montage de la manœuvre de secours (si moteur Intellidrive).....	p.4
Montage (rails verticaux hauts).....	p.5
Cliper le joint (rails verticaux).....	p.5
Positionnement (rails verticaux).....	p.6
Fixation (rails verticaux) + Montage (gâche).....	p.7
Montage courbe (rails horizontaux).....	p.8
Montage (rails horizontaux + butées).....	p.8
Cas particulier : Levée en Pente (montage rails horizontaux).....	p.9
Montage de la pige.....	p.10
Contrôle des diagonales.....	p.10
Fixation des suspentes.....	p.11
Préparation (axe de compensation).....	p.12
Montage (ligne d'équilibrage).....	p.13
Préparation des panneaux.....	p.14
Montage (panneau bas).....	p.15
Montage (panneaux intermédiaires).....	p.16
Montage (panneau haut).....	p.17
Installation/tension des câbles.....	p.18
Principe (détermination du nombre de tours).....	p.19
Tension des ressorts.....	p.19
Contrôle (enroulement du câble).....	p.20
Contrôle (jeu et parallélisme des rails).....	p.21
Réglage (guides galets).....	p.21
Réglage (niveau horizontal).....	p.21
Réglage (butées).....	p.22
Option : Serrure ou Verrou.....	p.23
Monter la corde de tirage (si porte manuelle).....	p.23
Option (entraînement électrique).....	p.24
En cas de mauvais fonctionnement manuel.....	p.24

Matériel nécessaire

- | | |
|---|---|
| - Échelles + 2 tréteaux | - Cales de bois de 5 mm |
| - Serre-joints et pince-étai | - Clés plates de 10 mm et 13 mm |
| - Niveau à bulle ou laser | - Clés à pipe de 10 mm et 13 mm |
| - Fil à plomb | - Foret acier de Ø4,2 mm longueur maxi 30 mm |
| - Corde | - Foret acier de Ø6,5, Ø8, Ø10, Ø11 et Ø16 mm |
| - Mètre à ruban (5M ou 8M) | - Tournevis |
| - Perceuse à percussion | - Graisse avec pinceau + bombe lubrifiante |
| - Visseuse équipée d'un embout Torx de 30 | - Meuleuse d'angle |
| - Chevilles avec vis et forets à béton appropriés | - Pince universelle |
| - Marteau | - Burette d'huile |
| - Scie à métaux | - Joint silicone |

Instructions d'installation



ATTENTION !

Pour que le montage, l'utilisation et l'entretien de ce produit soient réalisés en toute sécurité, il est nécessaire de suivre les instructions données ici. Pour la sécurité de tous, respectez les mesures de précaution ci-dessous.



- * Avant de procéder au montage, lisez attentivement cette notice.
- * Cette fermeture doit être installée par un installateur professionnel.
- * Toutes les pièces livrées sont calculées spécifiquement pour ce produit. Ajouter et/ou utiliser d'autres éléments peut être préjudiciable à la sécurité et à la garantie du produit.
- * Toute modification ou amélioration de cette fermeture doit être conforme à la norme EN 13241 + A2. Dans ce cas, un dossier "modification/transformation" doit être établi par l'installateur suivant la norme EN 12635 annexe C.
- * De grandes forces sont exercées par les ressorts de torsion. Il faut donc travailler en respectant les consignes de sécurité. Utiliser les outils nécessaires à la mise en œuvre des produits. Veiller à travailler sur un sol stable.
- * Veiller à avoir un espace de montage suffisamment lumineux, dégagé, propre et balisé.
- * Veiller à ce qu'aucune autre personne que les installateurs ne soit présente sur le chantier. En effet, les personnes non autorisées (les enfants !) pouvant être présents sur le chantier risquent de se blesser durant le montage.
- * Tous les composants de cette fermeture doivent être installés conformément aux instructions d'installations stipulées dans cette notice.
- * Toutes les exigences des normes EN 13241 + A2 doivent être satisfaites et vérifiées si nécessaires.

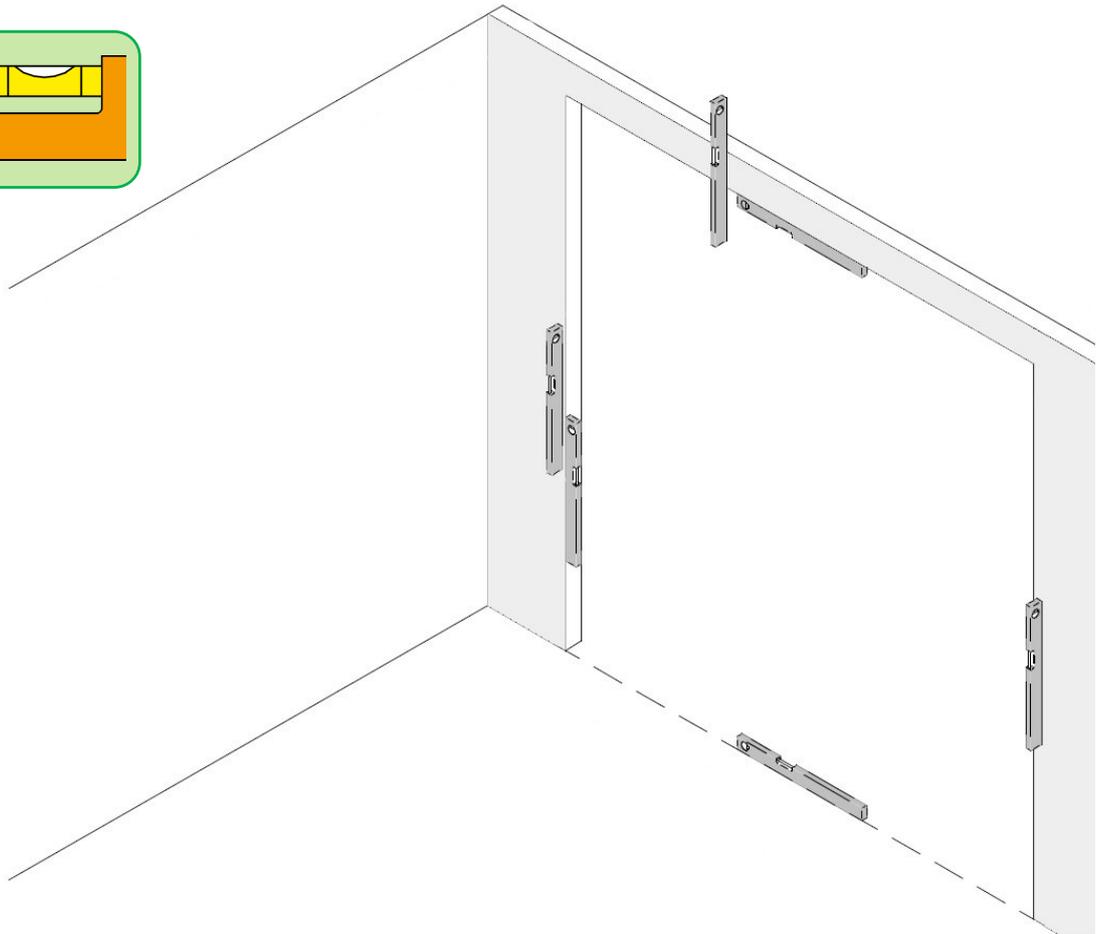
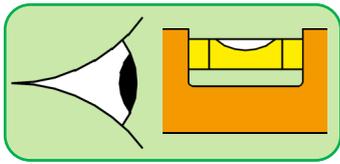
Couple maxi de serrage :

- Vis d'assemblage : **10 Nm**
- Vis de montage tablier : **12 Nm**

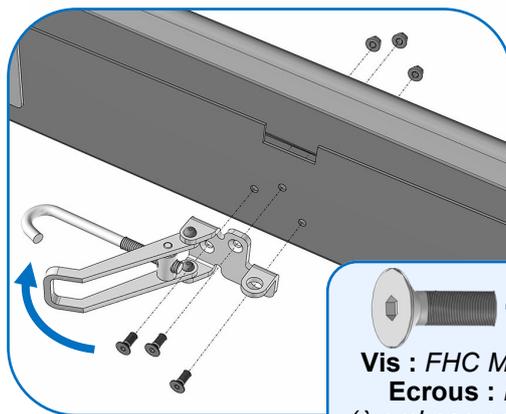
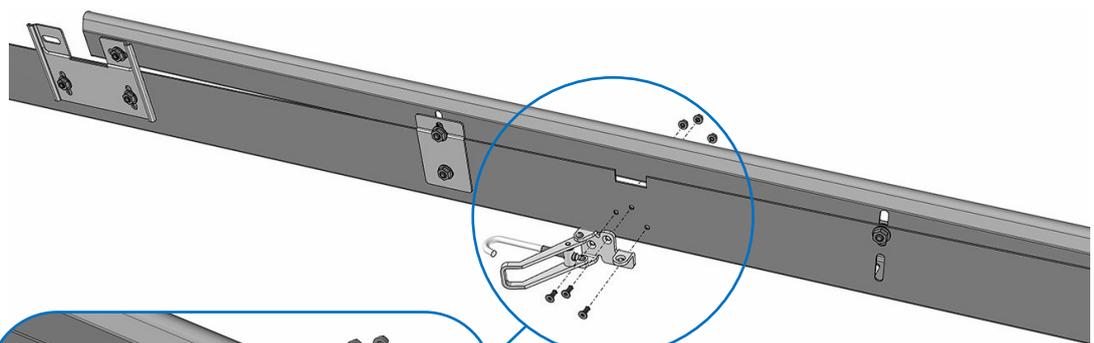
Charge de service mini par point de fixation :

- Arbre de compensation : **300 daN**
- Rails : **40 daN**

Contrôle des niveaux



Montage de la manœuvre de secours (si moteur Intellidrive)



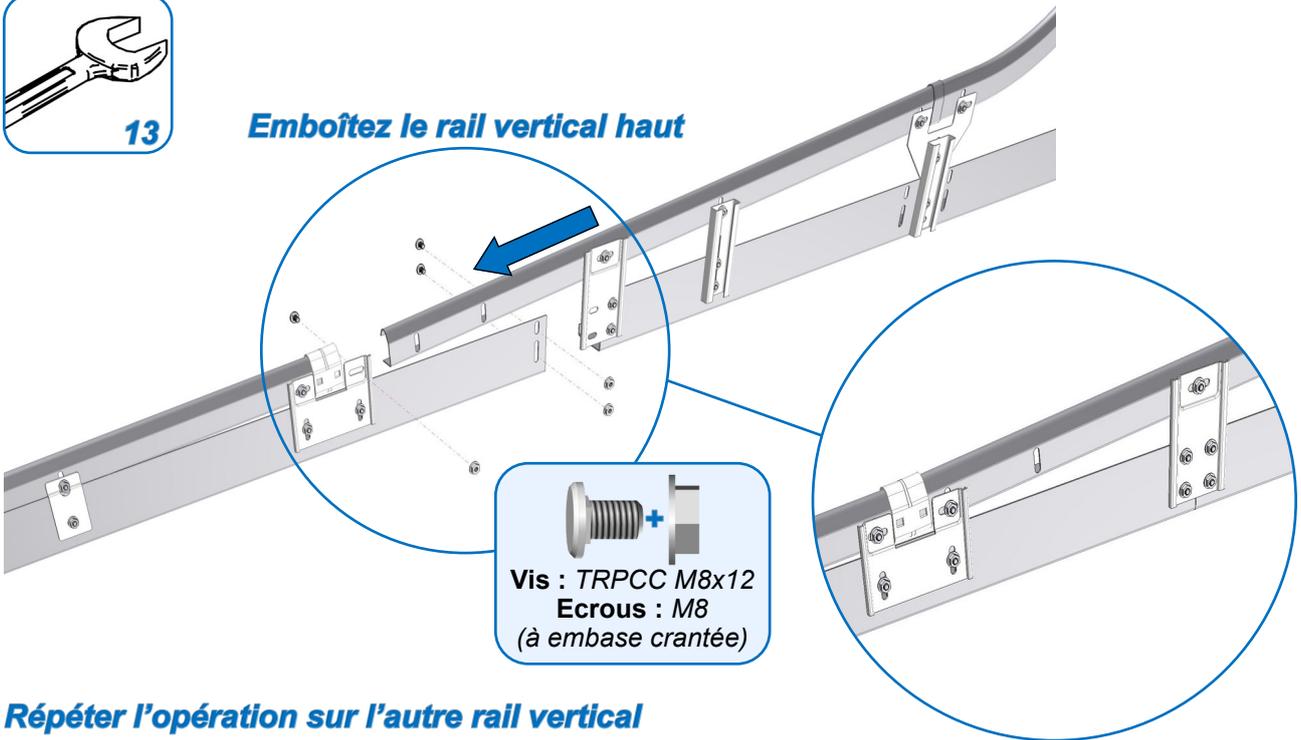
Vis : FHC M5x12
Ecrous : M5
 (à embase crantée)



Montage (rails verticaux hauts)

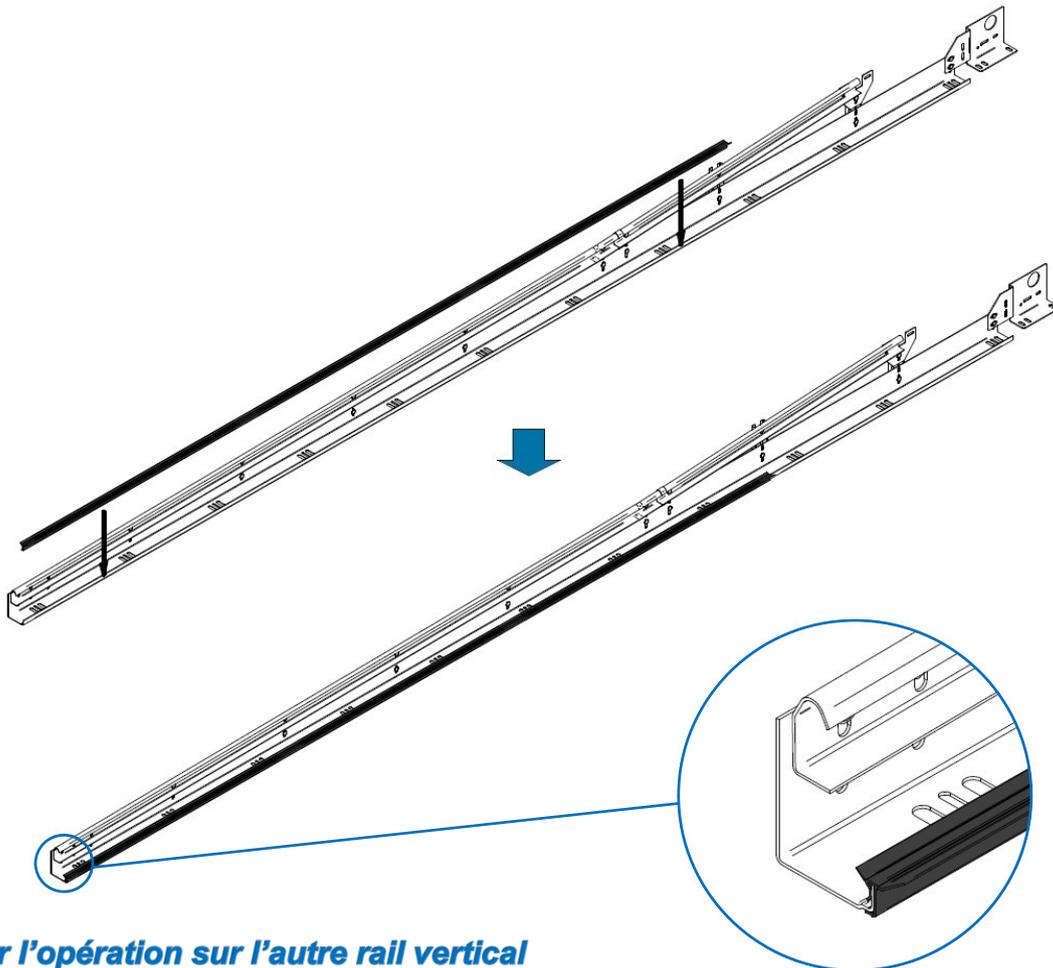


Emboîtez le rail vertical haut



Répéter l'opération sur l'autre rail vertical

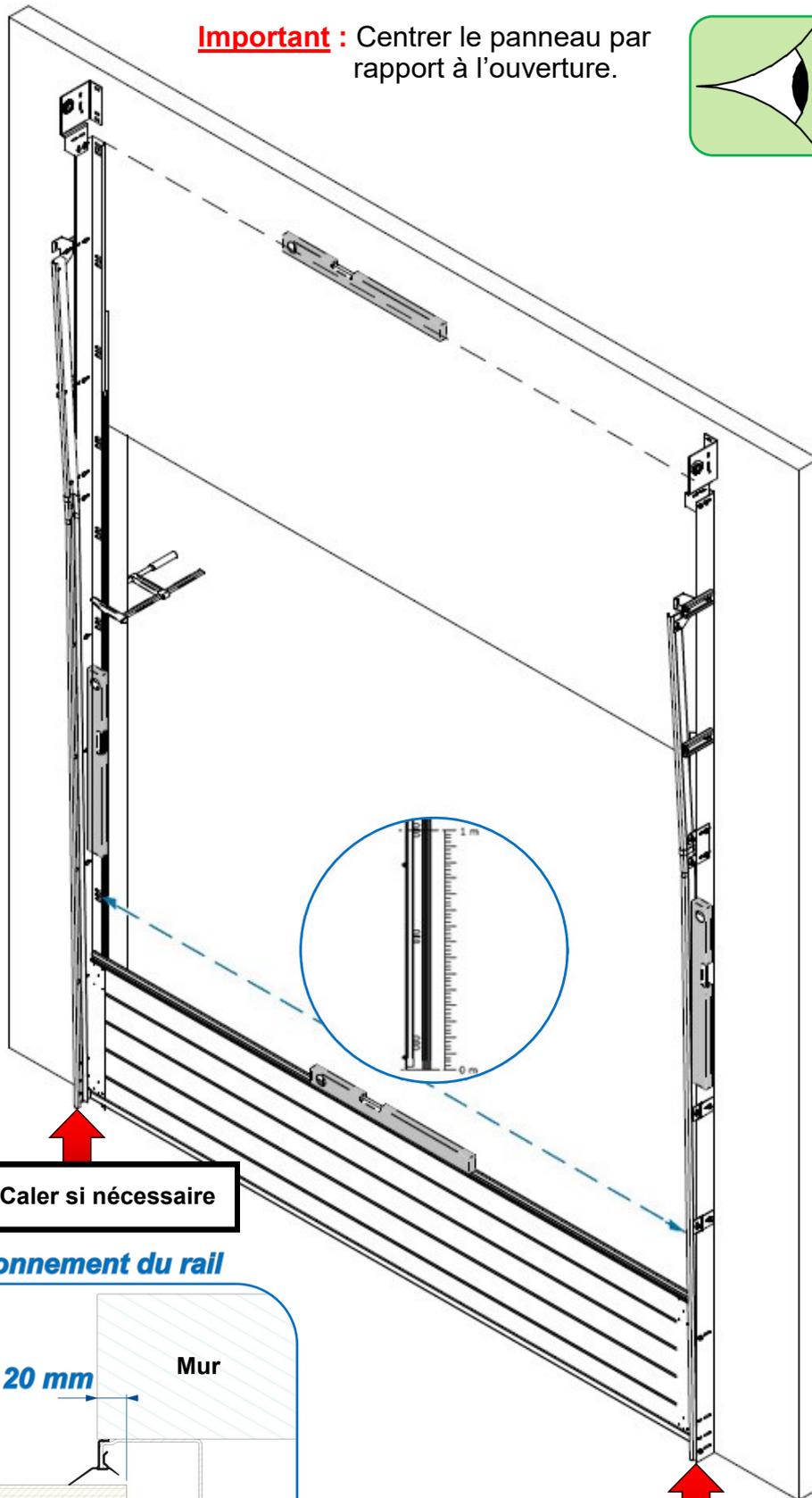
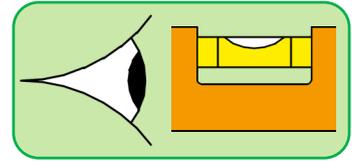
Cliper le joint (rails verticaux)



Répéter l'opération sur l'autre rail vertical

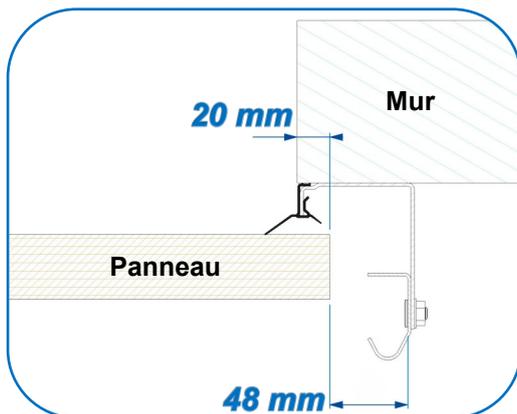
Positionnement (rails verticaux)

Important : Centrer le panneau par rapport à l'ouverture.



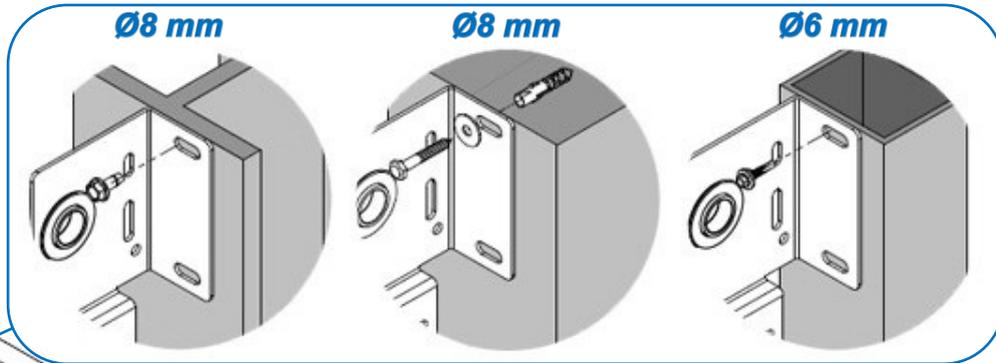
! Caler si nécessaire

Positionnement du rail

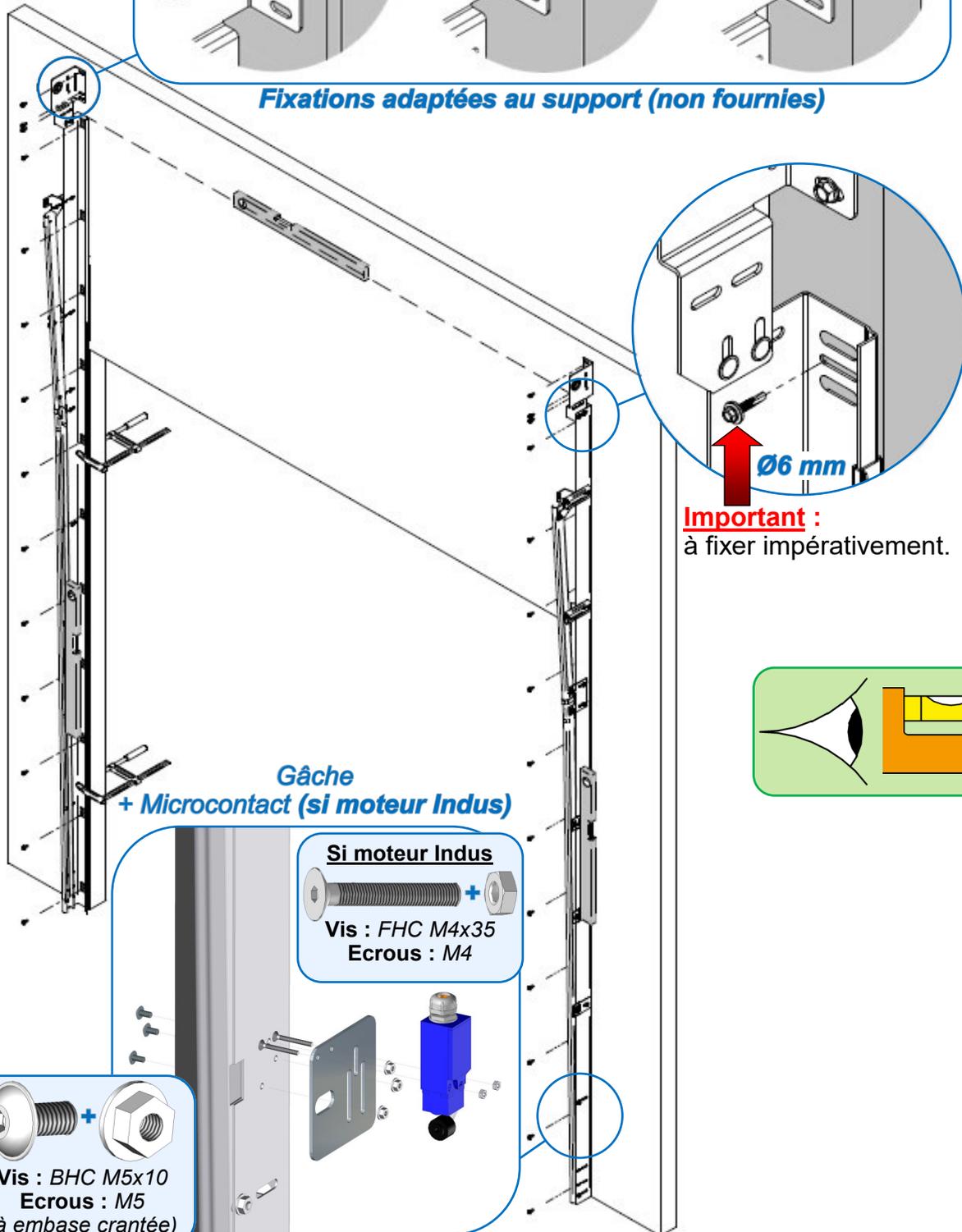


! Caler si nécessaire

Fixation (rails verticaux) + Montage (gâche)



Fixations adaptées au support (non fournies)



Important :
à fixer impérativement.

Gâche
+ Microcontact (si moteur Indus)

Si moteur Indus

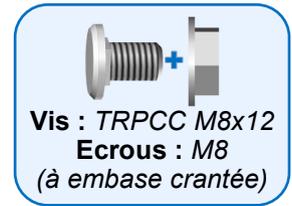
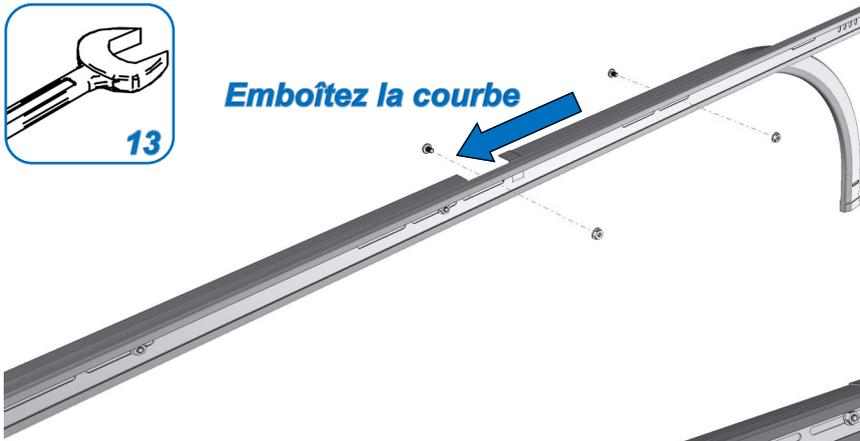
Vis : FHC M4x35
Ecrus : M4

Vis : BHC M5x10
Ecrus : M5
(à embase crantée)

Montage courbe (rails horizontaux)

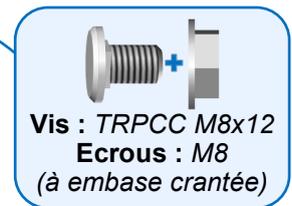
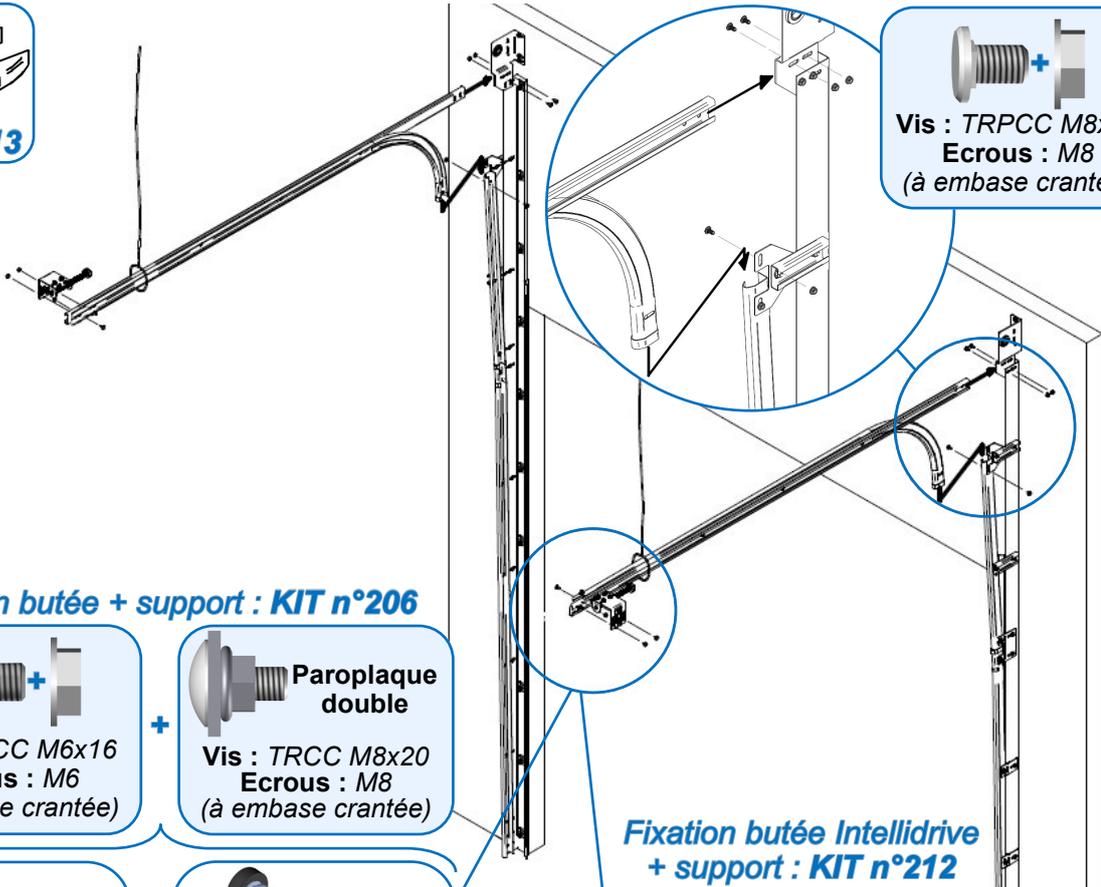


Emboîtez la courbe

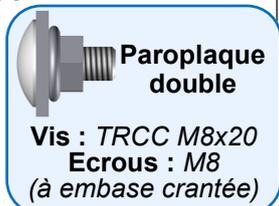
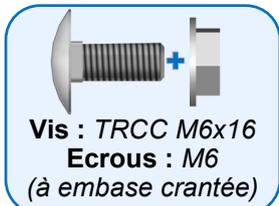


Répéter l'opération sur l'autre rail horizontal

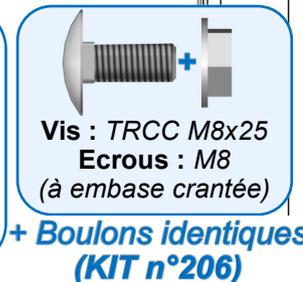
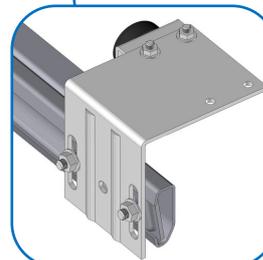
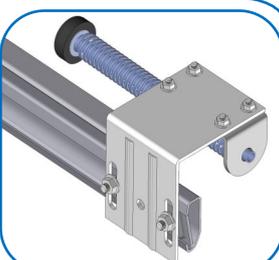
Montage (rails horizontaux + butées)



Fixation butée + support : KIT n°206

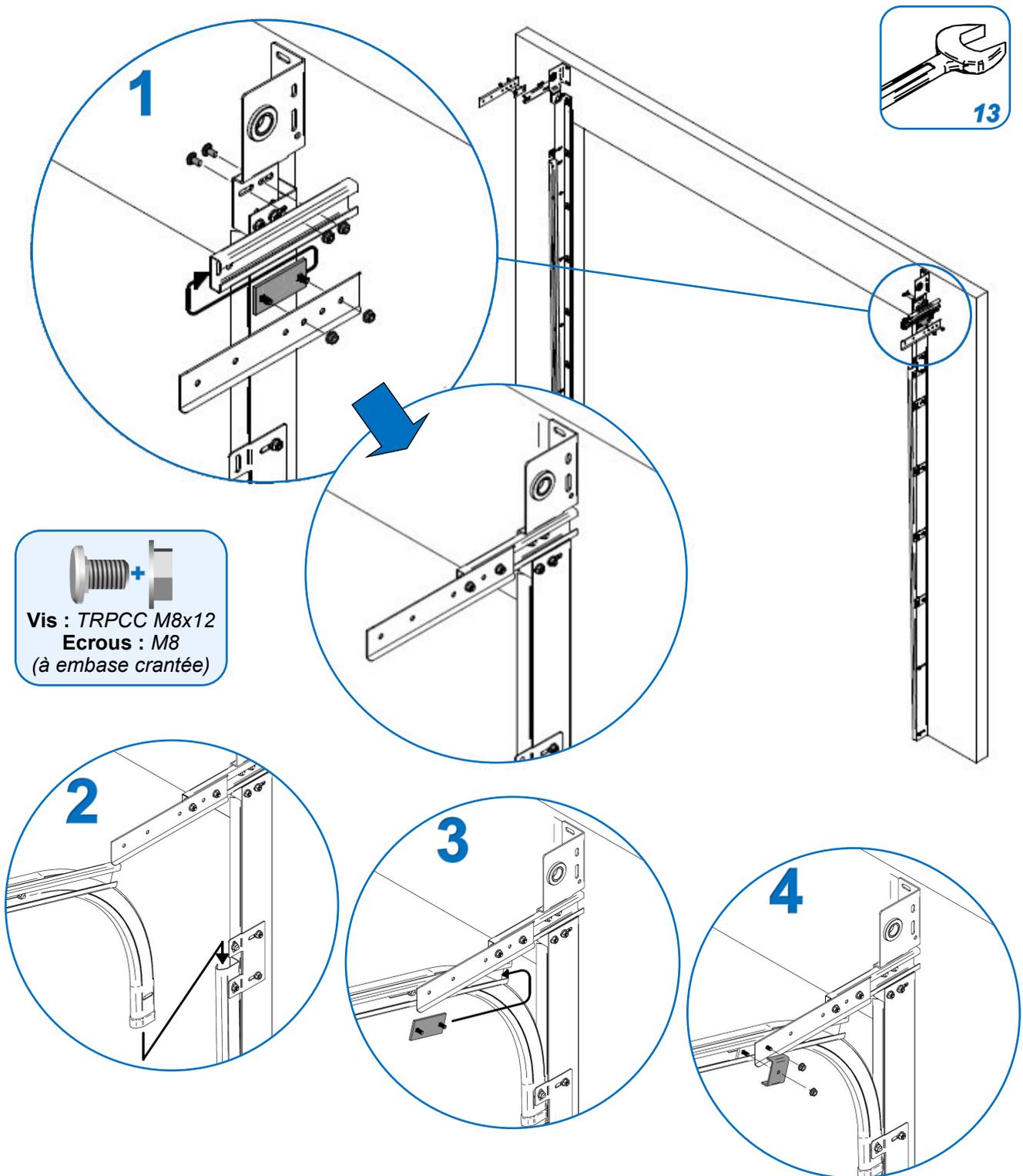


Fixation butée Intellidrive + support : KIT n°212

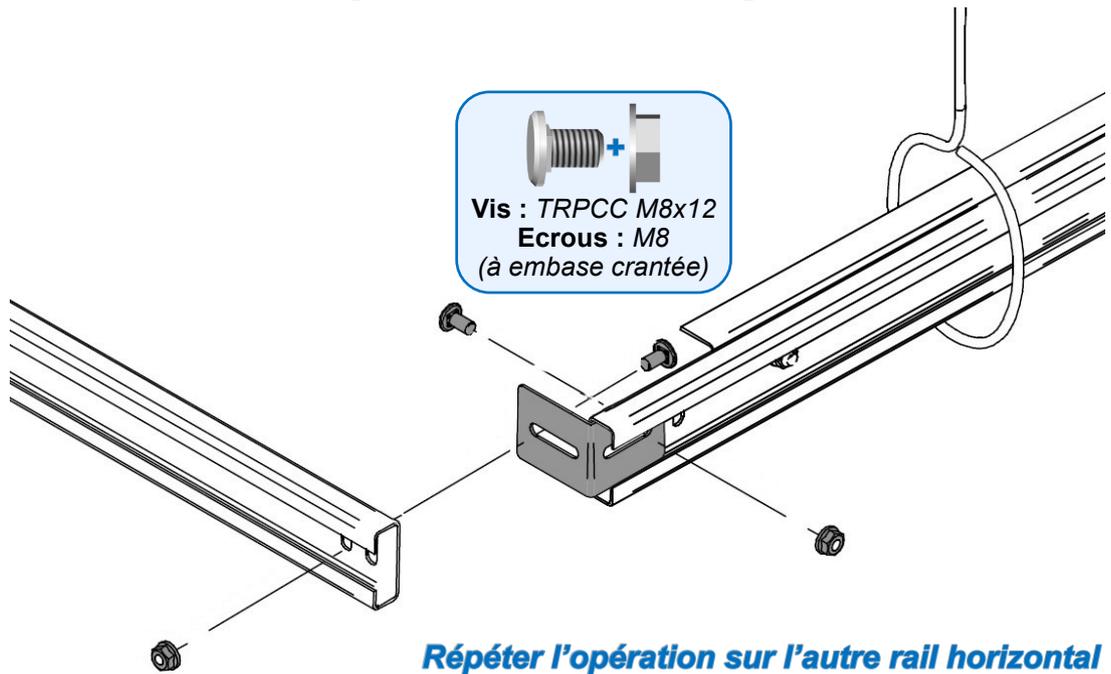
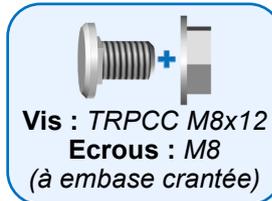


Cas particulier

Levée en Pente (montage rails horizontaux)



Montage de la pige

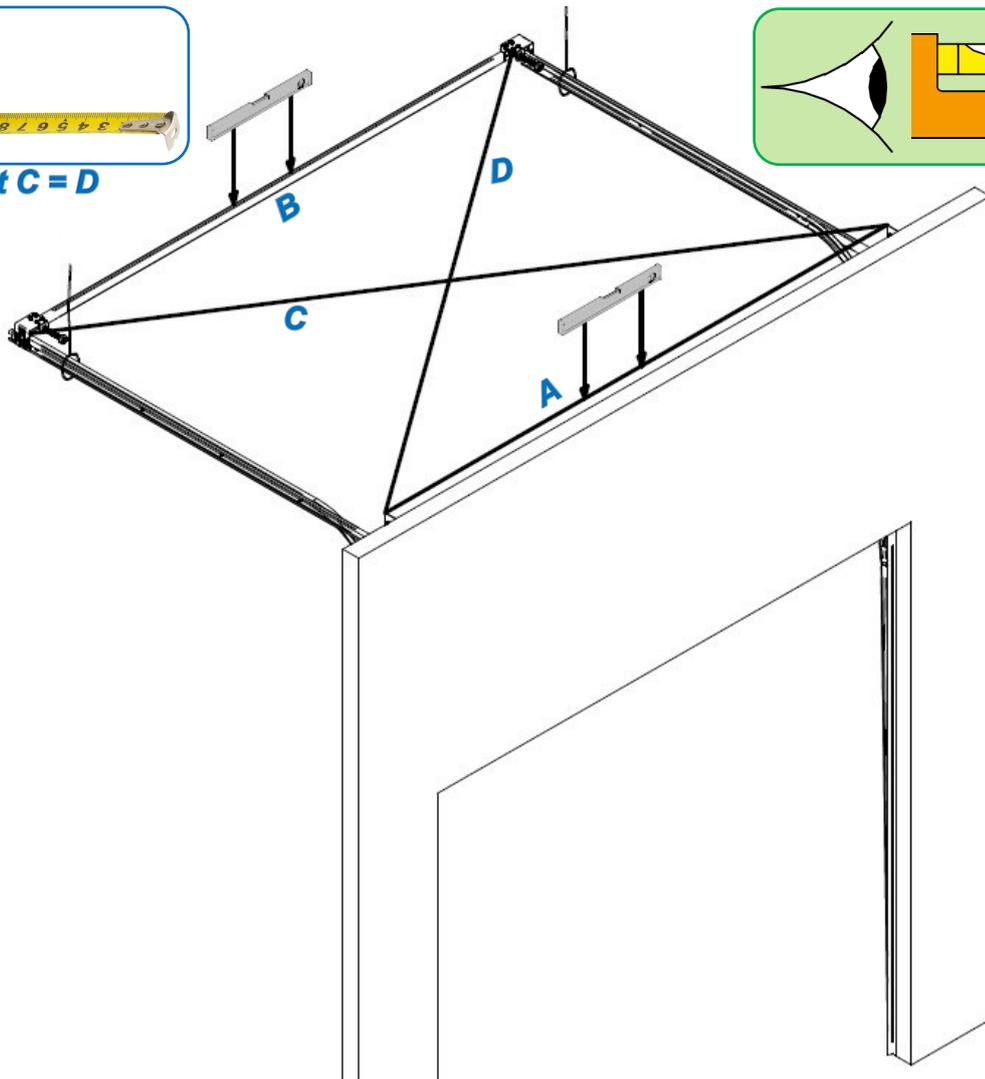
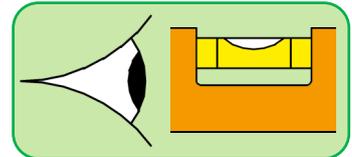


Répéter l'opération sur l'autre rail horizontal

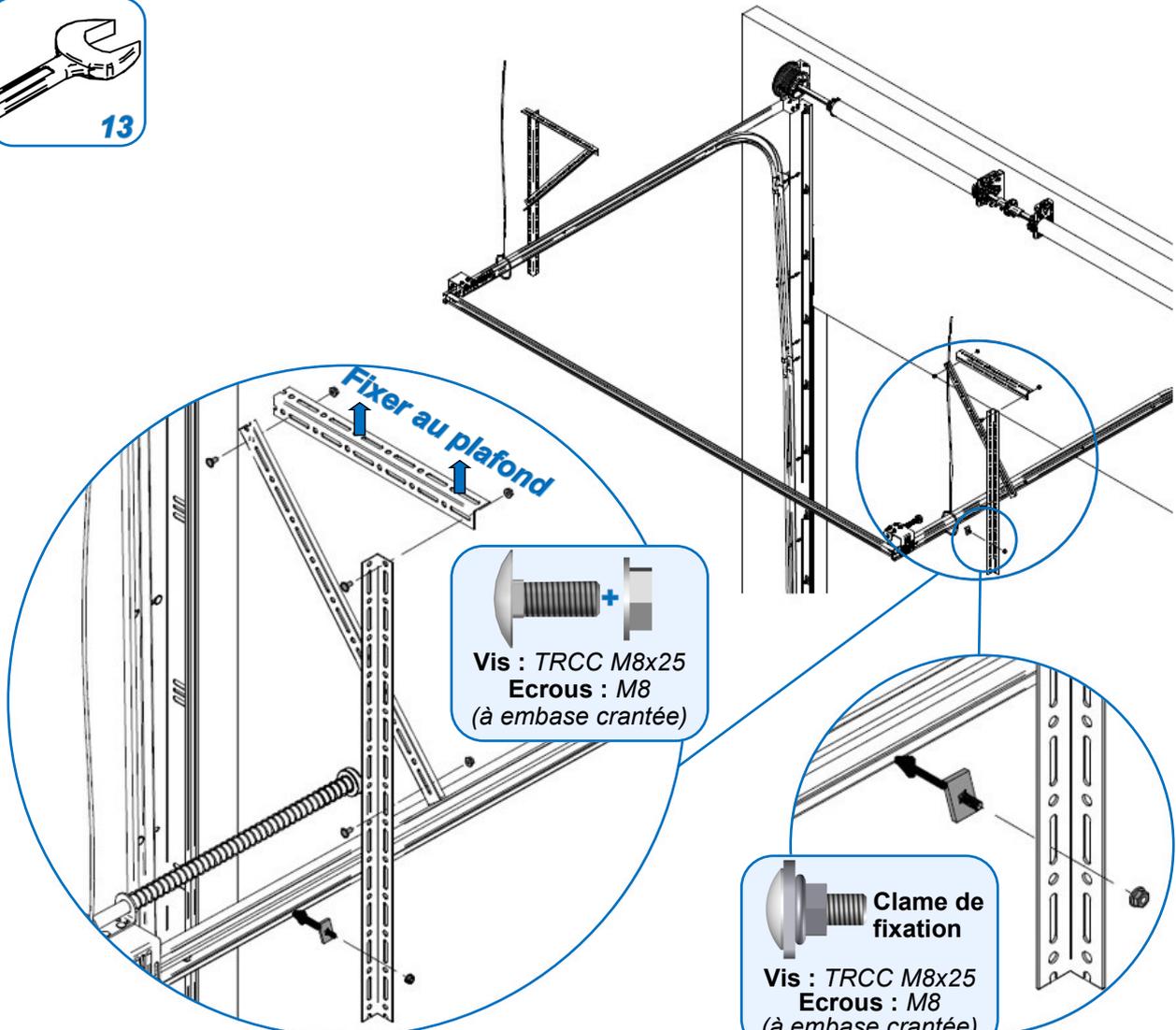
Contrôle des diagonales



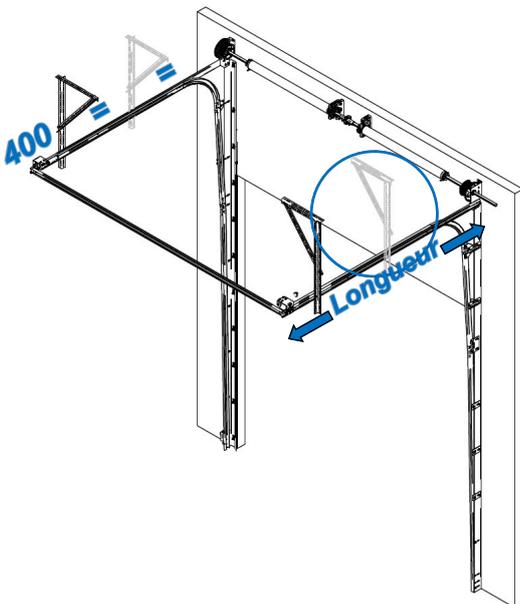
A = B et C = D



Fixation des suspentes



Patte équerre de suspente : KIT n°207



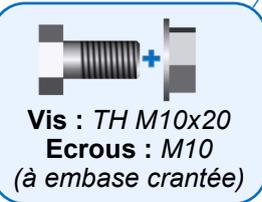
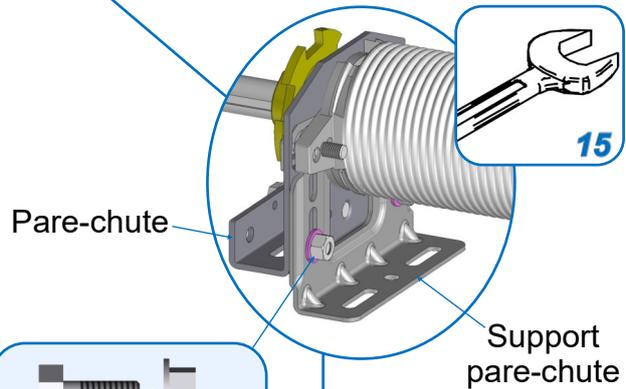
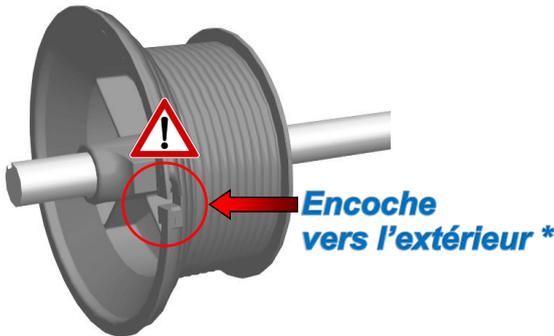
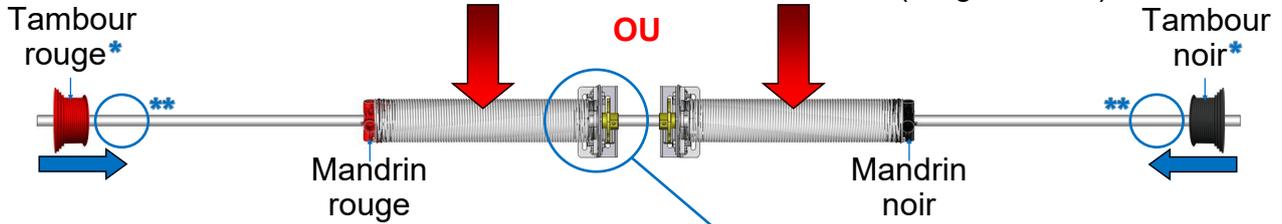
Nombre de suspentes en fonction de la longueur des rails horizontaux :

- De 2000 mm à 3500 mm = 2 suspentes (1 suspente sur chaque rail horizontal)
- De 3501 mm à 6500 mm = 4 suspentes (2 suspentes sur chaque rail horizontal)

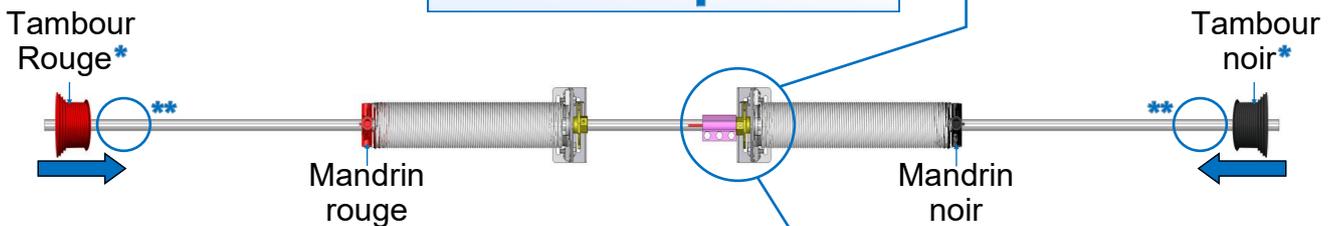
Préparation (axe de compensation)

Axe en 1 partie

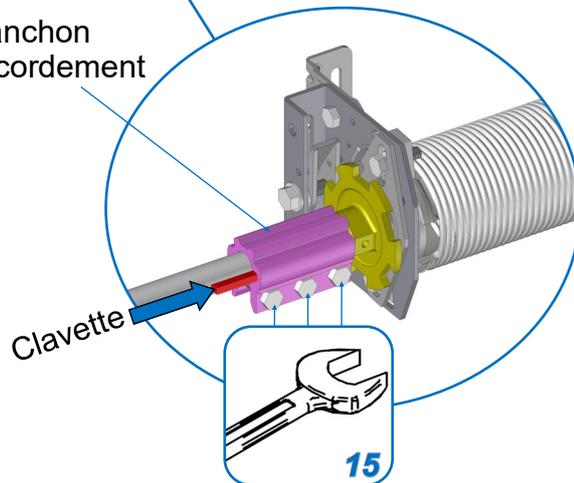
Nota : Si axe avec un seul ressort, centrer-le sur l'axe en respectant le même sens suivant la couleur du mandrin (rouge ou noir).



Axe en 2 parties

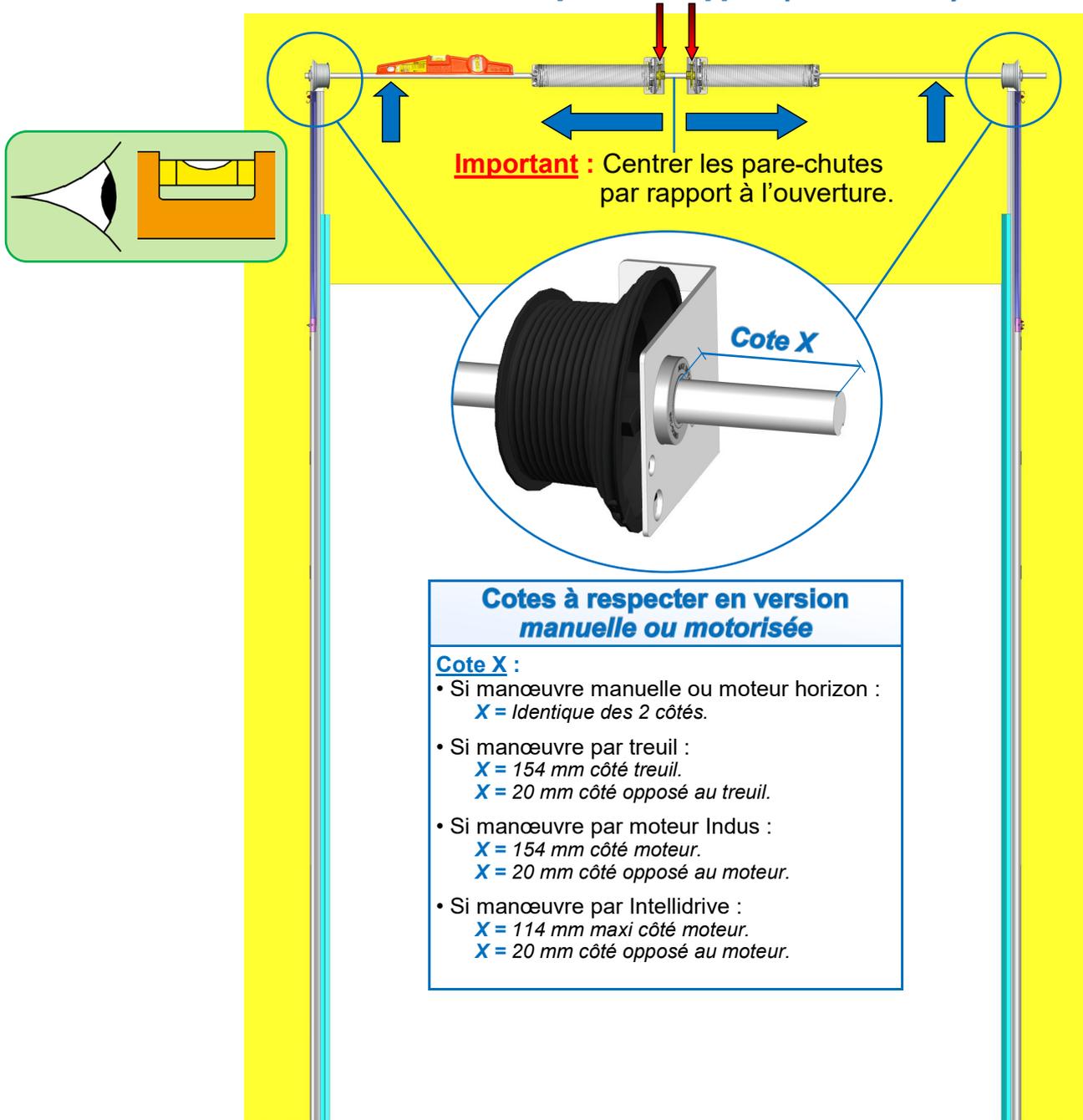


Manchon de raccordement



Montage (ligne d'équilibrage)

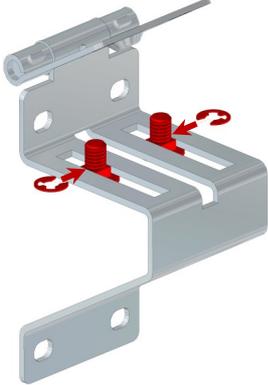
Fixations adaptées au support (non fournies)



Préparation des panneaux

Si panneau vitrée avec raidisseur

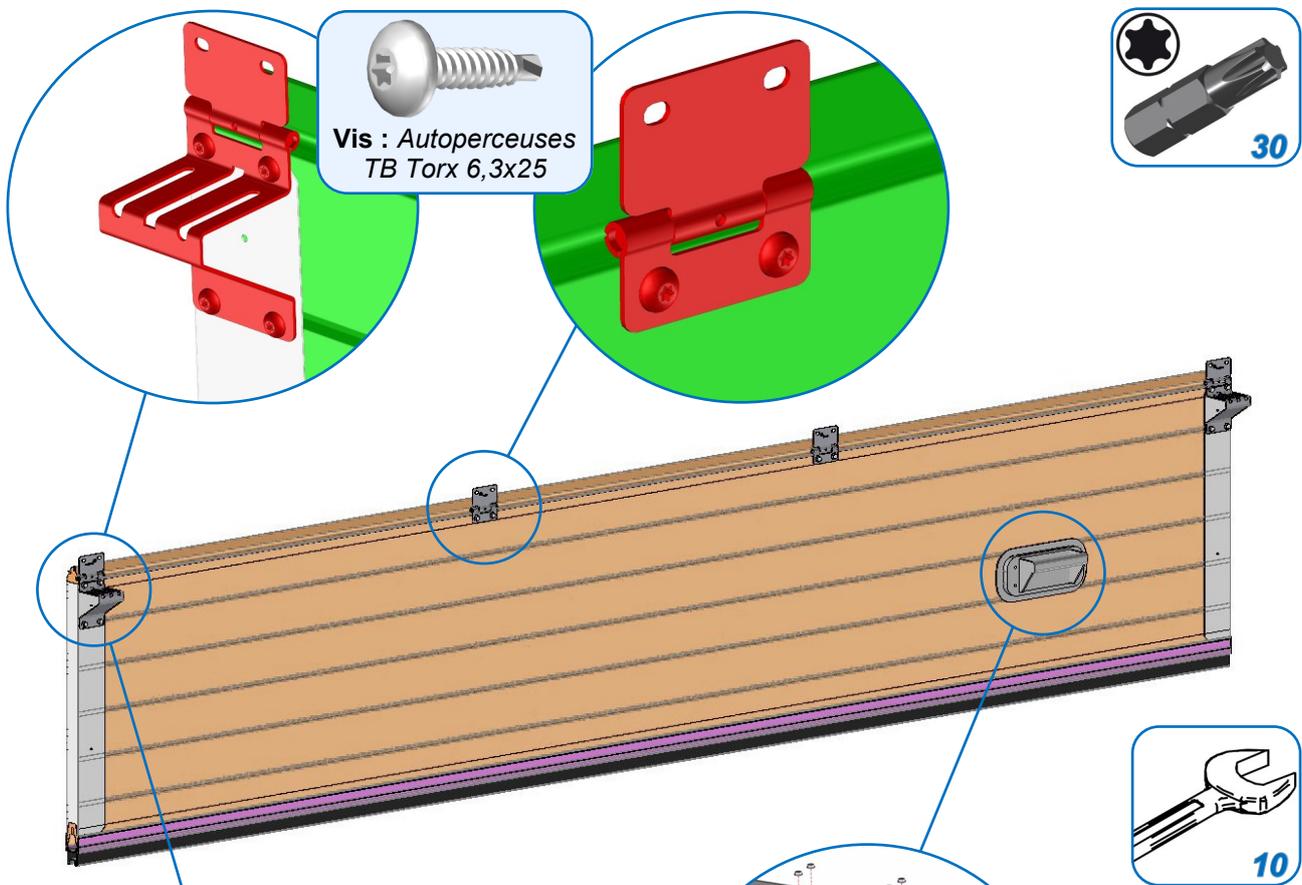
Avant de fixer les charnières latérales sur les panneaux, monter les circlips sur les vis, voir l'image ci-contre.


13



Vis : TRPCC M8x12

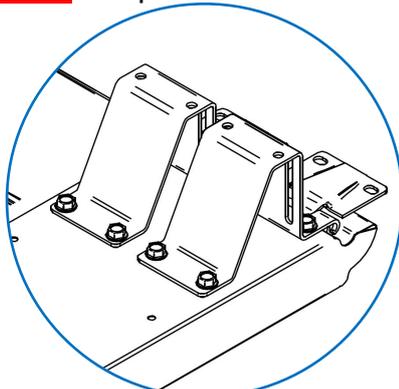


Vis : Autoperceuses TB Torx 6,3x25

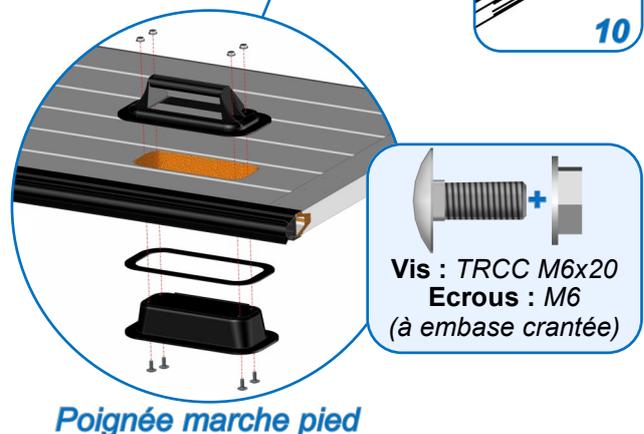
30

10

Nota : Si porte > à 5000 mm



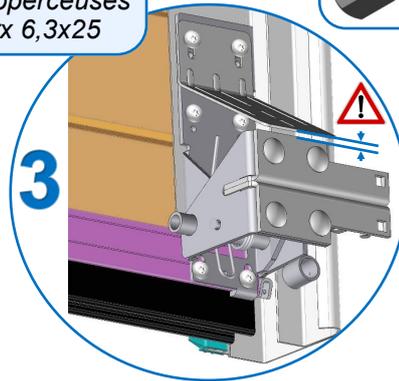
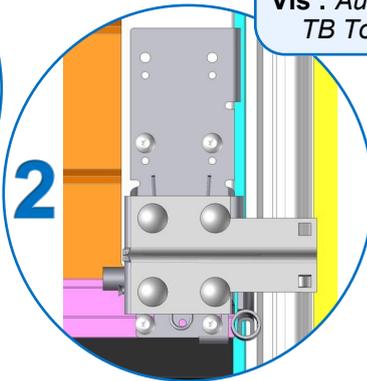
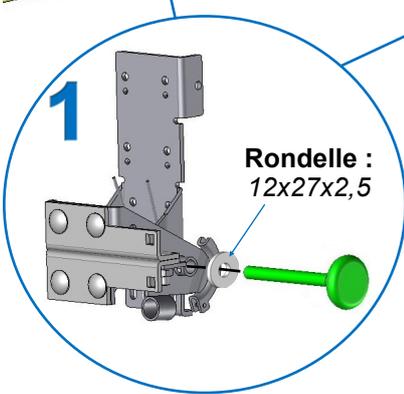
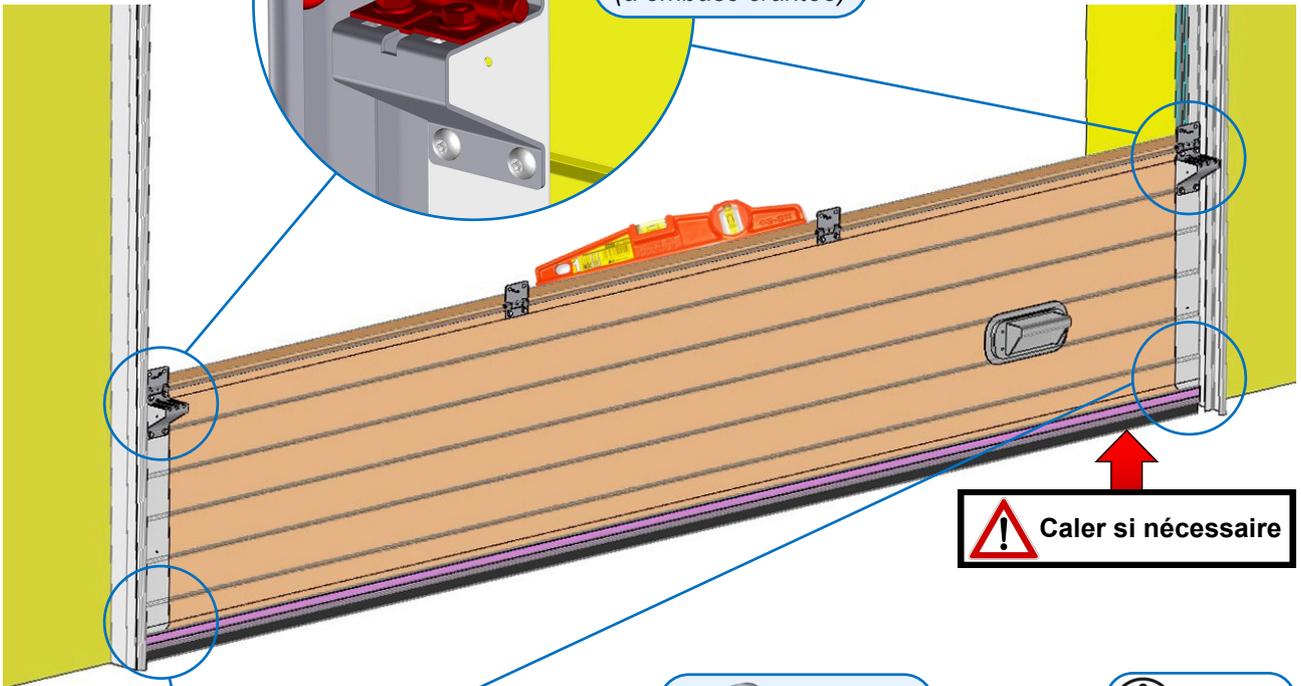
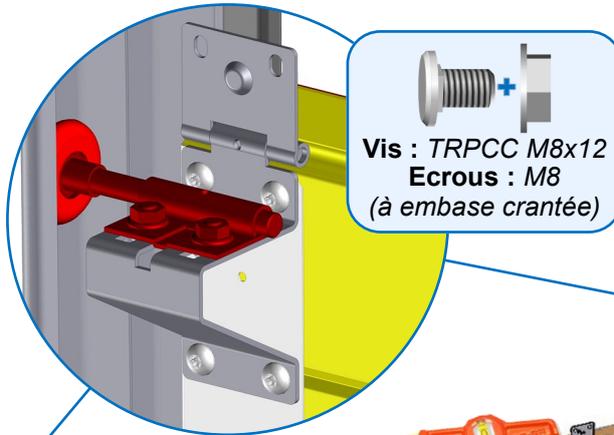
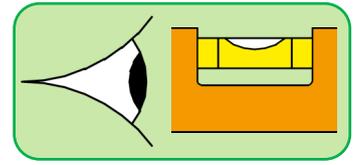
Double charnières



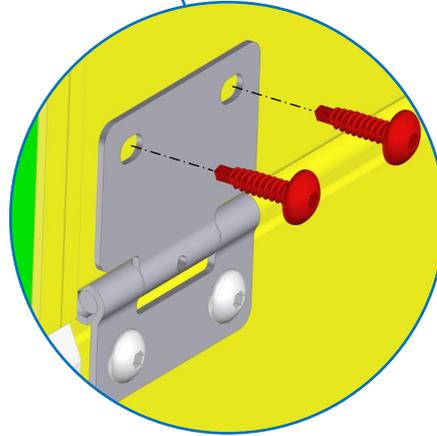
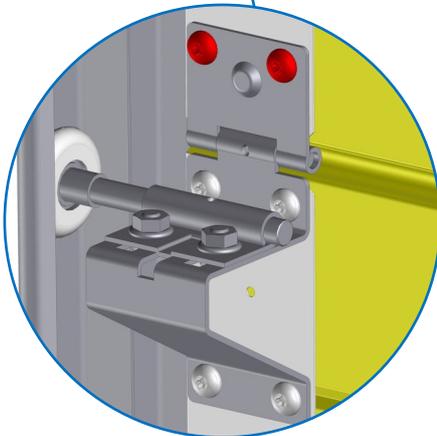
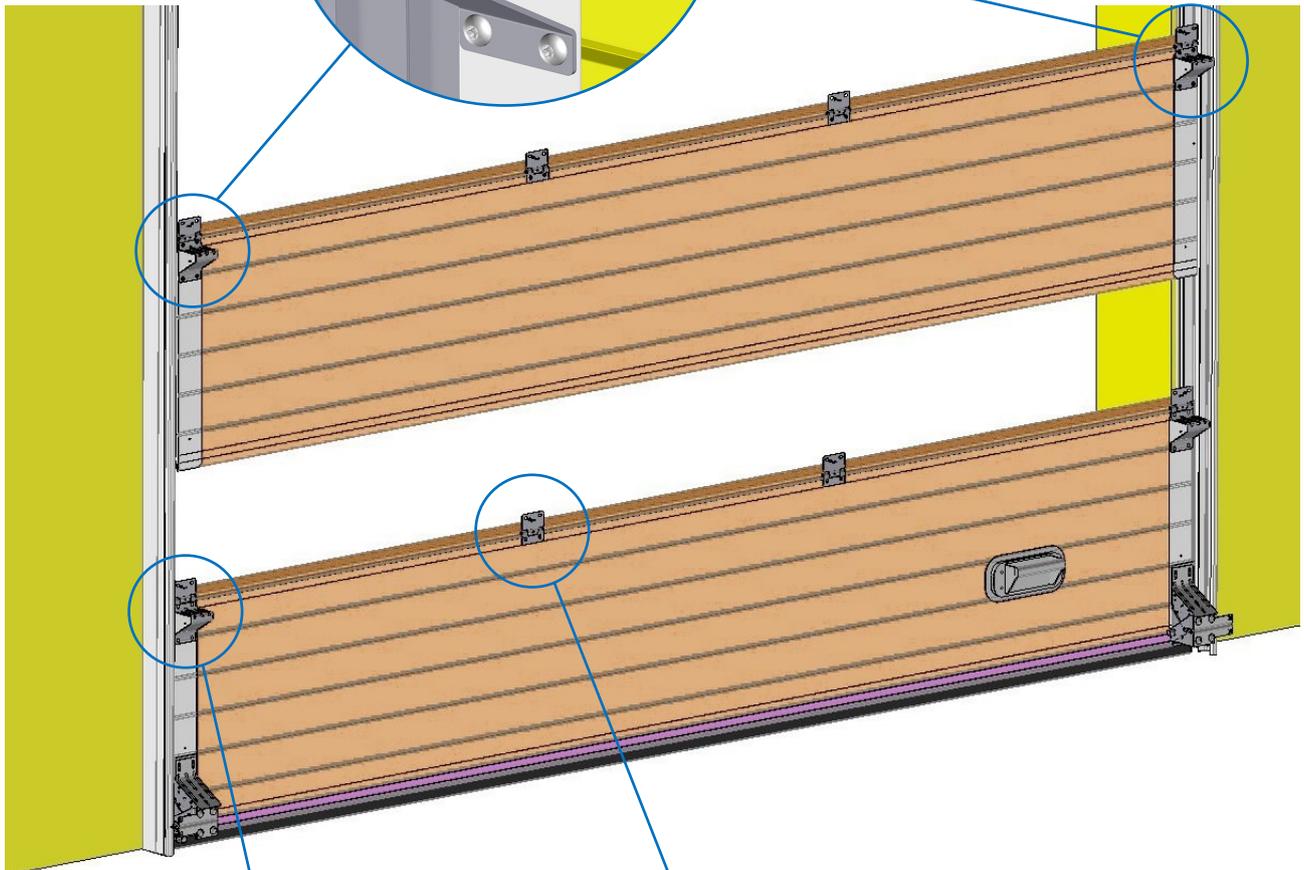
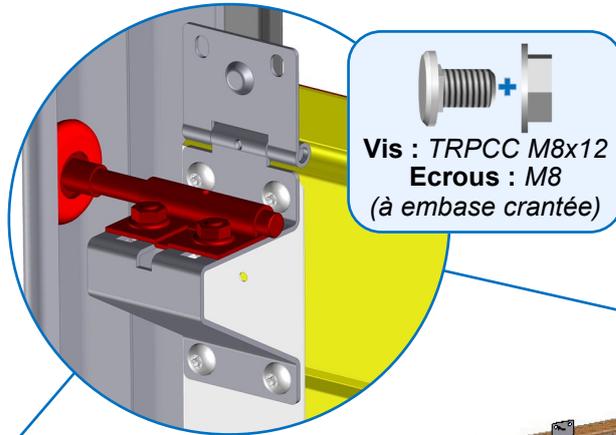
Vis : TRCC M6x20
Ecrus : M6 (à embase crantée)

Poignée marche pied

Montage (panneau bas)



Montage (panneaux intermédiaires)

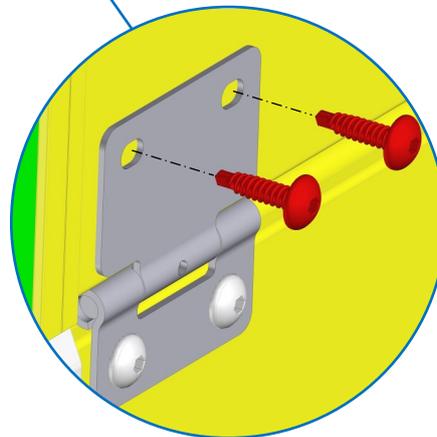
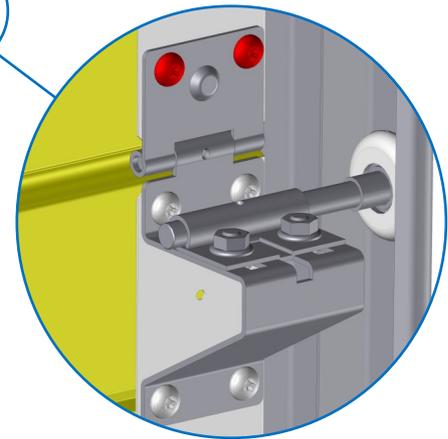
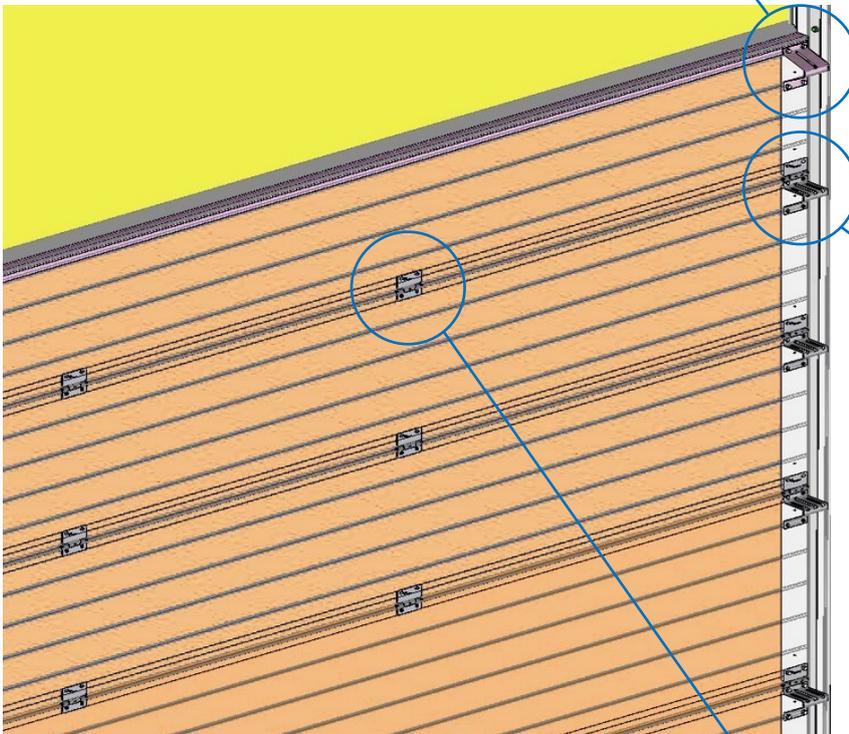
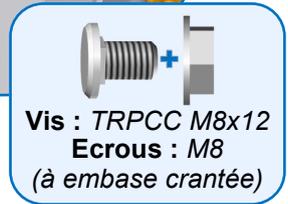
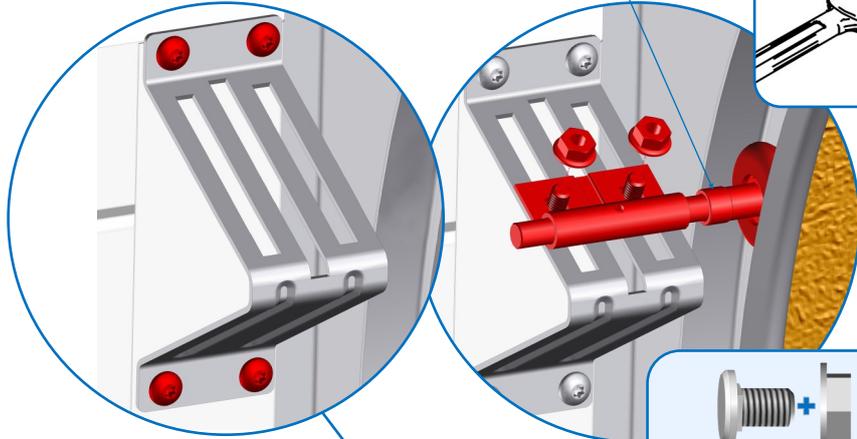


Montage (panneau haut)

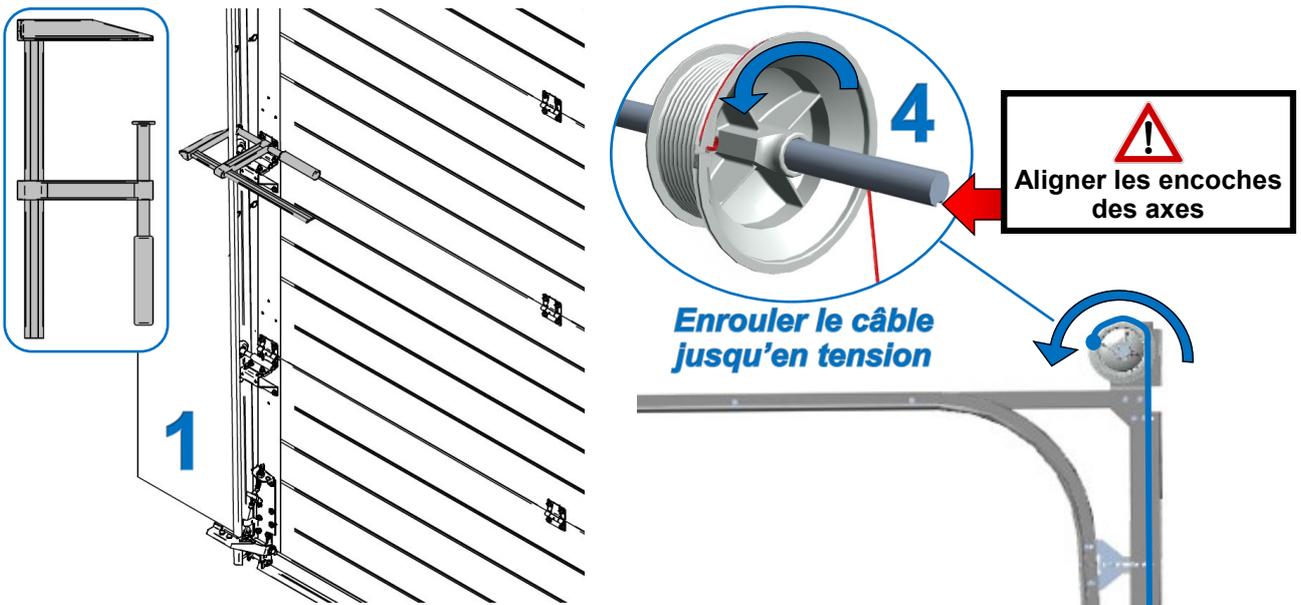


Support de galet haut : **KIT n°235**

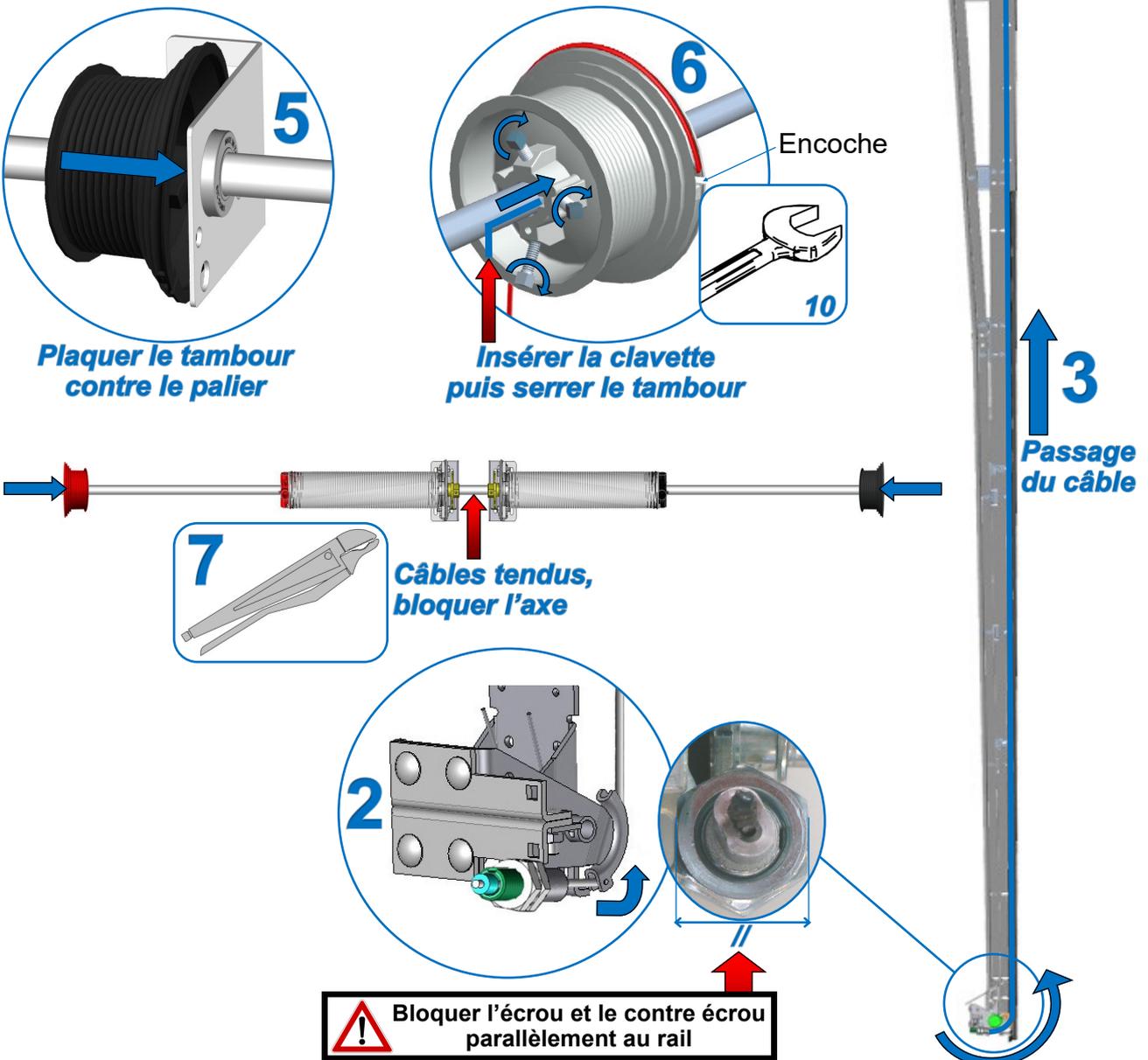
Entretoise : 10 mm



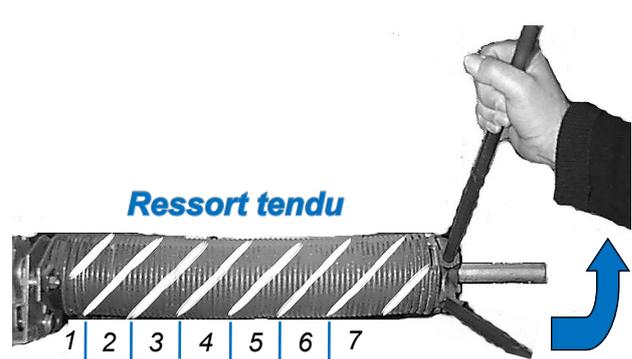
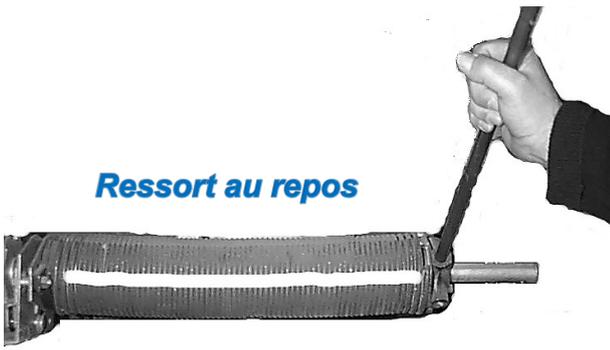
Installation/tension des câbles



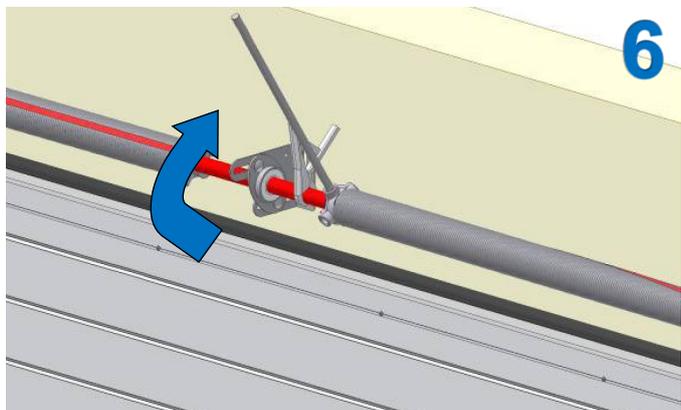
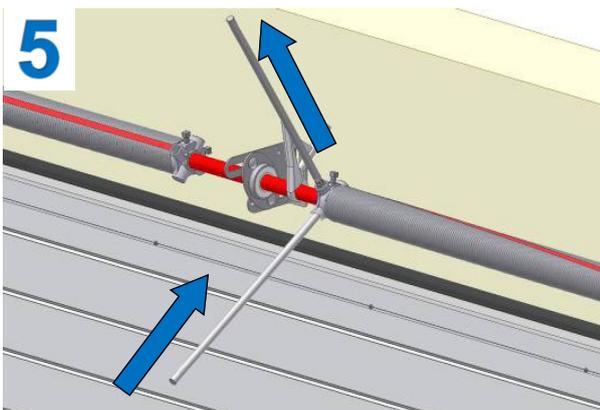
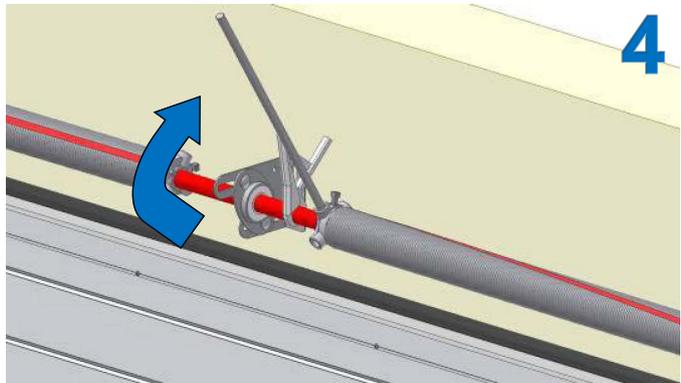
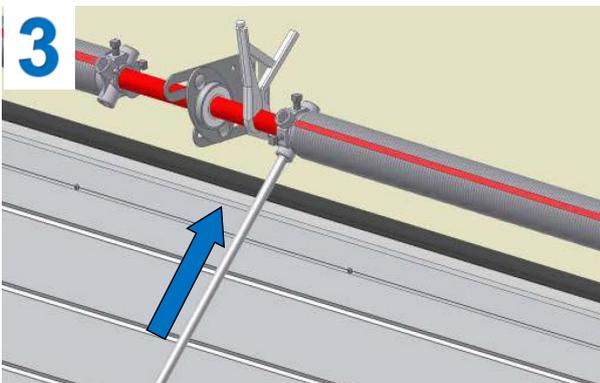
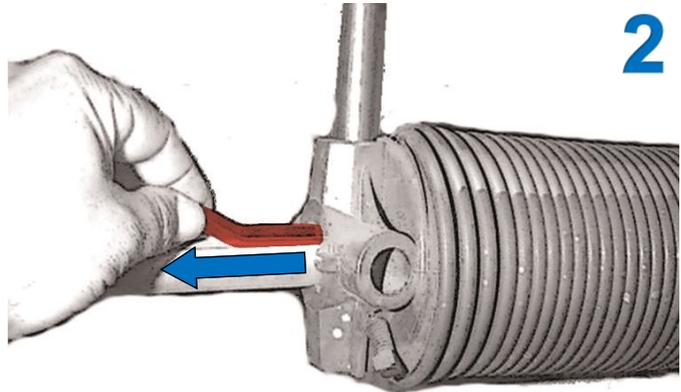
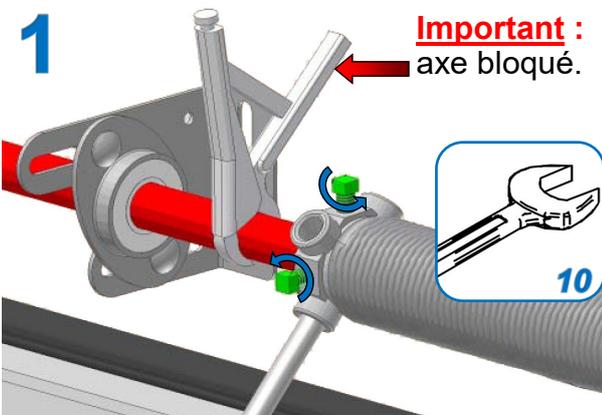
Important : les encoches des tambours doivent être alignées.

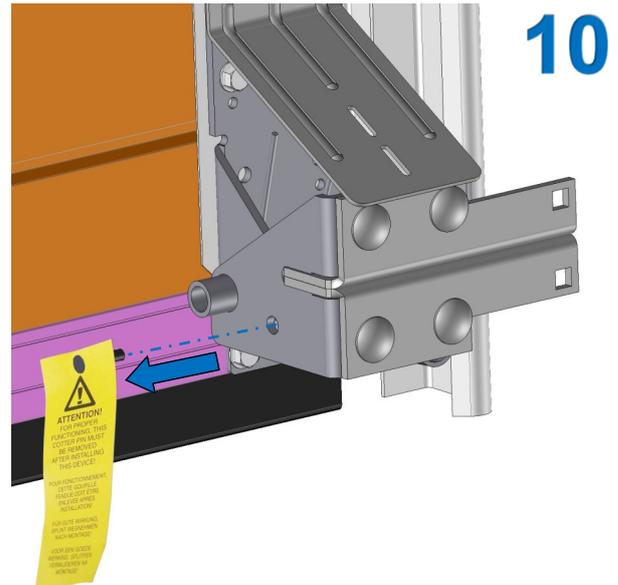
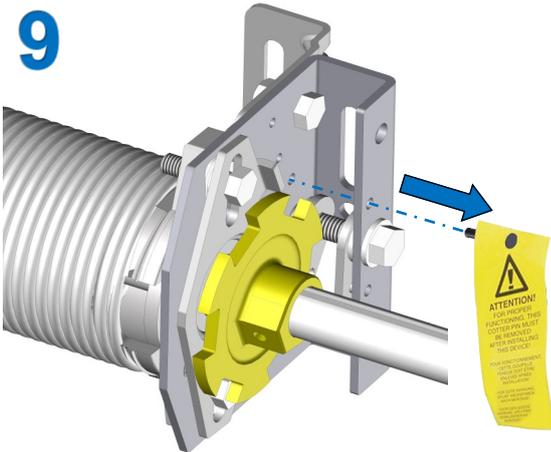
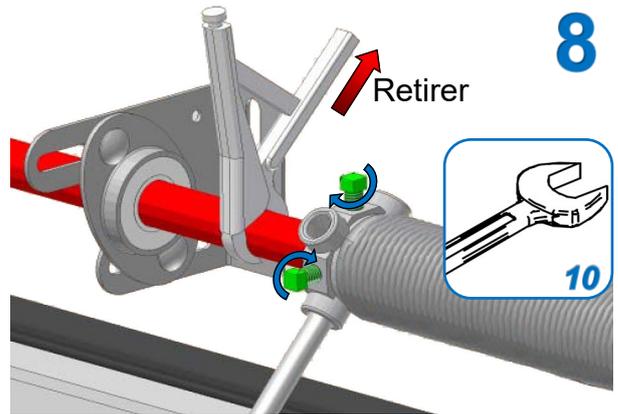
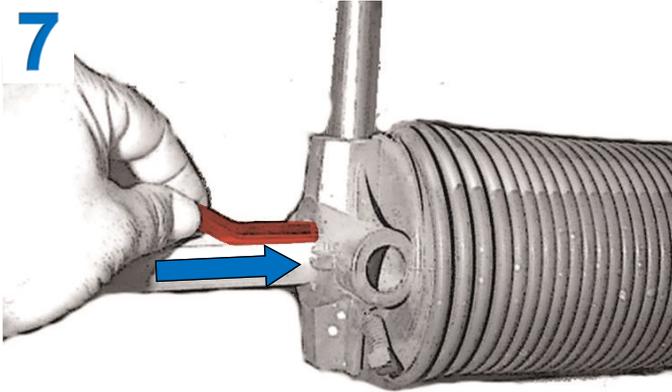


Principe (détermination du nombre de tours)

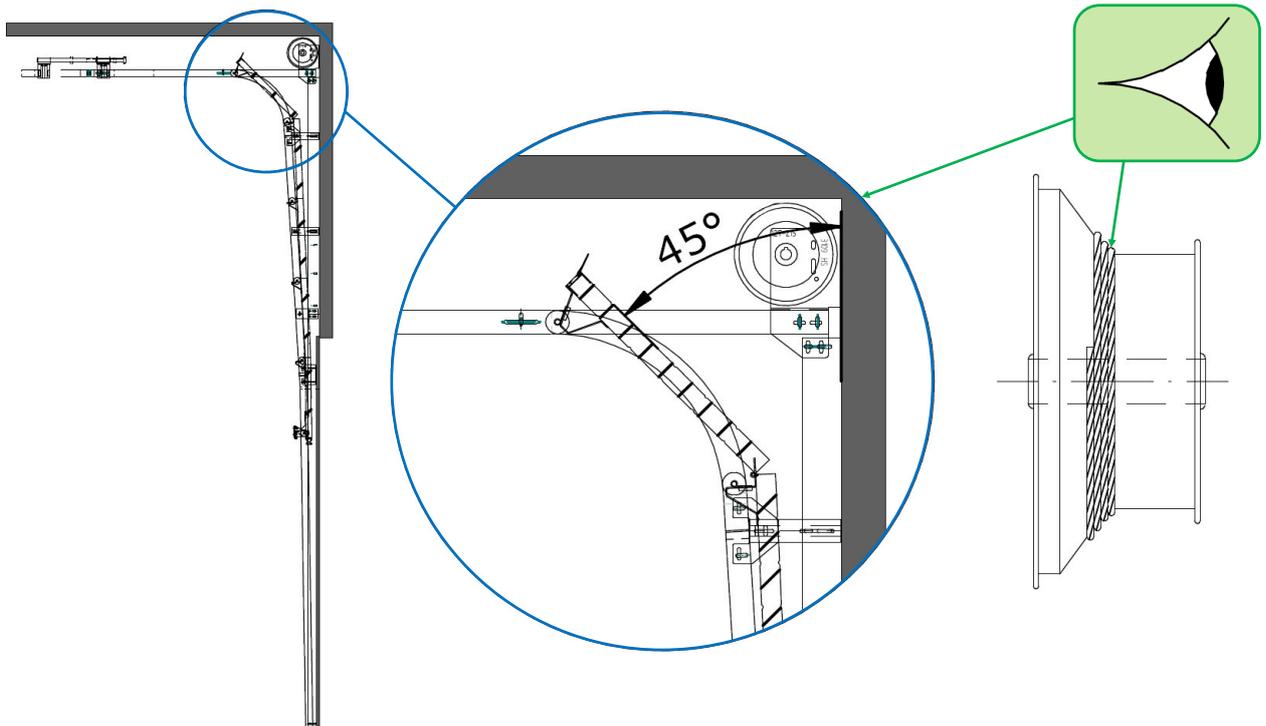


Tension des ressorts

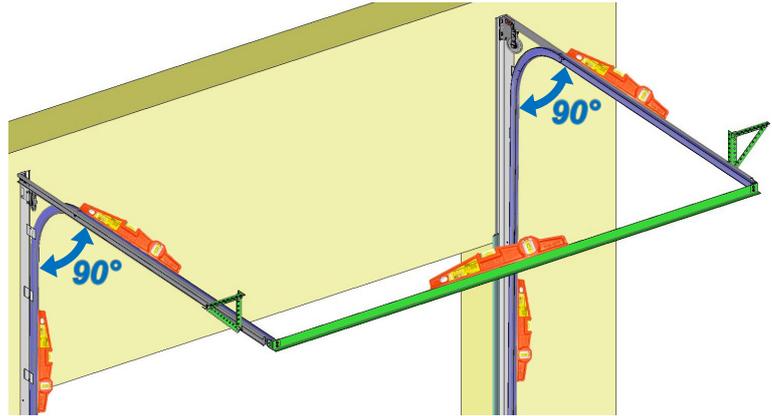
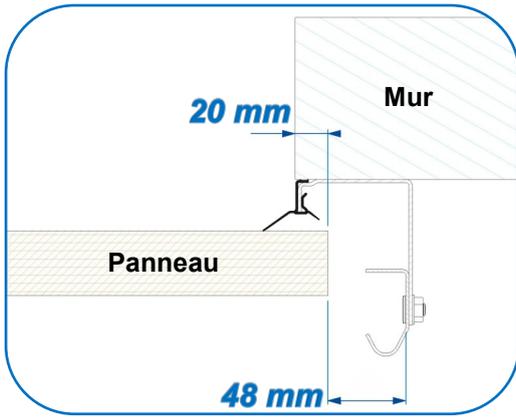




Contrôle (enroulement du câble)



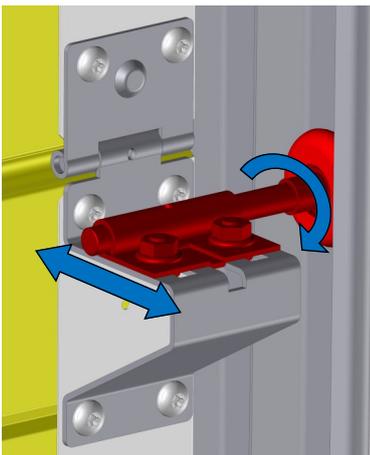
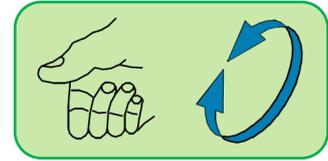
Contrôle (jeu et parallélisme des rails)



Réglage (guides galets)



Ne pas écraser le tablier sur les joints latéraux extérieurs.
La tige du galet doit tourner librement.

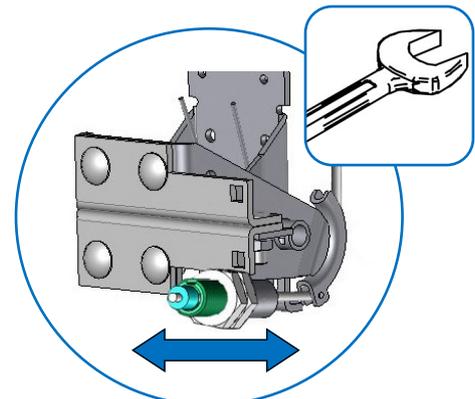
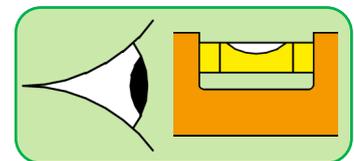
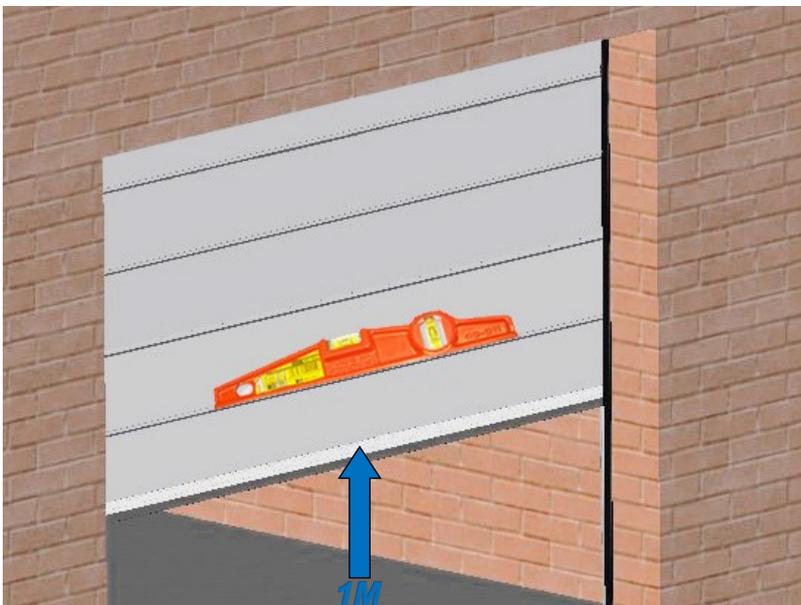


IMPORTANT

Graisser les ressorts et les fonds de rail.

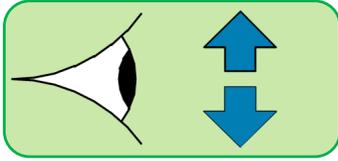


Réglage (niveau horizontal)

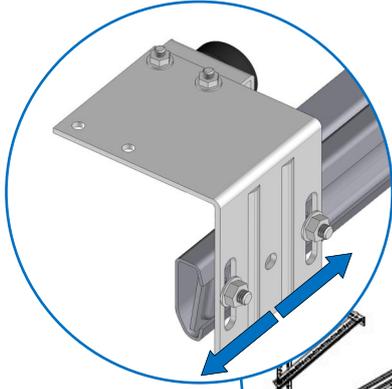


Réglage (butées)

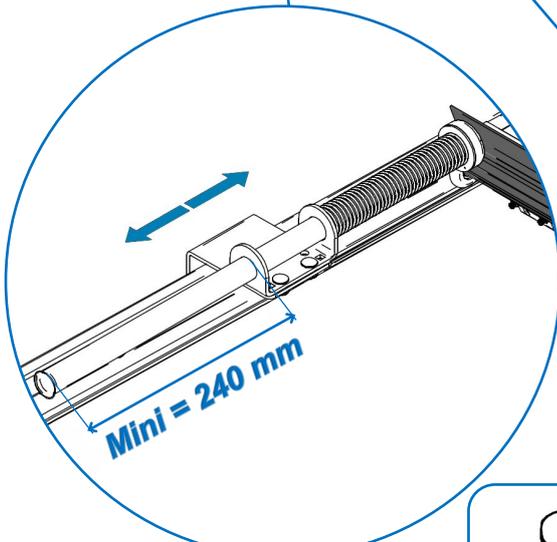
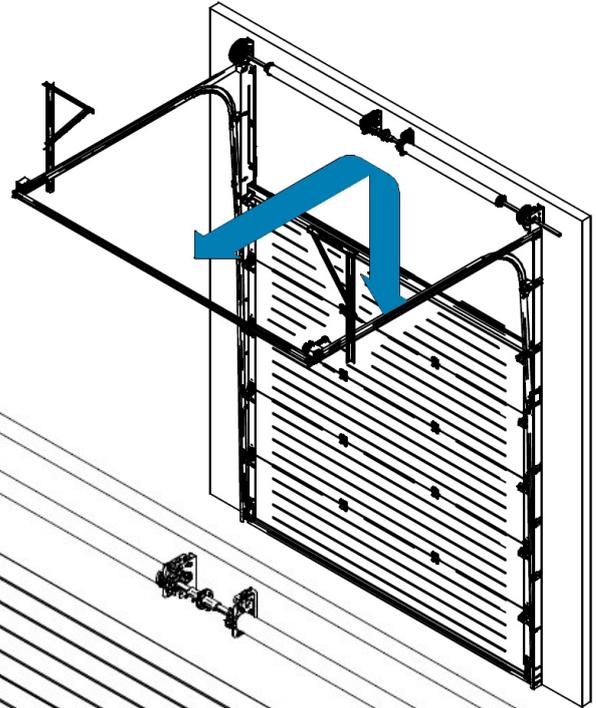
Important : Porte ouverte, le panneau haut doit être en contact sur les 2 butées.



Butée Intellidrive

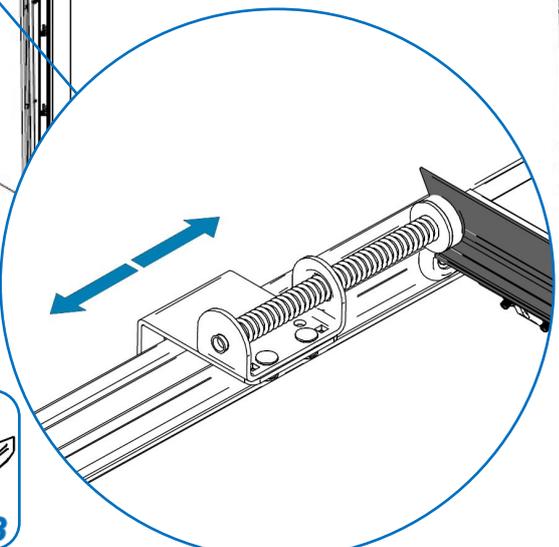


ou



Mini = 240 mm

ou



Petite butée



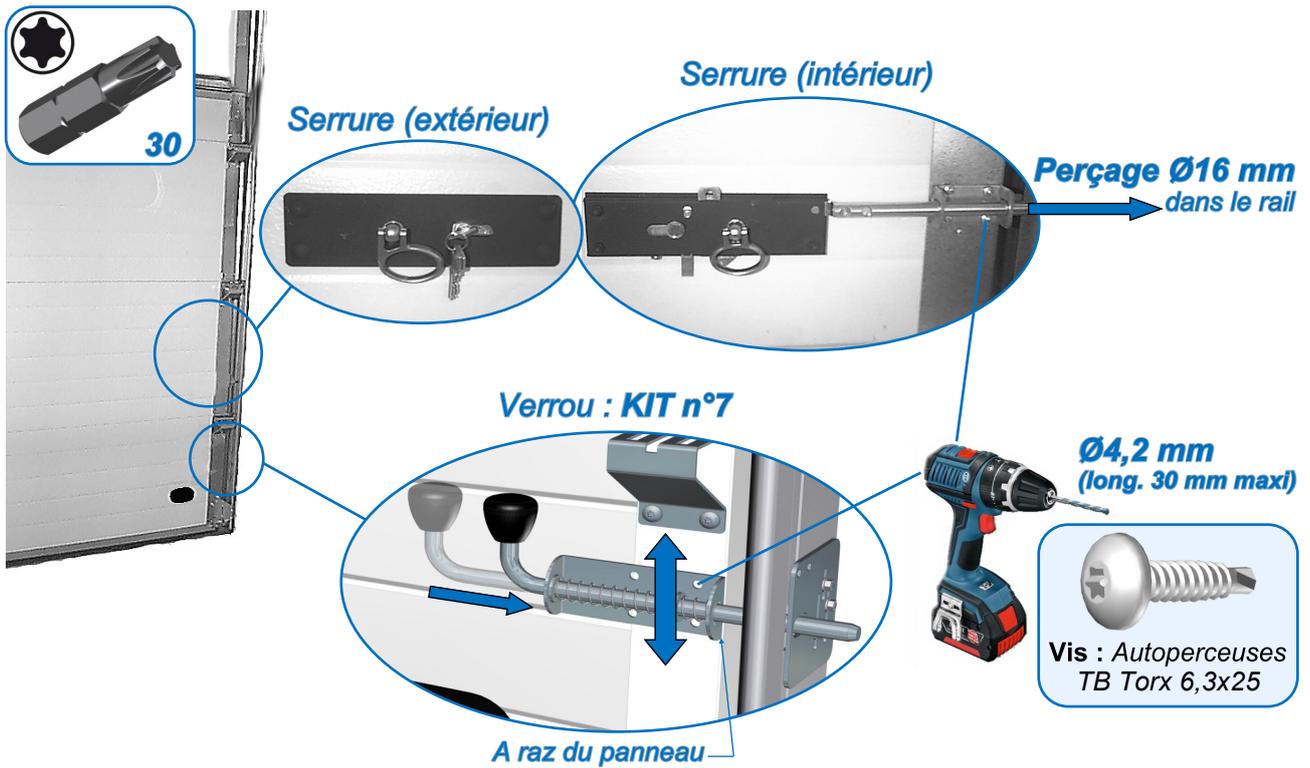
13

Grande butée

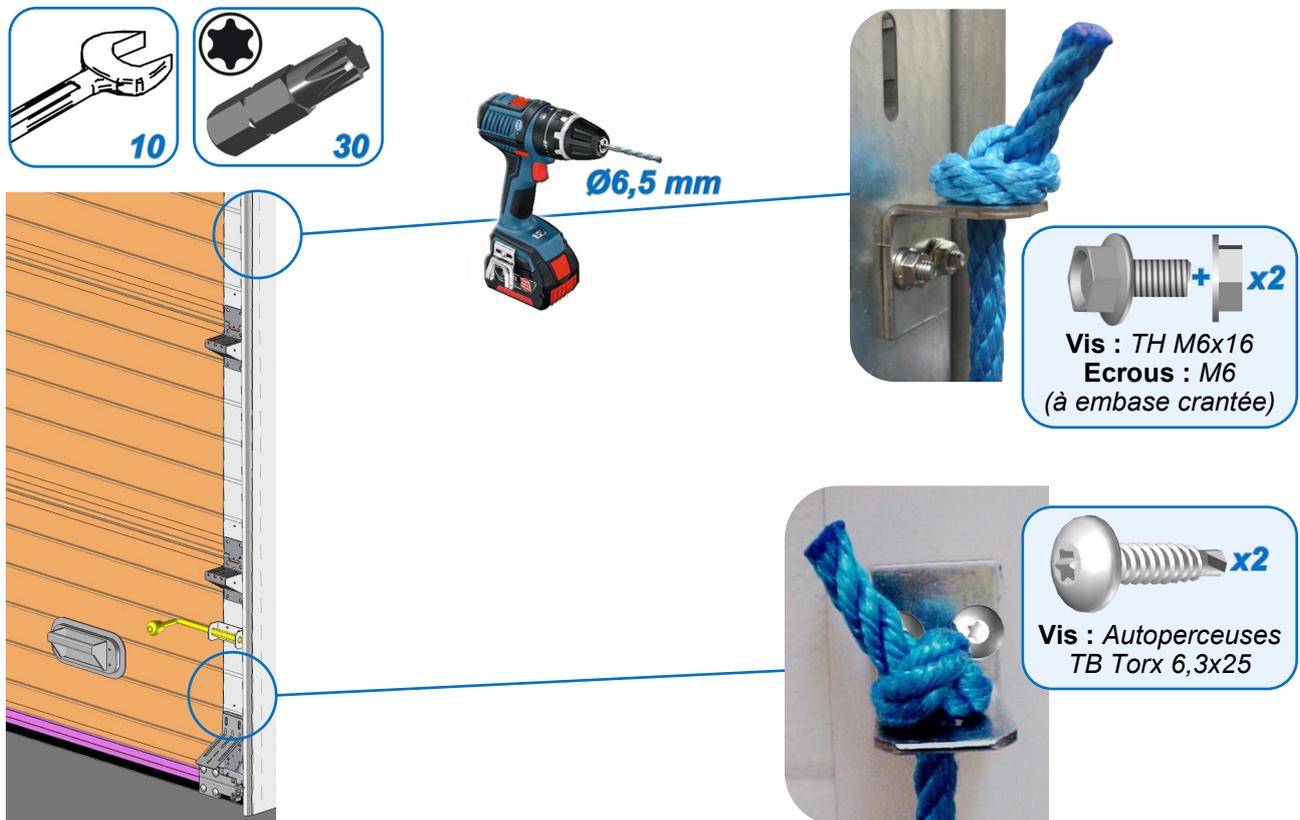


! En cas de compression insuffisante, la porte déraillera à la descente.

Option : Serrure ou Verrou



Monter la corde de tirage (si porte manuelle)



Option (entraînement électrique)

Pour le branchement de la motorisation et du coffret, voir les notices spécifiques jointes.

En cas de mauvais fonctionnement manuel

- Vérifier l'aplomb des rails verticaux et leurs écartements à 48 mm du bord du panneau.
- Vérifier que les pieds des rails verticaux sont aux mêmes niveaux.
- Vérifier l'alignement des rails horizontaux par rapport aux rails verticaux et leurs écartements à 48 mm du bord du panneau.
- Vérifier que les rails horizontaux sont parallèles, de niveau et perpendiculaires au linteau.
- Relever la porte d'environ 1 mètre et vérifier que le tablier est de niveau.
- Vérifier que les joints latéraux ne sont pas écrasés et que le réglage d'étanchéité du tablier est régulier.

Important : Un tablier mal réglé et trop écrasé sur les joints latéraux, ne permet pas un fonctionnement correct de la porte.

- Affiner le réglage de la compensation par 1/4 de tour sur les ressorts, pour obtenir une manœuvre manuelle avec moins d'effort.

Important : Différence de tours tolérés entre les ressorts = 1/2 tour.

Nota : Après plusieurs centaines de manœuvre, il peut être nécessaire de retendre légèrement les ressorts.

Pour le montage du treuil ou des motorisations, voir les notices spécifiques jointes.



Risque de déraillement :

Dans le cas d'un moteur Indus ou d'un treuil, porte relevée, il est impératif que la porte écrase les grandes butées d'au moins 240 mm, pour pouvoir relancer la porte en descente.



En cas de blocage du ou des pare-chutes, appelez un installateur formé.