

Notice : N° 7004

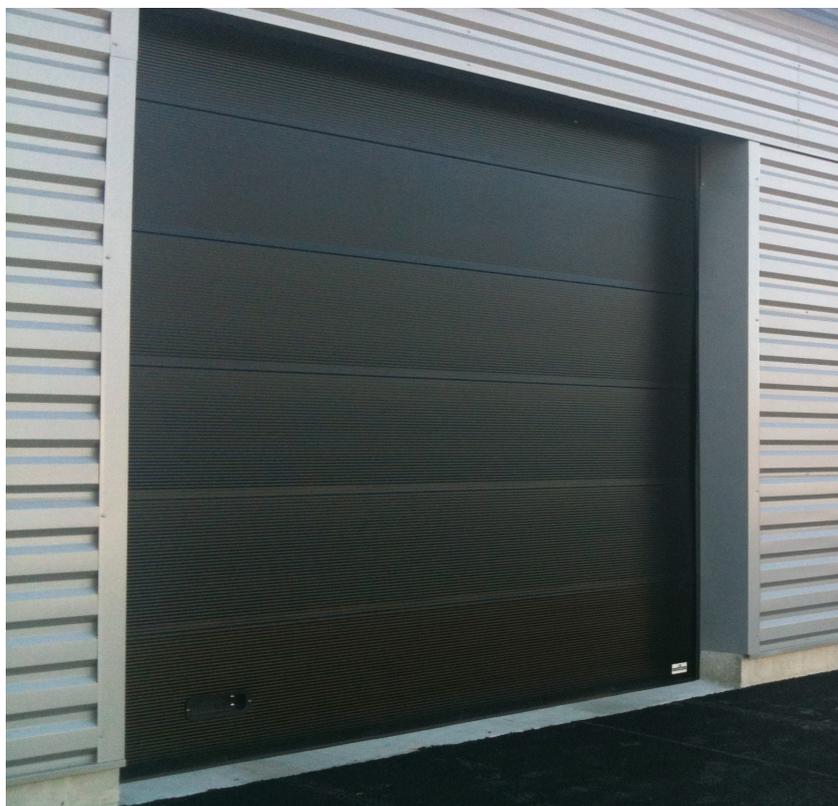
INSTALLATION

SECTIONNELLE

INDUSTRIELLE



Levée Verticale



(Document réservé aux installateurs)

Sommaire

Matériel nécessaire	p.2
Instructions d'installation	p.3
Contrôle des niveaux	p.4
Montage de la manœuvre de secours (si moteur Intellidrive)	p.4
Montage (rails verticaux hauts).....	p.5
Cliper (joints) + Montage (butées) - rails verticaux	p.5
Positionnement (rails verticaux).....	p.6
Fixation (rails verticaux) + Montage (gâche)	p.7
Préparation (axe de compensation).....	p.8
Montage (ligne d'équilibrage).....	p.9
Préparation des panneaux.....	p.10
Montage (panneau bas).....	p.11
Montage (panneaux intermédiaires)	p.12
Montage (panneau haut).....	p.13
Installation/tension des câbles.....	p.14
Principe (détermination du nombre de tours)	p.15
Tension des ressorts.....	p.15
Montage de la pige	p.16
Contrôle (jeu des rails).....	p.17
Réglage (guides galets).....	p.17
Réglage (niveau horizontal).....	p.17
Réglage (butées)	p.18
Option : Serrure ou Verrou.....	p.19
Monter la corde de tirage (si porte manuelle).....	p.19
Option (entraînement électrique).....	p.20
En cas de mauvais fonctionnement manuel.....	p.20

Matériel nécessaire

- | | |
|---|---|
| - Échelles + 2 tréteaux | - Cales de bois de 5 mm |
| - Serre-joints et pince-étau | - Clés plates de 10 mm et 13 mm |
| - Niveau à bulle ou laser | - Clés à pipe de 10 mm et 13 mm |
| - Fil à plomb | - Foret acier de Ø4,2 mm longueur maxi 30 mm |
| - Corde | - Foret acier de Ø6,5, Ø8, Ø10, Ø11 et Ø16 mm |
| - Mètre à ruban (5M ou 8M) | - Tournevis |
| - Perceuse à percussion | - Graisse avec pinceau + bombe lubrifiante |
| - Visseuse équipée d'un embout Torx de 30 | - Meuleuse d'angle |
| - Chevilles avec vis et forets à béton appropriés | - Pince universelle |
| - Marteau | - Burette d'huile |
| - Scie à métaux | - Joint silicone |

Instructions d'installation



ATTENTION !

Pour que le montage, l'utilisation et l'entretien de ce produit soient réalisés en toute sécurité, il est nécessaire de suivre les instructions données ici. Pour la sécurité de tous, respectez les mesures de précaution ci-dessous.



- * Avant de procéder au montage, lisez attentivement cette notice.
- * Cette fermeture doit être installée par un installateur professionnel.
- * Toutes les pièces livrées sont calculées spécifiquement pour ce produit. Ajouter et/ou utiliser d'autres éléments peut être préjudiciable à la sécurité et à la garantie du produit.
- * Toute modification ou amélioration de cette fermeture doit être conforme à la norme EN 13241 + A2. Dans ce cas, un dossier "modification/transformation" doit être établi par l'installateur suivant la norme EN 12635 annexe C.
- * De grandes forces sont exercées par les ressorts de torsion. Il faut donc travailler en respectant les consignes de sécurité. Utiliser les outils nécessaires à la mise en œuvre des produits. Veiller à travailler sur un sol stable.
- * Veiller à avoir un espace de montage suffisamment lumineux, dégagé, propre et balisé.
- * Veiller à ce qu'aucune autre personne que les installateurs ne soit présente sur le chantier. En effet, les personnes non autorisées (les enfants !) pouvant être présents sur le chantier risquent de se blesser durant le montage.
- * Tous les composants de cette fermeture doivent être installés conformément aux instructions d'installations stipulées dans cette notice.
- * Toutes les exigences des normes EN 13241 + A2 doivent être satisfaites et vérifiées si nécessaires.

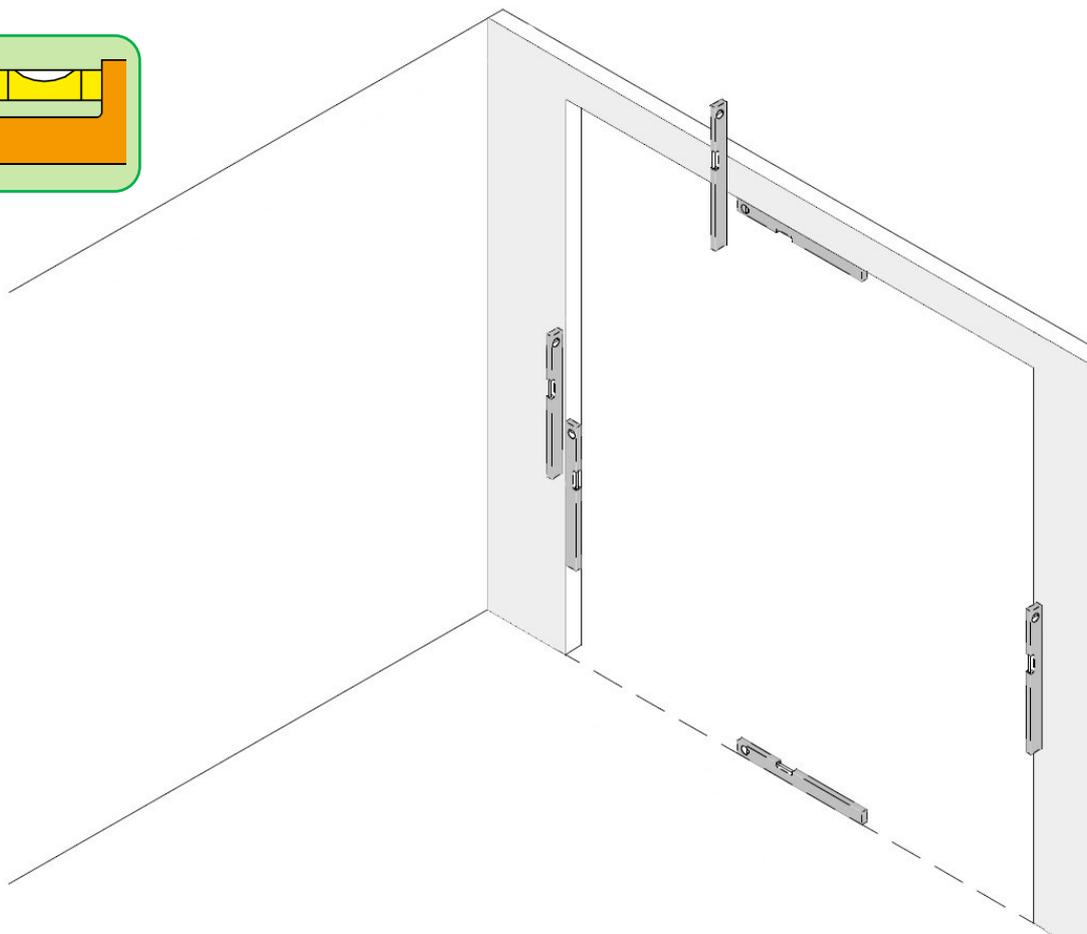
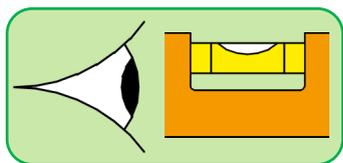
Couple maxi de serrage :

- Vis d'assemblage : **10 Nm**
- Vis de montage tablier : **12 Nm**

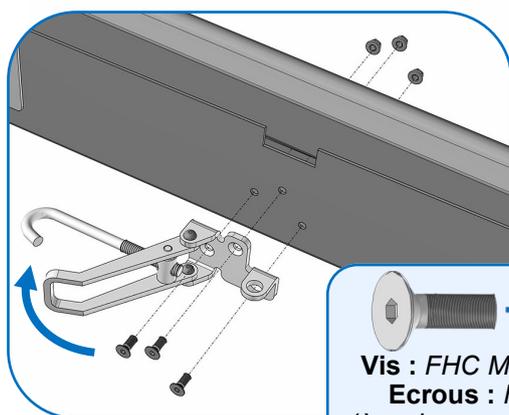
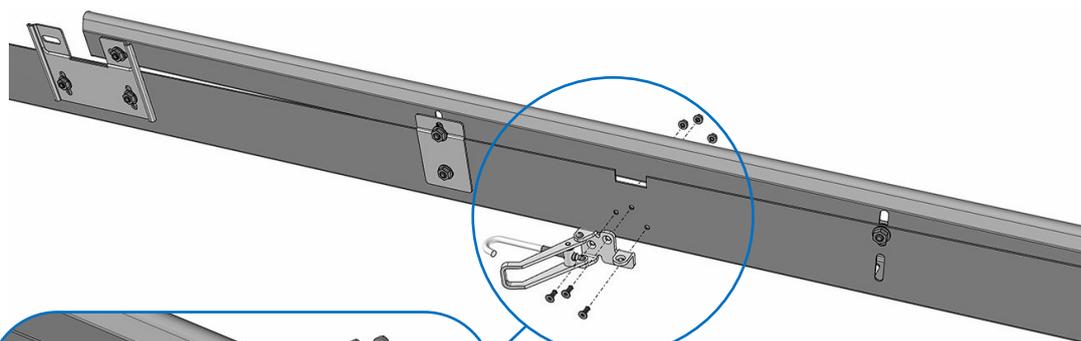
Charge de service mini par point de fixation :

- Arbre de compensation : **300 daN**
- Rails : **40 daN**

Contrôle des niveaux



Montage de la manœuvre de secours (si moteur Intellidrive)



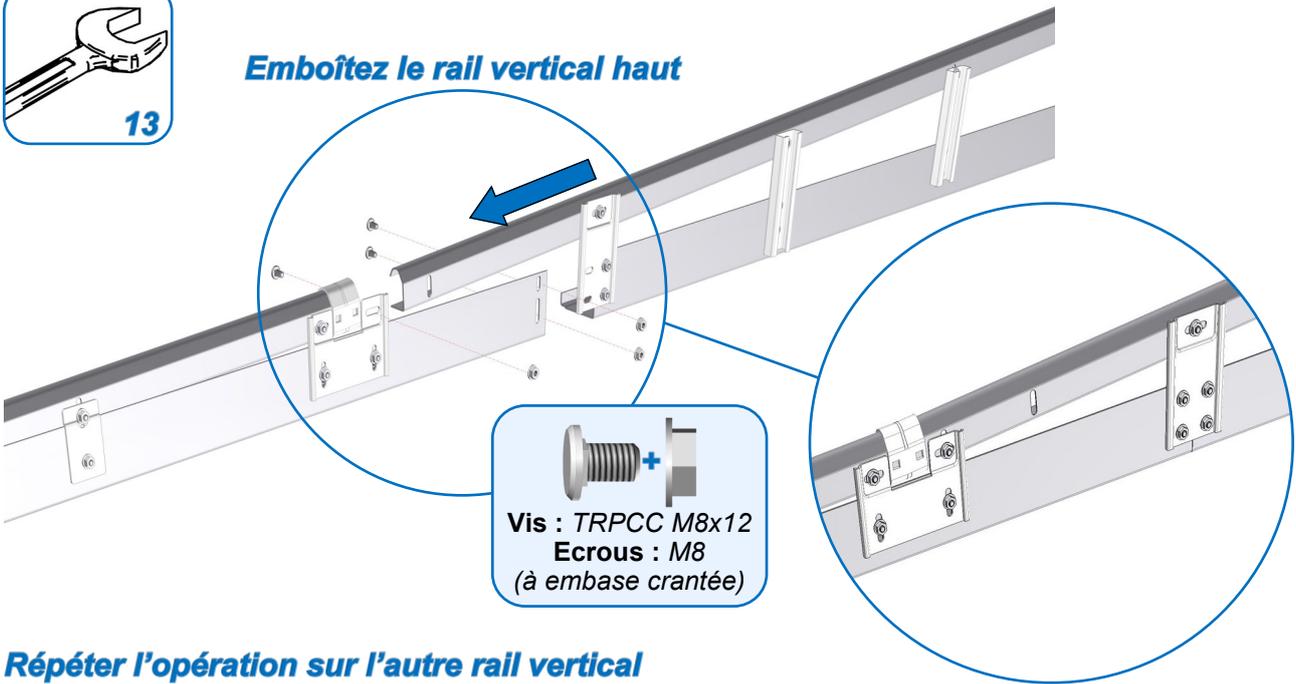

Vis : FHC M5x12
Ecrous : M5
(à embase crantée)



Montage (rails verticaux hauts)



Emboîtez le rail vertical haut

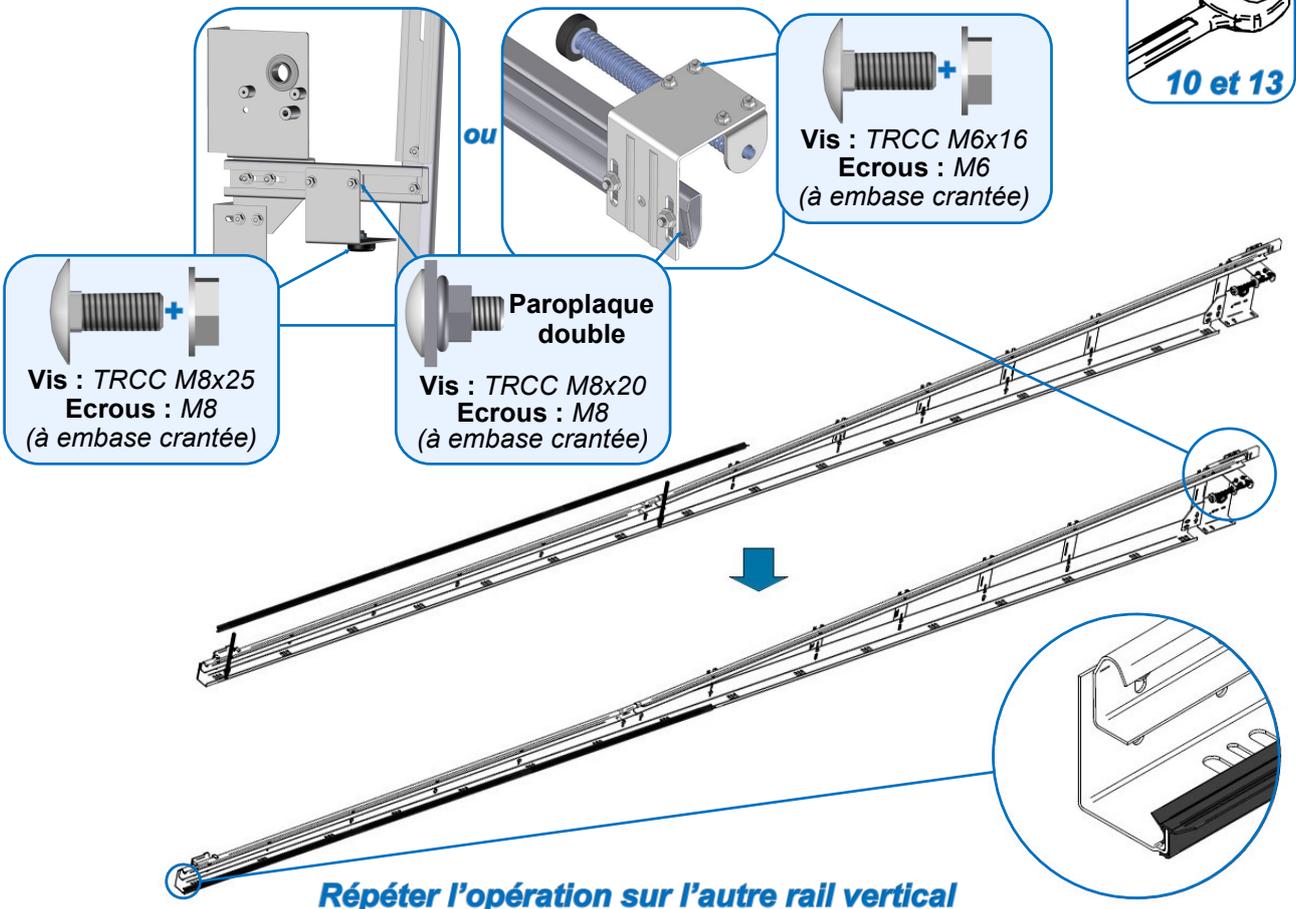


Répéter l'opération sur l'autre rail vertical

Cliper (joints) + Montage (butées) (rails verticaux)

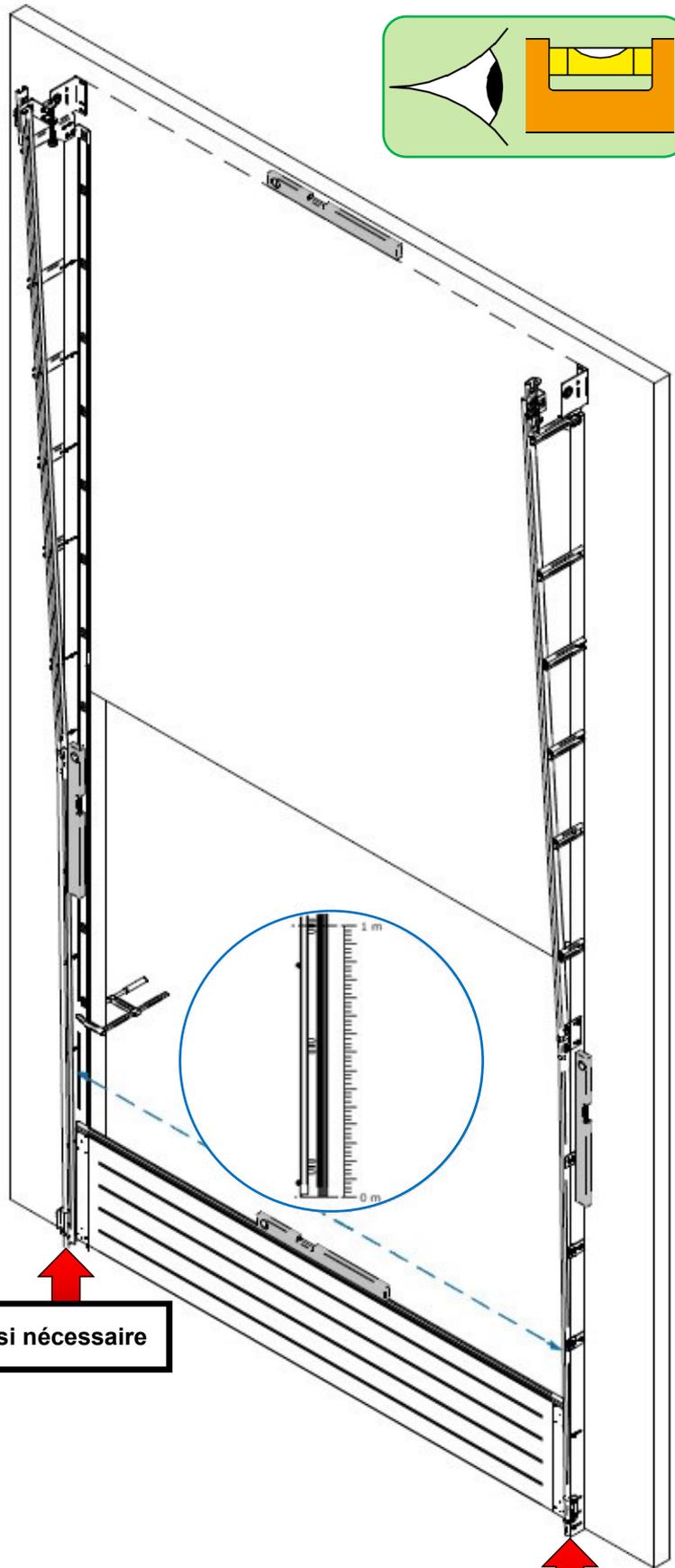
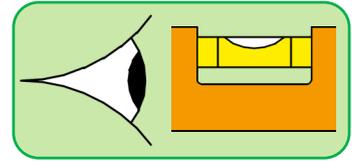
KIT n°212 :
Butée Intellidrive

KIT n°206 :
Petite butée

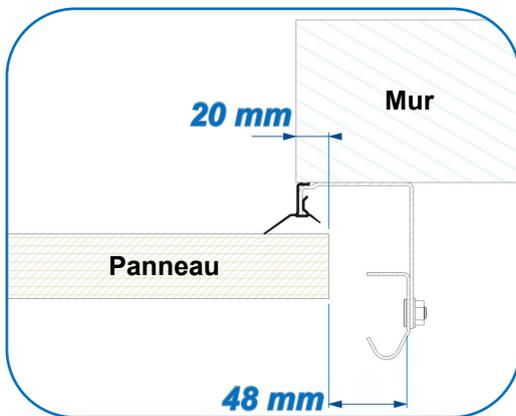


Positionnement (rails verticaux)

Important : Centrer le panneau par rapport à l'ouverture.



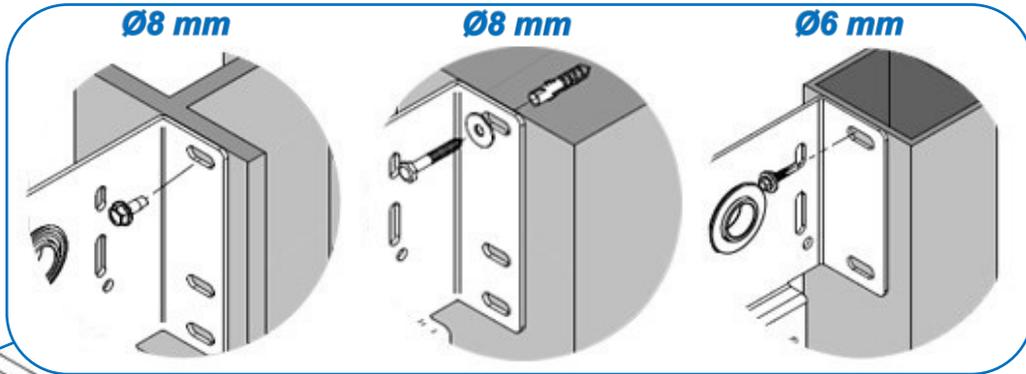
Positionnement du rail



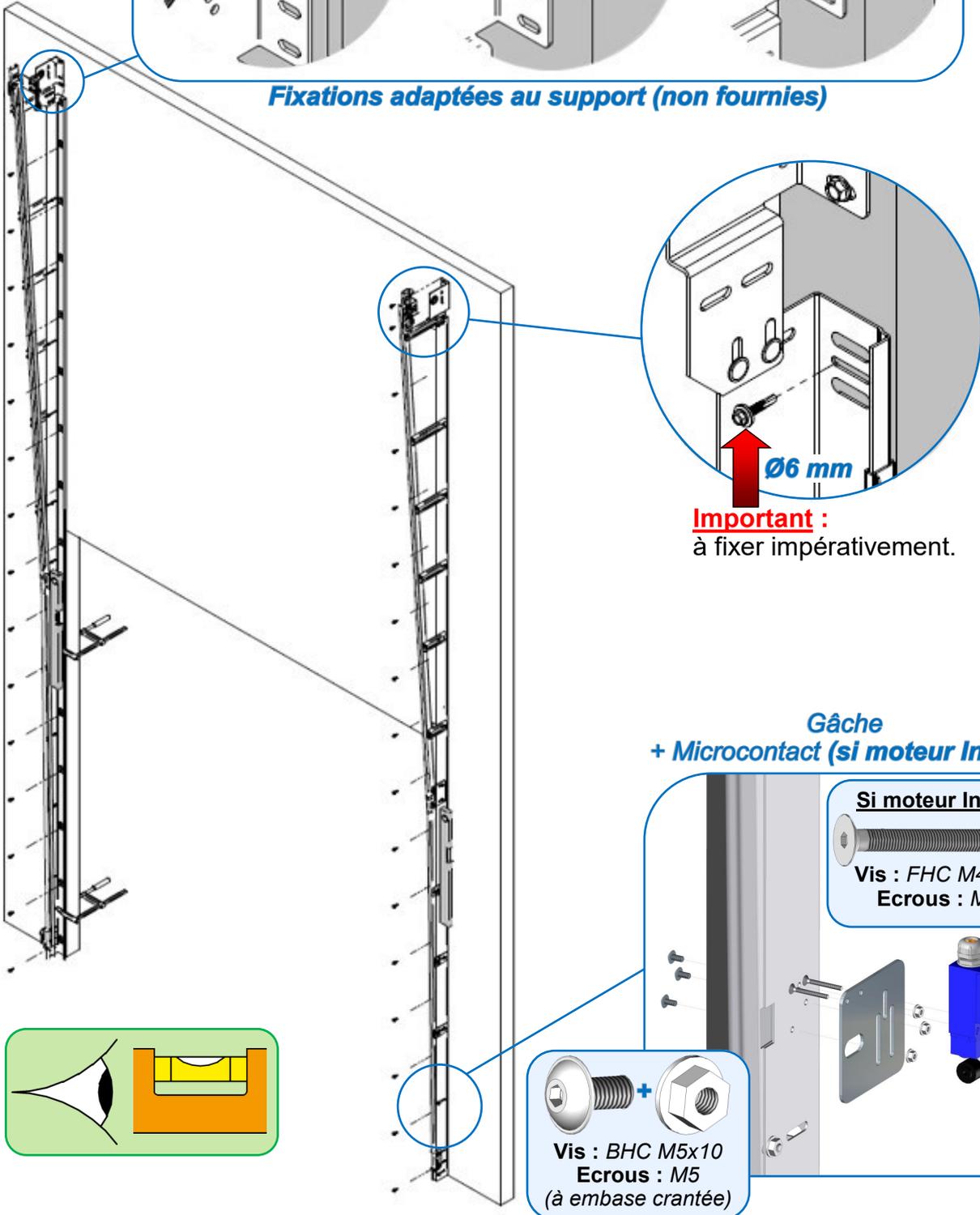
 **Caler si nécessaire**

 **Caler si nécessaire**

Fixation (rails verticaux) + Montage (gâche)



Fixations adaptées au support (non fournies)



Important :
à fixer impérativement.

Gâche
+ Microcontact (si moteur Indus)

Si moteur Indus



Vis : FHC M4x35
Eccrous : M4

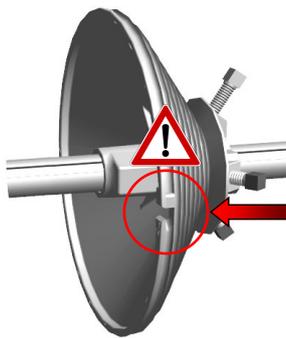
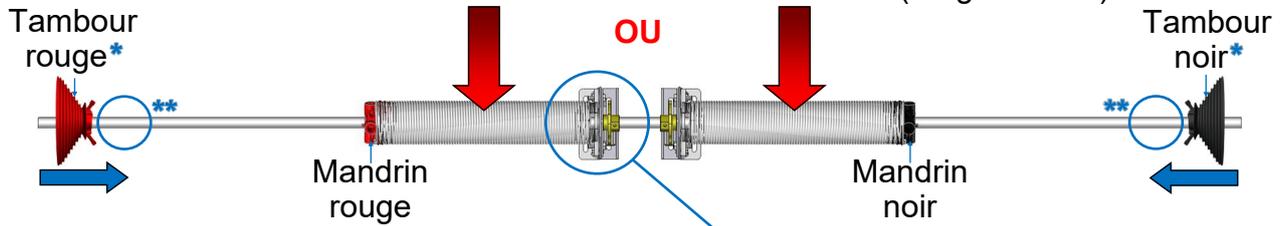


Vis : BHC M5x10
Eccrous : M5
(à embase crantée)

Préparation (axe de compensation)

Axe en 1 partie

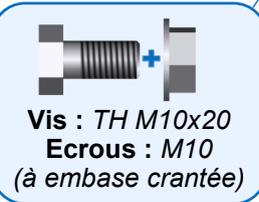
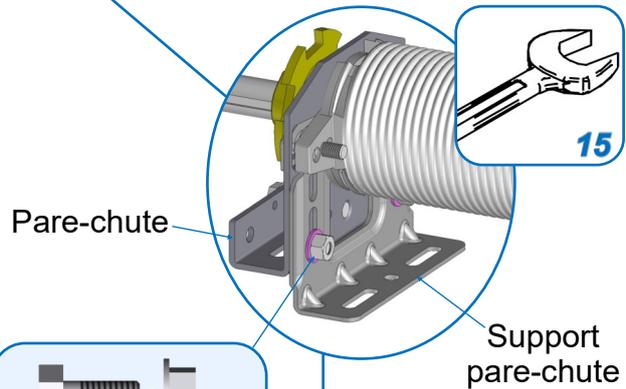
Nota : Si axe avec un seul ressort, centrer-le sur l'axe en respectant le même sens suivant la couleur du mandrin (rouge ou noir).



Encoche vers l'extérieur*

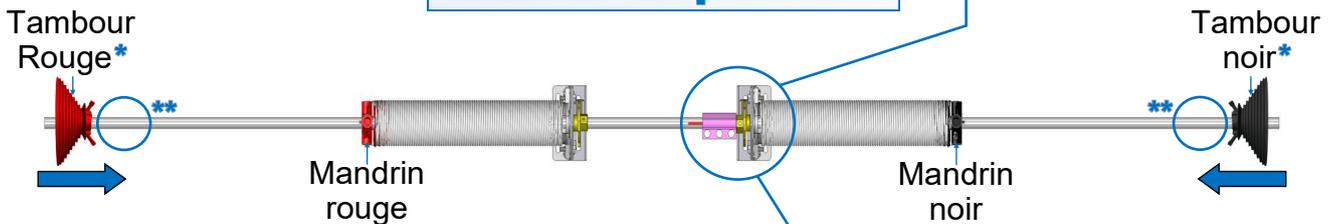


Double palier si ressort > à 30 Kg (placé à environ 100 mm du tambour)**

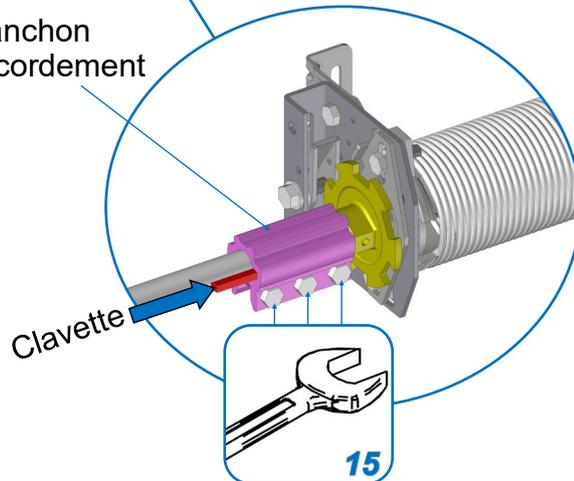


**Vis : TH M10x20
Ecrous : M10 (à embase crantée)**

Axe en 2 parties



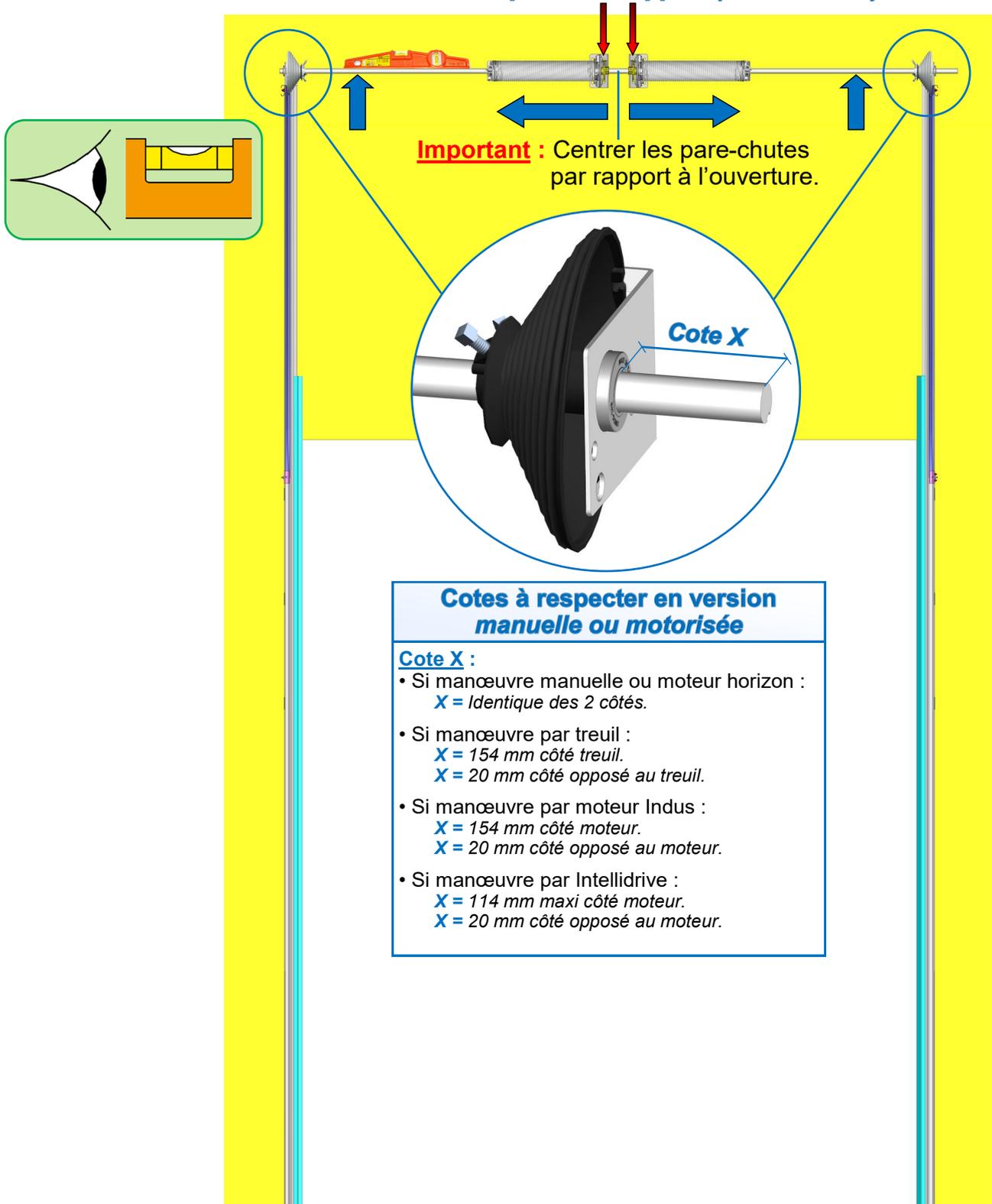
Manchon de raccordement



Tambour : Levée Verticale

Montage (ligne d'équilibrage)

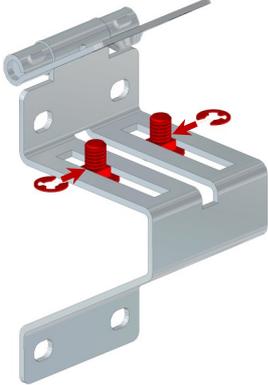
Fixations adaptées au support (non fournies)



Préparation des panneaux

Si panneau vitrée avec raidisseur

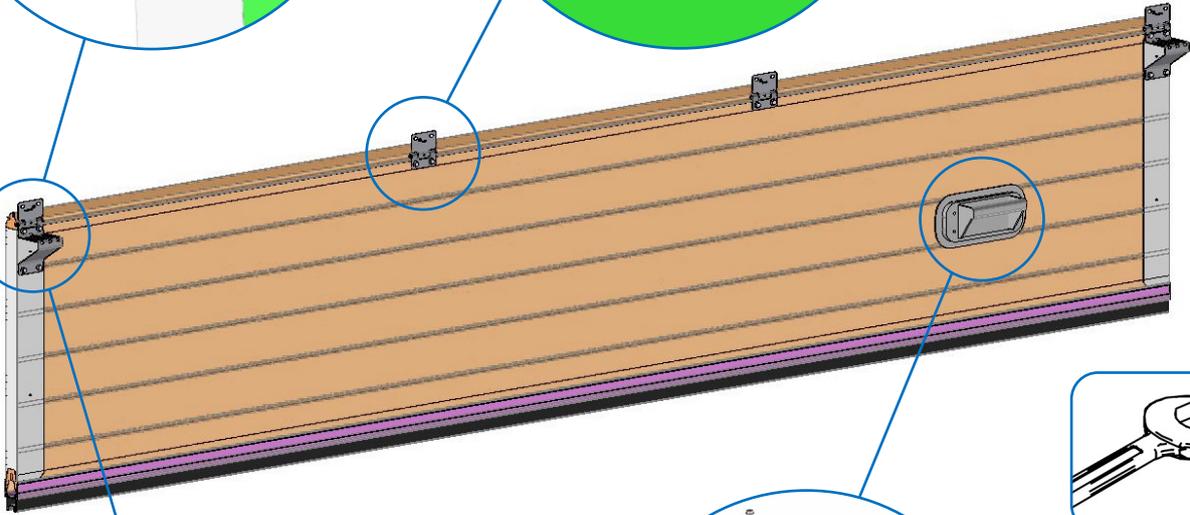
Avant de fixer les charnières latérales sur les panneaux, monter les circlips sur les vis, voir l'image ci-contre.


13



Vis : TRPCC M8x12



Vis : Autoperceuses TB Torx 6,3x25

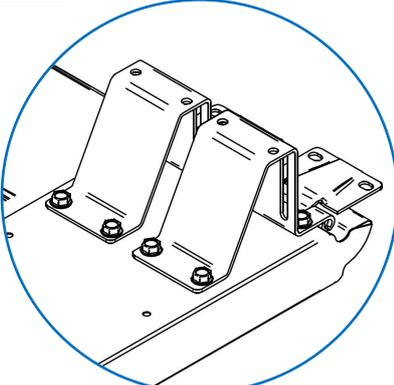


30

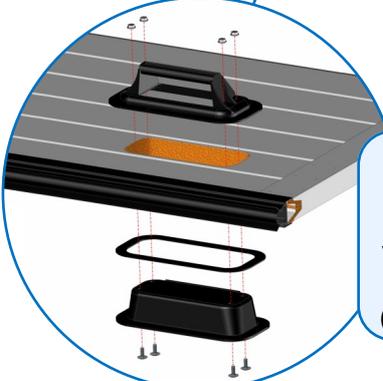



10

Nota : Si porte > à 5000 mm



Double charnières



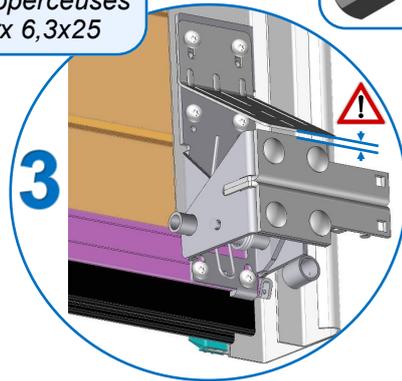
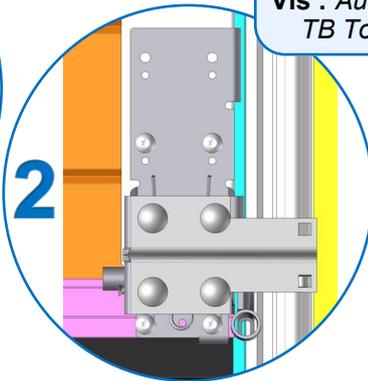
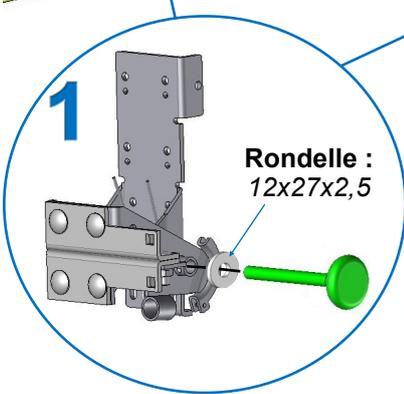
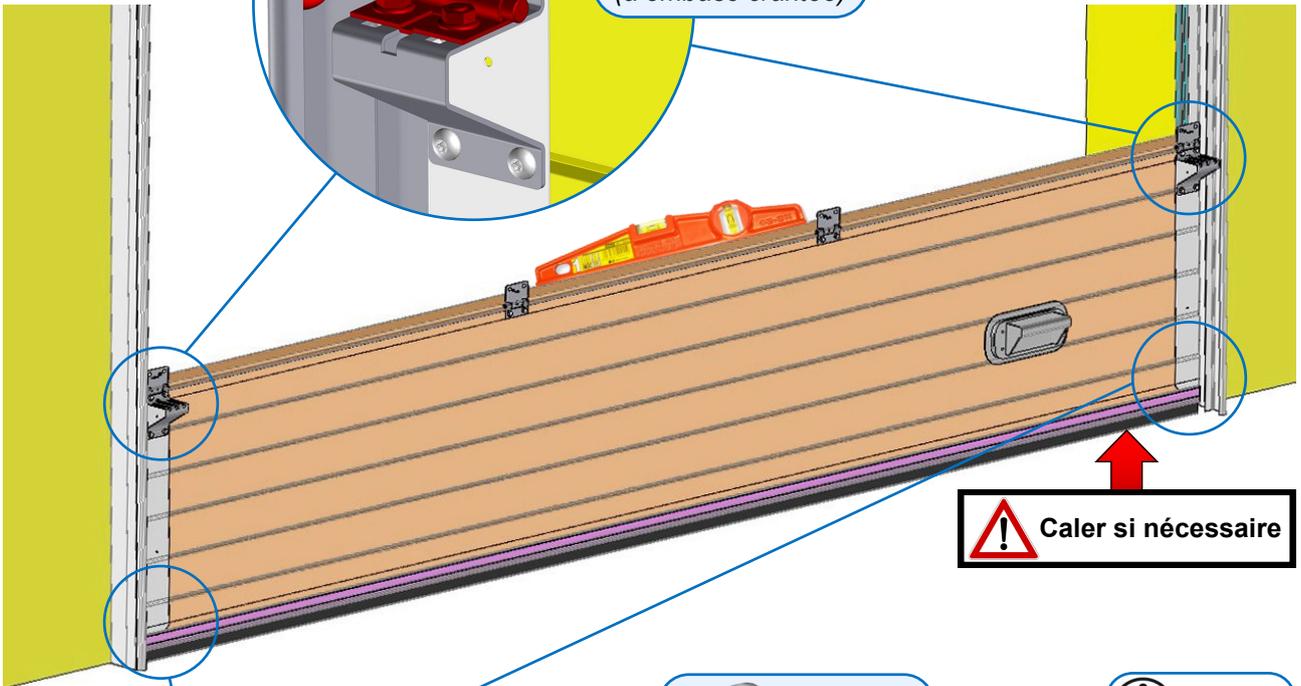
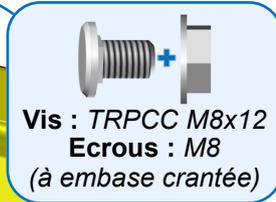
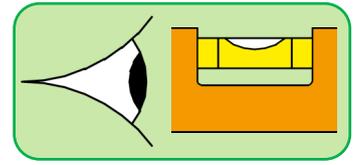
Poignée marche pied

Vis : TRCC M6x20
Ecrous : M6
(à embase crantée)

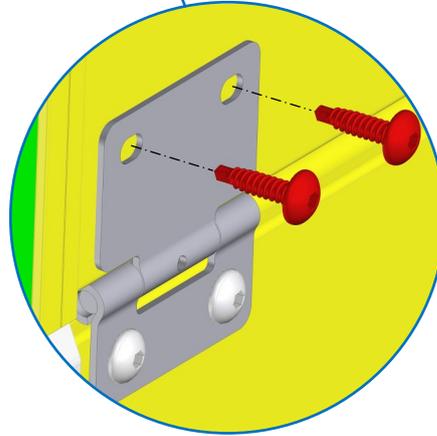
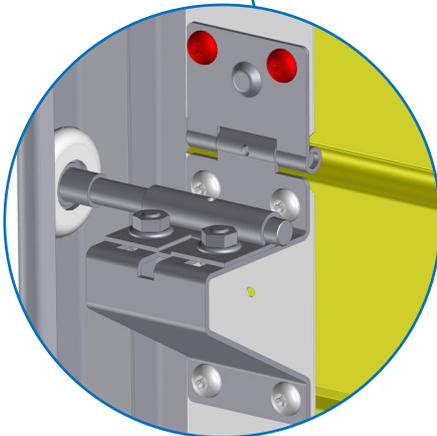
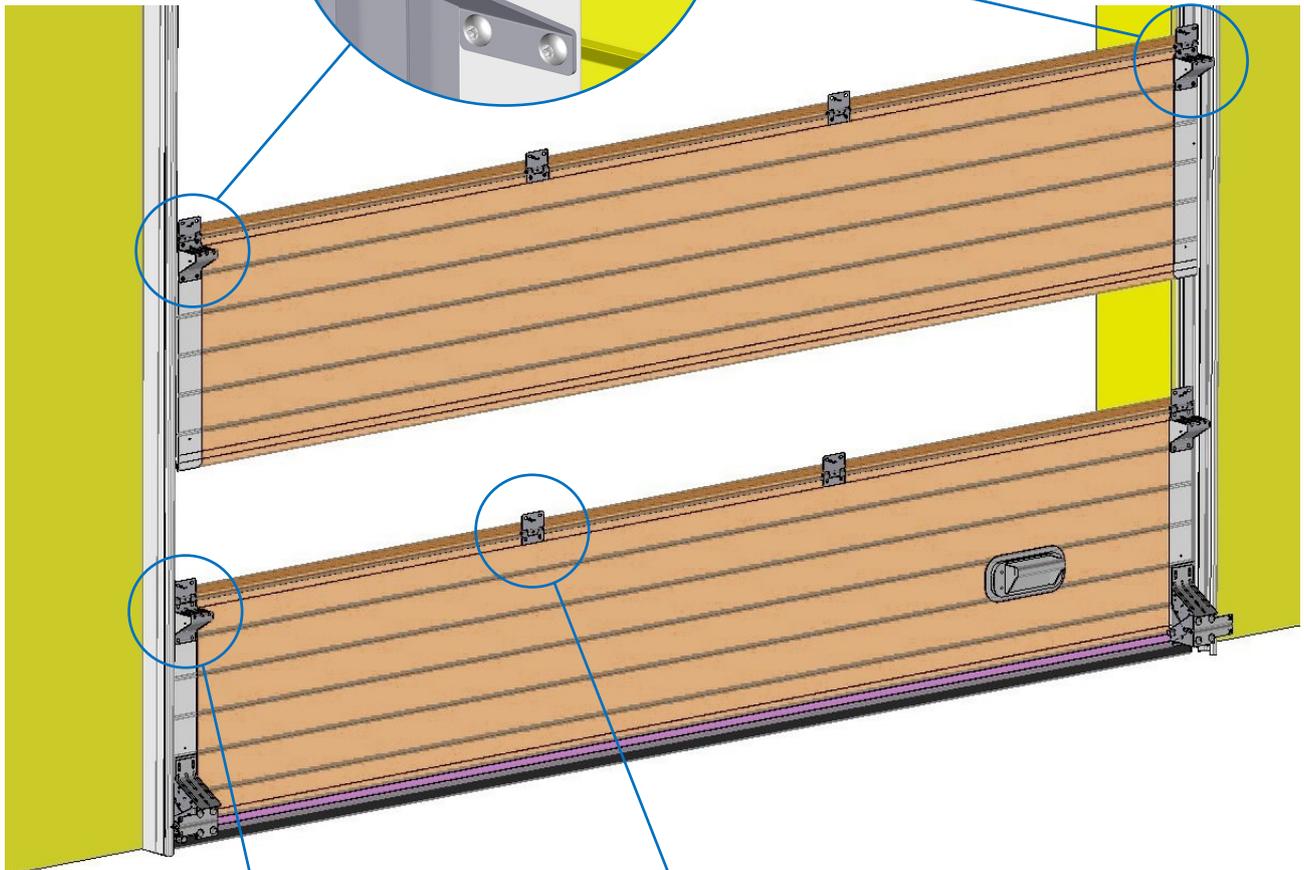
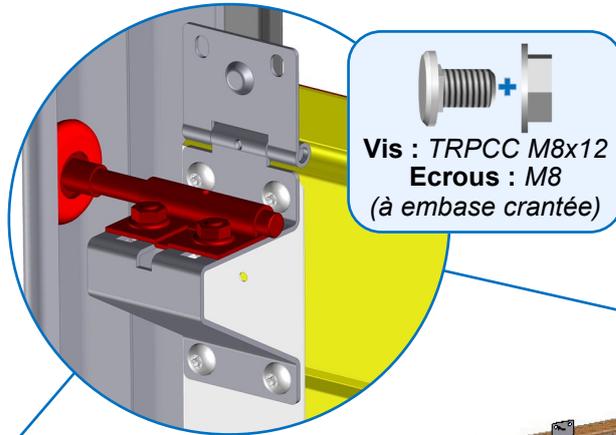



10

Montage (panneau bas)



Montage (panneaux intermédiaires)

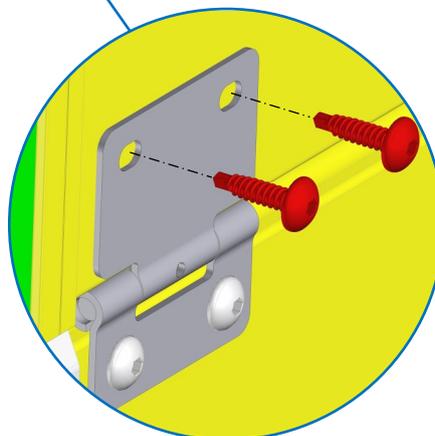
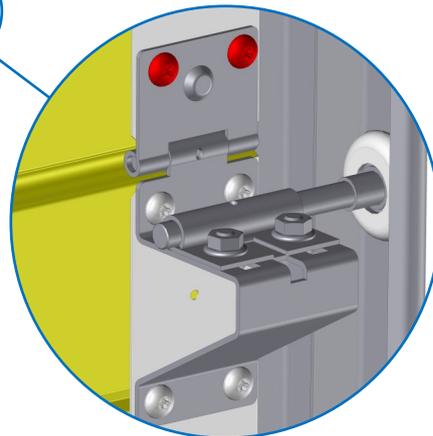
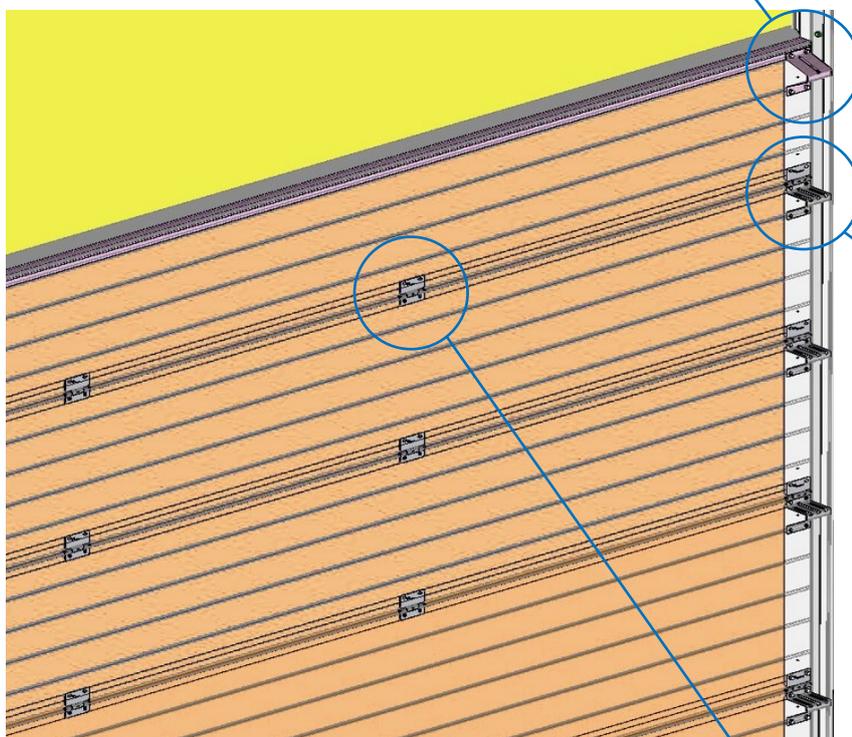
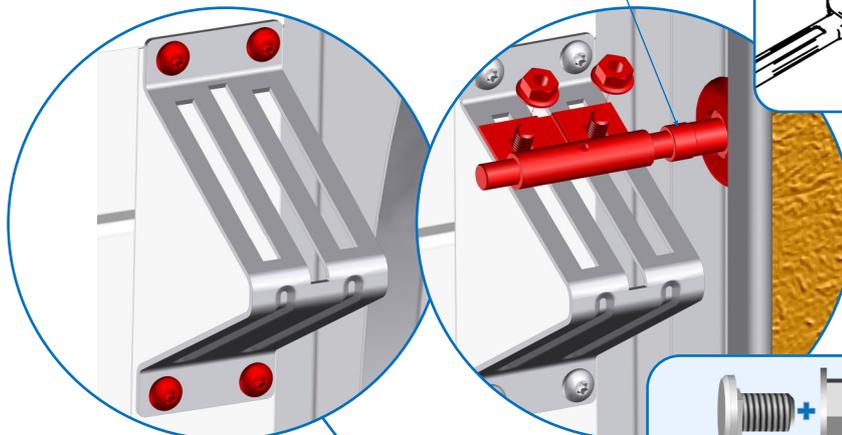


Montage (panneau haut)

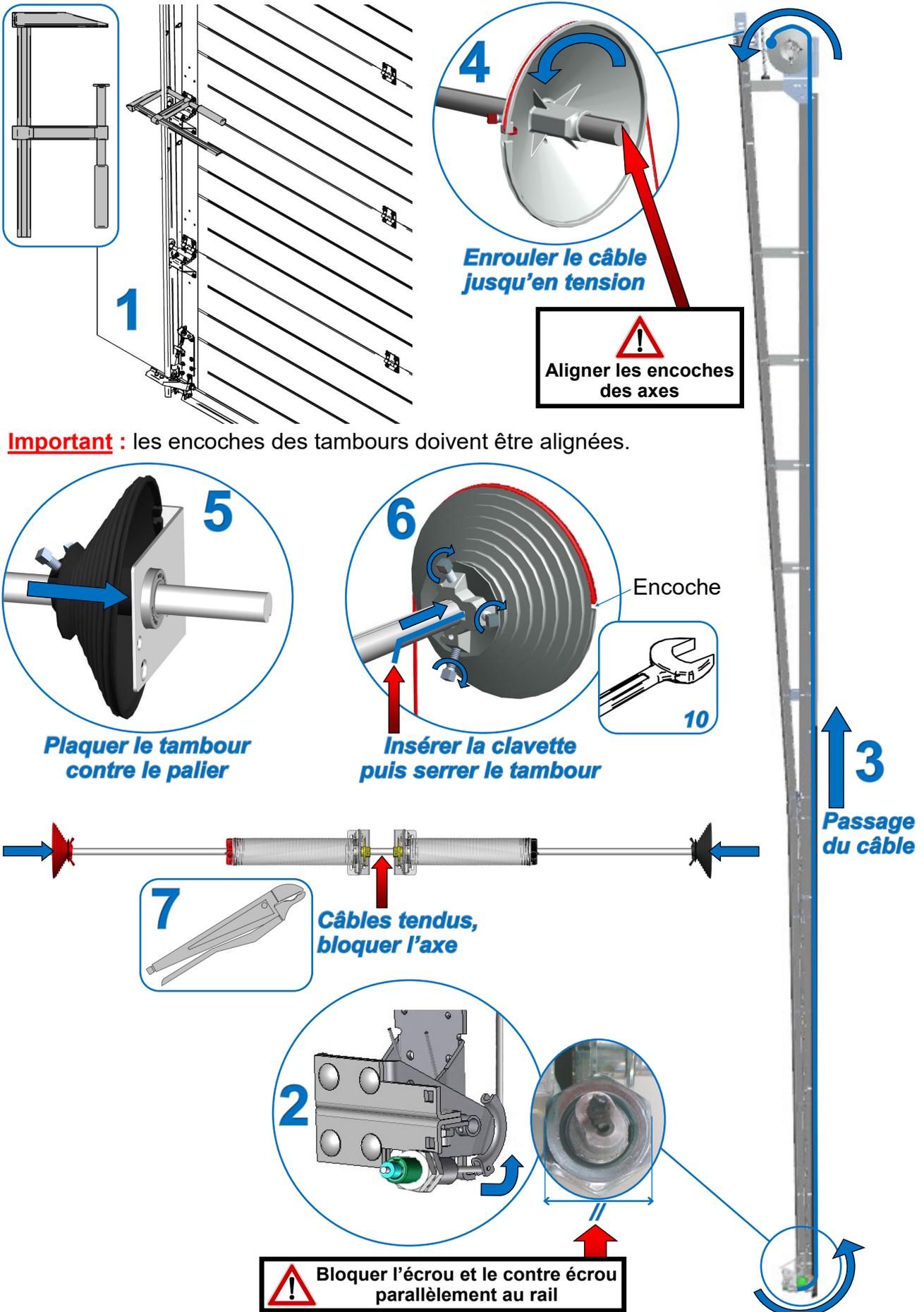


Support de galet haut : KIT n°235

Entretoise : 10 mm

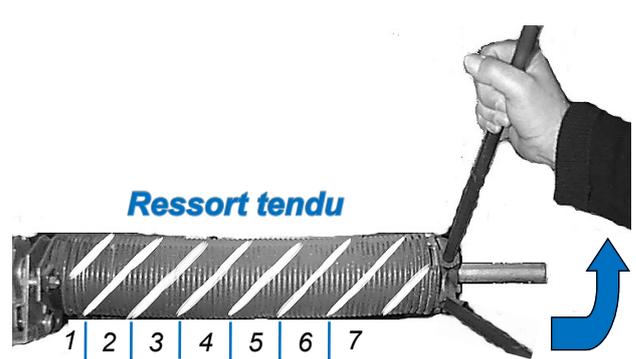


Installation/tension des câbles



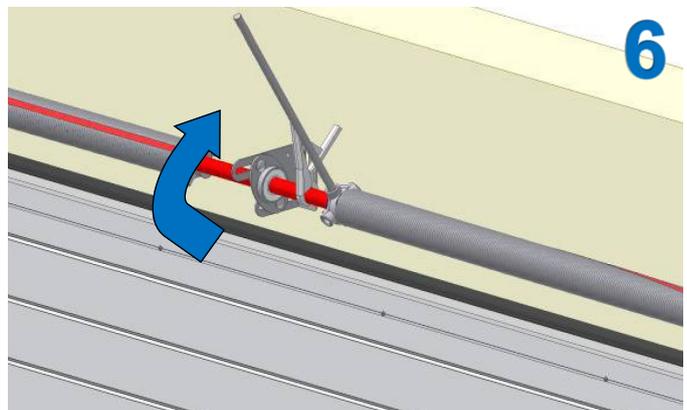
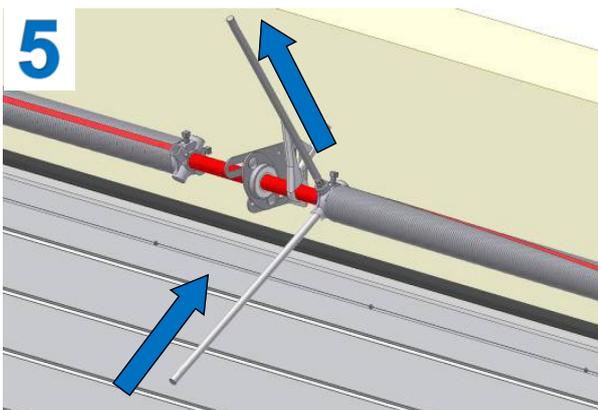
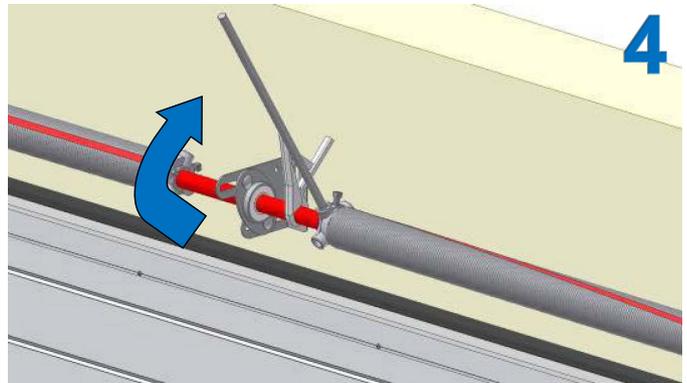
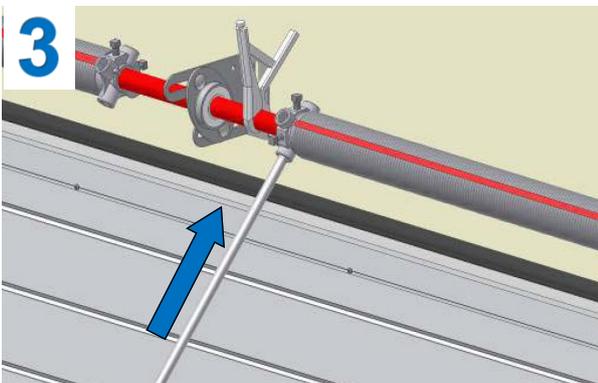
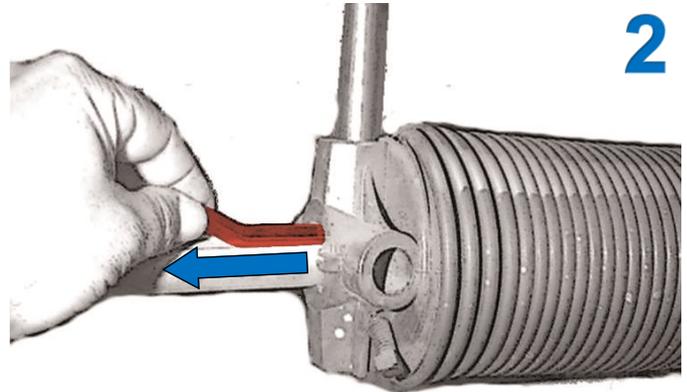
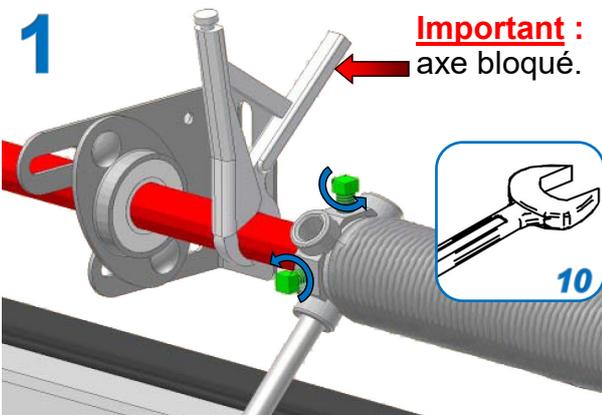
Important : les encoches des tambours doivent être alignées.

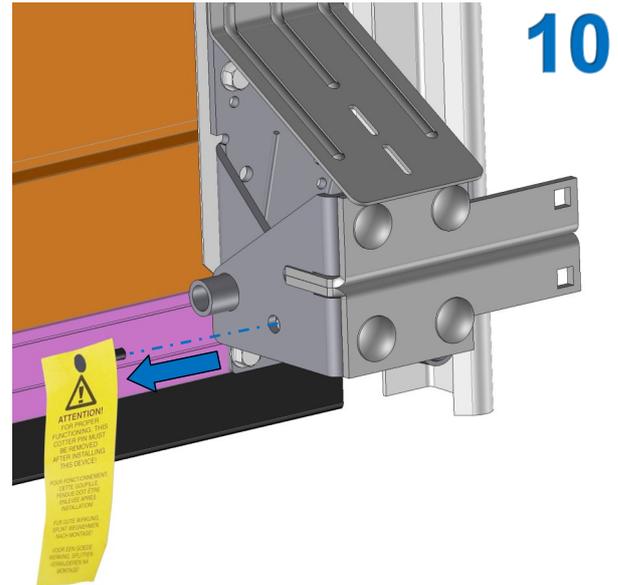
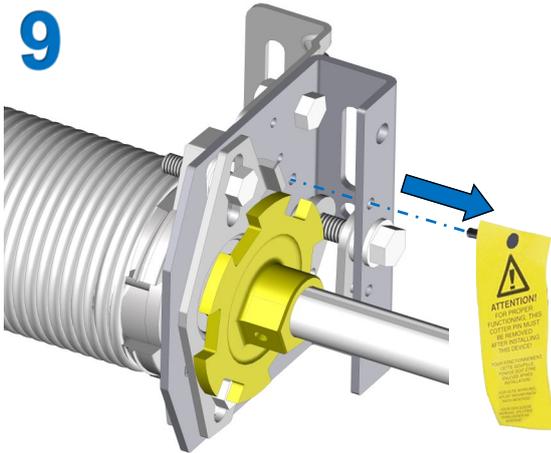
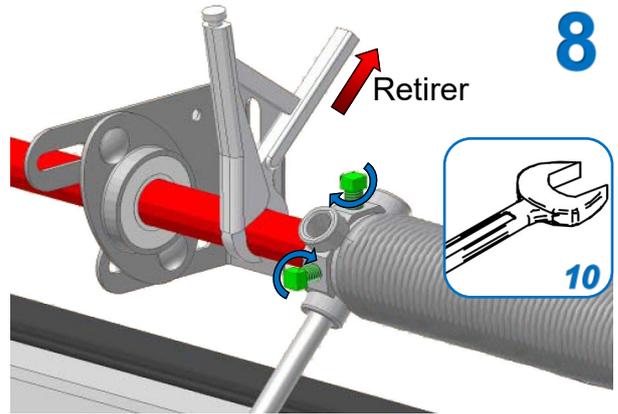
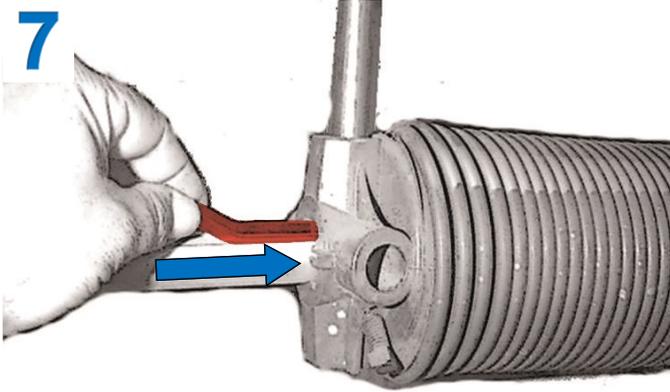
Principe (détermination du nombre de tours)



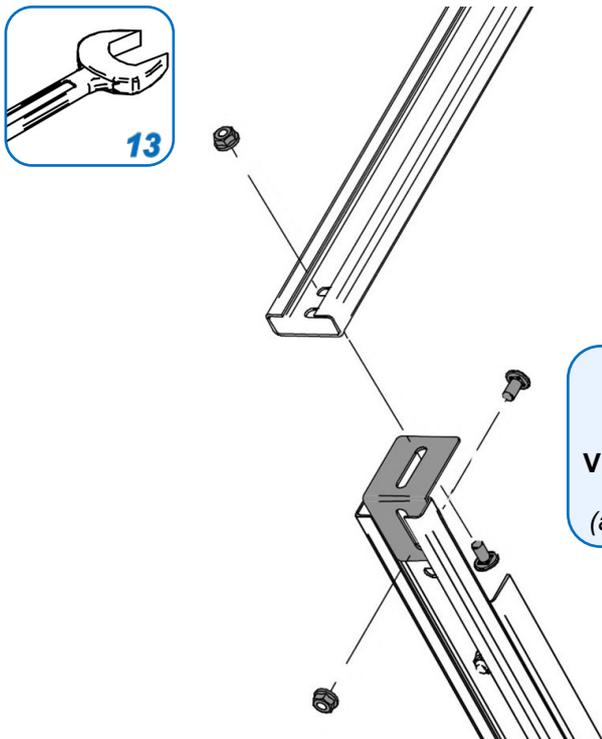
Exemple : 7 tours

Tension des ressorts





Montage de la pige

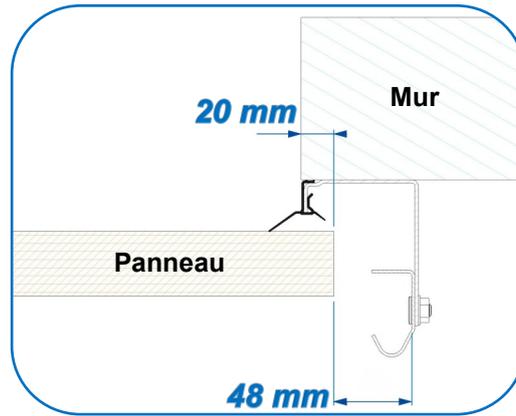




Vis : TRPCC M8x12
Ecrous : M8
 (à embase crantée)

Répéter l'opération sur l'autre rail vertical

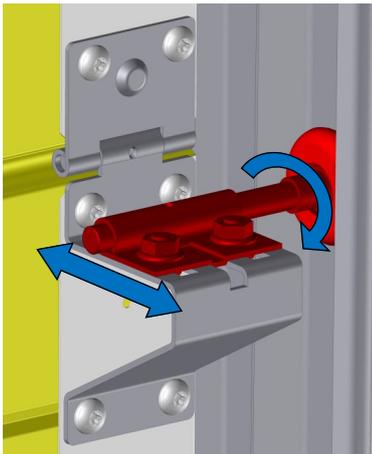
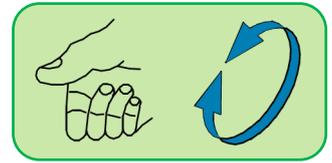
Contrôle (jeu des rails)



Réglage (guides galets)



Ne pas écraser le tablier sur les joints latéraux extérieurs.
La tige du galet doit tourner librement.

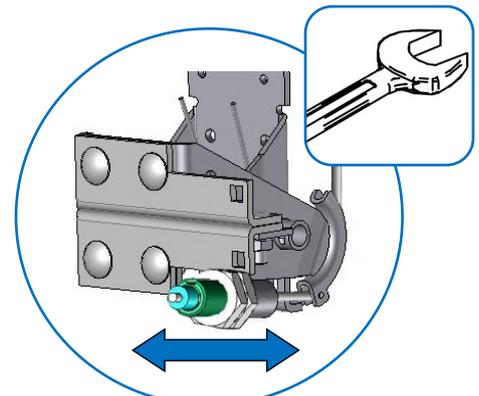
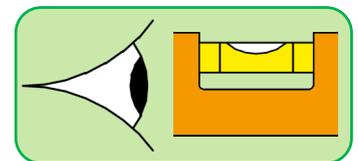
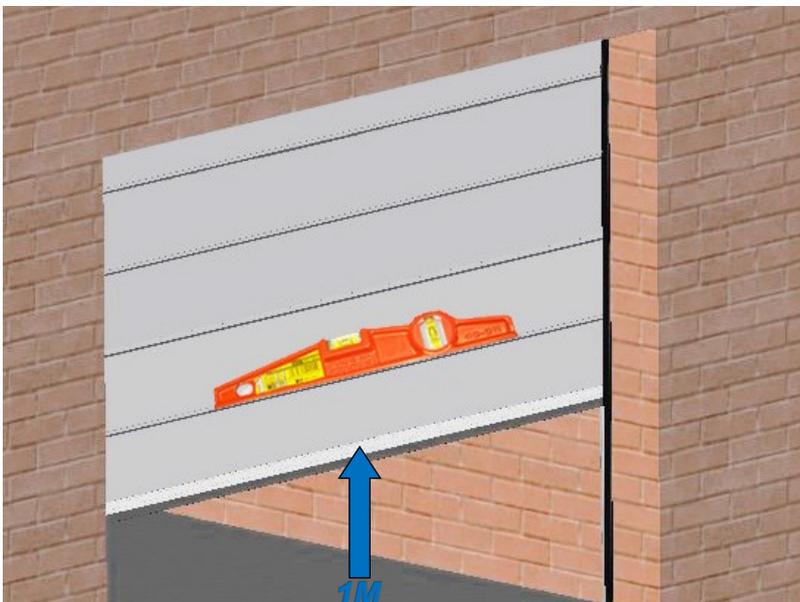


IMPORTANT

Graisser les ressorts
et les fonds de rail.

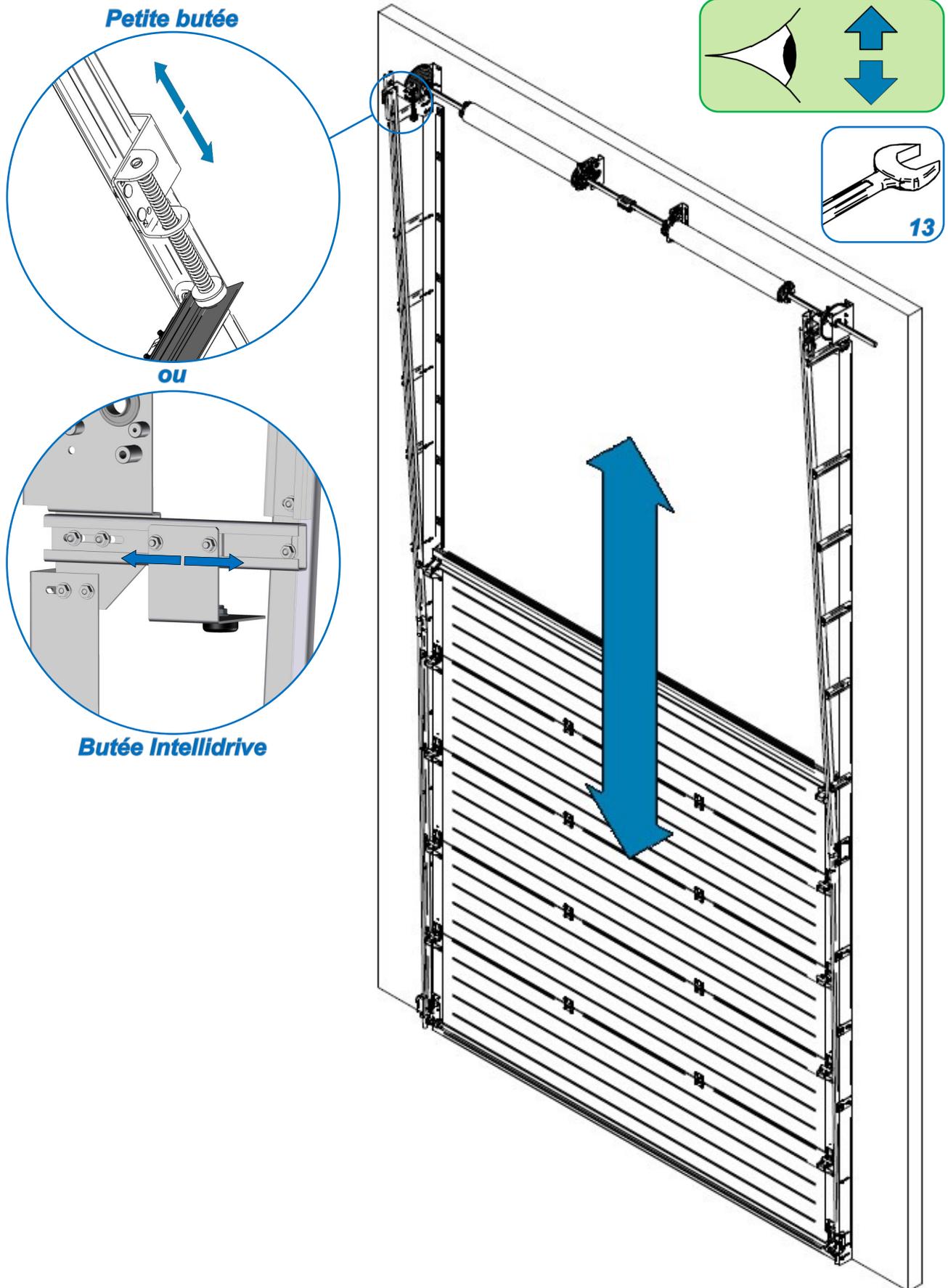


Réglage (niveau horizontal)

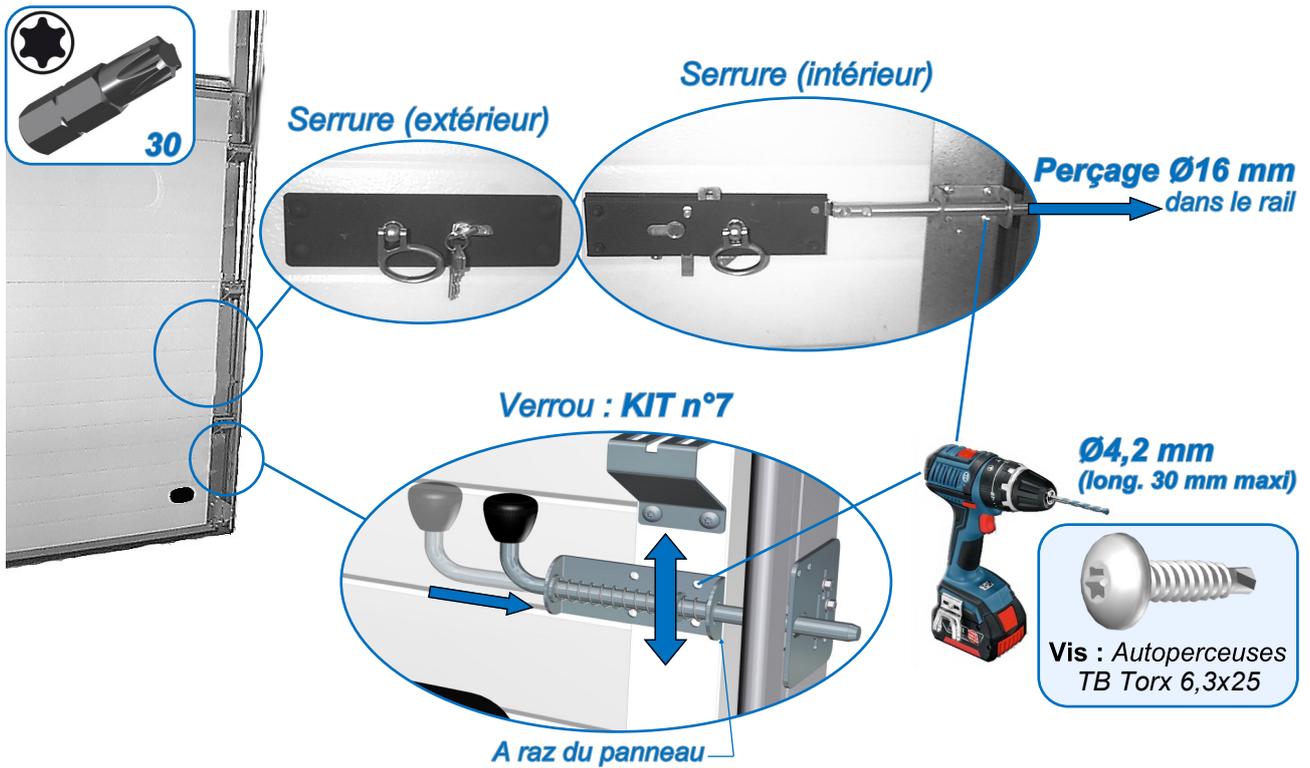


Réglage (butées)

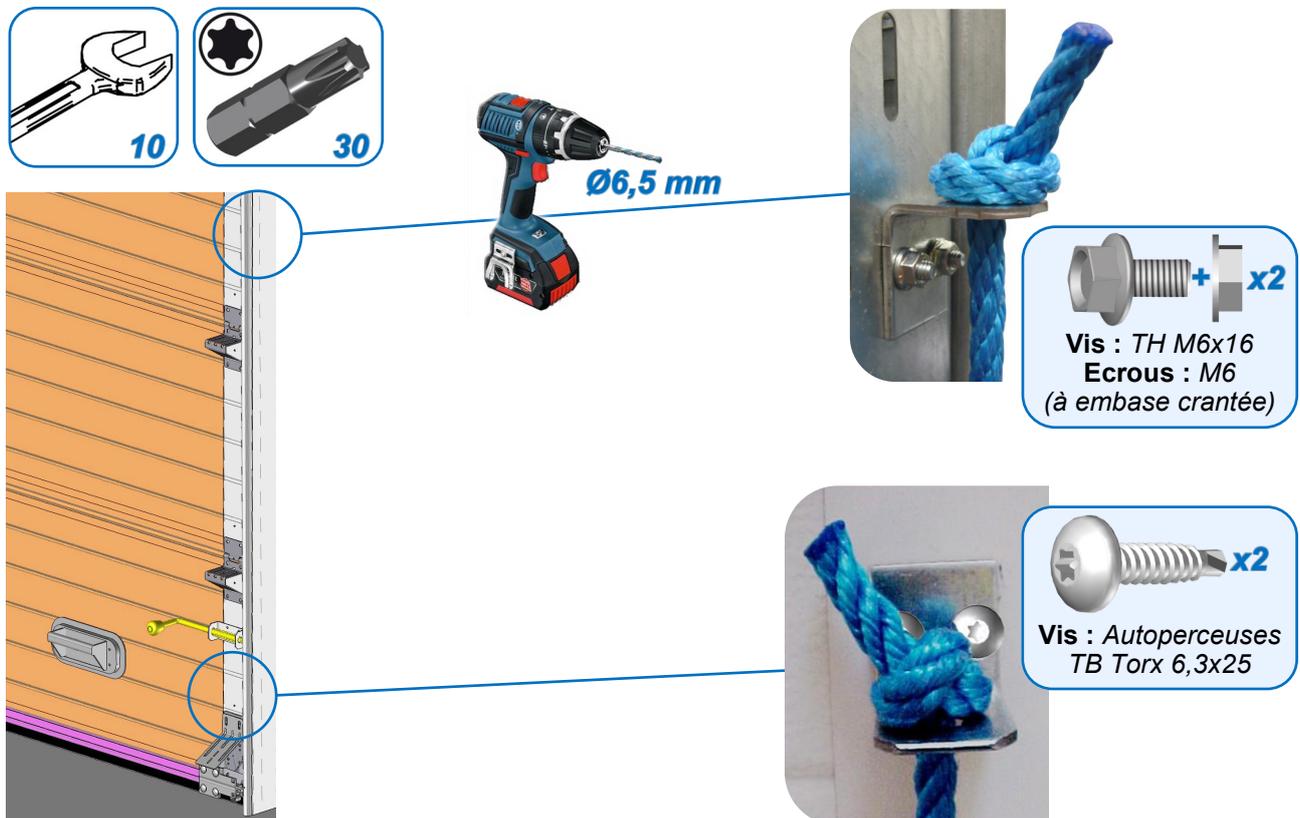
Important : Porte ouverte, le panneau haut doit être en contact sur les 2 butées.



Option : Serrure ou Verrou



Monter la corde de tirage (si porte manuelle)



Option (entraînement électrique)

Pour le branchement de la motorisation et du coffret, voir les notices spécifiques jointes.

En cas de mauvais fonctionnement manuel

- Vérifier l'aplomb des rails verticaux et leurs écartements à 48 mm du bord du panneau.
- Vérifier que les pieds des rails verticaux sont aux mêmes niveaux.
- Vérifier l'alignement des rails verticaux hauts par rapport aux rails verticaux bas et leurs écartements à 48 mm du bord du panneau.
- Relever la porte d'environ 1 mètre et vérifier que le tablier est de niveau.
- Vérifier que les joints latéraux ne sont pas écrasés et que le réglage d'étanchéité du tablier est régulier.

Important : Un tablier mal réglé et trop écrasé sur les joints latéraux, ne permet pas un fonctionnement correct de la porte.

- Affiner le réglage de la compensation par 1/4 de tour sur les ressorts, pour obtenir une manœuvre manuelle avec moins d'effort.

Important : Différence de tours tolérés entre les ressorts = 1/2 tour.

Nota : Après plusieurs centaines de manœuvre, il peut être nécessaire de retendre légèrement les ressorts.

Pour le montage du treuil ou des motorisations, voir les notices spécifiques jointes.



En cas de blocage du ou des pare-chutes, appelez un installateur formé.